
Norme internationale



6591/2

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Emballages — Sacs — Description et méthode
de mesurage —
Partie 2 : Sacs vides faits d'un film thermoplastique
flexible**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Packaging — Sacks — Description and method of measurement — Part 2 : Empty sacks made from thermoplastic flexible film

Première édition — 1985-11-15

[ISO 6591-2:1985](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d377bd30-2bc8-484d-9265-35f490935375/iso-6591-2-1985>

CDU 621.798.15 : 678.073

Réf. n° : ISO 6591/2-1985 (F)

Descripteurs : emballage, sac, dimension, résine thermoplastique, feuille plastique.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 6591/2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 122, *Emballages*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Emballages — Sacs — Description et méthode de mesure —

Partie 2 : Sacs vides faits d'un film thermoplastique flexible

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 6591 spécifie une méthode de mesure et d'expression des dimensions de sacs vides faits d'un film thermoplastique flexible. Elle est destinée en premier lieu aux sacs en plastique tels que spécifiés dans l'ISO 6590/2.

NOTE — L'ISO 6591/1 concerne les sacs vides en papier.

2 Références

ISO 6590/2, *Emballages — Sacs — Vocabulaire et types — Partie 2 : Sacs faits d'un film thermoplastique flexible.*

ISO 7023, *Emballages — Sacs — Méthode d'échantillonnage de sacs vides pour essais.*

3 Définitions

Dans le cadre de la présente partie de l'ISO 6591, les définitions suivantes sont applicables.

NOTES

- Par commodité, certaines de ces définitions sont reprises de l'ISO 6591/1.
- Sauf spécification contraire, les dimensions mentionnées sont des dimensions extérieures.
- Les symboles utilisés sont ceux précisés dans le chapitre 4.

3.1 longueur du sac, a : Distance, mesurée au centre et perpendiculairement au fond, entre les bords transversaux du sac posé à plat.

3.2 largeur du sac, b : Distance, mesurée au centre et parallèlement au fond, entre les bords longitudinaux du sac posé à plat.

3.3 largeur du soufflet, e : Distance entre les plis externes du soufflet entièrement ouvert.

3.4 largeur du fond, c : Distance, mesurée au centre et parallèlement à la longueur du sac, entre les deux plis de bordure du fond.

3.5 largeur de la valve, v : Dimension intérieure de la valve entre les plis de la valve ou du manchon ou bien, dans le cas d'un sac soudé à chaud, entre le pli de la valve et la ligne de soudure adjacente.

3.6 longueur de la valve, f :

3.6.1 des sacs soudés : Distance, mesurée parallèlement au fond, entre le bord extérieur extrême du sac et le bord intérieur extrême de la valve ou du manchon.

3.6.2 des sacs collés : Distance, mesurée au centre et parallèlement au fond, entre le bord extérieur extrême du sac et le bord intérieur extrême de la valve ou du manchon, moins la moitié de la largeur du fond.

3.7 longueur du manchon de valve, i : Dimension longitudinale, mesurée parallèlement au fond, du manchon interne ou externe.

3.8 distance de soudure, n : Étendue de la ligne de soudure à partir du bord du sac, mesurée perpendiculairement à la ligne de soudure. Cette dimension comprend la largeur de soudure. La longueur intérieure du sac est donc $a_{\text{int}} = a - n$.

4 Description et désignation dimensionnelle

Les sacs doivent être décrits par l'indication successive de leur type (sac à gueule ouverte, cousu, plat; sac à valve, collé; etc.) et leurs dimensions telles que spécifiées en 4.1 et 4.2.

4.1 Sacs à gueule ouverte

4.1.1 Sac à gueule ouverte, soudé, plat

Largeur du sac, b /longueur du sac, a (voir figure 1).

NOTE — Le sac peut avoir les coins joints en diagonale.

