

Norme internationale



6410

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Dessins techniques — Représentation conventionnelle des filetages

Technical drawings — Conventional representation of threaded parts

Première édition — 1981-11-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6410:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6b944f86-0c8f-43f8-a453-54cf7ac70b79/iso-6410-1981>

CDU 744.4 : 621.882

Réf. n° : ISO 6410-1981 (F)

Descripteurs : dessin industriel, filetage, représentation graphique, généralités.

Prix basé sur 2 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 6410 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 10: Dessins techniques, et a été soumise aux comités membres en avril 1980.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

<u>ISO 6410:1981</u>		
Afrique du Sud, Rép. d'	Danemark	Norvège
Allemagne, R. F.	Égypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas
Australie	Espagne	Pologne
Autriche	Finlande	Roumanie
Belgique	France	Royaume-Uni
Brésil	Grèce	Suède
Canada	Inde	Suisse
Chine	Italie	Tchécoslovaquie
Corée, Rép. de	Mexique	URSS

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Japon
USA

La présente Norme internationale annule et remplace le chapitre 5 de la Recommandation ISO/R 128-1959, dont elle constitue une révision technique.

Dessins techniques — Représentation conventionnelle des filetages

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie la méthode conventionnelle de représentation simplifiée des filetages dans les dessins techniques.

La méthode est indépendante du type de filetage.

Le type de filetage et ses dimensions doivent être indiqués à l'aide des désignations spécifiées dans les Normes internationales appropriées traitant des filetages.

Pour des raisons d'uniformité des figures de la présente Norme internationale, la position relative des vues est celle prévue par la méthode de projection du premier dièdre. Il est entendu que les principes établis restent valables pour les autres méthodes de projection.

2 Référence

ISO 128, *Dessins techniques — Principes généraux de représentation*.¹⁾

3 Méthode conventionnelle de représentation

3.1 Filetages vus

Pour les filetages vus, le sommet des filets est limité par un trait continu fort (type A de l'ISO 128), et le fond des filets par un trait continu fin (type B de l'ISO 128) (voir figures 1, 2, 3 et 4).

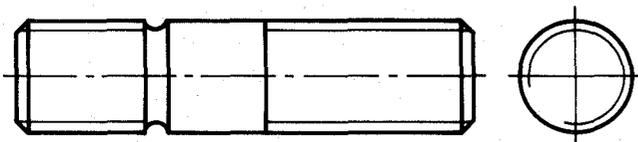


Figure 1

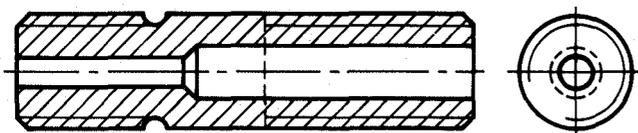


Figure 2

Il est recommandé que, dans la mesure du possible, la distance du trait fort au trait fin soit égale à la hauteur des filets, mais en tout cas, elle ne doit pas être inférieure à la plus grande des deux valeurs suivantes :

- 2 fois la largeur du trait fort;
- 0,7 mm.

3.2 Filetages cachés

Pour les filetages cachés, le sommet des filets et le fond des filets sont limités par des traits interrompus (type E ou F de l'ISO 128, mais en n'utilisant qu'un seul type de trait sur un même dessin) (voir figures 3 et 4).

Pour la distance recommandée entre les deux traits, voir 3.1.

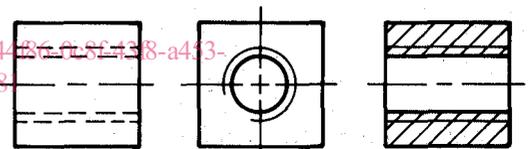


Figure 3

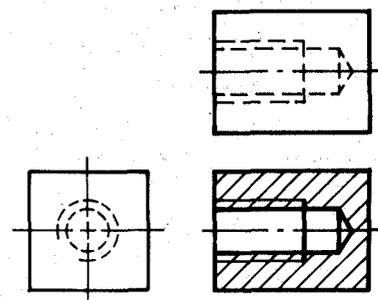


Figure 4

3.3 Pièces filetées représentées en coupe

Pour les pièces filetées représentées en coupe, les hachures sont prolongées jusqu'au trait limitant le sommet des filets (voir figures 2, 3 et 4).

