
Norme internationale



6462

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Fraises à surfacer et à surfacer et dresser, à plaquettes amovibles — Dimensions

Face milling cutters with indexable inserts — Dimensions

Première édition — 1983-02-01

ITEH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 6462:1983](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/cc7fe99c-2f4d-4482-9862-574349848d3c/iso-6462-1983)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/cc7fe99c-2f4d-4482-9862-574349848d3c/iso-6462-1983>

CDU 621.914.2 : 621.9.025.7

Réf. n° : ISO 6462-1983 (F)

Descripteurs : outil, outil de coupe, fraise mécanique, plaquette, dimension.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 6462 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et a été soumise aux comités membres en janvier 1981.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ce7fe99c-2fd4-4482-9862-574349848d3c/iso-6462-1983>

Afrique du Sud, Rép. d'	Egypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas
Allemagne, R. F.	Espagne	Pologne
Australie	France	Roumanie
Autriche	Hongrie	Royaume-Uni
Belgique	Inde	Suède
Bulgarie	Israël	Suisse
Chine	Italie	URSS
Corée, Rép. de	Japon	USA
Corée, Rép. dém. p. de	Mexique	

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

Tchécoslovaquie

Fraises à surfacer et à surfacer et dresser, à plaquettes amovibles — Dimensions

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions des fraises à surfacer et à surfacer et dresser, à plaquettes amovibles.

La forme et les dimensions des plaquettes sont laissées à l'initiative du fabricant.

La gamme des diamètres extérieurs de ces fraises est extraite de l'ISO 523.

2 Références

ISO 240, *Fraises à métaux — Dimensions d'interchangeabilité avec les arbres porte-fraises ou les mandrins porte-fraise — Série métrique et série en inches.*

ISO 523, *Fraises à métaux — Gamme recommandée des diamètres extérieurs.*

ISO 2780, *Fraises à métaux à entraînement par tenons — Dimensions d'interchangeabilité avec les mandrins porte-fraise — Série métrique.*

ISO 2940/1, *Fraises à surfacer et à surfacer et dresser, à montage direct sur nez de broches à conicité 7/24 — Dimensions d'interchangeabilité — Mandrins de centrage.*

ISO 3365/1, *Plaquettes amovibles en carbures métalliques pour fraises — Dimensions — Partie 1 : Plaquettes carrées.*

ISO 3365/2, *Plaquettes amovibles en métaux-durs pour fraises — Dimensions — Partie 2 : Plaquettes triangulaires.*

3 Types

Les fraises à surfacer et à surfacer et dresser sont normalisées pour les plaquettes amovibles à angle de direction d'arête, κ_r , de 45°, 75° et 90°, et pour les types de fraises suivants :

- type A à entraînement par tenon et à vis de blocage à tête réduite, de diamètre extérieur 50, 63, 80 ou 100 mm;
- type B à entraînement par tenon et à vis de blocage dont les dimensions d'interchangeabilité sont données dans l'ISO 2780, de diamètre extérieur 80, 100 ou 125 mm;
- type C à montage direct sur nez de broche à conicité 7/24 dont les dimensions d'interchangeabilité pour leur fixation sont données dans l'ISO 2940/1, de diamètre extérieur 160, 200, 250, 315, 400 ou 500 mm.

NOTE — La fraise de type C de diamètre extérieur 160 mm peut être également utilisée avec un entraînement par tenon.

4 Définitions

4.1 Diamètre de coupe, D , et hauteur de coupe, H

Le diamètre D et la hauteur H de la fraise sont mesurés à partir du point P défini aux figures ci-dessous :

Les valeurs de D et H ainsi que leurs tolérances, données dans les tableaux, se rapportent à des plaquettes étalons à arêtes de planage de formes et de dimensions telles que définies dans l'ISO 3365/1 et l'ISO 3365/2. Pour les autres types de plaquettes, D et H varient.

