International Standard



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION●МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ●ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Cross recessed raised countersunk head screws (common head style) — Product grade A

Vis à métaux à tête fraisée bombée à empreinte cruciforme - Grade A

First edition – 1983-09-15Teh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 7047:1983 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7cb910c2-4fb3-4de6-9f79d748cd0dc740/iso-7047-1983

UDC 621.882.216.5

Ref. No. ISO 7047-1983 (E)

Descriptors: fasteners, bolts, screws, countersunk head screws, dimensions, designation, specification.

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of developing International Standards is carried out through ISO technical committees. Every member body interested in a subject for which a technical committee has been authorized has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work.

Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for approval before their acceptance as International Standards by the ISO Council.

International Standard ISO 7047 was developed by Technical Committee ISO/TC 2, V F W Fasteners, and was circulated to the member bodies in December 1981.

(standards.iteh.ai)

It has been approved by the member bodies of the following countries:

ISO 7047:1983 Norway Australia Hungary Norway 1.1303 Norway 1.1303 Holia Standards, iteh ai/catalog pandads/sist/7cb910c2-4fb3-4de6-9f79-India Austria d748cd0dR7mania-7047-1983 Belgium Ireland South Africa, Rep. of China Italy Czechoslovakia Spain Japan Denmark Korea, Dem. P. Rep. of Sri Lanka Egypt, Arab Rep. of Korea, Rep. of Sweden Finland Mexico Switzerland France Netherlands USA **USSR** Germany, F.R. New Zealand

The member bodies of the following countries expressed disapproval of the document on technical grounds:

Brazil Canada United Kingdom

Cross recessed raised countersunk head screws (common head style) — Product grade A

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

1 Scope and field of application

This International Standard specifies the characteristics of cross recessed raised countersunk head screws with thread sizes from M 1,6 to M 10 inclusive. https://standards.itch.a/catalog/standards/sist//cb910c2-4fb3-4de6-9f79-d748cd0dc740/iso-7047-1983

If other specifications are required, it is recommended that they should be selected from existing International Standards, for example ISO 261, ISO 888, ISO 898, ISO 965, ISO 3506.

2 References

ISO 225, Fasteners — Bolts, screws, studs and nuts — Symbols and designations of dimensions.

ISO 261, ISO general purpose metric screw threads - General plan.

ISO 888, Bolts, screws and stude - Nominal lengths, and thread lengths for general purpose bolts.

ISO 898, Mechanical properties of fasteners.

ISO 965, ISO general purpose metric screw threads — Tolerances.

ISO 3269, Fasteners - Acceptance inspection. 1)

ISO 3506, Corrosion-resistant stainless steel fasteners - Specifications.

ISO 4042, Threaded components — Electroplated coatings components.1)

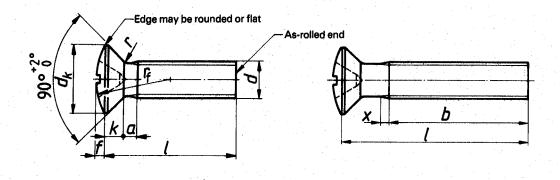
ISO 4757, Cross recesses for screws.

ISO 4759/1, Tolerances for fasteners — Part 1: Bolts, screws and nuts with thread diameters > 1,6 and < 150 mm and product grades A, B and C.

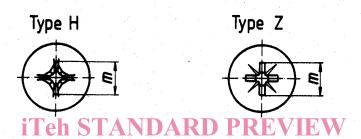
ISO 7721, Countersunk head screws — Head configuration and gauging.

¹⁾ At present at the stage of draft.

3 Dimensions



Recess



Shank diameter is approximately equal to pitch diameter or equal to major diameter permissible

<u>ISO 7047:1983</u> https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7cb910c2-4fb3-4de6-9f79-d748cd0dc740/iso-7047-1983

