

---

# Norme internationale 6591 / 1

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Emballages — Sacs — Description et méthode de mesurage — Partie 1 : Sacs vides en papier

*Packaging — Sacks — Description and method of measurement — Part 1 : Empty paper sacks*

Première édition — 1984-08-15

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

[ISO 6591-1:1984](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/17ccfc0d-9059-4853-87c5-5753201e901f/iso-6591-1-1984)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/17ccfc0d-9059-4853-87c5-5753201e901f/iso-6591-1-1984>

---

CDU 621.798.15

Réf. n° : ISO 6591/1-1984 (F)

Descripteurs : emballage, emballage en papier, sac, description, dimension, mesurage de dimension.

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 6591/1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 122, *Emballages*, et a été soumise aux comités membres en juillet 1983.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

		<a href="https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/17ccfc0d-9059-4853-87c5-575320169011/iso-6591-1-1984">https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/17ccfc0d-9059-4853-87c5-575320169011/iso-6591-1-1984</a>
Afrique du Sud, Rép. d'	France	Roumanie
Allemagne, R.F.	Hongrie	Royaume-Uni
Australie	Inde	Suède
Autriche	Irak	Suisse
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Bulgarie	Jamaïque	Thaïlande
Canada	Japon	Turquie
Danemark	Malaisie	URSS
Égypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	Yougoslavie
Finlande	Pologne	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

# Emballages — Sacs — Description et méthode de mesure —

## Partie 1 : Sacs vides en papier

### 1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 6591 établit la description ainsi que la désignation dimensionnelle des sacs vides en papier et spécifie une méthode de mesure des dimensions de ces sacs. Elle est destinée en premier lieu aux sacs en papier tels que spécifiés dans l'ISO 6590/1.

### 2 Références

ISO 6590/1, *Emballages — Sacs — Vocabulaire et types* — Partie 1 : Sacs en papier.

ISO 6599/1, *Emballages — Sacs — Conditionnement pour essais* — Partie 1 : Sacs en papier.

ISO 7023, *Emballages — Sacs — Méthode d'échantillonnage de sacs vides pour essais*.

### 3 Définitions

NOTE — Sauf indication contraire, toutes les dimensions indiquées dans ce chapitre sont des dimensions extérieures. Elles doivent toutes être exprimées en millimètres, à 1 mm près.

Dans le cadre de la Norme internationale ISO 6591, les définitions suivantes sont applicables.

**3.1 longueur du sac,  $a$  :** Distance, mesurée au centre et perpendiculairement au fond, entre les bords transversaux du sac posé à plat.

**3.2 largeur du sac,  $b$  :** Distance, mesurée au centre et parallèlement au fond, entre les bords longitudinaux du sac posé à plat.

**3.3 largeur du soufflet,  $e$  :** Distance entre les plis externes du sac avec soufflet ouvert.

**3.4 largeur du fond,  $c$  :** Distance, mesurée au centre et parallèlement à la longueur du sac, entre les deux plis de bordure du fond.

**3.5 largeur de valve,  $g$  :** Dimension intérieure de la valve entre les plis de bordure de valve ou, dans le cas d'un sac cousu, entre le pli de bordure de valve et la ligne de couture adjacente.

**3.6 longueur de valve,  $f$  :**

**3.6.1 des sacs cousus :** Distance, mesurée parallèlement au fond, entre le bord le plus extérieur du sac et le bord le plus intérieur de la valve/du manchon.

**3.6.2 des sacs collés avec fond hexagonal :** Distance, mesurée au centre et parallèlement au fond, entre le bord le plus extérieur du sac et le bord le plus intérieur de la valve/du manchon, moins la moitié de la largeur du fond.

**3.7 longueur du manchon de valve,  $i$  :** Dimension longitudinale, mesurée parallèlement au fond, du manchon interne ou externe.

**3.8 largeur du manchon de valve,  $v$  :** Dimension intérieure du manchon traversant le fond ou, dans le cas d'un sac cousu, distance entre le bord intérieur du manchon et la ligne de couture adjacente.

**3.9 distance de ligne de couture,  $n$  :** Distance, mesurée perpendiculairement à la fermeture, de la ligne de couture au bord du sac.

