
Norme internationale



6455

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Raccords en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié, avec joints d'étanchéité élastiques, pour tubes avec pression — Dimensions de montage — Série métrique

Unplasticized polyvinyl chloride (PVC) fittings with elastic sealing ring type joints for pipes under pressure — Dimensions of laying lengths — Metric series

Première édition — 1983-01-15

(standards.iteh.ai)

[ISO 6455:1983](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5b5e51cd-bce1-4a04-9525-412e3d2e6d27/iso-6455-1983)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5b5e51cd-bce1-4a04-9525-412e3d2e6d27/iso-6455-1983>

CDU 621.643.4 : 678.743.22

Réf. n° : ISO 6455-1983 (F)

Descripteurs : tuyauterie, tube en matière plastique, raccord de tuyauterie, polychlorure de vinyle non plastique, dimension.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 6455 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1979.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : [ISO 6455:1983](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5b5e51cd-bce1-4a04-9525-412e3d2e6d27/iso-6455-1983)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5b5e51cd-bce1-4a04-9525-412e3d2e6d27/iso-6455-1983>

Afrique du Sud, Rép. d'	Finlande	Portugal
Allemagne, R. F.	France	Roumanie
Australie	Grèce	Royaume-Uni
Autriche	Inde	Suède
Belgique	Irlande	Suisse
Brésil	Israël	Tchécoslovaquie
Corée, Rép. de	Italie	URSS
Danemark	Norvège	USA
Égypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	
Espagne	Pologne	

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

Japon

Raccords en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié, avec joints d'étanchéité élastiques, pour tubes avec pression — Dimensions de montage — Série métrique

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les séries de diamètres à utiliser et les dimensions communes des raccords en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié avec joints d'étanchéité élastiques pour tubes avec pression, quels qu'en soient le mode de fabrication et la composition.

Elle contient les dimensions et types courants des raccords et devrait servir de guide aux fabricants et aux usagers, et de base aux normes particulières. Elle pourra, par la suite, être étendue à d'autres types et à d'autres dimensions de raccords, lorsque le développement des matières plastiques dans le domaine des tuyauteries le rendra nécessaire.

L'extension à d'autres types devrait être faite en respectant les principes établis par la présente Norme internationale.

2 Références

ISO 161/1, *Tubes en matières thermoplastiques pour le transport des fluides — Diamètres extérieurs nominaux et pressions nominales — Partie 1 : Série métrique.*

ISO 264, *Raccords en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié à emboîtements lisses pour tubes sous pression — Cotes de montage — Série métrique.*

ISO 2045, *Emboîtures simples pour tubes pression en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié avec joints d'étanchéité élastiques — Profondeurs minimales d'emboîture.*¹⁾

ISO 2048, *Emboîtures de manchons pour tubes pression en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié avec joints d'étanchéité élastiques — Profondeurs minimales d'emboîture.*

ISO 2536, *Tubes et raccords sous pression en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié, série métrique — Dimensions des brides.*

ISO 3460, *Tubes sous pression en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié — Série métrique — Dimensions du collet pour la bride libre.*

3 Dimensions

3.1 Diamètres et profondeurs d'emboîture

Les diamètres et profondeurs d'emboîture sont conformes à l'ISO 2045 et à l'ISO 2048.

Les diamètres intérieurs des emboîtures et les diamètres extérieurs des bouts mâles correspondent aux diamètres extérieurs des tubes (voir ISO 161/1).

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO 2045-1973.)

3.2 Dimensions de montage (z)

Les dimensions de montage (z) sont désignés comme suit :

- «tube à tube» : lorsque les orifices du raccord considéré sont dans une même direction;
- «tube à axe» : lorsque les orifices du raccord ne sont pas dans une même direction.

La dimension de montage du côté des emboîtures est définie comme la distance entre le point d'intersection de l'axe et la position prise par l'extrémité du bout mâle lorsqu'il est entièrement inséré dans l'emboîture.

La dimension de montage du côté du bout mâle est définie comme la distance entre le point d'intersection de l'axe et la position prise par la bouche de l'emboîture lorsque le bout mâle est entièrement inséré dans l'emboîture.

