



Textiles — Fibres et fils — Détermination de la masse commerciale d'un lot —

Partie 4 :

Valeurs utilisées pour les taux commerciaux de conditionnement et pour les taux commerciaux de reprise d'humidité

Textiles — Fibres and yarns — Determination of commercial mass of consignments —

Part 4 : Values used for the commercial allowances and the commercial moisture regains

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

La tâche principale des comités techniques de l'ISO est d'élaborer les Normes internationales. Exceptionnellement, un comité technique peut proposer la publication d'un rapport technique de l'un des types suivants:

- type 1: lorsque, en dépit de maints efforts au sein d'un comité technique, l'accord requis ne peut être réalisé en faveur de la publication d'une Norme internationale;
- type 2: lorsque le sujet en question est encore en cours de développement technique et requiert une plus grande expérience;
- type 3: lorsqu'un comité technique a réuni des données de nature différente de celles qui sont normalement publiées comme Normes internationales (ceci pouvant comprendre des informations sur l'état de la technique, par exemple).

La publication des rapports techniques dépend directement de l'acceptation du Conseil de l'ISO. Les rapports techniques des types 1 et 2 font l'objet d'un nouvel examen trois ans au plus tard après leur publication afin de décider éventuellement de leur transformation en Normes internationales. Les rapports techniques du type 3 ne doivent pas nécessairement être révisés avant que les données fournies ne soient plus jugées valables ou utiles.

L'ISO/TR 6741-4 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*.

Les raisons justifiant la décision de publier le présent document sous forme de Rapport technique du type 2 sont exposées dans l'introduction.

0 Introduction

Le présent Rapport technique constitue la partie 4 de la Norme internationale ISO 6741 publiée en quatre parties, élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*.

- Partie 1: Détermination de la masse et modes de calcul.
- Partie 2: Méthodes d'obtention des échantillons pour laboratoire.
- Partie 3: Méthodes de nettoyage des éprouvettes.

CDU 677.014.332.22

Réf. n° : ISO/TR 6741-4 : 1987 (F)

Descripteurs : textile, fibre textile, fil textile, essai, détermination, masse commerciale.

© Organisation internationale de normalisation, 1987 ●

Imprimé en Suisse

Prix basé sur 6 pages

Partie 4 : Valeurs utilisées pour les taux commerciaux de conditionnement et pour les taux commerciaux de reprise d'humidité. (Rapport technique.)

La terminologie utilisée dans l'ISO 6741 est conforme à l'ISO 6348.

La plupart des contrats de vente entre l'acheteur et le vendeur spécifient soit que la masse facturée d'un lot doit être déterminée par une tierce partie indépendante, soit que les valeurs déclarées par le vendeur doivent être soumises aux contrôles de la tierce partie indépendante. Dans de tels cas, l'ISO 6741, parties 1 à 3, décrit les méthodes à utiliser par cette tierce partie indépendante. La valeur pour la masse commerciale, qui résulte de l'application des méthodes décrites dans l'ISO 6741, soit donne la masse facturée du lot, soit est comparée avec la masse facturée déclarée, majorée ou minorée de la tolérance ayant fait l'objet d'un accord entre acheteur et vendeur.

Cela ne signifie pas que les méthodes décrites dans l'ISO 6741 ont nécessairement été utilisées par le vendeur pour établir sa masse commerciale.

Les méthodes décrites dans l'ISO 6741 sont pour la plupart destructives.

Le présent document est publié sous forme de rapport technique parce qu'il n'y a pas eu d'accord international sur les taux de conditionnement et de reprise d'humidité qui doivent être appliqués pour certaines fibres. Lorsque, en 1975, le travail a commencé au sein de l'ISO/TC 38, un groupe de travail a été créé, avec pour mission la préparation d'une liste de valeurs en pratique. On avait espéré qu'une valeur unique pour chaque fibre pourrait ensuite être incorporée dans l'ISO 6741. En présence de valeurs très dispersées pour un même taux, il fallut rechercher un accord pour la publication de l'ensemble des informations et il fut convenu de les donner sous forme d'un rapport technique. Une attention particulière doit être portée sur les taux de conditionnement qui ont fait l'objet d'un accord au sein des associations internationales de commerce.

