
**Prenosne motorne verižne žage - Zavora verige - Značilnosti
(identičen z ISO 6535:1991)**

Portable chain saws - Chain brake performance

Scies à chaîne portatives - Performances du frein de chaîne

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[SIST ISO 6535:1996](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9f67d69-3e50-48e5-a81e-3feb41c68c78/sist-iso-6535-1996>

Deskriptorji: gozdarski stroji, verižna žaga, prenosna žaga, značilnosti zavore, merjenje

ICS 65.060.80

Referenčna številka
SIST ISO 6535:1996 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 6

UVOD

Standard SIST ISO 6535, Prenosne verižne žage - Zavora verige - Značilnosti, prva izdaja, 1996, ima status slovenskega standarda in je identičen mednarodnemu standardu ISO 6535, Portable chain saws - Chain brake performance, First edition, 1991-12-15.

NACIONALNI PREDGOVOR

Mednarodni standard ISO 6535:1991 je pripravil tehnični odbor Mednarodne organizacije za standardizacijo ISO/TC 23 Traktorji in stroji za kmetijstvo in gozdarstvo, pododbor SC 17 Prenosni stroji za gozdarstvo.

Slovenski standard SIST ISO 6535:1996 je prevod angleškega besedila mednarodnega standarda ISO 6535:1991, druga izdaja. V primeru spora glede besedila slovenskega prevoda v tem standardu je odločilen izvirni mednarodni standard v angleškem jeziku. Slovensko izdajo standarda je pripravil tehnični odbor USM/TC MKG Mehanizacija za kmetijstvo in gozdarstvo.

Ta slovenski standard je dne 1995-12-07 odobril direktor USM.

OSNOVA ZA IZDAJO STANDARDA

- Prevod standarda ISO 6535:1991

OPOMBA

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST ISO 6535:1996](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9f67d69-3e50-48e5-a81e-3feb41c68c78/sist-iso-6535-1996>

VSEBINA	Stran
1 Namen in področje uporabe	4
2 Zahteve in priporočila za značilnosti.....	4
3 Oprema.....	4
4 Testna motorna žaga.....	4
5 Priprava	4
6 Potek preskušanja.....	5
7 Poročilo	6

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST ISO 6535:1996](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9f67d69-3e50-48e5-a81e-3feb41c68c78/sist-iso-6535-1996>

Prenosne motorne verižne žage - Zavora verige - Značilnosti

1 Namen in področje uporabe

Ta standard določa metode za merjenje zavornega časa in sile za sproženje pri ročno proženi zavori verige na prenosnih (ročnih) verižnih žagah in daje priporočila za značilnosti zavore verige.

2 Zahteve in priporočila za značilnosti

Merjenje je treba izvesti na treh različnih žagah istega modela iz redne proizvodnje z opredeljenima letvijo in verigo.

Največji zavorni čas ne sme presegati 0,15 s in povprečni zavorni čas, izmerjen na eni žagi, ne sme presegati 0,12 s, kadar se zavora verige preskuša v skladu s 6.1.

Sila za sproženje mora biti večja od 20 N in manjša od 60 N, kadar se zavora verige preskuša v skladu s 6.2.

3 Oprema

3.1 Merilnik vrtilne frekvence (število vrtljajev na sekundo) s točnostjo $\pm 2,5\%$ od odčitane vrednosti

iTeh STANDARD PREVIEW

3.2 Naprava za beleženje časa, ki ima tipala s točnostjo $\pm 5\text{ ms}$

(standards.iteh.ai)

3.3 Tipalo za zaznavanje proženja vzvoda zavore

[SIST ISO 6535:1996](#)

3.4 Tipalo za zaznavanje premikanja zavore

[standards.sist/a9f67d69-3e50-48e5-a81e-](#)

[3feb41c68c78/sist-iso-6535-1996](#)

3.5 Merilnik sile s točnostjo $\pm 1\text{ N}$

3.6 Nihalo, ki ima glavo z ravno udarno ploskvijo s premerom 50 mm in tako dolgo ročico, da med vrtiščem in sredino glave omogoča razdaljo 700 mm. Ročica naj bo lahka, kolikor je mogoče. Nihalo naj pri padcu z višine 200 mm povzroči udarno silo 1,4 J.

4 Testna motorna žaga

Motor žage naj bo pred preskušanjem utečen. Uplinjač in vžig naj bosta nastavljeni po navodilih proizvajalca.

Za žaganje je treba uporabiti mehek les.

5 Priprava

Motorna žaga in napetost verige naj bosta naravnani za največjo učinkovitost žaganja po priporočilih proizvajalca. V splošnem naj bo napetost verige naravnana tako, da je tedaj, ko je na sredini mogoče dolžine reza na verigo obešena utež 1 kg, reža med spojnima ploščicama verige in letvijo najmanj 0,017 mm na 1 milimeter dolžine letve.

Če je mogoče, naj bo oljna črpalka naravnana na največjo količino olja v skladu s priporočilom proizvajalca. Vrsta uporabljenega olja za mazanje verige naj bo navedena v poročilu o preskušanju.