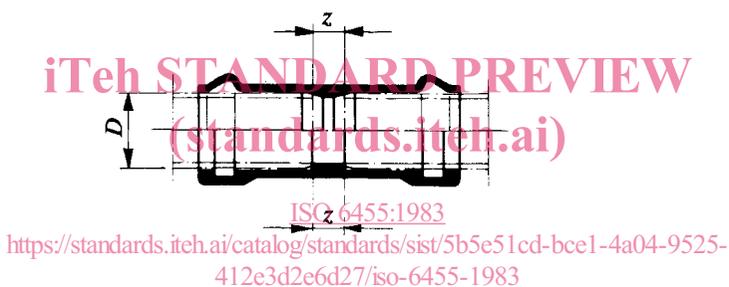
La dimension de montage d'un raccord sans aucune intersection de l'axe est définie comme la distance entre l'extrémité du bout mâle entièrement inséré dans l'emboîture du raccord et la bouche de l'emboîture dans laquelle le bout mâle du raccord est entièrement inséré.

3.3 Désignation des raccords

Les différents types de raccords sont désignés par les diamètres de raccordement et les dimensions de montage donnés dans les tableaux suivants.

Les figures illustrant la présente Norme internationale sont conventionnelles et ne préjugent pas de l'exécution des raccords.

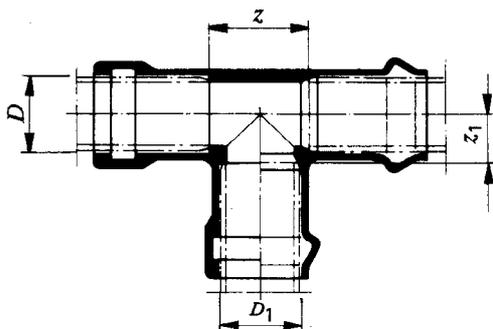
3.4 Manchons à deux emboîtures



Dimensions en millimètres

Diamètre nominal <i>D</i>	63	75	90	110	(125)	140	160	(200)	225
<i>z</i> min.	2	3	3	4	4	5	5	6	7

3.5 Tés avec emboîtures



Dimensions en millimètres

Diamètre nominal D	Bout réduit D_1	$z_1^{(1)}$ min.	$z_1^{(2)}$ min.
63	63	63	32
75	63	63	38
	75	75	38
90	63	63	45
	75	75	45
	90	90	45
110	63	63	55
	75	75	55
	90	90	55
	110	110	55
(125)	63	63	63
	75	75	63
	90	90	63
	110	110	63
	125	125	63
140	63	63	70
	75	75	70
	90	90	70
	110	110	70
	(125)	125	70
	140	140	70

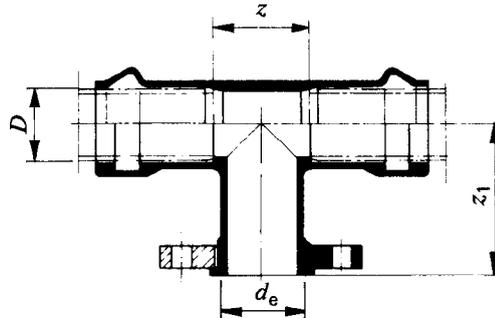
Diamètre nominal D	Bout réduit D_1	$z_1^{(1)}$ min.	$z_1^{(2)}$ min.
160	(63)	63	80
	(75)	75	80
	90	90	80
	110	110	80
	(125)	125	80
(200)	140	140	80
	160	160	80
	—	—	—
	—	—	—
	90	90	100
	110	110	100
	125	125	100
	140	140	100
	160	160	100
	200	200	100
225	(63)	63	113
	(75)	75	113
	90	90	113
	110	110	113
	(125)	125	113
	140	140	113
	160	160	113
	(200)	200	113
	225	225	113

1) $z_{\text{min.}} = D_1$

Des tés avec des branches inégales peuvent aussi être produits avec des longueurs z correspondant à celles des tés égaux.

2) $z_1 \text{ min.} = 0,5 D$, arrondi au millimètre le plus proche.

