

---

# Norme internationale



# 6896

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Cinématographie — Débiteur intermittent pour projecteur cinématographique 35 mm — Dimensions

*Cinematography — Intermittent sprockets for 35 mm motion-picture projectors — Dimensions*

Première édition — 1984-12-15

ITEH STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

[ISO 6896:1984](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9cea2b7-2d32-47a7-b895-67326977c93b/iso-6896-1984>

---

CDU 778.553.1

Réf. n° : ISO 6896-1984 (F)

Descripteurs : cinématographie, film cinématographique 35 mm, projecteur cinématographique, débiteur intermittent, dimension, définition.

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 6896 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 36, *Cinématographie*.

[ISO 6896:1984](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9cea2b7-2d32-47a7-b895-67326977c93b/iso-6896-1984)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9cea2b7-2d32-47a7-b895-67326977c93b/iso-6896-1984>

# Cinématographie — Débiteur intermittent pour projecteur cinématographique 35 mm — Dimensions

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

### 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions de deux types de débiteurs dentés à avance intermittente, utilisés dans les projecteurs cinématographiques 35 mm. La présente Norme internationale est applicable aux débiteurs utilisés avec du film perforé conformément à l'ISO 491.

### 2 Référence

ISO 491, *Cinématographie — Film cinématographique et magnétique de 35 mm — Dimensions de coupe et de perforation*.

### 3 Définition

Dans le cadre de la présente Norme internationale, la définition suivante est applicable.

**débiteur intermittent:** Débiteur d'alimentation utilisé pour faire avancer le film périodiquement (vue par vue).

NOTE — Le débiteur est, normalement, complètement arrêté dans l'intervalle entre les avances. Il subit, normalement, une forte contrainte pendant une partie de son mouvement puisqu'il doit accélérer le film à partir de la vitesse zéro pour atteindre un taux moyen d'avance

du film. Son diamètre de fond de dent est, d'habitude, supérieur à celui d'un débiteur d'alimentation à cause d'une déformation plus grande des perforations.

### 4 Types de dents des débiteurs

**4.1** Le type S est la dent carrée normale, employée internationalement, et connue comme dent de débiteur type AC, spécifiée dans l'ISO 491.

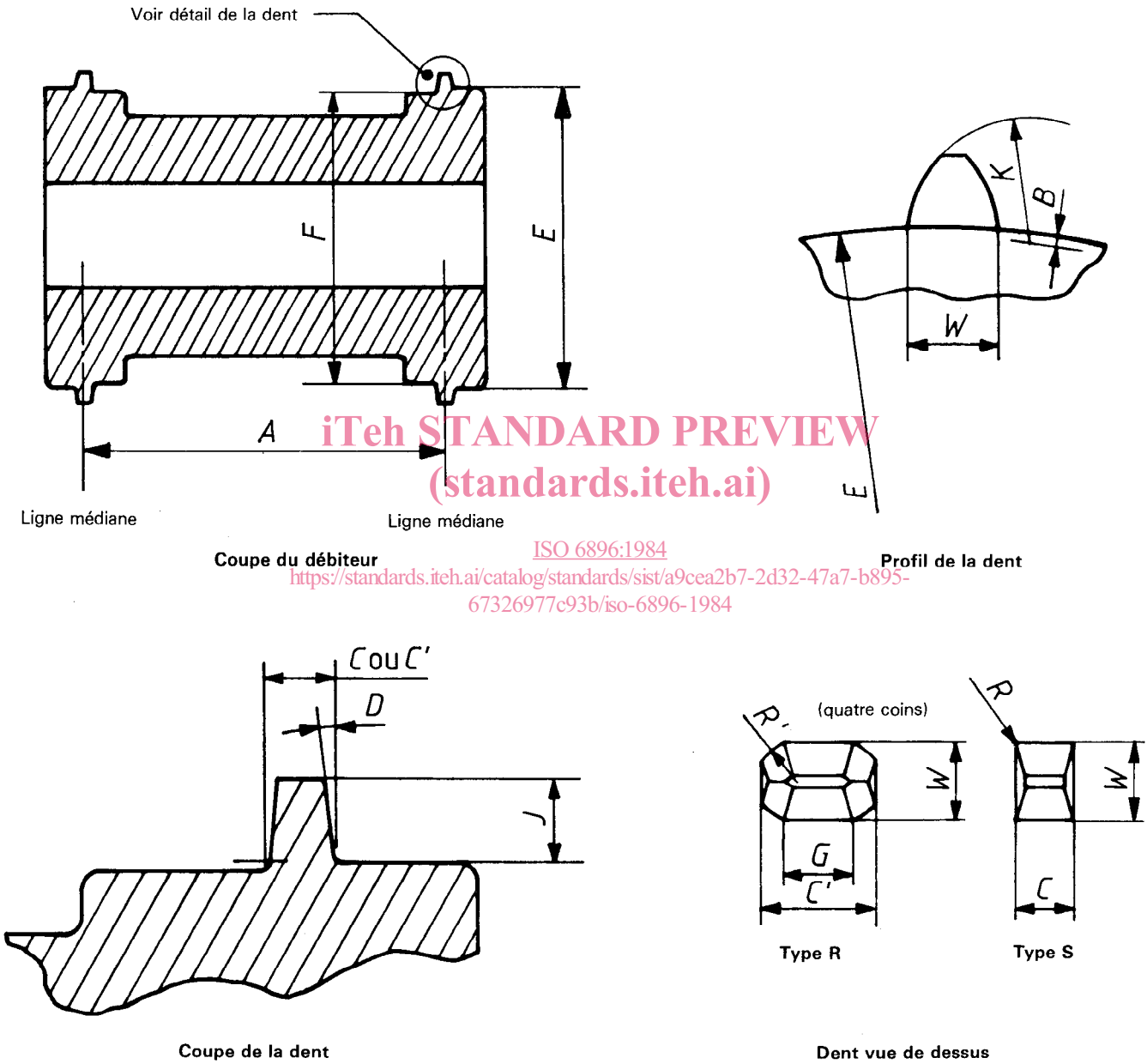
**4.2** Le type R est une dent arrondie, éliminant les angles vifs des surfaces en contact avec le film.