Med preskušanjem naj bo žaga togo pritrjena prek ročajev.

Drsne površine zavore naj bodo pred predhodnim utekanjem žage, ki ga zahteva 6.1.3, suhe in nemazane.

Temperatura okolja naj bo 20 ± 5 °C.

6 Potek preskušanja

6.1 Zavorni čas

6.1.1 Načela

Zavoro verige naj sproži udarec nihala. Nihalo naj udari ščitnik za levo roko (vzvod zavore) z višine 0,2 m.

Zavorni čas se ugotovi kot interval od trenutka, ko se nihalo dotakne ščitnika, do trenutka, ko se veriga neha premikati. Da bi se izognili nepravilnim merjenjem zaradi tresenja verige ali gonilnega vretena, se šteje, da se je veriga prenehala premikati tedaj, ko je čas, potreben, da dva zaporedna zoba stečeta mimo merilnega mesta, daljši od 10 ms.

6.1.2 Splošno

Med zaviranjem mora biti uplinjač vedno enako nastavljen. Nastavitev mora ustrezati vrtilni frekvenci, ki jo proizvajalec naznači za največjo moč, povečani za 33 %, ali pa naj bo loputa uplinjača popolnoma odprtta (frekvanca pri neobremenjenem motorju in polnem plinu). Izbere se tista nastavitev, pri kateri je vrtilna frekvencia manjša. Ko se veriga po zaviranju ustavi, je treba uplinjač spustiti v prosti tek, zavoro pa sprostiti.

Med preskušanjem ni dovoljeno nikakršno nastavljanje zavore ali čiščenje motorne žage. SIST ISO 6535:1996
<https://standards.teh.av/catalog/standards/sist/a9167d69-3e50-48e5-a81e-3feb41c68c78/sist-iso-6535-1996>

Merjenje je treba izvajati v skladu z naslednjim postopkom.

6.1.3 Predhodno utekanje

Delovna temperatura se doseže pri vrtilni frekvenci, ki leži med vrtilno frekvenco pri največji moči in vrtilno frekvenco pri neobremenjenem motorju in polnem plinu.

Pri isti vrtilni frekvenci je treba verigo z zavoro zaustaviti 300-krat. Časovni presledek med zaporednimi zaustavljanji naj bo dovolj dolg, da se prepreči pretirano pregrevanje zavore.

Žaga se mehek les približno pri tisti vrtilni frekvenci, pri kateri ima motor največjo moč, tako dolgo, da se porabi poln rezervoar goriva.

6.1.4. Prvi preskus

6.1.4.1 Motor naj teče z največjo vrtilno frekvenco.

6.1.4.2 Veriga naj se zavre petkrat v presledkih po 30 s in zabeležijo se zavorni časi.

6.1.5. Drugi preskus

6.1.5.1 Motor naj teče z največjo vrtilno frekvenco.

6.1.5.2 Veriga naj se zavre na slepo 15-krat v presledkih po 30 s.

6.1.5.3 Takoj zatem se veriga zavre petkrat v presledkih po 30 s in zabeležijo se zavorni časi.

6.2 Sila za proženje zavore (statično preskušanje)

Na ščitniku leve roke pred nosilnim ročajem se izmeri sila, ki je potrebna za proženje zavore, v smeri 45 stopinj naprej in navzdol glede na središčno črto letve, in sicer v sredini zgornjega (vodoravnega) dela ščitnika (glej sliko 1).

Med preskušanjem motor ne sme delovati. Sila naj bo uporabljena enakomerno.

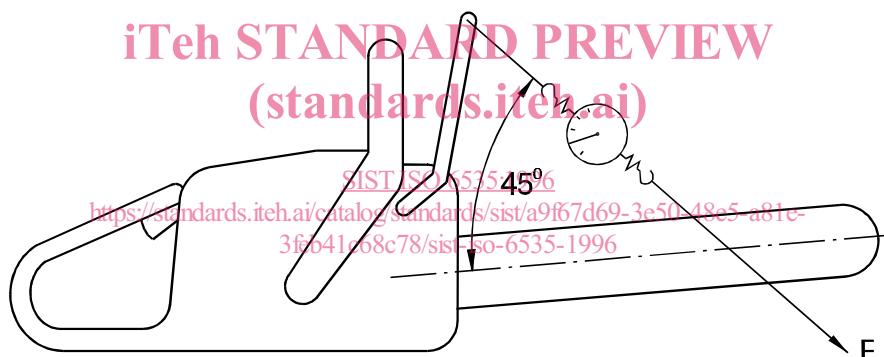
7 Poročilo

7.1 Zavorni čas

Navesti je treba vse zabeležene zavorne čase in povprečni vrednosti preskušanj 6.1.4.2 in 6.1.5.3.

7.2 Sila za sproženje

Navesti je treba silo za sproženje v N.



Slika 1: Statično merjenje sile za sproženje