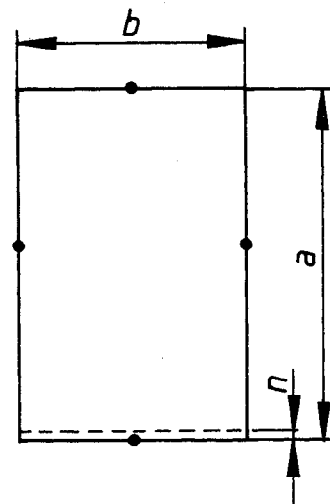


Figure 1 — Sac à gueule ouverte, soudé, plat

4.1.2 Sac à gueule ouverte, soudé, à soufflets

Largeur du sac, b /largeur du soufflet, e /longueur du sac, a (voir figure 2).

NOTES

- 1 Le schéma relatif au soufflet s'applique également aux figures 4 et 6.
- 2 Le sac peut avoir les coins joints en diagonale.

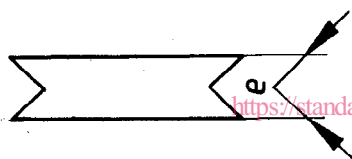
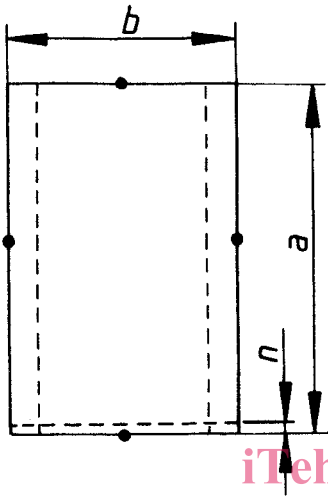
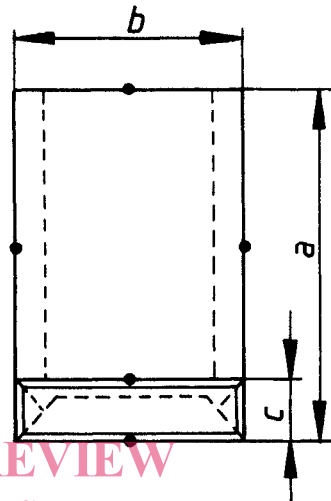


Figure 2 — Sac à gueule ouverte, soudé, à soufflets

4.1.4 Sac à gueule ouverte, collé, à soufflets, à fond rectangulaire

Largeur du sac, b /largeur du soufflet, e /longueur du sac, a /largeur du fond, c (voir figure 4).

NOTE — La dimension e est indiquée à la figure 2.



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Figure 4 — Sac à gueule ouverte, collé, à soufflets, à fond rectangulaire

ISO 6591-2:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d377bd30-2bc8-484d-9265-35f490935375/iso-6591-2-1985>

4.2 Sacs à valve

4.2.1 Sac à valve, soudé, plat

Largeur du sac, b /longueur du sac, a /largeur de la valve, v (voir figure 5).

NOTE — Ce type de sac peut être doté de valves des types indiqués à la figure 6.

4.1.3 Sac à gueule ouverte, collé, à fond hexagonal

Largeur du sac, b /longueur du sac, a /largeur du fond, c (voir figure 3).

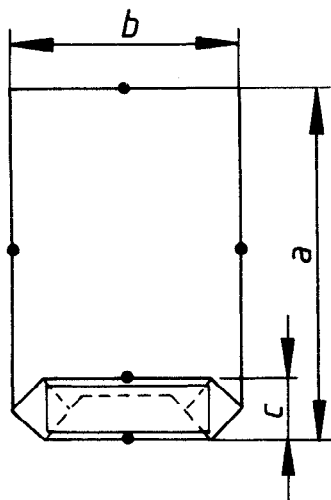


Figure 3 — Sac à gueule ouverte, collé, à fond hexagonal

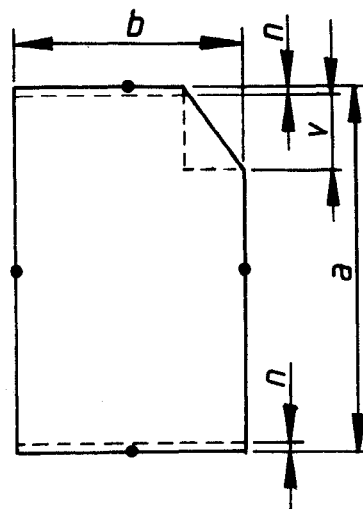


Figure 5 — Sac à valve, soudé, plat

4.2.2 Sac à valve, soudé, à soufflets

Largeur du sac, b /largeur du soufflet, e /longueur du sac, a /largeur de la valve, v (longueur de la valve, f /longueur du manchon de valve, i) (voir figure 6).

