

INTERNATIONAL
STANDARD

ISO
6372-2

NORME
INTERNATIONALE

First edition
Première édition
1989-07-01

**Nickel and nickel alloys — Terms and
definitions —**

Part 2 :
Refinery products

**Nickel et alliages de nickel — Termes et
définitions —**

Partie 2 :
Produits de raffinage



Reference number
Numéro de référence
ISO 6372-2 : 1989 (E/F)

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electrotechnical standardization.

Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for approval before their acceptance as International Standards by the ISO Council. They are approved in accordance with ISO procedures requiring at least 75 % approval by the member bodies voting.

International Standard ISO 6372-2 was prepared by Technical Committee ISO/TC 155, *Nickel and nickel alloys*.

Terms and definitions listed in this part of ISO 6372 have been approved in principle by the Customs Co-operation Council (CCC) to form the basis of the Harmonized Commodity Description and Coding System (Harmonized System) for the revision of chapter 75 "Nickel" of the CCC-Nomenclature.

ISO 6372 consists of the following parts, under the general title *Nickel and nickel alloys* —
Terms and definitions :

- *Part 1 : Materials*
- *Part 2 : Refinery products*
- *Part 3 : Wrought products and castings*

© ISO 1989

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher./Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

International Organization for Standardization

Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Switzerland

Printed in Switzerland/Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 6372-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 155, *Nickel et alliages de nickel*.

Les termes et définitions cités dans la présente partie de l'ISO 6372 ont été approuvés dans leur principe par le Conseil de Coopération Douanière (CCD) pour former la base de Système Harmonisé de Désignation et de Codification des marchandises (Système Harmonisé) pour la révision du chapitre 75, *Nickel*, de la Nomenclature du CCD.

L'ISO 6372 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Nickel et alliages de nickel — Termes et définitions* :

- *Partie 1 : Matériaux*
- *Partie 2 : Produits de raffinage*
- *Partie 3 : Produits corroyés et produits moulés*

iTeh STANDARD PREVIEW

This page intentionally left blank
(standards.iteh.ai)

ISO 6372-2:1989

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2313d7c4-32ba-4382-be10-d51e5324f4ad/iso-6372-2-1989>

Nickel and nickel alloys — Terms and definitions — Part 2 : Refinery products

Nickel et alliages de nickel — Termes et définitions — Partie 2 : Produits de raffinage

1 Scope

This part of ISO 6372 gives terms for and definitions of refinery products, i.e., refinery shapes and intermediate products of metallurgy, in the field of nickel and nickel alloys.

2 Terms and definitions

2.1 refinery shapes: A general term for unwrought products obtained by refining or by refining and casting processes.

2.1.1 briquette: A refinery product of any shape formed by compaction and sintering of powder, for example pillow shaped, corrugated shaped, rondelle.

2.1.2 cathode: A refinery shape made by electrolytic deposition.

2.1.3 granule: A refinery product composed of non-spherical but not very irregularly shaped particles, generally of 0,1 mm to 5 mm size, usually produced by hydrometallurgy or vapour metallurgy, electrolysis, atomization or comminution.

2.1.4 pellet: An approximately spherically shaped refinery product usually from 1 mm to 20 mm in diameter, usually produced by vapour metallurgy.

2.1.5 powder: A refinery product composed of particles less than 0,1 mm in size, usually produced by hydrometallurgy, vapour metallurgy, electrolysis, atomization, or comminution.

2.1.6 shot: A refinery product, usually irregularly shaped, composed of particles generally 2 mm to 50 mm in size, usually produced by shotting, atomization, or comminution.

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 6372 donne les termes et les définitions des produits de raffinage, c'est-à-dire formes brutes de raffinage et produits intermédiaires de la métallurgie, dans le domaine du nickel et des alliages de nickel.

2 Termes et définitions

2.1 formes brutes de raffinage: Terme général désignant des produits bruts, obtenus par des procédés de raffinage, ou de raffinage et moulage.

2.1.1 briquette: Produit raffiné de forme quelconque, obtenu par compactage et frittage de poudre, par exemple en forme de coussin, rondelle.

2.1.2 cathode: Produit raffiné, obtenu par dépôt électrolytique.

2.1.3 granule: Produit raffiné composé de particules non sphériques mais de formes peu irrégulières, de taille comprise généralement entre 0,1 mm et 5 mm, obtenu généralement par hydrométallurgie, vapo-métallurgie, électrolyse, atomisation ou broyage.

2.1.4 bille: Produit raffiné de forme approximativement sphérique, de diamètre habituellement compris entre 1 mm et 20 mm, obtenu généralement par vapo-métallurgie.

2.1.5 poudre: Produit raffiné composé de particules de taille inférieure à 0,1 mm, obtenu par hydro-métallurgie, vapo-métallurgie, électrolyse, atomisation ou broyage.

2.1.6 grenaille: Produit raffiné de forme habituellement irrégulière, composé de particules dont la taille est généralement comprise entre 2 mm et 50 mm, obtenu par grenailage, atomisation ou broyage.

2.2 intermediate products of nickel metallurgy: A general term for partially refined products which require further refining.

2.2.1 nickel matte: An intermediate product of metallurgy composed of a mixture of nickel-containing sulfides obtained by processing nickel ores, nickel concentrates, or other nickel-containing materials, usually in the form of cast blocks, broken pieces, granules, or powders.

2.2.2 nickel oxide: An intermediate product of metallurgy composed of nickel-containing oxides obtained by processing of nickel ore or nickel matte, usually in the form of powder.

2.2.3 nickel oxide sinter: An intermediate product of metallurgy composed of nickel and nickel-containing oxides obtained by the processing of nickel matte, usually in the form of powder, granules, rondelles or in broken pieces up to 50 mm.

2.2 produits intermédiaires de la métallurgie du nickel: Terme général désignant des produits partiellement raffinés qui nécessitent un raffinage ultérieur.

2.2.1 matte de nickel: Produit intermédiaire de la métallurgie composé d'un mélange de sulfures de nickel, obtenu par traitement de minerais de nickel, de concentrés de nickel, ou d'autres produits nickélicifères, habituellement sous forme de blocs coulés, de morceaux concassés, de granules ou de poudres.

2.2.2 oxyde de nickel: Produit intermédiaire de la métallurgie composé d'oxydes de nickel, obtenu par traitement de minerai de nickel ou de matte de nickel, habituellement sous forme de poudre.

2.2.3 oxyde de nickel sinter: Produit intermédiaire de la métallurgie composé de nickel et d'oxydes de nickel, obtenu par traitement de matte de nickel, habituellement sous forme de poudre, de granules, de rondelles ou de morceaux concassés de taille pouvant aller jusqu'à 50 mm.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6372-2:1989

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2313d7c4-32ba-4382-be10-d51e5324f4ad/iso-6372-2-1989>

iTeh STANDARD PREVIEW

This page intentionally left blank
(standards.iteh.ai)

ISO 6372-2:1989

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2313d7c4-32ba-4382-be10-d51e5324f4ad/iso-6372-2-1989>