4.2 angle de direction d'arête, κ_r : Valeur nominale de l'angle de direction d'arête de la plaquette.

L'angle réel obtenu sur la pièce dépend de la géométrie et du diamètre de la fraise ainsi que de la profondeur de passe.

5 Dimensions

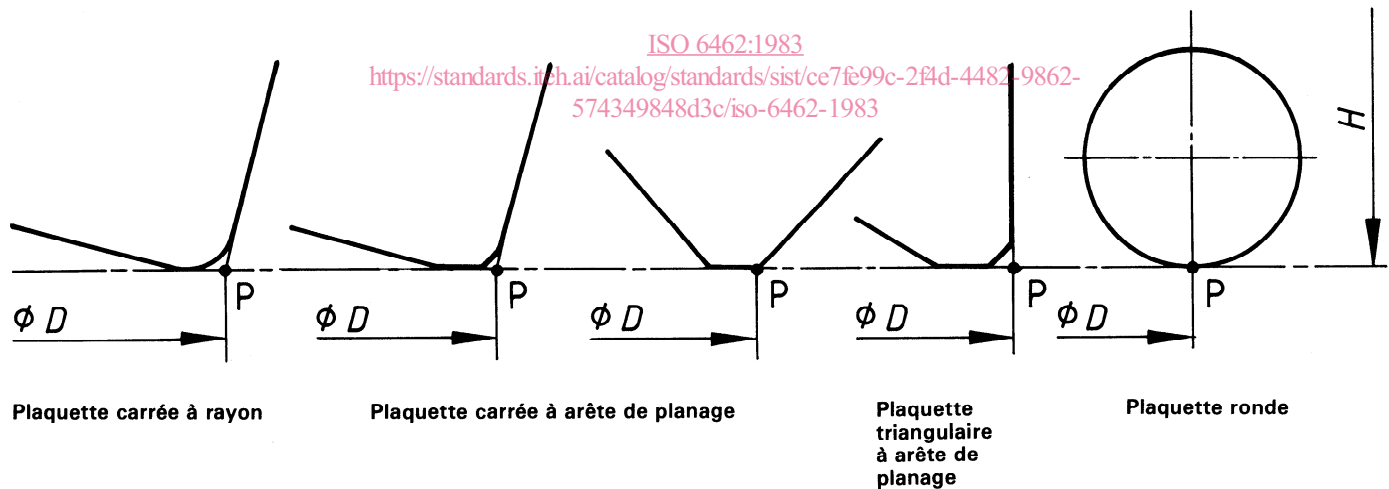
5.1 Trous de manutention

Pour les fraises de diamètre D égal ou supérieur à 250 mm, des trous taraudés de manutention peuvent être prévus à l'initiative du fabricant. Le nombre et la position des trous sont laissés à son choix mais leurs dimensions minimales doivent être fixées comme suit :

