

---

Norme internationale



6361 / 3

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

**Tôles, bandes et tôles épaisses en aluminium et en alliages d'aluminium corroyés —  
Partie 3 : Bandes — Tolérances sur forme et dimensions**

*Wrought aluminium and aluminium alloy sheets, strips and plates — Part 3 : Strips — Tolerances on shape and dimensions*

Première édition — 1985-10-15

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

[ISO 6361-3:1985](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/dfdc5408-739a-4735-80b7-16d1a4b1c40d/iso-6361-3-1985)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/dfdc5408-739a-4735-80b7-16d1a4b1c40d/iso-6361-3-1985>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 6361/3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 79, *Métaux légers et leurs alliages*.

[ISO 6361-3:1985](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/151e5108-739a-4735-80b7-361140110536/iso-6361-3-1985)

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

# Tôles, bandes et tôles épaisses en aluminium et en alliages d'aluminium corroyés — Partie 3 : Bandes — Tolérances sur forme et dimensions

## 1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 6361 spécifie les tolérances sur forme et dimensions des bandes en aluminium et en alliages d'aluminium corroyés d'épaisseurs inférieures ou égales à 6,3 mm, telles qu'elles sont définies dans l'ISO 3134/3.

Par accord entre le client et le fournisseur, les valeurs des tolérances sur les dimensions nominales peuvent être différentes de celles spécifiées dans la présente partie de l'ISO 6361.

La classe 2 peut s'appliquer, par exemple, aux produits laminés à chaud, comme le spécifient certaines normes nationales.

La classe choisie par le client doit être indiquée à la commande.

**4.3** Pour les épaisseurs inférieures ou égales à 6,3 mm, les tolérances spécifiées sont différentes pour les bandes en alliages doux (catégorie 1), et en alliages durs (catégorie 2), tels qu'ils sont définis ci-dessous :

a) Alliages doux (catégorie 1) :

- aluminium non-allié;
- alliages Al-Mn et Al-Mg avec une teneur maximale de 1,8 % en élément d'alliage;
- alliages Al-MgMn avec une teneur maximale de 2,3 % en élément d'alliage (Mg + Mn).

b) Alliages durs (catégorie 2) :

- alliages Al-Mn et Al-Mg avec une teneur supérieure à 1,8 % en élément d'alliage;
- alliages Al-MgMn, avec une teneur supérieure à 2,3 % en élément d'alliage;
- alliages de corroyage pour traitement thermique des séries 2000 (Al-CuMg, Al-CuMgSi), 6000 (Al-MgSi, Al-SiMg) et 7000 (Al-ZnMg, Al-ZnMgCu).

## 2 Référence

ISO 3134/3, *Métaux légers et leurs alliages — Termes et définitions — Partie 3 : Produits corroyés.*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d4dc5408-7300-47a5-8ab7-16d1a4b1c40d/iso-6361-3-1985>

## 3 Définition

**bande** : Produit laminé plat de section transversale rectangulaire ayant une épaisseur constante supérieure à 0,20 mm, livré en rouleaux d'ordinaire avec des rives refendues. L'épaisseur ne dépasse pas le dixième de la largeur.

### NOTES

1 Sont classés en tant que bandes, les produits ondulés, gaufrés (avec motifs, par exemple : cannelures, stries, gaufrages, larmes, boutons, rhombes), revêtus, avec des rives préparées et perforées, possédant la forme générale précitée et dérivée de bandes telles qu'elles sont définies ci-dessus.

2 Dans certains pays de langue anglaise, la « bande » est appelée « tôle enroulée » ("coiled sheet").

## 4 Tolérances sur épaisseur

**4.1** Les tolérances sur épaisseur doivent être celles données dans le tableau 1.

**4.2** Deux classes de tolérances sont spécifiées pour les épaisseurs supérieures à 3,2 mm et allant jusqu'à 6,3 mm inclus.

**4.4** Les tolérances de la catégorie 1 peuvent être utilisées pour les alliages doux ou pour des applications particulières et les tolérances de la catégorie 2 pour les alliages durs ou pour des applications d'usage général, en fonction des spécifications des pays concernés.

La catégorie choisie par le client doit être indiquée à la commande.

**4.5** Les tolérances sur épaisseur pour des largeurs inférieures ou égales à 500 mm et supérieures à 2 000 mm doivent être choisies par accord entre le client et le fournisseur.

**5 Tolérances sur largeur**

**5.1** Les tolérances sur largeur doivent être celles données dans le tableau 2, pour des largeurs de 300 mm inférieures ou égales à 2 000 mm.

Les tolérances sont des tolérances tout en plus.

**5.2** Pour des épaisseurs supérieures à 3,2 mm et inférieures ou égales à 6,3 mm, les tolérances sur largeur spécifiées sont différentes pour les produits laminés à froid (classe 1) et pour les produits laminés à chaud (classe 2).

**5.3** Les tolérances doivent être choisies par accord entre le client et le fournisseur pour les largeurs inférieures à 300 mm et supérieures à 2 000 mm.

**6 Tolérances de flèche latérale**

La flèche latérale *d* mesurée avec la bande reposant sur une surface plane contre une règle droite, ne doit pas dépasser les valeurs données dans le tableau 3, pour une longueur *L* = 2 000 mm.

**7 Dimensions de la bande enroulée**

Le diamètre intérieur de la bande enroulée doit être spécifiée par le client à la commande et le diamètre extérieur ou la masse de la tôle enroulée doit être défini par accord entre le client et le fournisseur.