**3.10 longueur de repliement,  $p$  :** Longueur du rabat, mesurée au centre et perpendiculairement à la fermeture, sur un sac à fond replié.

### 4 Description et désignation dimensionnelle

Les sacs sont décrits par l'indication de leur type (par exemple : sac à gueule ouverte, cousu, plat; sac à valve, collé), suivie de leurs dimensions telles qu'indiquées en 4.1 et 4.2.

NOTE — Toutes les figures en 4.1 et 4.2 représentent des sacs complets avec la fermeture du fabricant.

4.1 Sacs à gueule ouverte

4.1.1 Sac à gueule ouverte, cousu, plat

Largeur du sac,  $b$  / longueur du sac,  $a$  (voir figure 1).

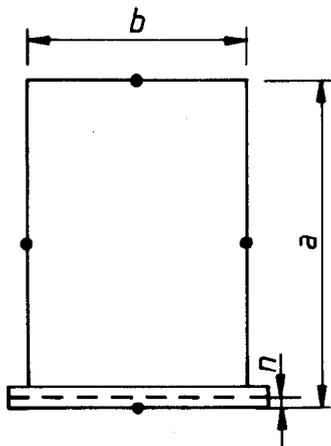


Figure 1

4.1.3 Sac à gueule ouverte, collé, plat avec fond hexagonal

Largeur du sac,  $b$  / longueur du sac,  $a$  / largeur du fond,  $c$  (voir figure 3).

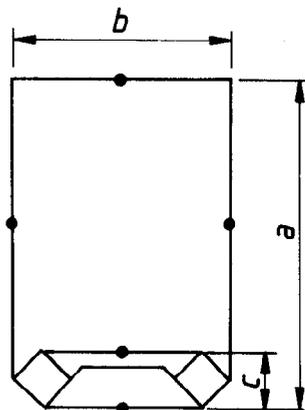


Figure 3

4.1.2 Sac à gueule ouverte, cousu, avec soufflets

Largeur du sac,  $b$  / largeur du soufflet,  $e$  / longueur du sac,  $a$  (voir figure 2).

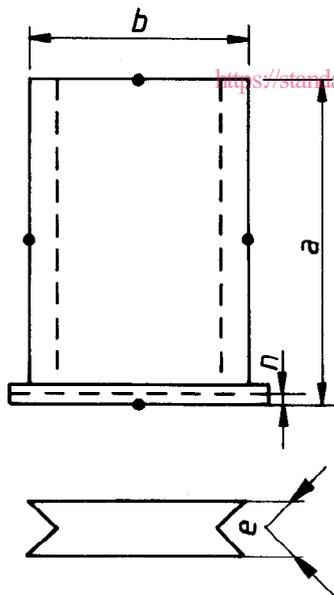


Figure 2

4.1.4 Sac à gueule ouverte, collé, plat avec fond replié

Largeur du sac,  $b$  / longueur du sac,  $a$  / longueur du rabat,  $p$  (voir figure 4).

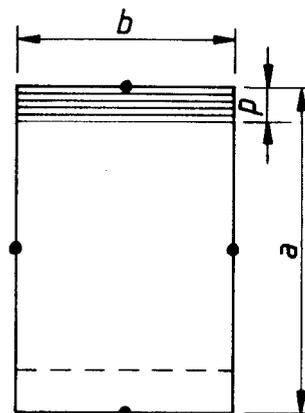
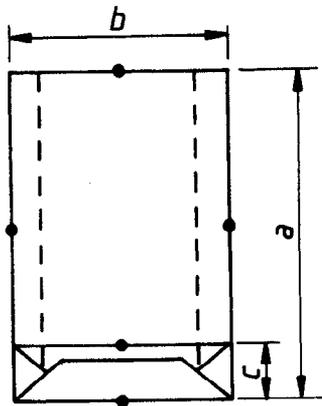


Figure 4

NOTE — Le diagramme du soufflet s'applique aussi aux figures 5, 6 et 8.