La méthode d'échantillonnage, la méthode de nettoyage (si nécessaire) et le taux commercial de conditionnement correspondant ou le taux commercial de reprise d'humidité correspondant pour un lot particulier doivent normalement faire l'objet d'un accord entre l'acheteur et le vendeur.

Ces valeurs étant arbitraires, il est nécessaire qu'elles fassent l'objet d'un accord entre les parties intéressées, et elles ne sont applicables que dans ce but et que lorsqu'elles sont utilisées conjointement aux modes opératoires définis dans l'ISO 6741.

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 6741, publiée sous forme de rapport technique, donne les valeurs pour les taux commerciaux de conditionnement et pour les taux commerciaux de reprise d'humidité couramment utilisés pour le calcul de la masse commerciale de lots de fibres et fils textiles dans leur état de transformation indiqué dans les tableaux 1 et 2 relevant d'un même nom générique.

2 Références

ISO 3166, *Codes pour la représentation des noms de pays.*

ISO 6348, *Textiles — Détermination de masse — Vocabulaire.*

ISO 6741, *Textiles — Fibres et fils — Détermination de la masse commerciale d'un lot*

- *Partie 2 : Méthodes d'obtention des échantillons pour laboratoire.*
- *Partie 3 : Méthodes de nettoyage des éprouvettes.*

3 Taux commerciaux de conditionnement et taux commerciaux de reprise d'humidité actuellement utilisés

Les taux commerciaux de conditionnement et les taux commerciaux de reprise d'humidité actuellement utilisés sont donnés respectivement dans les tableaux 1 et 2.

Les méthodes d'échantillonnage décrites dans l'ISO 6741-2 et qui doivent être utilisées selon les types de présentation (fibre, câble, ruban, fil) sont citées dans le tableau 3. Le numéro de la liste d'échantillonnage et, si nécessaire, celui de la méthode de nettoyage décrite dans l'ISO 6741-3 qui doit être utilisé pour un type particulier de fibre, sont indiqués dans les tableaux 1 et 2.

Par exemple, pour vérifier la masse facturée d'un lot de balles de fibres discontinues de polyester, trouver d'abord l'entrée dans le tableau 1 pour la fibre discontinue de polyester. Il est indiqué qu'un taux commercial de conditionnement de 1,5 % peut être utilisé, que la méthode d'échantillonnage se trouve dans la liste 2 du tableau 3 et que la méthode de nettoyage est la méthode E décrite dans l'ISO 6741-3. La liste du tableau 3 indique que la méthode A1 décrite dans l'ISO 6741-2 est à utiliser pour l'échantillonnage des balles.

NOTE — Pour certaines fibres ayant subi un traitement particulier (cas spéciaux), des taux différents peuvent être retenus par accord entre les parties intéressées.

Si une fibre, ou une présentation particulière de fibre (par exemple : laine en suint, fibre acrylique à taux de retrait élevé emballée humide) n'est pas incluse, dans ce cas les méthodes décrites dans l'ISO 6741 ne sont pas applicables à cette fibre ou présentation de fibre.