**Tableau 1 — Tolérances sur épaisseur — Tolérances en plus et en moins**

Valeurs en millimètres

Épaisseur		Largeur spécifiée								
		De 500 à 1 000 inclus <sup>2)</sup>			De 1 000 à 1 500 inclus			De 1 500 à 2 000 inclus <sup>2)</sup>		
		Classe 1		Classe 2 <sup>1)</sup>	Classe 1		Classe 2 <sup>1)</sup>	Classe 1		Classe 2 <sup>1)</sup>
Supérieure à	Inférieure ou égale à	Catégorie 1	Catégorie 2		Catégorie 1	Catégorie 2		Catégorie 1	Catégorie 2	
0,20	0,25	0,03	0,04	—	0,04	0,06	—	—	—	
0,25	0,40	0,04	0,05	—	0,05	0,07	—	—	—	
0,40	0,60	0,04	0,05	—	0,06	0,08	—	0,08	—	
0,60	0,80	0,05	0,06	—	0,08	0,09	—	0,10	0,12	
0,80	1,00	0,06	0,07	—	0,09	0,10	—	0,11	0,14	
1,00	1,20	0,07	0,08	—	0,10	0,12	—	0,12	0,16	
1,20	1,60	0,08	0,09	—	0,12	0,14	—	0,14	0,18	
1,60	2,00	0,09	0,10	—	0,13	0,15	—	0,16	0,20	
2,00	2,50	0,10	0,11	—	0,14	0,16	—	0,17	0,22	
2,50	3,20	0,12	0,13	—	0,17	0,20	—	0,20	0,26	
3,20	4,00	0,14	0,15	0,30	0,21	0,22	0,30	0,24	0,32	0,40
4,00	5,00	0,18	0,19	0,35	0,25	0,26	0,35	0,29	0,36	0,43
5,00	6,30	0,24	0,25	0,35	0,29	0,32	0,40	0,35	0,44	0,46

1) La classe 2 peut s'appliquer, par exemple, aux produits laminés à chaud, comme le spécifient certaines normes nationales.

2) Les tolérances pour des largeurs inférieures ou égales à 500 mm et supérieures à 2 000 mm peuvent être choisies par accord entre le client et le fournisseur.

Tableau 2 – Tolérances sur largeur<sup>1)</sup> – Valeurs tout en plus

Valeurs en millimètres

Épaisseur spécifiée		Classe du produit	Largeur spécifiée		
Supérieure à	Inférieure ou égale à		De 300 à 500 inclus <sup>3)</sup>	De 500 à 1 250 inclus	De 1 250 à 2 000 inclus <sup>3)</sup>
0,20	1,0	Classe 1	1,5	2,0	4,0
1,0	2,0	Classe 1	2,0	2,5	4,0
2,0	3,2	Classe 1	2,0	3,0	5,0
3,2	6,3	Classe 1	3,0	4,0	5,0
		Classe 2 <sup>2)</sup>	8,0	8,0	8,0

- 1) Les tolérances peuvent être tout en plus comme indiqué ci-dessus, ou en plus et en moins réparties symétriquement et égales à la moitié des valeurs ci-dessus, par accord entre le client et le fournisseur.
- 2) La classe 2 peut s'appliquer, par exemple, aux produits laminés à chaud, comme le spécifient certaines normes nationales.
- 3) Les tolérances pour des largeurs inférieures à 300 mm et supérieures à 2 000 mm peuvent être choisies par accord entre le client et le fournisseur.

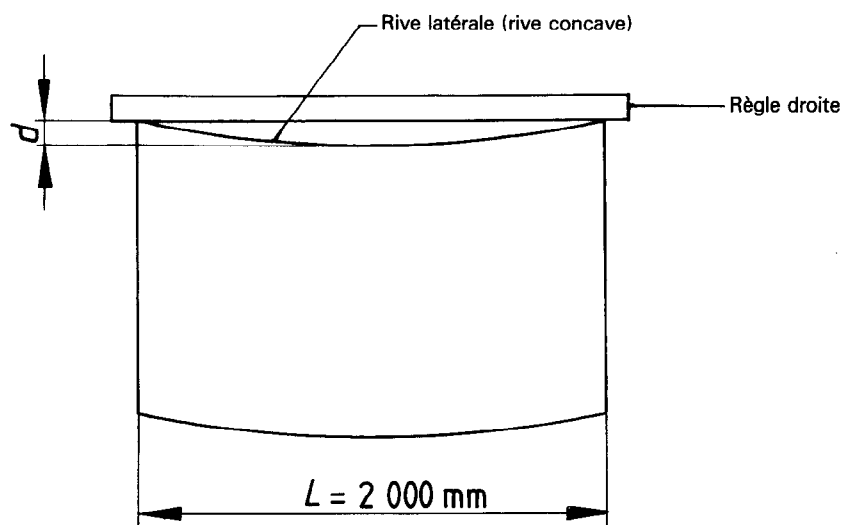
Tableau 3 – Tolérances de flèche latérale pour les produits des classes 1 et 2

Écart maximal admissible  $d$  par rapport à une règle droite, mesuré sur une longueur  $L = 2\ 000$  mm.

Valeurs en millimètres

Largeur spécifiée		Valeur maximale de $d$
Supérieure à	Inférieure ou égale à	
100	300	1) <sup>1)</sup>
300	500	8
500	1 250	6
1 250	2 000	5
2 000		1) <sup>1)</sup>

- 1) Par accord entre le client et le fournisseur.



Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 6361-3:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/dfdc5408-739a-4735-80b7-16d1a4b1c40d/iso-6361-3-1985>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 6361-3:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/dfdc5408-739a-4735-80b7-16d1a4b1c40d/iso-6361-3-1985>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 6361-3:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/dfdc5408-739a-4735-80b7-16d1a4b1c40d/iso-6361-3-1985>