
International Standard Norme internationale



6360/2

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Dental rotary instruments — Number coding system — Part 2 : Shape and specific characteristics

First edition — 1986-04-15

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

Instruments rotatifs dentaires — Système de codification numérique — Partie 2 : Forme et caractéristiques spécifiques de réalisation

Première édition — 1986-04-15

UDC/CDU 616.314 : 615.472

Ref. No./Réf. n° : ISO 6360/2-1986 (E/F)

Descriptors : dentistry, dental equipment, coding, numeric codes, characteristics. / **Descripteurs** : art dentaire, matériel dentaire, codage, code numérique, caractéristiques.

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work.

Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for approval before their acceptance as International Standards by the ISO Council. They are approved in accordance with ISO procedures requiring at least 75 % approval by the member bodies voting.

International Standard ISO 6360/2 was prepared by Technical Committee ISO/TC 106, *Dentistry* in collaboration with the following international organization: International Dental Federation (FDI).

Users should note that all International Standards undergo revision from time to time and that any reference made herein to any other International Standard implies its latest edition, unless otherwise stated.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 6360/2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 106, *Produits et matériel pour l'art dentaire* en collaboration avec l'organisation internationale suivante: Fédération dentaire internationale (FDI).

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

iTeh STANDARD PREVIEW

This page intentionally left blank
(standards.iteh.ai)

ISO 6360-2:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b60fb384-7e63-4758-9a84-c02340d13164/iso-6360-2-1986>

Dental rotary instruments — Number coding system — Part 2 : Shape and specific characteristics

Instruments rotatifs dentaires — Système de codification numérique — Partie 2 : Forme et caractéristiques spécifiques de réalisation

0 Introduction

A wide variety of dental rotary instruments (including root canal instruments) is manufactured throughout the world for use by the dental profession.

This International Standard was prepared by ISO/TC 106, *Dentistry*, in response to a need by the dental trade and industry and the dental profession for a universal system of classification and designation for these instruments. It establishes a comprehensive system suitable for all dental rotary instruments by the use of a 15-digit number code.

The benefits of this system will only be derived if the system is widely adopted; manufacturers of dental rotary instruments are therefore requested to refer to ISO 6360 in their catalogues.

ISO 6360 consists of two parts :

Part 1 : General characteristics.

Part 2 : Shape and specific characteristics.

NOTE — This International Standard gives terms in English, French, Russian and German. The German language terms have been included at the request of ISO/TC 106 and are published under the responsibility of the member body for Germany, F. R. (DIN). However only the terms in the official ISO languages (English, French and Russian) are to be considered as ISO terms.

1 Scope and field of application

This International Standard specifies a number coding system for all dental rotary instruments and for several accessories (for example screws) used with the instruments.

This part of ISO 6360 specifies the shapes and specific characteristics (design) of all dental rotary instruments.

0 Introduction

Une gamme étendue d'instruments rotatifs dentaires (y compris les instruments pour canaux radiculaires) sera fabriquée dans tous les pays du monde pour usage par la profession dentaire.

La présente Norme internationale a été élaborée par l'ISO/TC 106, *Produits et matériel pour l'art dentaire* pour répondre au besoin de l'industrie, du commerce et des praticiens dentaires de disposer d'un système universel de classification et de désignation de ces instruments dentaires. Elle établit une codification complète de tous les instruments rotatifs dentaires par l'usage d'un code numérique en quinze chiffres. Ce système ne sera bénéfique que s'il est largement adopté; par conséquent, il est demandé aux fabricants d'instruments rotatifs dentaires de faire référence à l'ISO 6360 dans leurs catalogues.

L'ISO 6360 comporte deux parties :

Partie 1 : Caractéristiques générales.

Partie 2 : Forme et caractéristiques spécifiques de réalisation.

NOTE — La présente Norme internationale donne les termes en anglais, français, russe et allemand. Les termes en langue allemande ont été inclus à la demande de l'ISO/TC 106, et sont publiés sous la responsabilité du comité membre de l'Allemagne, R.F. (DIN). Toutefois, seuls les termes donnés dans les langues officielles de l'ISO (anglais, français et russe) peuvent être considérés comme termes ISO.

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie un système de codification numérique de tous les instruments rotatifs dentaires et de plusieurs accessoires (par exemple les vis) utilisés avec les instruments.

La présente partie de l'ISO 6360 spécifie les formes et caractéristiques spécifiques de réalisation (conception) de tous les instruments rotatifs dentaires.