NOTE — La dimension e est indiquée à la figure 2.

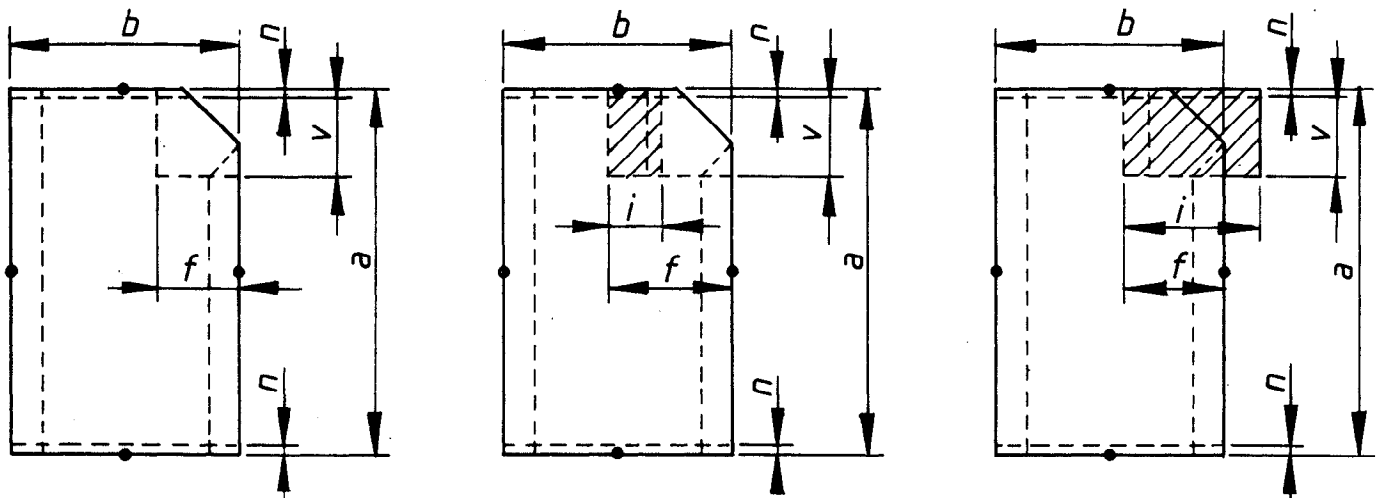


Figure 6 — Sac à valve, soudé, à soufflets

4.2.3 Sac à valve, collé, plat, à extrémités hexagonales

Largeur du sac, b /longueur du sac, a /largeur du fond, c /largeur de la valve, v /longueur de la valve, f /longueur du manchon de valve, i) (voir figure 7).

STANDARD PREVIEW
(standards.itech.ai)
ISO 6591-2:1985
<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/377bd30-2bc8-484d-926f44202144/iso-6591-2-1985>

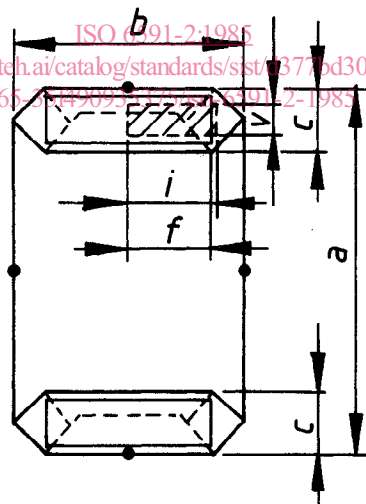


Figure 7 — Sac à valve, collé, plat, à extrémités hexagonales

Tableau — Récapitulation des descriptions et des désignations dimensionnelles des sacs en plastique