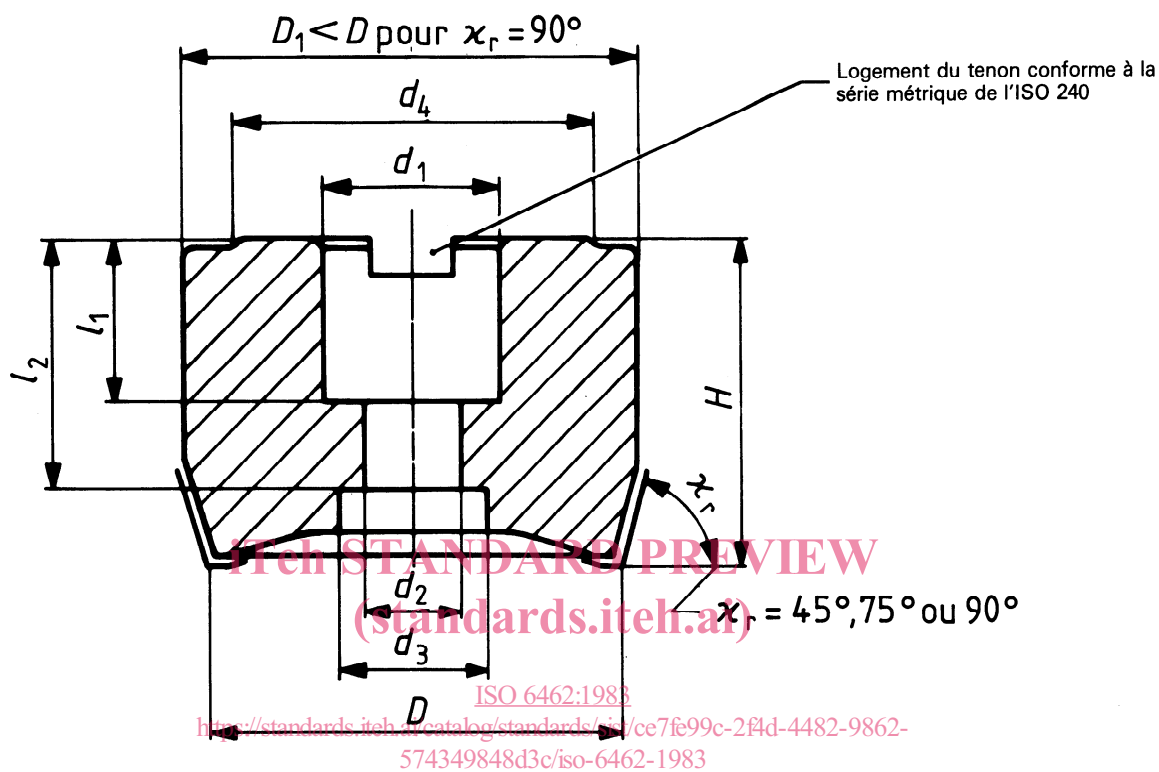
- pour les fraises de diamètre $D = 250$ et $D = 315$ mm, trous taraudés M12 \times 27;
- pour les fraises de diamètre $D = 400$ et $D = 500$ mm, trous taraudés M16 \times 34.

NOTE — Les réglementations nationales de sécurité doivent être prises en considération.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)