**4.1.5 Sac à gueule ouverte, collé, avec soufflets et fond rectangulaire**

Largeur du sac,  $b$  / largeur du soufflet,  $e$  / longueur du sac,  $a$  / largeur du fond,  $c$  (voir figure 5).

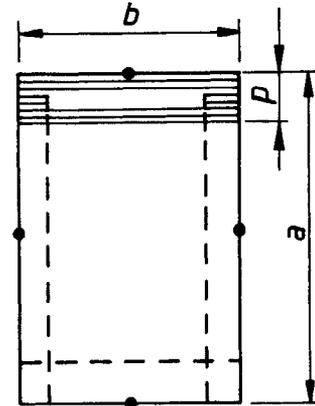


NOTE — La dimension  $e$  est indiquée à la figure 2.

Figure 5

**4.1.6 Sac à gueule ouverte, collé, avec soufflets et fond replié**

Largeur du sac,  $b$  / largeur des soufflets,  $e$  / longueur du sac,  $a$  / longueur du rabat,  $p$  (voir figure 6).



NOTE — La dimension  $e$  est indiquée à la figure 2.

Figure 6

**STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

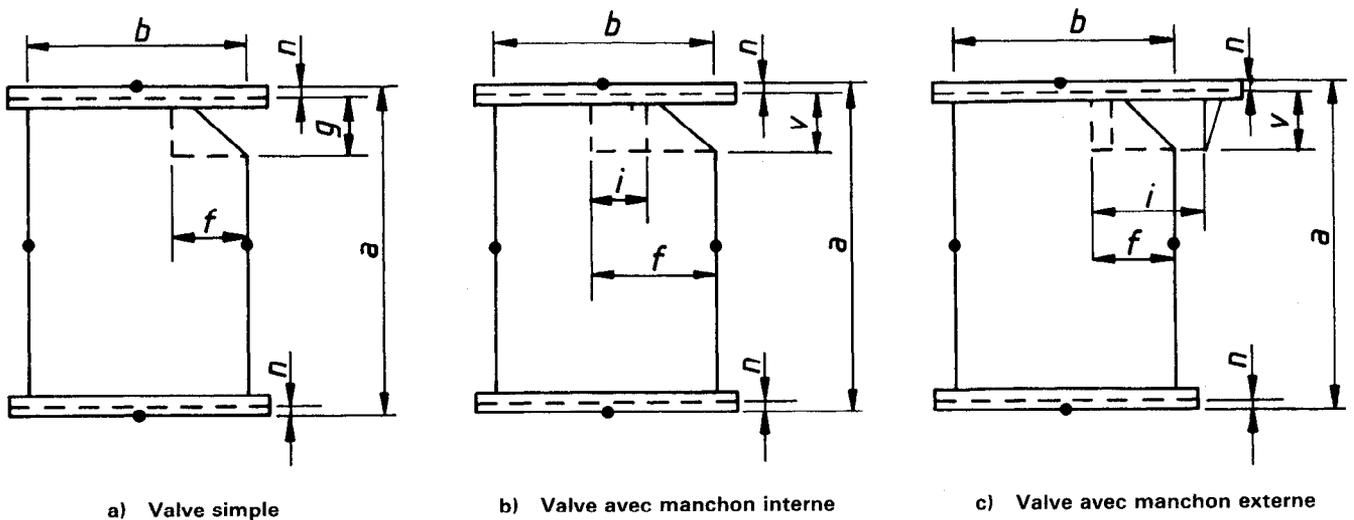
**4.2 Sacs à valve**

**4.2.1 Sac à valve, cousu, plat**

ISO 6591-1:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/17ccfc0d-9059-4853-87c5-5753201e901f/iso-6591-1-1984>

Largeur du sac,  $b$  / longueur du sac,  $a$  / largeur de valve,  $g$  (largeur de manchon,  $v$ ) / longueur de valve,  $f$  / (longueur du manchon de valve,  $i$ ) (voir figure 7).