| Paragraphe | Description | Désignation dimensionnelle |
|------------|--|----------------------------|
| 4.1.1 | Sac à gueule ouverte, soudé, plat | b/a |
| 4.1.2 | Sac à gueule ouverte, soudé, à soufflets | $b/e/a$ |
| 4.1.3 | Sac à gueule ouverte, collé, à fond hexagonal | $b/a/c$ |
| 4.1.4 | Sac à gueule ouverte, collé, à soufflets, à fond rectangulaire | $b/e/a/c$ |
| 4.2.1 | Sac à valve, soudé, plat | $b/a/v$ |
| 4.2.2 | Sac à valve, soudé, à soufflets | $b/e/a/v/(f/i)$ |
| 4.2.3 | Sac à valve, collé, plat, à extrémités hexagonales | $b/a/c/v/f/i$ |

4.3 Position de la valve

Pour les sacs à valve soudés à chaud ou collés, l'impression de la face avant étant vue à l'endroit, de dessus, la position de la valve doit être définie comme étant en haut ou en bas, à gauche ou à droite de la façon représentée à la figure 8.

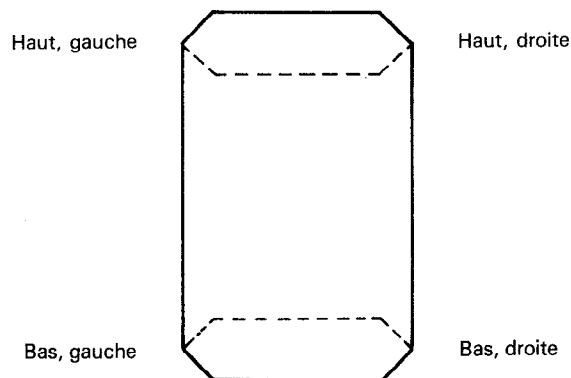


Figure 8 — Position de la valve

NOTES

- 1 Les sacs à valve collés peuvent être fabriqués avec les extrémités collées vers la face avant ou vers la face arrière. Ils peuvent également avoir des extrémités inversées (l'une repliée vers la face avant, l'autre vers la face arrière).
- 2 Tous les types de valves ne sont pas susceptibles d'être utilisés dans toutes les positions.
- 3 Pour les sacs à valve collés dépourvus soit de collure longitudinale soit d'impression, le côté vers lequel le fond à valve est tourné devrait être considéré comme la face avant du sac. Lorsque le sac est vu du côté de la face avant (telle que définie ci-devant), la position de la valve peut être définie comme étant à droite ou à gauche.

5 Méthode de mesurage

5.1 Appareillage

Règle ou instrument gradué(e) en millimètres, permettant de mesurer les dimensions des sacs à 1 mm près.

5.2 Échantillonnage

L'échantillonnage doit être effectué conformément à l'ISO 7023, en prenant au moins 10 sacs.

5.3 Mode opératoire

Placer le sac sur une surface plane horizontale et en éliminer tous les plis. Mesurer chaque dimension aux points de mesurage indiqués au chapitre 4 pour le type de sac concerné. Faire le mesurage sur un minimum de 10 sacs, avec une précision d'au moins 1 mm.

5.4 Calcul et expression des résultats

Déterminer les dimensions en faisant la moyenne des données obtenues, et les exprimer en millimètres en arrondissant au millimètre le plus proche.

6 Procès-verbal d'essai

Le procès-verbal d'essai doit contenir les indications suivantes :

- a) toutes les informations nécessaires à la complète identification de l'échantillon;
- b) la référence de la présente Norme internationale;
- c) les résultats, exprimés au millimètre le plus proche;
- d) tout détail particulier éventuellement observé au cours de l'essai;
- e) tout détail opératoire non prévu dans la présente Norme internationale, ou toute circonstance ou influence tenue pour optionnelle, pouvant avoir agi sur les résultats.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6591-2:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d377bd30-2bc8-484d-9265-35f490935375/iso-6591-2-1985>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6591-2:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d377bd30-2bc8-484d-9265-35f490935375/iso-6591-2-1985>