

ISO

97

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

RECOMMANDATION ISO R 840

CODE POUR LA COMMANDE NUMÉRIQUE DES MACHINES

(Compatible avec le jeu de caractères ISO à 7 éléments)

1^{ère} ÉDITION

Octobre 1968

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 840, *Code pour la commande numérique des machines (Compatible avec le jeu de caractères ISO à 7 éléments)*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 97, *Calculateurs et traitement de l'information*, dont le Secrétariat est assuré par le United States of America Standards Institute (USASI).

Les travaux relatifs à cette question furent entrepris par le Comité Technique en 1963 et aboutirent, en 1967, à l'adoption d'un Projet de Recommandation ISO.

En août 1967, ce Projet de Recommandation ISO (N° 1314) fut soumis à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Allemagne	Japon	R.A.U.
Belgique	Nouvelle-Zélande	Royaume-Uni
Danemark	Pays-Bas	Tchécoslovaquie
Espagne	Pologne	Turquie
France	Portugal	U.S.A.
Iran	<u>Suède</u>	
Italie	Suisse	

Aucun Comité Membre ne se déclara opposé à l'approbation du Projet .

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en octobre 1968, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

CODE POUR LA COMMANDE NUMÉRIQUE DES MACHINES

(Compatible avec le jeu de caractères ISO à 7 éléments)

1. OBJET

La présente Recommandation ISO décrit un jeu de caractères codés à 7 éléments destiné à la commande numérique de machines et équipement associés (imprimantes, perforatrices); il est matérialisé sur bande perforée à 8 pistes. La présente Recommandation ISO comporte un tableau, des notes et une légende. Une Annexe donne la signification attribuée aux symboles dans les Recommandations ISO relatives aux formats de blocs pour bandes perforées.

2. RÉFÉRENCES

- 2.1 Le jeu de caractères recommandé est extrait du jeu ISO de caractères codés à 7 éléments qui fait l'objet de la Recommandation ISO/R 646, *Jeux de caractères codés à 6 et 7 éléments pour l'échange d'information entre matériels de traitement de l'information*.
- 2.2 La matérialisation du jeu de caractères sur bande perforée est conforme à la Recommandation ISO/R ...*, *Matérialisation des jeux de caractères codés à 6 et 7 éléments sur bande perforée*; le code comporte un contrôle de parité (nombre pair de perforations); l'élément de parité est placé sur la 8^{ème} piste.
- 2.3 Les termes techniques utilisés dans la présente Recommandation ISO sont en accord avec la Recommandation ISO/R ...**, *Vocabulaire du traitement de l'information*.

* Actuellement, Projet de Recommandation ISO N° 1418.

** Actuellement, en cours d'élaboration.

3. TABLEAU ET NOTES

3.1 Tableau

Eléments	b ₇	b ₆	b ₅	b ₄	b ₃	b ₂	b ₁	Ligne	Colonne							
									0	1	2	3	4	5	6	7
									0	0	1	1	0	0	1	1
									0	1	0	1	0	1	0	1
0	0	0	0	0	0	0	0	0	NUL		SP	0		P		
0	0	0	0	1	1	1	1	1				1	A	Q		
0	0	1	0	0	0	0	0	2				2	B	R		
0	0	1	1	1	1	1	1	3				3	C	S		
0	1	0	0	0	0	0	0	4				4	D	T		
0	1	0	1	1	1	1	1	5			% ^④	5	E	U		
0	1	1	0	0	0	0	0	6				6	F	V		
0	1	1	1	1	1	1	1	7				7	G	W		
1	0	0	0	0	0	0	0	8	BS ^①		(^③	8	H	X		
1	0	0	1	1	1	1	1	9	HT		) ^③	9	I	Y		
1	0	1	0	0	0	0	0	10	LF ^②			: ^④	J	Z		
1	0	1	1	1	1	1	1	11			+		K			
1	1	0	0	0	0	0	0	12					L			
1	1	0	1	1	1	1	1	13	CR ^②		—		M			
1	1	1	0	0	0	0	0	14					N			
1	1	1	1	1	1	1	1	15			/		O			DEL

3.2 Notes

- ① La fonction BS "Retour arrière" commande le retour arrière, d'un pas, du chariot sur l'imprimante et non le retour arrière de la bande.
- ② La fonction "Fin de bloc" est réalisée par
- la fonction LF "Interligne" lorsque l'imprimante requiert des combinaisons de perforations distinctes pour le retour de chariot et l'interligne;
 - la fonction NL "Retour à la ligne" lorsque l'imprimante ne comporte qu'une seule commande pour l'opération combinée de retour de chariot et d'interligne.
- Les fonctions LF et NL sont représentées par la même combinaison de perforations (position 0/10).
- Lorsque l'imprimante exige des combinaisons de perforations distinctes pour le retour de chariot (CR) et l'interligne (LF), l'équipement de commande de la machine ignore le caractère CR.
- ③ Les symboles graphiques "(" parenthèse gauche et ")" parenthèse droite sont employés pour indiquer que les caractères compris entre ces deux signes ne doivent pas être interprétés par l'équipement de commande de la machine. Ils représentent respectivement les fonctions "Hors commande" et "En commande".
- ④ Les caractères "°/" et "°:" ne peuvent être utilisés entre les parenthèses.

4. LÉGENDE

BS	(Backspace)	=	Retour arrière
CR	(Carriage Return)	=	Retour de chariot
DEL	(Delete)	=	Oblitération
HT	(Horizontal Tabulation)	=	Tabulation horizontale
LF	(Line Feed)	=	Interligne
NL	(New Line)	=	Retour à la ligne
NUL	(Null)	=	Nul
SP	(Space)	=	Espace
%		=	Pour cent
(		=	Parenthèse gauche
)		=	Parenthèse droite
+		=	Plus
-		=	Moins
/		=	Barre oblique
:		=	Deux points

ANNEXE

LISTE DES SIGNIFICATIONS ATTRIBUÉES AUX SYMBOLES
DANS LES FORMATS DE BLOCS POUR BANDES PERFORÉES

Symbole	Signification	Position dans le tableau
HT	Tabulation	0/9
LF ou NL	Fin de bloc	0/10
%	Début de programme	2/5
(	Hors commande	2/8
)	En commande	2/9
+	Plus	2/11
-	Moins	2/13
/	Saut de bloc optionnel	2/15
:	Subdivision de programme	3/10

Pour de plus amples détails, se reporter aux Recommandations ISO correspondantes, à savoir :

- Recommandation ISO/R ...*, *Bandes perforées interchangeables à bloc à format variable pour mise en position et usinage parallèle aux axes sur machines à commande numérique;*
- Recommandation ISO/R ...**, *Bandes perforées à bloc à format variable pour mise en position et usinage parallèle aux axes sur machines à commande numérique;*
- Recommandation ISO/R ...***, *Bandes perforées à bloc à format fixe pour mise en position et usinage parallèle aux axes sur machines à commande numérique.*

• Actuellement, Projet de Recommandation ISO N° 1317.
** Actuellement, Projet de Recommandation ISO N° 1318.
*** Actuellement, Projet de Recommandation ISO N° 1319.