
Norme internationale



6686

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Matériel de traitement agropharmaceutique — Dispositifs anti-gouttes — Détermination de la diminution du débit des buses

Equipment for crop protection — Anti-drip devices — Determination of reduction of nozzle flow rate

Première édition — 1981-04-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 6686:1981](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3a18e88a-8fd2-4ecc-942b-5a02ffe7b22f/iso-6686-1981)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3a18e88a-8fd2-4ecc-942b-5a02ffe7b22f/iso-6686-1981>

CDU 631.98

Réf. n° : ISO 6686-1981 (F)

Descripteurs : machine agricole, distributeur d'engrais, tuyère, détermination, débit.

Prix basé sur 4 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 6686 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 23, *Tracteurs et matériels agricoles et forestiers*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1979.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3a18e88a-8fd2-4ecc-942b-5a02ffefb27/iso-6686-1981>

Afrique du Sud, Rép. d'	Corée, Rép. dém. p. de	Nouvelle-Zélande
Allemagne, R.F.	Danemark	Roumanie
Australie	Égypte, Rép. arabe d'	Suède
Autriche	Espagne	Suisse
Belgique	Finlande	Tchécoslovaquie
Bulgarie	Inde	Turquie
Canada	Italie	URSS
Chine	Mexique	USA

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

France
Royaume-Uni

Matériel de traitement agropharmaceutique — Dispositifs anti-gouttes — Détermination de la diminution du débit des buses

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode pour déterminer l'incidence du montage d'anti-gouttes sur le débit des buses.

Elle s'applique aux anti-gouttes des buses de pulvérisation des pulvérisateurs agricoles portés, trainés ou automoteurs, utilisés pour la protection et la fertilisation des cultures.

Elle ne s'applique pas aux anti-gouttes des buses des pulvérisateurs tenus à la main ou manœuvrés à la main.

2 Référence

ISO 3534, *Statistique — Vocabulaire et symboles*.

3 Liquide d'essai

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3a18e88a-8fd2-4ecc-942b-5a02ffeb22f/iso-6686-1981>

3.1 Eau pure, exempte de solide en suspension.

4 Appareillage

4.1 **Manomètres**, permettant de mesurer la pression avec une précision de 1 % dans l'intervalle de 0,05 à 0,5 MPa.

4.2 **Récipient collecteur** pour la buse.

4.3 **Éprouvette de mesure** ou **balance**, pour mesurer la quantité de liquide recueilli.

4.4 **Chronomètre**.

5 Conditions générales d'essai

5.1 Température

La température de l'eau et celle de l'air du local doivent être comprises entre 10 et 25 °C.

5.2 Pressions

Chaque pression du liquide doit rester constante, avec un écart maximal de $\pm 2,5$ % autour de la pression moyenne.

6 Détermination

6.1 Uniformité des débits obtenus avec une même buse et différents anti-gouttes

6.1.1 Choix de la buse

La désignation complète de la buse utilisée doit figurer dans le procès-verbal d'essai.

6.1.2 Échantillonnage des anti-gouttes

Prélever au hasard 20 anti-gouttes de même type. Les conditions de prise d'échantillons doivent être mentionnées au procès-verbal d'essai, notamment l'importance du stock, le lieu de prélèvement, etc.

6.1.3 Mesures

Mesurer, à la pression de référence de 0,3 MPa, le débit de la buse sans anti-goutte et les débits obtenus en associant successivement à la buse les différents anti-gouttes de l'échantillon.

Le volume débité doit être mesuré avec une erreur inférieure à 1 %. Le temps de mesurage doit être au moins de 60 s, mesuré avec une erreur inférieure à 1 s.

6.1.4 Résultats

Les débits doivent être exprimés en litres par minute. Indiquer le débit à 0,3 MPa de la buse sans anti-goutte, la moyenne arithmétique des débits obtenus avec les 20 anti-gouttes et le débit de chaque anti-goutte exprimé en pourcentage de la moyenne. Le coefficient de variation des débits doit être indiqué.

6.2 Variation du débit en fonction de la pression pour la buse équipée d'un anti-goutte

6.2.1 Choix de l'anti-goutte

Utiliser l'anti-goutte avec lequel le débit de la buse est le plus voisin de la moyenne des débits obtenus avec les différents anti-gouttes de l'échantillon.

6.2.2 Pressions

Mesurer le débit aux pressions : 0,05 — 0,1 — 0,2 — 0,3 — 0,4 — 0,5 MPa.

6.2.3 Mesures

Mesurer, à chaque pression, le débit de la buse équipée de l'anti-goutte et celui de la buse sans anti-goutte.

6.2.4 Résultats

Les débits doivent être exprimés en litres par minute.

Indiquer pour chaque pression les débits obtenus avec et sans anti-goutte.

Rapporter les résultats, dans le procès-verbal d'essai, sous forme de graphique (le débit doit être indiqué en ordonnée et la pression en abscisse) ou de tableau.

7 Procès-verbal d'essai

Voir modèle en annexe.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6686:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3a18e88a-8fd2-4ecc-942b-5a02ffeb22f/iso-6686-1981>

Annexe

Exemple de procès-verbal d'essai des anti-gouttes de pulvérisation

1 Description des anti-gouttes et des buses essayés

- Matériau
- Numéro du lot
- Date de fabrication

1.1 Désignation complète des anti-gouttes

- Nom du constructeur
- Marque.....
- Type d'anti-gouttes
- Référence catalogue (Dimensions)
- Matériau
- Numéro du lot
- Date de fabrication

2 Résultats des essais

NOTES

- 1 La température de l'eau et de l'air du local était comprise entre 10 et 25 °C.
- 2 Les pressions étaient restées constantes à ± 2,5 % de la pression moyenne.