Tableau 1 – Taux commerciaux de conditionnement couramment utilisés

Nom générique de la fibre	Valeur de l'association internationale de commerce			Valeur nationale si elle diffère de la valeur de l'association internationale de commerce ¹⁾	Méthode d'échantillonnage Numéro de la liste du tableau 3	Méthode de nettoyage (ISO 6741-3)
	FLI	ITMF	BISFA			
Fibres chimiques						
Acétate			9,0	7,0 IT	2	A1
Acrylique				2,0 DE FR 2,5 AU BE HU 3,0 PL		
Alginat				20,0 AU BE DE GB IT		
Chlorofibre				1,0 HU PL 2,0 BE DE FR IT		
Cupro			13,0		2	A1
Élasthanne				1,5 DE 10,0 PL		
Élastodiène				1,0 DE		
Fluorofibre				0 DE IT		
Fibre de métal				0 PL 2,0 DE IT		
Modacrylique				2,0 DE		
Modal			13,0		2	A1
Nylon ou polyamide – Fibre discontinue						
– 6-6 et 6			6,25	7,5 PL 8,0 CS	2	A1
– 11			3,5		2	A1
Nylon ou polyamide – Filament						
– 6-6 et 6			5,75	6,0 AU 7,75 CS 8,0 PL	2	A1
– 11			3,5		2	A1
Polycarbamide				2,0 DE		
Polyester – Fibre discontinue			1,5	1,0 CS	2	E
Polyester – Filament			1,5	3,0 BE CS DE GB FI HU FR PL	2	E
Polyéthylène				1,5 AU DE HU		
Polypropylène			2,0	1,0 HU PL 1,5 AU	2	A1
Polyuréthane – Fibre discontinue				3,5 DE 2,8 HU		
Polyuréthane – Filament				3,0 DE 2,8 HU		
Protéinique				13,0 BE 15,0 PL 17,0 DE FI IT		
Verre textile diamètre > 5 µm			2,0		2	G ²⁾
Verre textile diamètre < 5 µm			3,0		2	G
Triacétate			7,0			
Trivinyll				3,0 DE		
Vinyl				5,0 DE 5,5 HU		
Viscose			13,0		2	A1
Fibres naturelles						
Coton						
– écru		8,5				A2
– encollé				12,0 AU GB	3	D
– mercerisé				8,5 BE 10,5 DE	3	A2
– teint				8,5 BE	3	A2
Lin				12,0 BE DE FI PL	3	A1 (fil seulement)
Laine						
– fibre, lavée mais non décreusée	18,0					
– fibre, lavée décreusée				13,6 IN 17,0 BE PL 18,5 GB	1	
– rubans, peignés huile				13,6 IN 22,75 BE 24,5 GB	1	
– rubans, peignés sec				13,6 IN 18,25 BE PL 19,0 HU 19,4 GB	1	
– fils, cardés	17,0			13,6 IN 17,0 IT PL 18,7 HU		
– fils, peignés huile	18,25			13,6 IN	1	

Tableau 1 (fin)

Nom générique de la fibre	Valeur de l'association internationale de commerce			Valeur nationale si elle diffère de la valeur de l'association internationale de commerce ¹⁾	Méthode d'échantillonnage Numéro de la liste du tableau 3	Méthode de nettoyage (ISO 6741-3)
	FLI	ITMF	BISFA			
Fibres naturelles (fin)						
— fils, peignés sec				13,6 IN 18,25 BE PL 19,0 HU 19,7 GB	1	
— blousses, Lister et Noble				13,6 IN 14,0 BE	1	
— blousses, Schlumberger				13,6 IN 16,0 BE 17,0 PL	1	
— mèches et corrans	18,25				1	
Poils d'animaux						
Cheval et chèvre						
— cardés				15,0 DE 18,0 FI 19,0 PL	1	
— peignés				16,0 DE FI 19,0 PL	1	
Autres				Comme laine	1	
Soie				11,0 BE DE FI PL 13,0 HU	3	
Abaca				14,0 BE DE IT		
Chanvre				12,0 BE DE PL	3	
Capoc				10,9 DE		
Ramie						
— fibre brute				12,0 BE PL	3	
— décreusée				8,5 DE 12,0 BE PL	3	
Sisal				14,0 BE DE IT PL		
Jute				17,0 BE DE 18,75 AU GB 13,75 PL	3	C
Alfa				14,0 DE		
Coco				13,0 DE		
Genêt				14,0 DE	3	
Kenaf				13,75 PL 17,0 DE	3	
Amiante				2,0 DE 3,0 PL		
Papier				13,75 DE 15,0 PL		

1) Le code des pays est conforme à l'ISO 3166, voir tableau 4.

