

---

# Norme internationale



# 6443

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Vantaux de portes — Mesurage des dimensions et des défauts d'équerrage

*Door leaves — Measurement of dimensions and of defects of squareness*

Première édition — 1980-12-15

ITeH STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

[ISO 6443:1980](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0735b99f-06d2-4207-be1b-df7bd306e6c1/iso-6443-1980)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0735b99f-06d2-4207-be1b-df7bd306e6c1/iso-6443-1980>

---

CDU 69.028.1 : 620.1

Réf. n° : ISO 6443-1980 (F)

Descripteurs : porte, mesurage, mesurage de dimension, défaut, équerrage.

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 6443 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 162, *Portes et fenêtres*, et a été soumise aux comités membres en octobre 1978.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

[ISO 6443:1980](#)

Afrique du Sud, Rép. d'	Finlande	Pays-Bas
Allemagne, R.F.	France	Pologne
Autriche	Inde	Portugal
Belgique	Irlande	Roumanie
Canada	Italie	Royaume-Uni
Corée, Rép. de	Japon	Suède
Danemark	Mexique	Tchécoslovaquie
Espagne	Norvège	

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

USA

# Vantaux de portes — Mesurage des dimensions et des défauts d'équerrage

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

### 1 Objet

La présente Norme internationale spécifie une méthode de mesurage des dimensions et des défauts d'équerrage des vantaux de portes.

### 2 Domaine d'application

La présente Norme internationale s'applique à toutes les portes qui sont, par nature, planes et rigides.

### 3 Principe

Le mesurage des dimensions et des défauts d'équerrage d'un vantail de porte consiste à prendre :

- sur une surface plane, les mesures de hauteur et de largeur;
- aux points indiqués, les mesures d'épaisseur;
- aux quatre angles, les mesures des écarts d'orthogonalité.

### 4 Mode opératoire

#### 4.1 Mesurage de la hauteur<sup>1)</sup>

Mesurer la hauteur selon les axes A-A et B-B (voir la figure), parallèles aux deux rives longitudinales et à une distance inférieure ou égale à 20 mm de celles-ci.

#### 4.2 Mesurage de la largeur<sup>1)</sup>

Mesurer la largeur selon les axes C-C et D-D (voir la figure), parallèles aux deux rives transversales et à une distance inférieure ou égale à 20 mm de celles-ci.

#### 4.3 Mesurage de l'épaisseur<sup>1)</sup>

Mesurer l'épaisseur en six points, situés approximativement à 20 mm des bords, au milieu de la largeur du vantail et au tiers de la hauteur (voir la figure).

1) Les normes nationales pourront être consultées en ce qui concerne les instruments de mesurage.

#### 4.4 Mesurage des défauts d'équerrage<sup>1)</sup>

Déterminer l'écart d'orthogonalité des deux arêtes adjacentes du vantail aux quatre angles du vantail, au moyen d'une équerre dont les bras ont 500 mm de longueur.<sup>2)</sup>

La hauteur et la largeur doivent être arrondies au millimètre le plus proche. L'épaisseur et les écarts d'équerrage doivent être en millimètres, suivis d'une décimale.

#### 5 Incertitude de mesurage

La hauteur et la largeur doivent être mesurées avec une incertitude de mesurage maximale de  $\pm 0,5$  mm.

L'épaisseur et les écarts d'équerrage doivent être mesurés avec une incertitude de mesurage maximale de  $\pm 0,1$  mm.