3.6 Tés à deux emboîtures et dérivation à bride



Dimensions en millimètres

Diamètre nominal D	Diamètre extérieur de tube ¹⁾ d_e	$z^{2)}$ min.	z_1 min.	z_1 max.
63	63	63	130	$z_1 \text{ max.} = z_1 \text{ min.} + 40 \text{ mm}$
75	63	63	140	
	75	75	140	
90	63	63	150	
	75	75	150	
	90	90	150	
110	63	63	160	
	75	75	160	
	90	90	170	
	110	110	180	
(125)	63	63	170	
	75	75	170	
	90	90	180	
	110	110	190	
	125	125	190	
140	63	63	180	
	75	75	180	
	90	90	190	
	110	110	200	
	(125)	125	200	
	140	140	200	

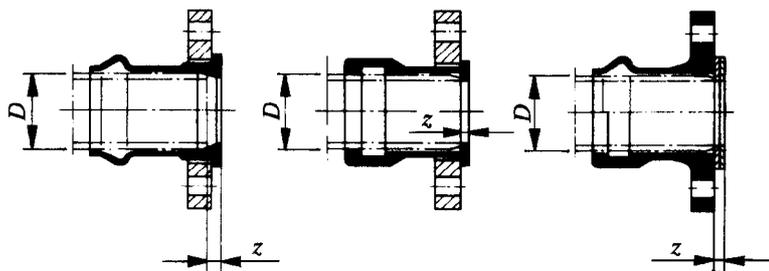
Diamètre nominal D	Diamètre extérieur de tube ¹⁾ d_e	$z^{2)}$ min.	z_1 min.	z_1 max.
160	(63)	63	190	$z_1 \text{ max.} = z_1 \text{ min.} + 40 \text{ mm}$
	75	75	190	
	90	90	200	
	110	110	210	
	(125)	125	210	
	140	140	210	
(200)	160	160	230	
	—	—	—	
	—	—	—	
	90	90	225	
	110	110	235	
	125	125	235	
	140	140	235	
	160	160	255	
	200	200	265	
	225	(63)	63	
(75)		75	230	
90		90	240	
110		110	250	
(125)		125	250	
140		140	250	
160		160	270	
(200)		200	280	
225		225	280	

1) Dimensions de bride conformes à l'ISO 2536 et à l'ISO 3460.

2) $z \text{ min.} = d_e$

Les tés avec branches inégales peuvent aussi être produits avec des longueurs z correspondant à celles des tés égaux.

3.7 Brides à emboîture



Dimensions en millimètres

Diamètre nominal ¹⁾ D	63	75	90	110	(125)	140	160	(200)	225
z ²⁾ min.	3	3	5	5	5	5	5	6	6

1) Dimensions de bride conformes à l'ISO 2536 et à l'ISO 3460.

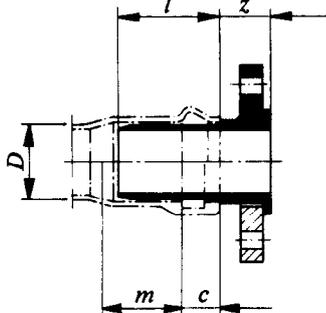
2) Conforme à l'ISO 3460.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

3.8 Brides à bout unit

ISO 6455:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5b5e51cd-bce1-4a04-9525-412e3d2e6d27/iso-6455-1983>



Dimensions en millimètres

Diamètre nominal ¹⁾ D	63	75	90	110	(125)	140	160	(200)	225
z ²⁾ min.	33	34	35	37	39	40	42	46	49
l ³⁾ min.	76	82	89	98	104	111	121	139	151
l ⁴⁾ max.	96	102	109	118	124	131	141	159	171

1) Dimensions de bride conformes à l'ISO 2536 et à l'ISO 3460.