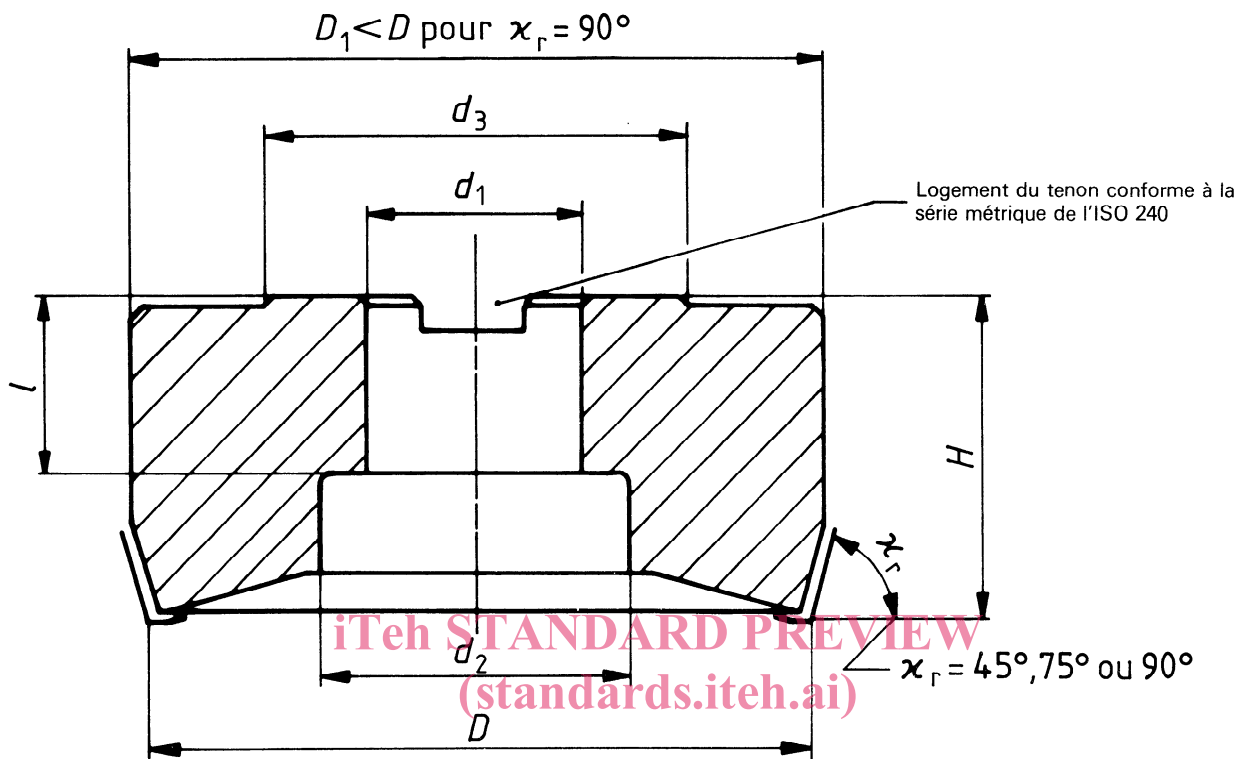
5.2 Fraises type A, à entraînement par tenon et à vis de blocage à tête réduite



Dimensions en millimètres

D $j_s 16$	d_1 H7	d_2	d_3	d_4 min.	H $\pm 0,15$	l_1	l_2 max.	Vis de blocage
50	22	11	18	41	40	20	33	M10
63	22	11	18	41	40	20	33	M10
80	27	13,5	20	49	50	22	37	M12
100	32	17,5	27	59	50	25	33	M16

5.3 Fraises type B, à entraînement par tenon et à vis de blocage



ISO 6462:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ce7fe99c-2fd4-4482-9862-574349848d3c/iso-6462-1983>

