
Norme internationale



7050

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Vis à tôle à tête fraisée à empreinte cruciforme

Cross recessed countersunk (flat) head tapping screws (common head style)

Première édition — 1983-09-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 7050:1983](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4b86f3f9-a9d9-4133-ad11-4b8cc32fe4b6/iso-7050-1983)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4b86f3f9-a9d9-4133-ad11-4b8cc32fe4b6/iso-7050-1983>

CDU 621.882.216.5.082.8

Réf. no : ISO 7050-1983 (F)

Descripteurs : élément de fixation, vis, vis à tête fraisée, dimension, désignation.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 7050 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1981.

iTeh STANDARD PREVIEW

(standard.iTeh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée:

[ISO 7050:1983](#)

Afrique du Sud, Rép. d'	Egypte, Rép. arabe d'	Norvège
Allemagne, R.F.	Espagne	Nouvelle-Zélande
Australie	Finlande	Pays-Bas
Autriche	France	Roumanie
Belgique	Hongrie	Sri Lanka
Chine	Inde	Suède
Corée, Rép. de	Irlande	Suisse
Corée, Rép. dém. p. de	Japon	Tchécoslovaquie
Danemark	Mexique	USA

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques:

Italie
Pologne
Royaume-Uni
URSS

Vis à tôle à tête fraisée à empreinte cruciforme

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

ISO 7050:1983

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des vis à tôle à tête fraisée à empreinte cruciforme, de diamètre nominal de filetage ST 2,2 à ST 9,5 inclus.

2 Références

ISO 225, *Éléments de fixation — Boulons, vis, goujons et écrous — Symboles et désignations des dimensions.*

ISO 1478, *Filetage de vis à tôle.*

ISO 2702, *Vis à tôle en acier traité thermiquement — Caractéristiques mécaniques.*

ISO 3269, *Éléments de fixation — Contrôle de réception.*¹⁾

ISO 4042, *Éléments filetés — Revêtements électrolytiques.*¹⁾

ISO 4757, *Empreintes cruciformes pour vis.*

ISO 4759/1, *Tolérances pour éléments de fixation — Partie 1: Boulons, vis et écrous de diamètre de filetage > 1,6 et < 150 mm et de niveaux de finition A, B et C.*

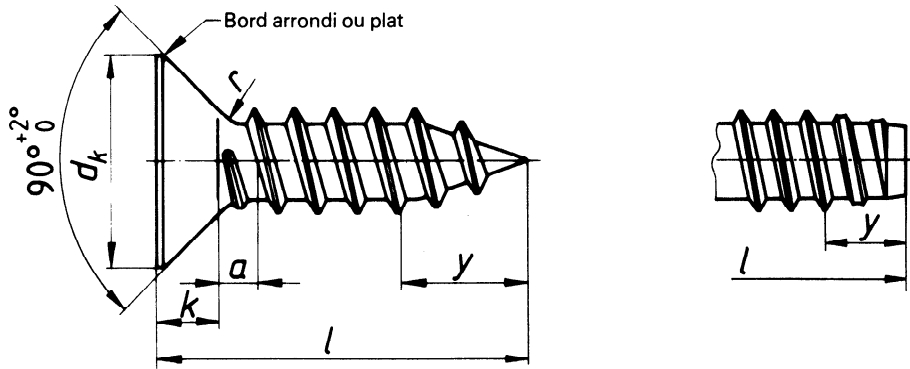
ISO 7721, *Vis à tête fraisée — Configuration de la tête et vérification par calibre.*

1) Actuellement au stade de projet.