Dimensions in millimetres

Thread	size d		M 1,6	M 2	M 2,5	М 3	(M 3,5) ¹⁾	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
P ²⁾			0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5
а		max.	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3
b		min.	25	25	25	25	38	38	38	38	38	38
	theoretical 3) max.		3,6	4,4	5,5	6,3	8,2	9,4	10,4	12,6	17,3	20
d _k	actual max.		3	3,8	4,7	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3	15,8	18,3
			2,7	3,5	4,4	5,2	6,9	8	8,9	10,9	15,4	17,8
f		*	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,4	2	2,3
k	<u> </u>	max.	1	1,2	1,5	1,65	2,35	2,7	2,7	3,3	4,65	5
r		max.	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1	1,3	1,5	2	2,5
rf		*	3	4	5	6	8,5	9,5	9,5	12	16,5	19,5
х	6	max.	0,9	1	1,1	1,25	1,5	1,75	2 .	2,5	3,2	3,8
	Recess No.			0	1			2		3	4	
Cross recess		m ref.	1,9	2	3	3,4	4,8	5,2	5,4	7,3	9,6	10,4
	Type H min. Penetration		0,9	1,2	1,5	1,8	2,25	2,7	2,9	3,5	4,75	5,5
		max.	1,2	1,5	1,85	2,2	2,75	3,2	3,4	4	5,25	6
	m ref.		2	2,2	3	3,8	4,8	5,2	5,6	7,2	9,6	10,4
			_			- , -						
	Type Z		0,95	1,15	1,5	1,8	2,25	2,65	2,9	3,4	4,75	5,6
	Type Z Penet			1,15 1,44	1,5 1,75	1,8 R 2 ,1	2,25 2,71	2,65 / 3,1	2,9 ✓ 3,35	3,4 3,85	4,75 5,2	5,6 6,05
nom.	/1), 4), 5) min.	min. ration max.	0,95	1,15 1,44	1,5 1,75 1dar	1,8 R2.1 I	2,25					
3	/1), 4), 5) min. 2,8	min. ration max. max. 3,2	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 N 1 75 1 darc	1,8 R2) Is.ite	2,25 PREN eh.ai)	3,1	3,35			
3 4	/1), 4), 5) min. 2,8 3,7	max. max. 3,2 4,3tps:	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 1754 1daro ISO 70- alog/stand:	1,8 R 2,1 ds.ite	2,25 P R R N Ph.ai)		3,35			
3 4 5	/1), 4), 5) min. 2,8 3,7 4,7	min. max. 3,2 4,3tps: 5,3	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 N 1 75 1 darc	1,8 R 2,1 ds.ite	2,25 P R R N Ph.ai)	3,1	3,35			
3 4 5 6	/1), 4), 5) min. 2,8 3,7 4,7 5,7	min. max. 3,2 4,3tps: 5,3 6,3	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 1754 1daro ISO 70- alog/stand:	1,8 R 2,1 ds.ite	2,25 P R R N Ph.ai)	3,1	3,35			
3 4 5 6 8	71), 4), 5) min. 2,8 3,7 4,7 5,7 7,7	max. 3,2 4,3tps: 5,3 6,3 8,3	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 1754 1daro ISO 70- alog/stand:	1,8 R 2,1 ds.ite	2,25 P R R N Ph.ai)	3,1	3,35		5,2	
3 4 5 6 8 10	71), 4), 5) min. 2,8 3,7 4,7 5,7 7,7 9,7	max. 3,2 4,3tps: 5,3 6,3 8,3 10,3	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 1754 1daro ISO 70- alog/stand:	1,8 R 2,1 ds.ite	2,25 P R R N Ph.ai)	3,1	3,35		5,2	
3 4 5 6 8 10	/1), 4), 5) min. 2,8 3,7 4,7 5,7 7,7 9,7 11,6	max. 3,2 4,3tps: 5,3 6,3 8,3 10,3 12,4	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 N 1,75 N 1,75 N 1,75 N 1,75 ISO 70 talog/standa cd0dc740	1,8 R2.) IS.ite 17:1983 1rds/sist/7/iso-7047	2,25 P R R N Ph.ai)	3,1	3,35		5,2	
3 4 5 6 8 10 12 (14)	71), 4), 5) min. 2,8 3,7 4,7 5,7 7,7 9,7 11,6 13,6	max. 3,2 4,3tps: 5,3 6,3 8,3 10,3 12,4 14,4	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 N 1,75 N 1,75 N 1,75 N 1,75 ISO 70 talog/standa cd0dc740	1,8 R 2,1 ds.ite	2,25 PR-R) Ph.ai) cb910c2-4	3,1	3,35		5,2	
3 4 5 6 8 10 12 (14)	71), 4), 5) min. 2,8 3,7 4,7 5,7 7,7 9,7 11,6 13,6 15,6	max. 3,2 4,3 tps: 5,3 6,3 8,3 10,3 12,4 14,4 16,4	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 N 1,75 N 1,75 N 1,75 N 1,75 ISO 70 talog/standa cd0dc740	1,8 R2.) IS.ite 17:1983 1rds/sist/7/iso-7047	2,25 PRR) Ph.ai) cb910c2-4 -1983	b3-4de6-	3,35		5,2	
3 4 5 6 8 10 12 (14)	71), 4), 5) min. 2,8 3,7 4,7 5,7 7,7 9,7 11,6 13,6	max. 3,2 4,3tps: 5,3 6,3 8,3 10,3 12,4 14,4	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 N 1,75 N 1,75 N 1,75 N 1,75 ISO 70 talog/standa cd0dc740	1,8 R2.) IS.ite 17:1983 1rds/sist/7/iso-7047	2,25 PRR) Ph.ai) cb910c2-4 -1983	3,1	3,35	3,85	5,2	
3 4 5 6 8 10 12 (14) 16 20	71), 4), 5) min. 2,8 3,7 4,7 5,7 7,7 9,7 11,6 13,6 15,6 19,6	max. 3,2 4,3tps: 5,3 6,3 8,3 10,3 12,4 14,4 16,4 20,4	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 N 1,75 N 1,75 N 1,75 N 1,75 ISO 70 talog/standa cd0dc740	1,8 R2.) IS.ite 17:1983 1rds/sist/7/iso-7047	2,25 PRR) Ph.ai) cb910c2-4 -1983	b3-4de6-	9f79-	3,85	5,2	
3 4 5 6 8 10 12 (14) 16 20	71), 4), 5) min. 2,8 3,7 4,7 5,7 7,7 9,7 11,6 13,6 15,6 19,6 24,6	min. max. 3,2 4,3tps: 5,3 6,3 8,3 10,3 12,4 14,4 16,4 20,4 25,4	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 N 1,75 N 1,75 N 1,75 N 1,75 ISO 70 talog/standa cd0dc740	1,8 R2.) IS.ite 17:1983 1rds/sist/7/iso-7047	2,25 PRR) Ph.ai) cb910c2-4 -1983	b3-4de6-	9f79-	3,85	5,2	
3 4 5 6 8 10 12 (14) 16 20 25 30	71), 4), 5) min. 2,8 3,7 4,7 5,7 7,7 9,7 11,6 13,6 15,6 19,6 24,6 29,6	max. 3,2 4,3 tps: 5,3 6,3 8,3 10,3 12,4 14,4 16,4 20,4 25,4 30,4	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 N 1,75 N 1,75 N 1,75 N 1,75 ISO 70 talog/standa cd0dc740	1,8 R2.) IS.ite 17:1983 1rds/sist/7/iso-7047	2,25 PRR) Ph.ai) cb910c2-4 -1983	b3-4de6-	9f79-	3,85	5,2	
3 4 5 6 8 10 12 (14) 16 20 25 30	/1), 4), 5) min. 2,8 3,7 4,7 5,7 7,7 9,7 11,6 13,6 15,6 19,6 24,6 29,6 34,5	max. 3,2 4,3tps: 5,3 6,3 8,3 10,3 12,4 14,4 16,4 20,4 25,4 30,4 35,5	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 N 1,75 N 1,75 N 1,75 N 1,75 ISO 70 talog/standa cd0dc740	1,8 R2.) IS.ite 17:1983 1rds/sist/7/iso-7047	2,25 PRR) Ph.ai) cb910c2-4 -1983	b3-4de6-	9f79-	3,85	5,2	
3 4 5 6 8 10 12 (14) 16 20 25 30 35 40	71), 4), 5) min. 2,8 3,7 4,7 5,7 7,7 9,7 11,6 13,6 15,6 19,6 24,6 29,6 34,5 39,5	min. max. 3,2 4,3tps: 5,3 6,3 8,3 10,3 12,4 14,4 16,4 20,4 25,4 30,4 35,5 40,5	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 N 1,75 N 1,75 N 1,75 N 1,75 ISO 70 talog/standa cd0dc740	1,8 R2.) IS.ite 17:1983 1rds/sist/7/iso-7047	2,25 PRR) Ph.ai) cb910c2-4 -1983	b3-4de6-	9f79-	3,85	5,2	
3 4 5 6 8 10 12 (14) 16 20 25 30 35 40	71), 4), 5) min. 2,8 3,7 4,7 5,7 7,7 9,7 11,6 13,6 15,6 19,6 24,6 29,6 34,5 39,5 44,5	min. max. 3,2 4,3 tps: 5,3 6,3 8,3 10,3 12,4 14,4 16,4 20,4 25,4 30,4 35,5 40,5 45,5	0,95	1,15 ST.4A (star	1,5 N 1,75 N 1,75 N 1,75 N 1,75 ISO 70 talog/standa cd0dc740	1,8 R2.) IS.ite 17:1983 1rds/sist/7/iso-7047	2,25 PRR) Ph.ai) cb910c2-4 -1983	b3-4de6-	9f79-	3,85	5,2	

