
Norme internationale



6761

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Tubes en acier — Façonnage des extrémités de tubes et d'accessoires tubulaires à souder

Steel tube — Preparation of ends of tubes and fittings for welding

Première édition — 1981-10-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 6761:1981](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/39199aa9-1cb5-41e5-8e77-b0545d042aa4/iso-6761-1981>

CDU 621.643 : 621.791.021

Réf. n° : ISO 6761-1981 (F)

Descripteurs : tube en acier, extrémité, embout, préparation de bords, soudure.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 6761 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 5, *Tuyauteries en métaux ferreux et raccords métalliques*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1980.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : [ISO 6761:1981](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/39199aa9-1cb5-41e5-8e77-b0545d42e0f0/iso-6761-1981)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/39199aa9-1cb5-41e5-8e77-b0545d42e0f0/iso-6761-1981>

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Pays-Bas
Allemagne, R. F.	Hongrie	Pologne
Autriche	Inde	Roumanie
Brésil	Iraq	Royaume-Uni
Corée, Rép. de	Irlande	Suède
Corée, Rép. dém. p. de	Israël	Suisse
Égypte, Rép. arabe d'	Italie	Tchécoslovaquie
Espagne	Japon	URSS
Finlande	Norvège	USA

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

Australie

Tubes en acier — Façonnage des extrémités de tubes et d'accessoires tubulaires à souder

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale décrit les façonnages les plus usuels des extrémités de tubes ou des extrémités d'accessoires tubulaires à souder.

2 Symboles

T = Épaisseur de paroi, en millimètres

α = Angle du chanfrein, en degrés

c = Hauteur des méplats, en millimètres

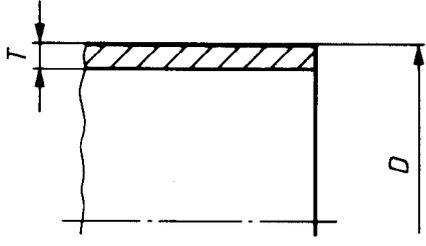
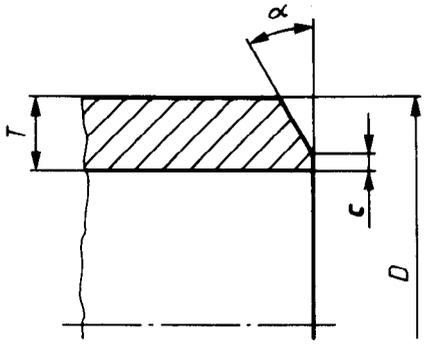
D = Diamètre extérieur du tube, en millimètres

iTech STANDARD PREVIEW
(standards.itech.ai)

3 Façonnage des extrémités

[ISO 6761:1981](https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/39199aa9-1cb5-41e5-8e77-b0545d042aa4/iso-6761-1981)

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/39199aa9-1cb5-41e5-8e77-b0545d042aa4/iso-6761-1981>

Épaisseur T mm	Désignation	Symbole	Forme des extrémités	Dimensions	
				α degrés	Hauteur des méplats c mm
$T < 3,2$	Bout coupé d'équerre			—	—
$3,2 < T < 22,2$	chanfrein en V avec méplat	Y		$30 \begin{smallmatrix} +5 \\ 0 \end{smallmatrix}$ $37,5 \pm 2,5$	$1,6 \pm 0,8$

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6761:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/39199aa9-1cb5-41e5-8e77-b0545d042aa4/iso-6761-1981>