3 Dimensions

Type C

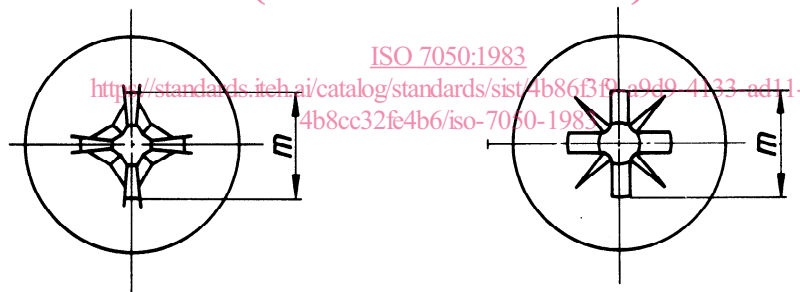
Type F



Empreinte cruciforme

Type H

Type Z



Dimensions en millimètres

Diamètre nominal de filetage			ST 2,2	ST 2,9	ST 3,5	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3	ST 8	ST 9,5	
$P^{1)}$			0,8	1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1	2,1	
$a^{2)}$			max. 0,8	1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1	2,1	
d_k	théorique ³⁾		max. 4,4	6,3	8,2	9,4	10,4	11,5	12,6	17,3	20	
	réel	max.	3,8	5,5	7,3	8,4	9,3	10,3	11,3	15,8	18,3	
		min.	3,5	5,2	6,9	8	8,9	9,9	10,9	15,4	17,8	
k			max. 1,1	1,7	2,35	2,6	2,8	3	3,15	4,65	5,25	
r			max. 0,8	1,2	1,4	1,6	2	2,2	2,4	3,2	4	
Empreinte n°			0	1	2		3		4			
Empreinte cruciforme	Type H	Profondeur	m réf.	1,9	3,2	4,4	4,6	5,2	6,6	6,8	8,9	10
			min.	0,9	1,7	1,9	2,1	2,7	2,8	3	4	5,1
			max.	1,2	2,1	2,4	2,6	3,2	3,3	3,5	4,6	5,7
	Type Z	Profondeur	m réf.	2	3,2	4,3	4,6	5,1	6,5	6,8	9	10
			min.	0,95	1,6	1,75	2,05	2,6	2,75	3	4,15	5,2
			max.	1,2	2	2,2	2,5	3,05	3,2	3,45	4,6	5,65
y réf. 4)			Type C	2	2,6	3,2	3,7	4,3	5	6	7,5	8
			Type F	1,6	2,1	2,5	2,8	3,2	3,6	3,6	4,2	4,2
/5)												
		Type C		Type F		STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)						
nom.	min.	max.	min.	max.								
4,5	3,7	5,3	3,7	4,5								
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5								
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5								
13	12,2	13,8	12,2	13								
16	15,2	16,8	15,2	16								
19	18,2	19,8	18,2	19								
22	21,2	22,8	20,7	22								
25	24,2	25,8	23,7	25								
32	30,7	33,3	30,7	32								
38	36,7	39,3	36,7	38								
45	43,7	46,3	43,5	45								
50	48,7	51,3	48,5	50								
					Gamme des longueurs		courantes		du commerce			

1) P = pas du filetage.

2) Distance du dernier filet complet à la face d'appui.

3) Voir ISO 7721.

4) Longueur de filetage incomplet d'extrémité.

5) Les vis dont les longueurs nominales sont indiquées dans le tableau par un tiret (—) ne doivent pas être fabriquées.

4 Caractéristiques et Normes internationales de référence

Matériau	Acier, conformément à l'ISO 2702	
Filetage	Conformément à l'ISO 1478	
Caractéristiques mécaniques	Conformément à l'ISO 2702	
Tolérances	Grade	A
	Norme internationale	ISO 4759/1
Finition	<p>Sans finition particulière</p> <p>Les conditions de dépôt électrolytique font l'objet de l'ISO 4042.</p> <p>Si d'autres exigences s'avéraient nécessaires, en fonction de la finition souhaitée, elles devraient faire l'objet d'un accord entre le client et le fournisseur.</p>	
Réception	La procédure de réception fait l'objet de l'ISO 3269.	

5 Désignation

Exemple de désignation d'une vis à tôle à tête fraisée à empreinte cruciforme, de diamètre nominal de filetage ST 3,5, de longueur nominale $l = 16$ mm, à bout pointu type C et à empreinte type Z :

Vis à tôle ISO 7050 - ST 3,5 × 16 - C - Z

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7050:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4b86f3f9-a9d9-4133-ad11-4b8cc32fe4b6/iso-7050-1983>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7050:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4b86f3f9-a9d9-4133-ad11-4b8cc32fe4b6/iso-7050-1983>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7050:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4b86f3f9-a9d9-4133-ad11-4b8cc32fe4b6/iso-7050-1983>