¹⁾ Sizes in brackets should be avoided if possible.

²⁾ P = pitch of the thread.

³⁾ See ISO 7721.

⁴⁾ Min. and max. values according to ISO 4759/1, but rounded to one decimal place.

⁵⁾ Screws with nominal lengths above the stepped line, marked thus ---, are threaded up to the head [b=l-(k+a)].

4 Specifications and reference International Standards

Material		Steel	Stainless steel	Non-ferrous metal				
7 1	Tolerance		6 g					
Thread	International Standards	ISO 261, ISO 965						
	Property class	4.81)	A2 - 70, A2 - 50	2)				
Mechanical properties	International Standards	ISO 898/1	ISO 3506					
7-1	Product grade		. A					
Tolerances	International Standard	,	ISO 4759/1					
Cross recess			ISO 4757					
			Plain					
		Requirements for electroplating are covered in ISO 4042.						
Finish		If different electroplating requirements are desired or if requirements are needed for other finishes, they should be negotiated between supplier and customer.						
Acceptability		The acceptance procedure is covered in ISO 3269.						

¹⁾ Max. hardness 255 HV permissible.

5 Designation

Example for the designation of a cross recessed raised countersunk head screw, with thread size d = M5, nominal length l = 20 mm, property class 4.8 and cross recess type Z: (standards.iteh.ai)

Raised countersunk head screw ISO 7047 - M5 imes 12 - 4.8 - Z

ISO 7047:1983

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7cb910c2-4fb3-4de6-9f79-d748cd0dc740/iso-7047-1983

²⁾ Will be covered in a future International Standard.