2 References

ISO 1797, *Dental rotary instruments — Shanks.*

ISO 2157, *Dental rotary instruments — Nominal sizes and designation of working parts.*

ISO 3630, *Dental root canal instruments.*

ISO 6360/1, *Dental rotary instruments — Number coding system — Part 1: General characteristics.*

3 General

Part 1 of ISO 6360 specifies the coding system itself and lays down the numbers for the general characteristics. This part of ISO 6360 lays down the numbers for the shapes of the instruments and for the specific characteristics.

3.1 Numbers for the shapes

3.1.1 The three-digit number for the shape comprises the digits in positions 7 to 9 in the complete number for the instrument (see clause 3 of ISO 6360/1).

Thus the location of the three digits in the whole identification number is

000 000 000 000 000

The main types of instrument are given on pages 4 to 11 and these pages contain a survey of all types of instrument covered by this International Standard. Shape numbers and other details are given on pages 12 to 60.

3.1.2 For shape/design variations in one type of instrument a similar three-digit number is used but different numbers are given to each individual pattern. For example cylindrical instruments may have numbers 107 to 123. The variations may be in the shape, in the angle, or in the length of the head. Where several variations of one shape exist and yet it is not necessary to distinguish between them, only the first number for the shape is used: for example number 107, number 137, number 139 (see table 2).

3.1.3 In the case of wheels, the effective length of which is 5 % to 100 % of the diameter, all shapes are classified (for example see table 2).

3.1.4 In the case of discs, the effective lengths of which are less than 5 % of the diameter, all shapes are classified (for example see table 2).

2 Références

ISO 1797, *Instruments rotatifs dentaires — Dimensions d'ajustement.*

ISO 2157, *Fraises et instruments de coupe utilisés en art dentaire — Dimensions nominales et désignation des parties actives.*

ISO 3630, *Instruments pour canaux radiculaires, utilisés en art dentaire.*

ISO 6360/1, *Instruments rotatifs dentaires — Système de codification numérique — Partie 1: Caractéristiques générales.*

3 Généralités

La partie 1 de l'ISO 6360 spécifie le système de codification lui-même et fixe les numéros d'identification pour les caractéristiques générales. La présente partie de l'ISO 6360 fixe les numéros d'identification pour les formes d'instruments et pour les caractéristiques spécifiques de réalisation.

3.1 Numéros des formes

3.1.1 Le numéro de code à trois chiffres pour identifier la forme comprend les chiffres en position 7 à 9 du code complet pour les instruments (voir chapitre 3 de l'ISO 6360/1).

Ainsi, la position des trois chiffres dans le code complet d'identification est

000 000 000 000 000

Les principaux types d'instruments sont donnés en pages 4 à 11 et ces pages représentent tous les types d'instruments couverts par la présente Norme internationale. Les détails concernant les numéros d'identification de la forme sont donnés en pages 12 à 60.

3.1.2 Pour les variantes de la forme/conception d'un seul type d'instrument, un numéro similaire de code à trois chiffres est utilisé mais des numéros d'identification différents sont donnés à chaque «modèle» individuel. Par exemple, les instruments cylindriques peuvent avoir les numéros 107 à 123. Les différences peuvent être dans la forme, dans la conicité ou dans la longueur de la tête. Là où plusieurs variantes d'une forme existent et là où il n'est pas nécessaire de les distinguer les unes des autres, seul le premier numéro d'identification pour la forme est employé: par exemple, numéro de code 107, numéro de code 137, numéro de code 139 (voir tableau 2).

3.1.3 Dans le cas des roues, toutes les formes sont classées sur la base de longueurs effectives comprises entre 5 % et 100 % du diamètre (par exemple, voir tableau 2).

3.1.4 Dans le cas des disques, toutes les formes sont classées sur la base de longueurs effectives inférieures à 5 % du diamètre (par exemple, voir tableau 2).

3.2 Numbers for other specific characteristics (for example design)

The three-digit number for other specific characteristics (for example design) comprises the three digits in positions 10 to 12 in the complete number for the instrument (see clause 3 of ISO 6360/1).

Thus the location of the three digits in the whole identification number is

000 000 000 000 000

The numbers on pages 12 to 60 signify for instruments such as burs, cutters, root canal instruments and mandrels the differences in the number of blades and types of teeth, and for diamond instruments and grinding instruments they signify the type of grit and the binding.

These three-digit numbers also cover some accessories used with the instruments (for example screws).

3.2 Numéros d'identification pour d'autres caractéristiques spécifiques de réalisation (par exemple conception)

Le numéro de code à trois chiffres pour identifier les autres caractéristiques spécifiques de réalisation (par exemple, conception) comprend les trois chiffres en position 10 à 12 du code complet pour l'instrument. (Voir le chapitre 3 de l'ISO 6360/1.)