2) $z \text{ min.} = 0,1 D + 26 \text{ mm}$

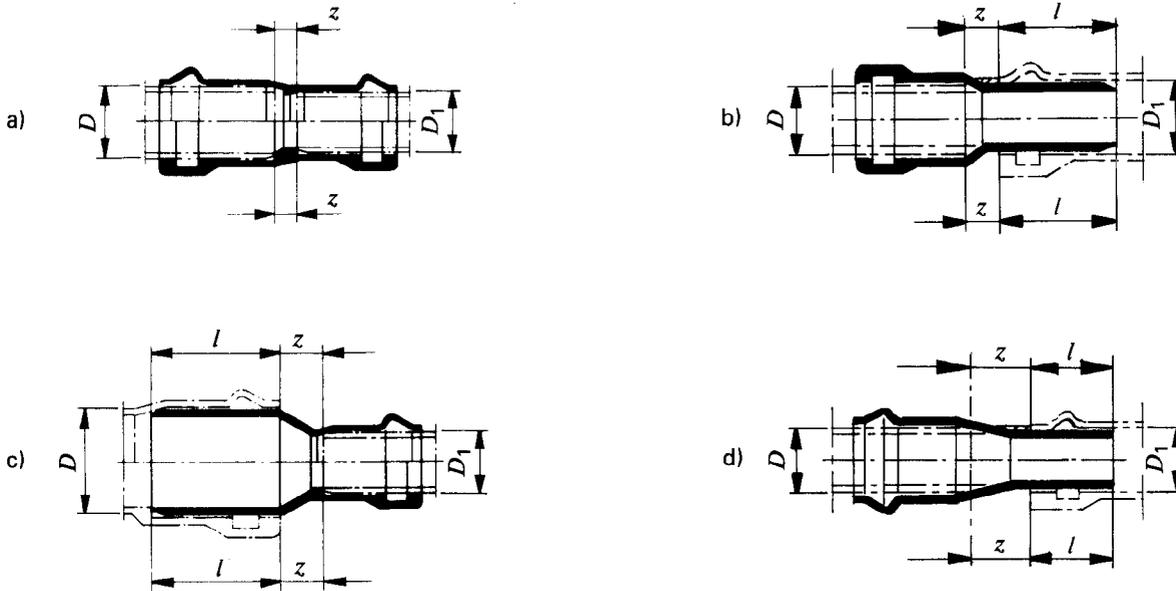
3) $l \text{ min.} = m \text{ min.} + c \text{ max.} - 40 \text{ mm}$

$m \text{ min.}$ conforme à l'ISO 2045

$c \text{ max.} = 35 \text{ mm} + 0,25 D$

4) $l \text{ max.} = l \text{ min.} + 20 \text{ mm}$

3.9 Réductions



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Dimensions en millimètres

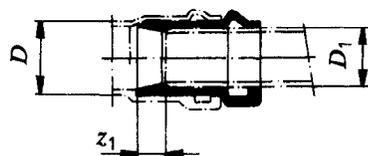
Diamètre nominal pour bout mâle ou emboîture <i>D</i>	Bout réduit <i>D</i> ₁	<i>z</i> min.			
		Figures			
		a)	b)	c)	d)
75	63	3	6	6	34
90	63	4	14	14	62
	75	4	8	8	41
110	75	5	18	18	79
	90	5	10	10	53
(125)	90	5	18	18	81
	110	5	8	8	47
140	90	7	25	25	109
	110	7	15	15	76
	125	7	8	8	50

Diamètre nominal pour bout mâle ou emboîture <i>D</i>	Bout réduit <i>D</i> ₁	<i>z</i> min.			
		Figures			
		a)	b)	c)	d)
160	110	7	25	25	113
	125	7	18	18	88
	140	7	10	10	62
(200)	140	10	30	30	137
	160	10	20	20	103
225	160	10	33	33	150
	200	10	13	13	81

NOTES

- 1 *l* est conforme à 3.8 (tableau et notes).
- 2 Les dimensions de montage *z* telles que représentées aux figures a), b), c) et d) ne sont pas dessinées aux proportions exactes correspondant aux valeurs réelles données dans le tableau.
- 3 Les figures a), b) et c) concernent les réductions moulées et la figure d) les réductions fabriquées à partir de tubes.

3.10 Réductions incorporées



Dimensions en millimètres

Diamètre nominal D	Bout réduit D_1	z_1 min.
75	63	50
90	75	50
110	90	60
140	110	71
160	(125)	75
	140	73

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 6455:1983](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5b5e51cd-bce1-4a04-9525-412e3d2e6d27/iso-6455-1983)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5b5e51cd-bce1-4a04-9525-412e3d2e6d27/iso-6455-1983>