Dimensions en millimètres

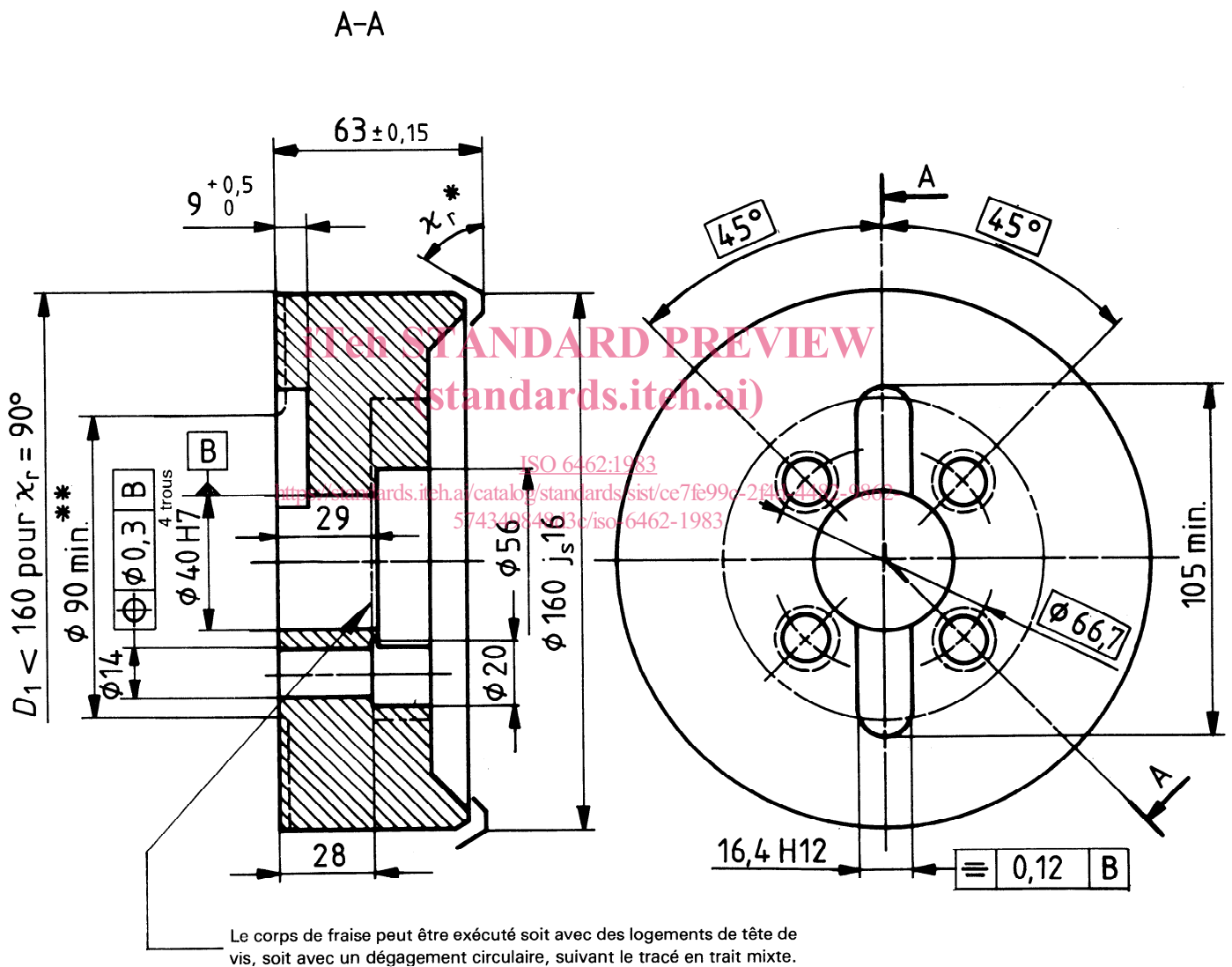
D j_{s16}	d_1 H7	d_2	d_3 min.	H $\pm 0,15$	min.	l max.	Vis de blocage
80	27	38	49	50	22	30	M12
100	32	45	59	50	25	32	M16
125	40	56	71	63	28	35	M20

5.4 Fraises type C, à montage direct sur nez de broches à conicité 7/24

5.4.1 $D = 160$ mm, nez de broche conicité 7/24 n° 40

NOTE — Cette fraise peut être également utilisée avec un entraînement par tenon.