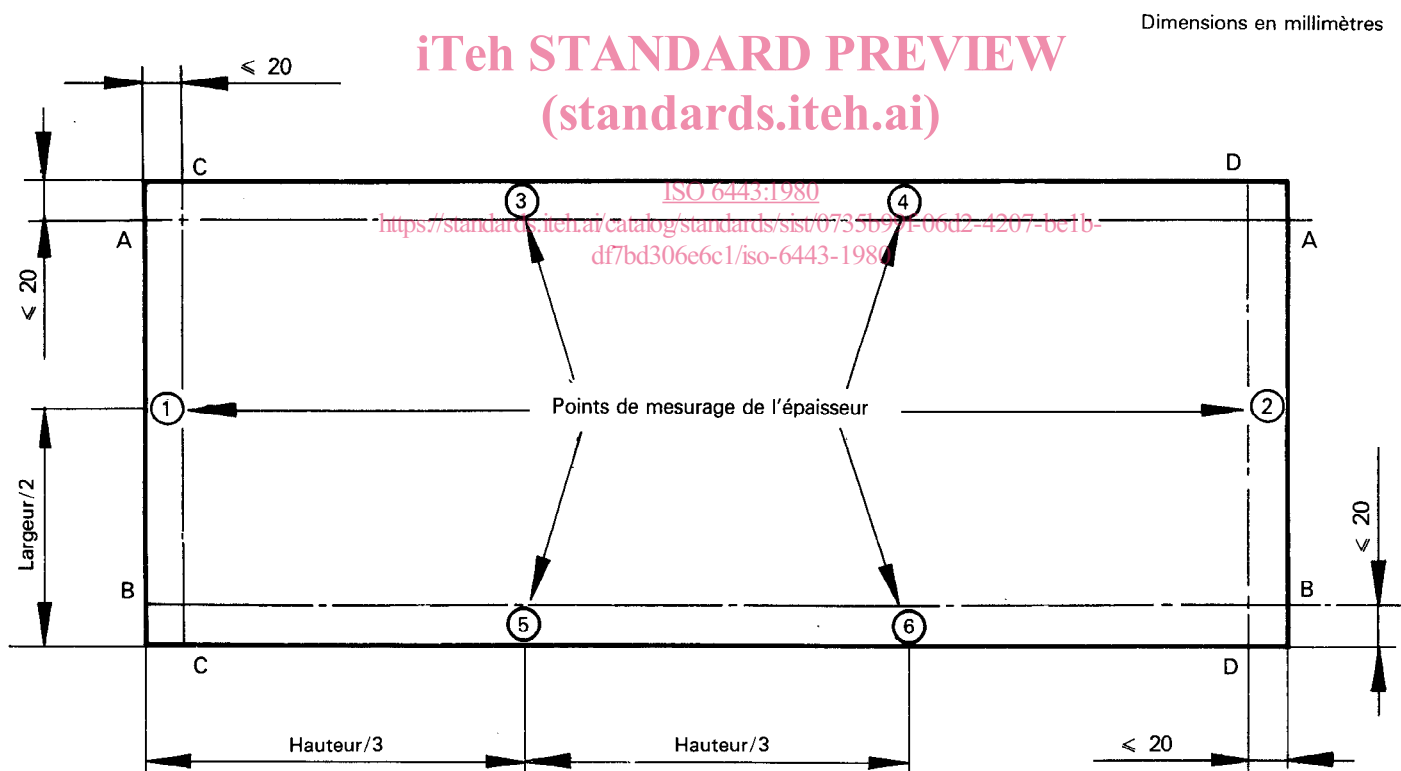
#### 7 Procès-verbal d'essai

Le procès-verbal d'essai doit contenir les indications suivantes :

#### 6 Calcul et expression des résultats

Les résultats de tous les mesurages doivent figurer dans le procès-verbal d'essai.

- renseignements détaillés concernant le type, les dimensions, la forme, la construction et la finition du vantail, les usinages et les accessoires éventuels;
- mesures de la hauteur;
- mesures de la largeur;
- mesures de l'épaisseur;
- mesures des défauts d'équerrage;
- tout détail complémentaire jugé utile.



Figure

1) Les normes nationales pourront être consultées en ce qui concerne les instruments de mesurage.

2) Si les bras ont des longueurs différentes, cela doit être indiqué dans le procès-verbal d'essai.