2) En utilisant des échantillons de 15 g au lieu des 40 g prescrits dans l'ISO 6741-2.

Tableau 2 — Taux commerciaux de reprise d'humidité couramment utilisés

Nom générique de la fibre	Valeur de l'association internationale de commerce			Valeur nationale si elle diffère de la valeur de l'association internationale de commerce ¹⁾	Méthode d'échantillonnage Numéro de la liste (ISO 6741-2)
	FLI	ITMF	BISFA		
Fibres chimiques					
Acétate				6,0 CS FI IN 6,5 CA JP PL US 7,0 SU	2
Acrylique (type normal)			2,0	1,5 CA FI HU IN PL US	
Alginate				—	
Aramide				3,5, 4,5 ou 7,0 (en fonction de l'utilisation finale) US	
Chlorofibre				0 FI HU JP PL US 1,0 CS 2,0 SU	
Cupro				11,0 JP PL 12,0 CA	
Élasthanne				0 HU 1,0 JP PL 1,3 US	
Élastodiène				0 HU	
Fluorofibre				0 US 2,0 SU	
Fibre de métal				0 HU PL US	
Modacrylique				0,5 CA 2,0 IT JP 2,5 FR HU 3,0 US	

Tableau 2 (suite)

Nom générique de la fibre	Valeur de l'association internationale de commerce			Valeur nationale si elle diffère de la valeur de l'association internationale de commerce ¹⁾	Méthode d'échantillonnage Numéro de la liste (ISO 6741-2)
	FLI	ITMF	BISFA		
Fibres chimiques (fin)					
Modal				11,0 JP PL US	
Nylon ou polyamide				4,5 CA CS DE FI HU JP PL US	
— 6-6 et 6				5,0 SU	
— 11				1,5 HU	
Polycarbamide				—	
Polyester				0,4 CA FI HU JP US 0,7 CS	
				1,0 SU 0,5 PL	
Polyéthylène				0 HU JP US	
Polypropylène				0 HU JP PL US 0,1 FI 0,5 SU	
Polyuréthane				1,5 HU	
Protéinique				10,0 US 14,0 PL	
Verre textile				0 HU PL US 1,5 CS	
Trivinyln				—	
Vinylnal				4,5 HU US 5,0 JP	
Viscose				11,0 CS DE IN JP PL SU US	
				12,0 CA	
Fibres naturelles					
Coton					
— écru		8,5		7,0 CA US	
— encollé				8,5 CS HU	
— mercerisé				8,5 CS HU US 9,5 IT 10,5 FR	
— teint				8,0 US 8,5 FR HU	
Lin					
— fibre				12,0 CS FR GB IT JP PL SU US	3
— fil				8,75 US 10,0 CS 12,0 GB FR IT JP	3
Laine					
— fibre, lavée mais non décreusée ²⁾				18,0 GB	1
— fibre, lavée décreusée	17,0			13,6 US 16,0 JP	1
— rubans, peignés huile	19,0			13,6 US 17,0 SU 18,25 HU	
— rubans, peignés sec	18,25			17,0 SU	1
— fils, cardés				13,6 US 14,7 HU 15,0 JP SU	
				17,0 PL	1
— fils, peignés huile ²⁾				13,6 US 17,0 PL	
				18,25 GB HU IN	1
— fils, peignés sec	18,25			13,6 US 15,0 CA JP 17,0 PL SU	1
— blousses, Lister et Noble	14,0			13,6 US	1
— blousses, Schlumberger	16,0			13,6 US 17,0 PL	1
— blousses, carbonisées et déchets	17,0				
— mèches et corrons ²⁾				18,25 FR GB	1
Poils d'animaux					
Cheval et chèvre					
— cardés				12,0 SU 14,0 CS 17,0 US	
				19,0 PL	1
— peignés				14,0 CS 17,0 US 19,0 PL	1
Lièvre, lapin, vache				15,0 PL	
Angora, cashmire, mohair				17,0 PL	
Autres				Comme laine	1