a) Valve simple

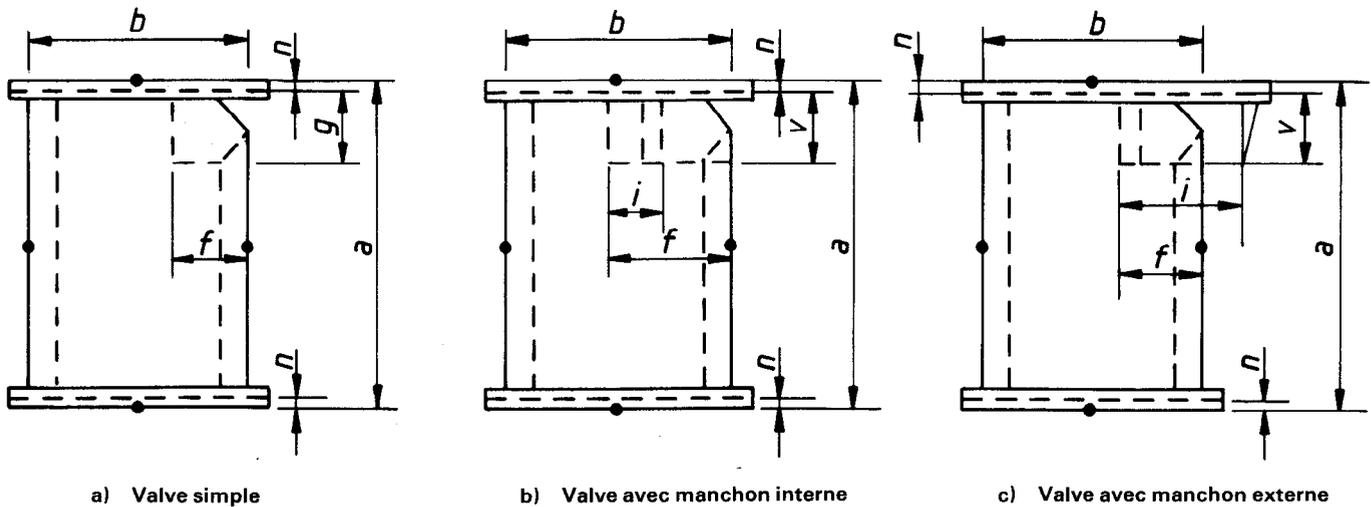
b) Valve avec manchon interne

c) Valve avec manchon externe

Figure 7

4.2.2 Sac à valve, cousu, avec soufflets

Largeur du sac,  $b$  / largeur du soufflet,  $e$  / longueur du sac,  $a$  / largeur de valve,  $g$  (largeur de manchon,  $v$ ) / longueur de valve,  $f$  / (longueur du manchon de valve,  $i$ ) (voir figure 8).



NOTE — La dimension  $e$  est indiquée à la figure 2.

Figure 8  
(standards.iteh.ai)

4.2.3 Sac à valve, collé, plat avec fonds hexagonaux

Largeur du sac,  $b$  / longueur du sac,  $a$  / largeur du fond,  $c$  / largeur de valve,  $g$  (largeur de manchon,  $v$ ) / longueur de valve,  $f$  (longueur du manchon de valve,  $i$ ) (voir figure 9).

NOTES

1 La figure 9 représente un type de valve mais, pour ce type de sac, il y a plusieurs modèles de valves possibles.

2 Les deux fonds d'un sac collé à valve peuvent avoir des largeurs différentes. Dans ce cas, le fond avec valve doit être mentionné le premier :

$$b/a/c_1/c_2/g(v)/f/(i)$$

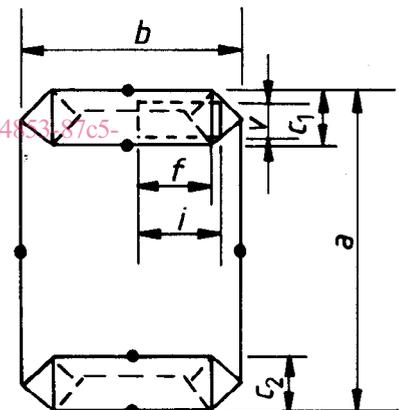


Figure 9

Tableau — Récapitulation des descriptions et des désignations dimensionnelles des sacs en papier