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO/R 128-1959.)

3.4 Vue en bout des filetages

Dans la vue en bout d'un filetage vu, le fond des filets est représenté par une portion de cercle tracée en trait continu fin (type B de l'ISO 128) sensiblement égale aux trois quarts de la circonférence (voir figures 1, 2 et 3).

Dans la vue en bout d'un filetage caché, le fond des filets est représenté par une portion de cercle tracée en trait interrompu (type E ou F de l'ISO 128, semblable à celui utilisé pour le sommet des filets, en n'utilisant qu'un seul type de trait sur un même dessin), sensiblement égale aux trois quarts de la circonférence (voir figure 4).

Pour la distance recommandée entre les deux cercles, voir 3.1.

3.5 Limite du filetage utilisable

La limite du filetage utilisable est indiquée par un trait continu fort (type A de l'ISO 128) ou interrompu (type E ou F de l'ISO 128, mais en n'utilisant qu'un seul type de trait sur un même dessin) selon que celle-ci est vue ou cachée. Ce trait est tracé jusqu'au diamètre extérieur du filetage (voir figures 1, 2, 4 et 6).

3.6 Filets incomplètement formés

Les filets incomplètement formés ou les dégagements du filetage utilisable ne sont pas représentés (voir figures 1, 2, 4 et 6) sauf s'il y a un besoin fonctionnel (voir figure 5).

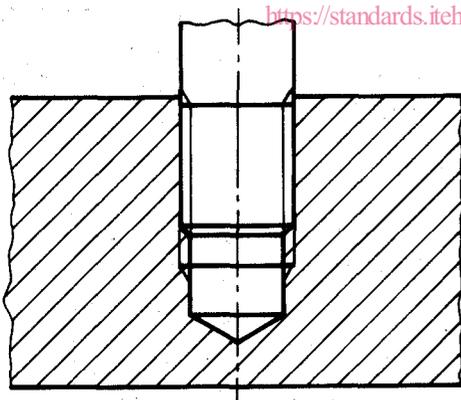


Figure 5

3.7 Assemblages de pièces filetées

Pour les assemblages de pièces filetées, les conventions ci-dessus sont applicables. Toutefois, les filetages extérieurs doivent cacher les filetages intérieurs et ne doivent pas être cachés par ces derniers (voir figures 5 et 6).

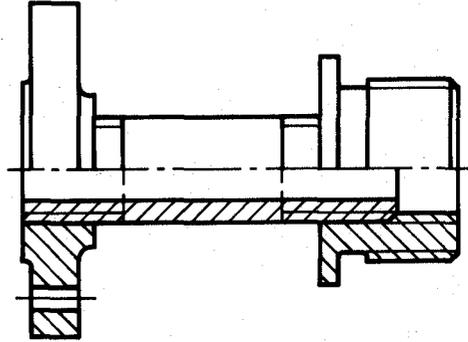


Figure 6

Si pour des ensembles compliqués, la méthode conventionnelle ne peut pas donner une représentation claire des filetages, elle peut être remplacée par la méthode représentée à la figure 7. Il est recommandé de faire figurer les hauteurs correctes de filets, mais il n'est pas nécessaire de dessiner le pas ou le profil exact du filetage.

La méthode peut également être utilisée pour des illustrations de publications, etc.

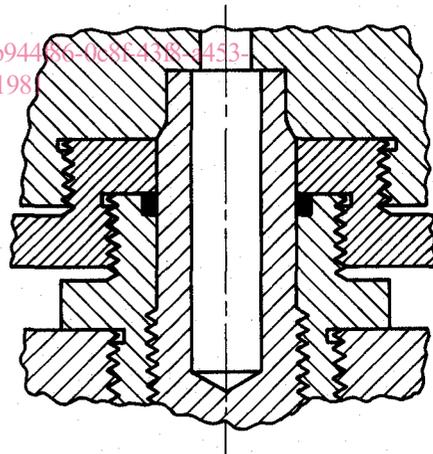


Figure 7

ITeh STANDARD PREVIEW
(standard.iteh.ai)

ISO 6410:1981
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6b9448e1-0c5f-4388-4453-54cf7ac70b79/iso-6410-1981>