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO/TR 6741-4:1987

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/596bd20b-0d3a-4e01-8e43-ba728b8d6a12/iso-tr-6741-4-1987>

Tableau 2 (fin)

Nom générique de la fibre	Valeur de l'association internationale de commerce			Valeur nationale si elle diffère de la valeur de l'association internationale de commerce ¹⁾	Méthode d'échantillonnage Numéro de la liste (ISO 6741-2)
	FLI	ITMF	BISFA		
Soie				11,0 CS FR GB HU IN IT PL SU US 12,0 JP	3
Abaca				12,0 GB 14,0 FR	
Chanvre				12,0 CS FR GB IT PL US	
Capoc				—	
Ramie				12,0 FR IT 12,0 PL	
— fibre brute				8,5 FR IT 12,0 PL	
— décreusée					
Sisal				12,0 GB JP 14,0 FR PL SU	3
Jute				13,75 CS FI US PL 17,0 FR SU	
— fibre brute				13,75 IT	
— fil jusqu'à 280 tex				18,0 IT	
— fil au-dessus de 280 tex				16,0 IT	
Alfa				—	
Coco				—	
Genêt				—	
Kenaf				13,75 PL	
Amiante				0 HU 3,0 IT PL	
Papier				15,0 CS PL	

1) Le code des pays est conforme à l'ISO 3166, voir tableau 4.

2) La FLI reconnaît que le taux de reprise est appliqué à la masse sèche et dégraissée. Cependant, dans le cas de vente de laine lavée mais non décreusée en provenance du Royaume-Uni, mais pas pour les fils peignés huile et les mèches et corrons, le taux de reprise d'humidité est calculé sur la masse sèche.

ISO/TR 6741-4:1987

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/596bd20b-0dba-4aa4-8a3b-6a728686a12/iso-tr-6741-4-1987>

Tableau 3 — Listes des méthodes d'échantillonnage

Présentation de la matière	Nature du lot	Méthode d'échantillonnage décrite dans l'ISO 6741-2		
		Liste 1	Liste 2	Liste 3
	Unité de livraison			
Fibres en bourre	Balle de masse volumique < 200 kg/m ³	B ou C	A	B
Fibres en bourre	Balle de masse volumique > 200 kg/m ³	C	A	C
Câbles ou rubans	Balle ou caisse de fils de base ou de ruban unitaire		D	
Câbles ou rubans	Colis de plusieurs enroulements		E	
Rubans	Colis de plusieurs enroulements	E	E	E
Écheveaux	Colis d'écheveaux sans support			L
Fils	Colis d'enroulement avec support > 1,5 kg	H	F	J ou K
Fils	Colis d'enroulement avec support < 1,5 kg	H	F ou G	J ou K

Tableau 4 — Codes des noms de pays utilisés, repris de l'ISO 3166

Code	Pays	Code	Pays
AU	Australie	HU	Hongrie
BE	Belgique	IN	Inde
CA	Canada	IT	Italie
CS	Tchécoslovaquie	JP	Japon
DE	Allemagne, R. F.	PL	Pologne
FI	Finlande	SU	Union des Républiques socialistes soviétiques
FR	France	US	États-Unis d'Amérique
GB	Royaume-Uni		

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO/TR 6741-4:1987

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/596bd20b-0dba-4aa4-8af3-ba728b8d6a12/iso-tr-6741-4-1987>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO/TR 6741-4:1987](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/596bd20b-0dba-4aa4-8a3-ba728b8d6a12/iso-tr-6741-4-1987)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/596bd20b-0dba-4aa4-8a3-ba728b8d6a12/iso-tr-6741-4-1987>