Paragraphe	Description	Désignation dimensionnelle
4.1.1	Sac à gueule ouverte, cousu, plat	$b/a$
4.1.2	Sac à gueule ouverte, cousu, avec soufflets	$b/e/a$
4.1.3	Sac à gueule ouverte, collé, plat avec fond hexagonal	$b/a/c$
4.1.4	Sac à gueule ouverte, collé, plat avec fond replié	$b/a/p$
4.1.5	Sac à gueule ouverte, collé, avec soufflets et fond rectangulaire	$b/e/a/c$
4.1.6	Sac à gueule ouverte, collé, avec soufflets et fond replié	$b/e/a/p$
4.2.1	Sac à valve, cousu, plat	$b/a/g(v)/f/(i)$
4.2.2	Sac à valve, cousu, avec soufflets	$b/e/a/g(v)/f/(i)$
4.2.3	Sac à valve, collé, plat avec fonds hexagonaux	$b/a/c/g(v)/f/(i)$

### 4.3 Position de valve

La désignation suivante s'applique aux sacs à valve collés et cousus.

Avec le rabat longitudinal vers le bas et exposé à droite du sac si on le regarde de dessus, la position de la valve doit être définie comme étant en haut ou en bas, à gauche ou à droite, de la façon présentée à la figure 10.

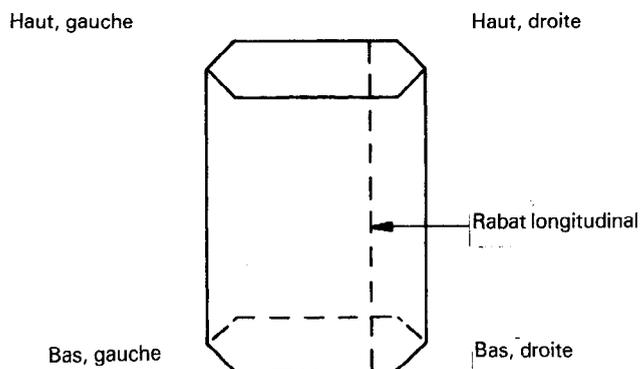


Figure 10

### 5.2 Échantillonnage

L'échantillonnage doit être effectué conformément à l'ISO 7023.

### 5.3 Mode opératoire

Conditionner les sacs dans l'une des atmosphères de conditionnement spécifiées dans l'ISO 6599/1, pendant une durée telle que l'équilibre soit obtenu. Cet équilibre est considéré comme atteint lorsque deux mesurages successifs, effectués à des intervalles de temps d'au moins 6 h, ne diffèrent pas de plus de 1 mm. Habituellement, un jour est suffisant pour des sacs n'ayant aucune protection contre l'humidité et trois jours pour des sacs avec protection.

Placer chaque sac sur une surface horizontale et éliminer les plis.

Mesurer les dimensions aux points de mesurage indiqués au chapitre 4 pour chaque type de sac, avec une précision de 1 mm. Calculer chaque dimension comme étant la moyenne de toutes les déterminations, exprimée en millimètres à 1 mm près.

### 5.4 Procès-verbal d'essai

Le procès-verbal d'essai doit inclure les indications suivantes :

- toutes les indications nécessaires à la complète identification de l'échantillon;
- la référence de la présente Norme internationale;
- l'atmosphère de conditionnement utilisée;
- les dimensions, exprimées au millimètre près;
- tout détail particulier éventuel relevé au cours de l'essai;
- tout détail opératoire non prévu dans la présente Norme internationale, ou toute circonstance ou influence considérée comme facultative et susceptible d'avoir agi sur les résultats.

#### NOTES

- Les sacs à valve collés peuvent être fabriqués avec les extrémités collées repliées vers ou contre le côté où se trouve le rabat longitudinal.
- La position de l'impression, s'il y en a une, n'affecte pas cette terminologie.
- Tous les types de valve ne se trouvent pas dans toutes les positions.

## 5 Méthode de mesurage

### 5.1 Appareillage

Règle ou instrument gradué(e) en millimètres et permettant de mesurer les dimensions du sac avec une précision de 1 mm.

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 6591-1:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/17ccfc0d-9059-4853-87c5-5753201e901f/iso-6591-1-1984>