Dimensions en millimètres

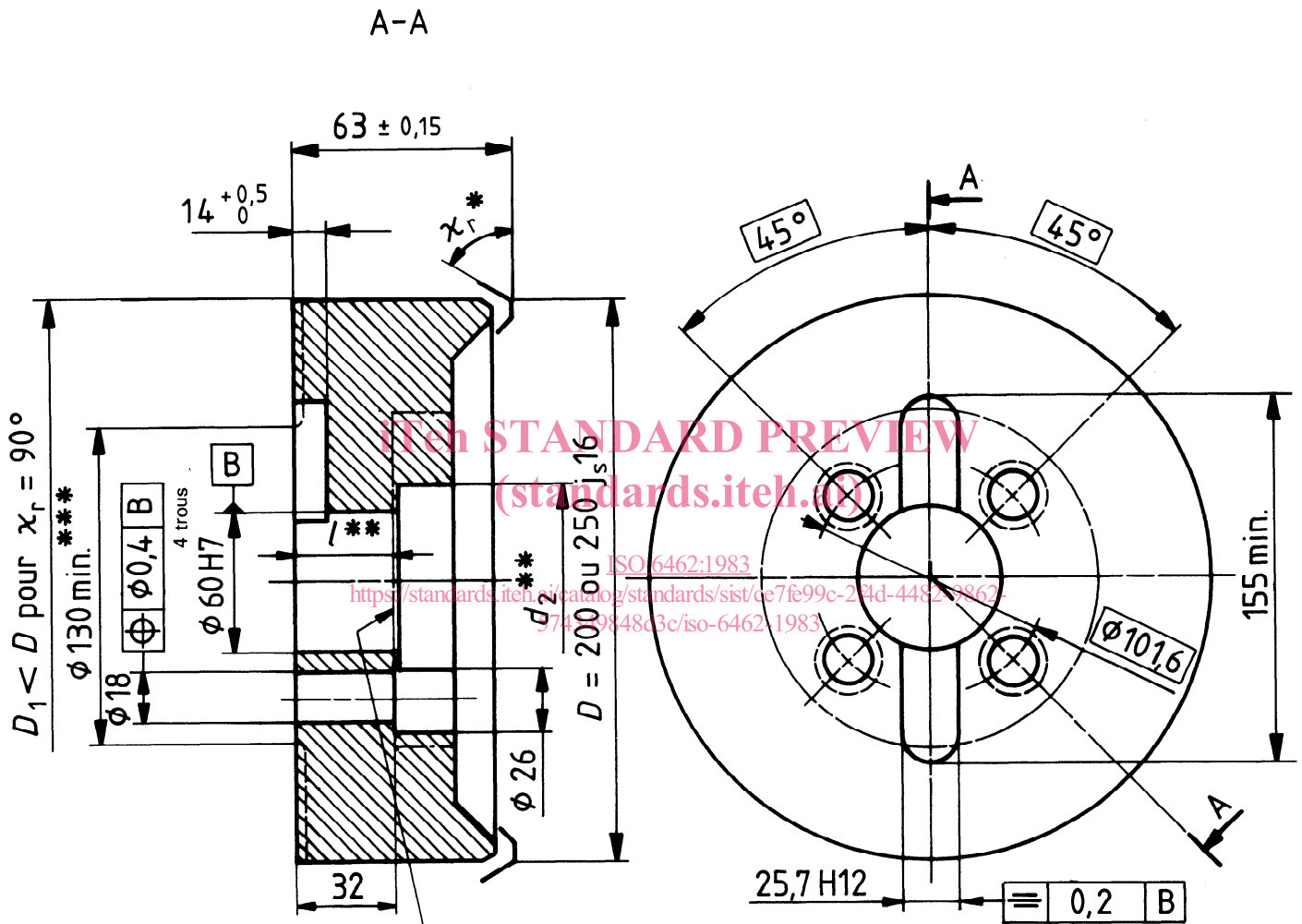


* $\chi_r = 45^\circ, 75^\circ$ ou 90°

** Le dégagement de diamètre 90 mm min. sur la face arrière de la fraise est facultatif.

5.4.2 $D = 200$ et 250 mm, nez de broche conicité 7/24 n° 50

Dimensions en millimètres



Le corps de fraise peut être exécuté soit avec des logements de tête de vis, soit avec un dégagement circulaire, suivant le tracé en trait mixte.