### 5 Dimensions

**5.1** Les dimensions doivent être celles indiquées sur la figure et données dans le tableau.

**5.2** Le pas des dents du débiteur est mesuré au milieu de l'épaisseur d'un film de 0,15 mm :

$$\frac{(\text{diamètre } E + 0,15 \text{ mm}) \pi}{\text{nombre de dents}}$$



iTeH STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 6896:1984  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9cea2b7-2d32-47a7-b895-67326977c93b/iso-6896-1984>

Figure

Tableau – Dimensions

Dimension	Millimètres	Inches
<i>A</i> : Entraxe des dents	28,58 ± 0,03	1,125 ± 0,001
<i>B</i> : Cercle des centres de courbure des faces des dents	0,10 $\begin{smallmatrix} 0 \\ - 0,03 \end{smallmatrix}$	0,004 $\begin{smallmatrix} 0 \\ - 0,001 \end{smallmatrix}$
<i>C</i> : Largeur des dents carrées parallèlement à l'axe du débiteur	1,02 $\begin{smallmatrix} + 0,03 \\ - 0,05 \end{smallmatrix}$	0,040 $\begin{smallmatrix} + 0,001 \\ - 0,002 \end{smallmatrix}$
<i>C'</i> : Largeur des dents arrondies parallèlement à l'axe du débiteur	1,83 $\begin{smallmatrix} 0 \\ - 0,05 \end{smallmatrix}$	0,072 $\begin{smallmatrix} 0 \\ - 0,002 \end{smallmatrix}$
<i>D</i> : Angle de dépouille des côtés des dents	7° 30' max.	7° 30' max.
<i>E</i> : Diamètre du fond de dent (sur lequel porte le film)	24,13 ± 0,03	0,950 ± 0,001
<i>F</i> : Diamètre du dégagement intérieur (trottoir)	0,25 de moins que <i>E</i>	0,010 de moins que <i>E</i>
<i>G</i> : Surface portante	1,17 $\begin{smallmatrix} 0 \\ - 0,05 \end{smallmatrix}$	0,046 $\begin{smallmatrix} 0 \\ - 0,002 \end{smallmatrix}$
<i>J</i> : Hauteur de dent au-dessus de <i>E</i>	1,27	0,050
<i>K</i> : Rayon de courbure des faces de la dent	1,96 $\begin{smallmatrix} + 0,05 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0,077 $\begin{smallmatrix} + 0,002 \\ 0 \end{smallmatrix}$
<i>R</i> : Rayon des coins des dents carrées	0,13 max.	0,005 max.
<i>R'</i> : Rayon des coins des dents arrondies	1,09 ± 0,03	0,043 ± 0,001
<i>W</i> : Largeur des dents perpendiculairement à l'axe du débiteur	1,40 $\begin{smallmatrix} 0 \\ - 0,05 \end{smallmatrix}$	0,055 ± 0,002

## Annexe

### Notes explicatives

(Cette annexe ne fait pas partie intégrante de la norme.)

**A.1** Dans la pratique, les débiteurs supérieurs et inférieurs ont les dimensions données dans les tableaux sauf pour le diamètre de fond de dent  $E$ . Le diamètre  $E$  est nominale 23,95 mm (0,943 in) pour un débiteur d'alimentation à 16 dents, ou 23,88 mm (0,940 in) pour ceux servant de débiteurs de sortie. Les débiteurs d'alimentation à 24 dents ont des diamètres  $E$  allant de 35,89 à 36,17 mm (1,413 à 1,424 in) tandis que les débiteurs de sortie ont un diamètre nominal de 35,89 mm (1,413 in) avec de légères variations d'un fabricant à l'autre.

**A.2** La présente Norme internationale spécifie les débiteurs conçus pour utiliser des films avec des perforations P ou AC qui ont des spécifications différentes quant à la taille et à la position des perforations. Cette condition affecte l'entraxe  $A$  et la largeur de dent  $C$ . La valeur spécifiée pour  $C'$  (dent arrondie) est une autre conception permettant une largeur de dent plus grande et un espace relativement grand à chaque coin des dents, ce qui évite le contact des coins des dents avec l'arrondi des coins de perforation et limite le risque de dommage que les dents peuvent causer au film. L'élimination des angles vifs sur les dents carrées minimise aussi l'abrasion des bords de perforation.

### A.3 Définitions

**A.3.1 débiteur d'alimentation**: Débiteur d'alimentation employé pour faire avancer le film, malgré une force qui le retient. Également appelé débiteur d'entrée ou débiteur supérieur, et subissant normalement une faible contrainte.

NOTE — La force est appliquée sur le bord d'attaque de la perforation (en regardant dans la direction du mouvement du film). Le débiteur tourne à une vitesse nominale constante et tend à maintenir le film en mouvement.

**A.3.2 débiteur de sortie**: Débiteur employé pour retenir le film soumis à une force de tension. Également appelé débiteur de retenue ou débiteur inférieur.

NOTE — La force est appliquée sur le bord arrière de la perforation du film (en regardant dans la direction du mouvement du film). Le débiteur tourne à une vitesse nominale constante.

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 6896:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9cea2b7-2d32-47a7-b895-67326977c93b/iso-6896-1984>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 6896:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a9cea2b7-2d32-47a7-b895-67326977c93b/iso-6896-1984>