2.1 Résultats de l'uniformité des débits obtenus avec une même buse et différents anti-gouttes

1.2 Désignation complète de la buse

- Nom du constructeur
- Marque.....
- Type de buse
- Référence catalogue (Dimensions)

2.1.1 Résultats des débits de la buse

- Débit de la buse sans anti-goutte : l/min
- Moyenne arithmétique des débits obtenus avec les 20 anti-gouttes : l/min

2.1.2 Tableau des résultats du débit des anti-gouttes

N° anti-gouttes	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Débit, % du débit moyen																				
Coefficient de variation ¹⁾																				

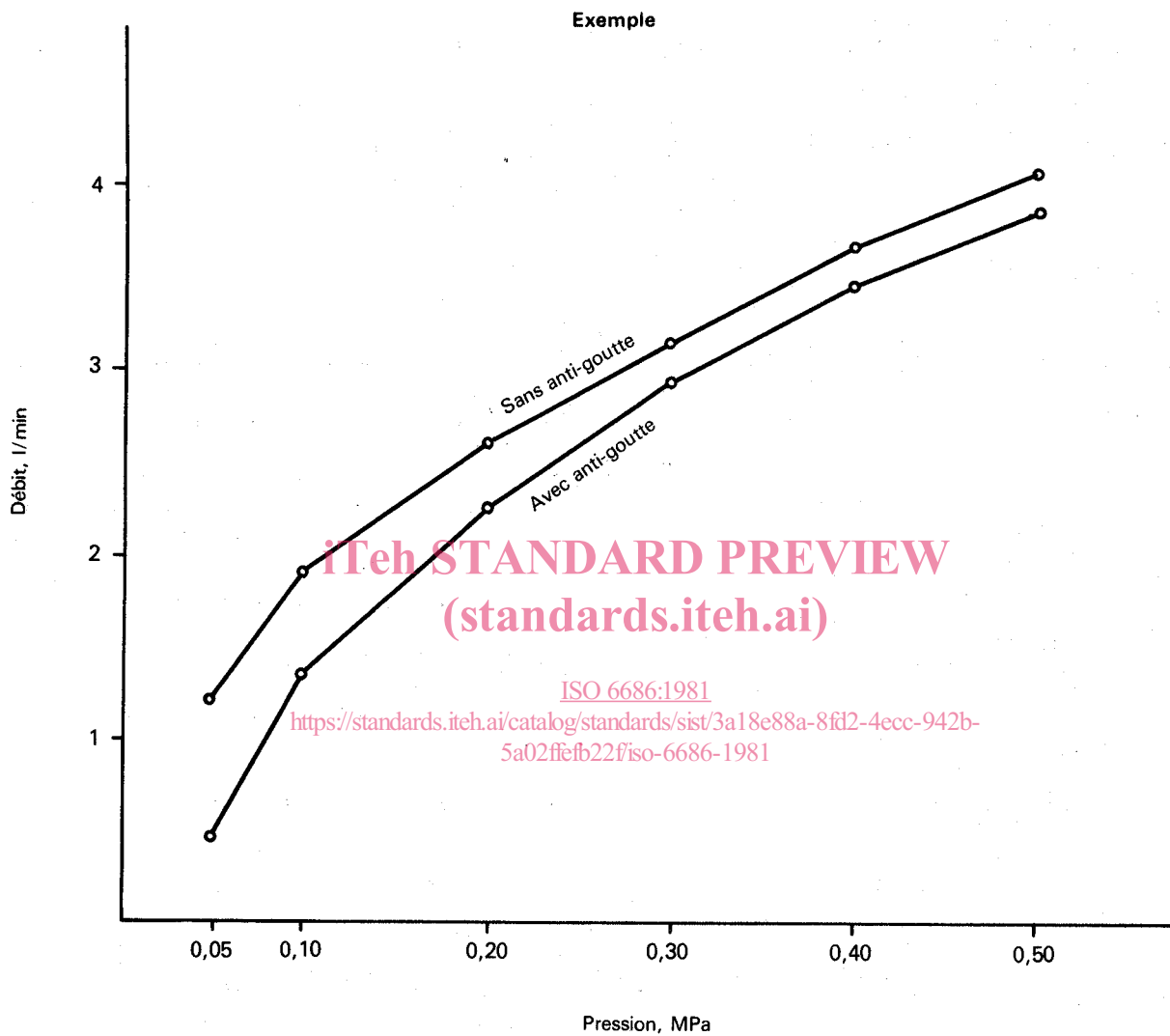
$$1) \sqrt{\frac{\sum (x_i - \bar{x})^2}{n - 1}}$$

$$\frac{\sum x_i}{n}$$

Pour des explications complémentaires, voir ISO 3534.

2.2 Résultats de la variation du débit en fonction de la pression pour la buse équipée d'un anti-goutte

2.2.1 Graphique



2.2.2 Tableau

Pression, MPa	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5
Débit de la buse sans anti-goutte, l/min						
Débit de la buse avec anti-goutte, l/min						