Ainsi, la position du numéro de code à trois chiffres est

000 000 000 000 000

Aux pages 12 à 60 les numéros d'identification des instruments tels les fraises, les fraises techniques (instruments de coupe), les instruments pour canaux radiculaires et les mandrins tiennent compte tant du nombre que du type de dents; ils tiennent compte, pour les instruments abrasifs et diamantés, des types de grains et des liants.

Ces numéros de code à trois chiffres couvrent également quelques accessoires (par exemple, les vis utilisées avec les instruments).

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 6360-2:1986](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b60fb384-7e63-4758-9a84-c02340d13164/iso-6360-2-1986)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b60fb384-7e63-4758-9a84-c02340d13164/iso-6360-2-1986>

4 Shape and design

4.1 Synopsis for shapes

For details see the pages indicated in the second and fourth columns of table 1.

4 Forme et conception

4.1 Tableau synoptique des formes

Pour les détails, voir les pages mentionnées dans la colonne de droite du tableau 1.

Table 1 – Synopsis
Tableau 1 – Tableau synoptique


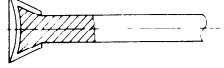
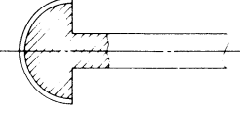
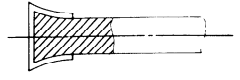
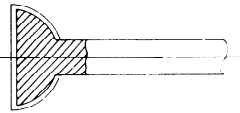
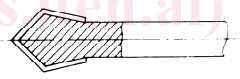

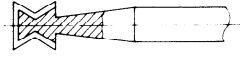
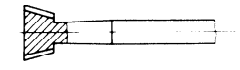
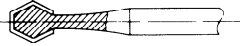
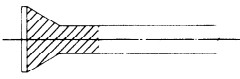
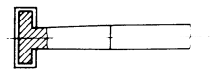
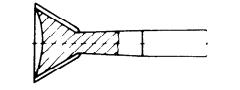
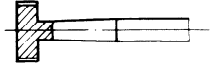
Illustration	Page	Illustration	Page
	12		14
	12		15
	12		15
	13		15
	13		16
	14		16
	14		17

Table 1 (continued)
Tableau 1 (suite)


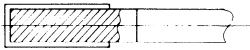
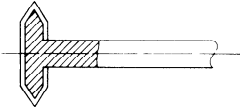



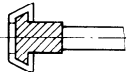

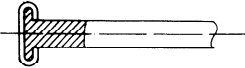
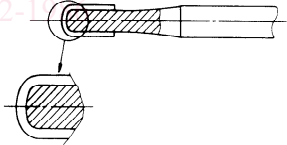

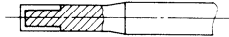
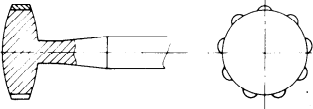
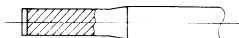
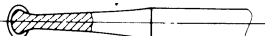
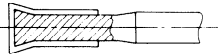
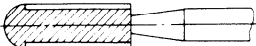


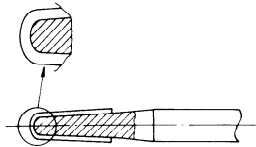
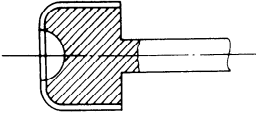
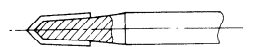

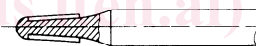
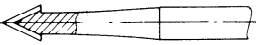

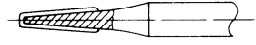
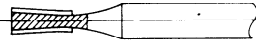
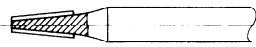
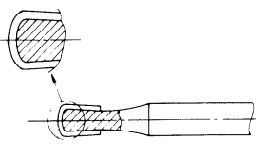


Illustration	Page	Illustration	Page
	17		23
	18		24
	18		24
	18		25
	19		25
	20		25
	23		25
	23		26

Table 1 (continued)
Tableau 1 (suite)

Illustration	Page	Illustration	Page
	26		28
	26		29
	26		29
	26		30
	26		30
	27		30
	27		31
	28		31

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6360-2:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b60fb584-7c65-4758-9a84-c02340d13164/iso-6360-2-1986>

Table 1 (continued)
Tableau 1 (suite)


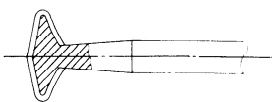
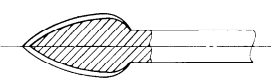
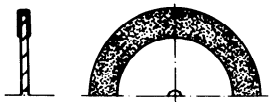
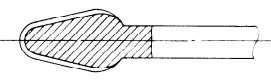