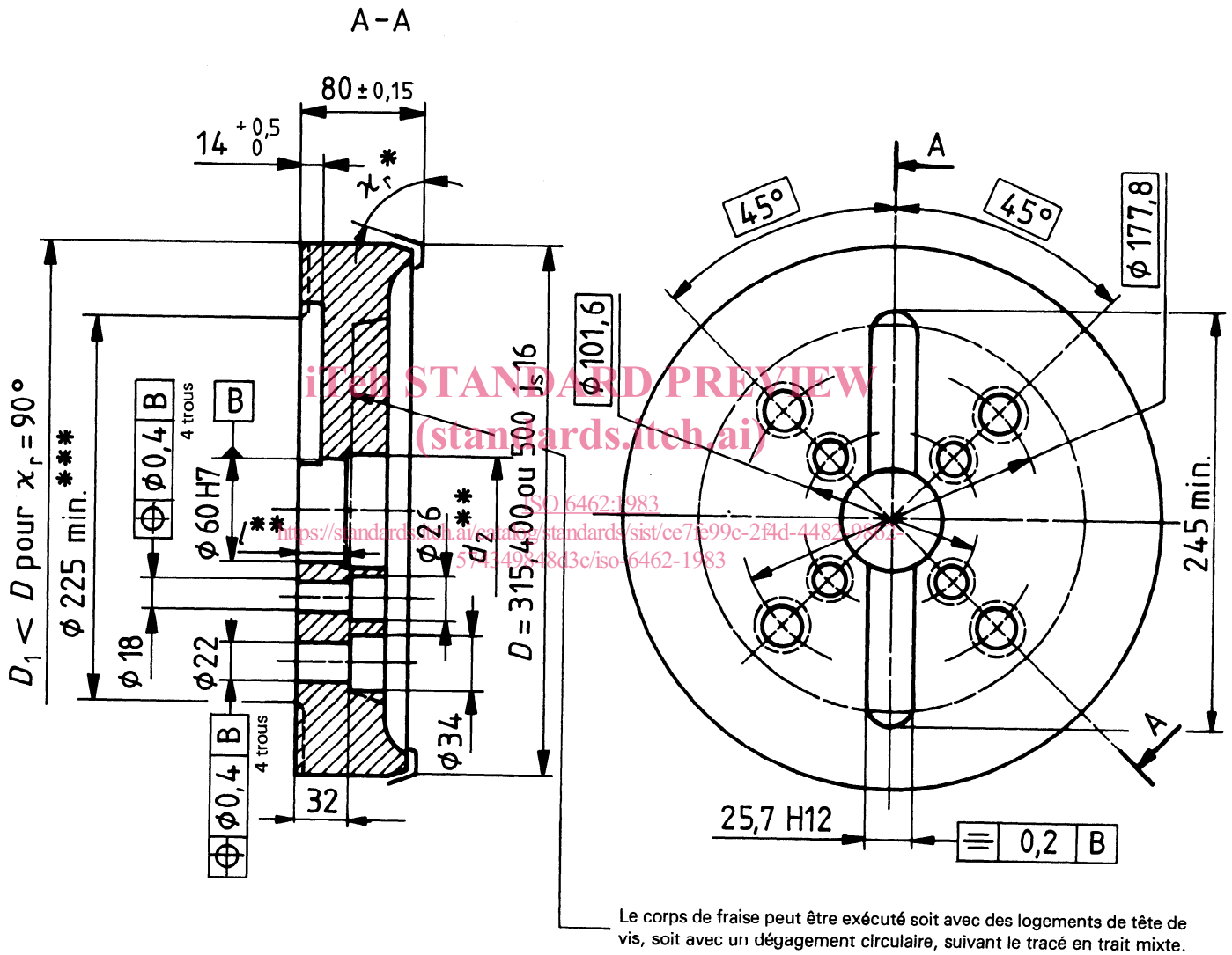
* $\chi_r = 45^\circ, 75^\circ$ ou 90°

** Laissé à l'initiative du fabricant.

*** Le dégagement de diamètre 130 mm min. sur la face arrière du corps de fraise est facultatif.

5.4.3 $D = 315, 400$ et 500 mm, nez de broche conicité 7/24 n° 50 ou 60

Dimensions en millimètres



* $\chi_r = 45^\circ, 75^\circ$ ou 90°

** Laissez à l'initiative du fabricant.

*** Le dégagement de diamètre 225 mm min. sur la face arrière du corps de fraise est facultatif.