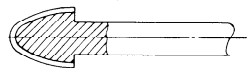

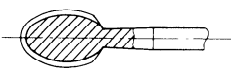

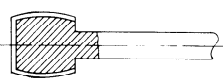

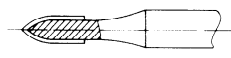
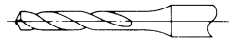

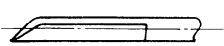

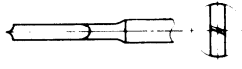
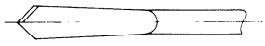
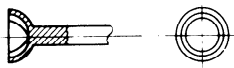

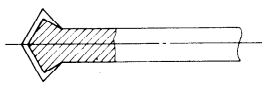
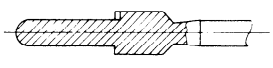


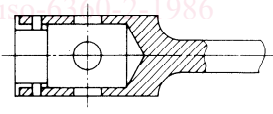
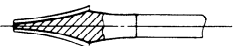
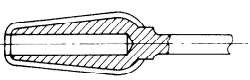
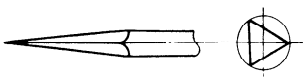
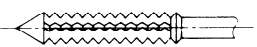
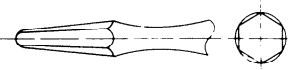
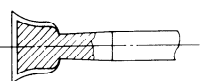
Illustration	Page	Illustration	Page
	32		36
	32		40
	33		41
	33		41
	34		43
	34		43
	34		43
	35		44

Table 1 (continued)
Tableau 1 (suite)

Illustration	Page	Illustration	Page
	45		46
	45		46
	45		47
	45		47
	45		47
	46		48
	46		48
	46		48

ITeH STANDARD PREVIEW
(standard.iteh.ai)

ISO 6360-2:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b60fb384-7e63-4758-9a84-c02340d13164/iso-6360-2-1986>

Table 1 (continued)
Tableau 1 (suite)

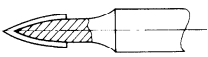
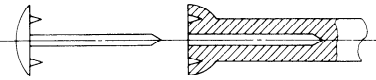
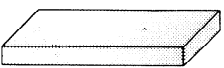
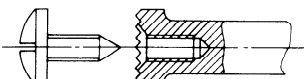
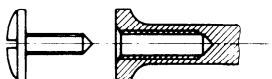
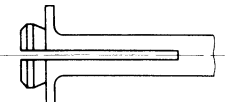
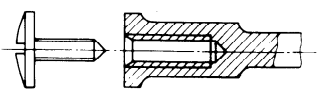
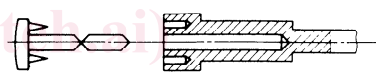
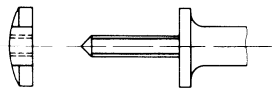
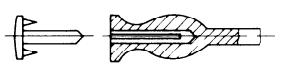
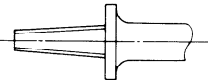
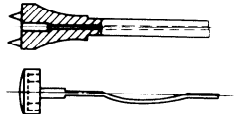
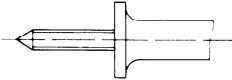

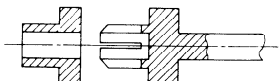
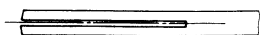

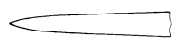
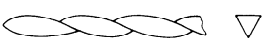



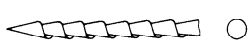



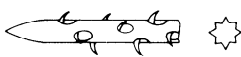

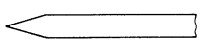

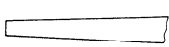

Illustration	Page	Illustration	Page
	49		53
	52		53
	52		53
	52		53
	52		53
	52		54
	52		54
	53		54

Table 1 (continued)
Tableau 1 (suite)




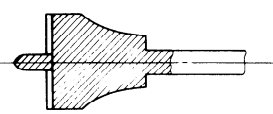

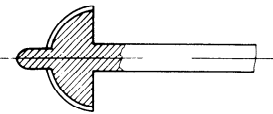

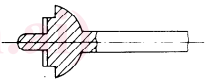
Illustration	Page	Illustration	Page
	54		56
	54		56
	55		57
	55		57
	55		58
	56		58
	56		58
	56		58

iteh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6360-2:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b60fb384-7e63-4758-9a84-c02340d13164/iso-6360-2-1986>

Table 1 (concluded)
Tableau 1 (fin)

Illustration	Page	Illustration	Page
	59		59
	59		59
	59		60
	59		60

iteh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh)

ISO 6360-2: 1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b60fb384-7e63-4758-9a84-c02340d13164/iso-6360-2-1986>