Norme internationale 7079

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION•МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ•ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Forets-aléseurs à queue cylindrique et à queue cône Morse

Core drills with parallel shanks and with Morse taper shanks

Première édition — 1981-10-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7079:1981
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/165b646a-ce13-4def-bd1c-9aed37cbf3e8/iso-7079-1981

CDU 621.951.45 **Réf. nº : ISO 7079-1981 (F)**

Descripteurs : foret, foret-aléseur, dimension, tolérance de dimension.

Prix basé sur 4 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

iTeh STANDARD PREVIEW

La Norme internationale ISO 7079 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et a été soumise aux comités membres en mai 1980.

(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

ISO 7079:1981
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/165b646a-ce13-4def-bd1c-9aed37eb3e8/iso-7079-1981

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Pays-Bas
Australie	Hongrie	Pologne
Autriche	Inde	Royaume-Uni
Belgique	Israël	Suède
Bulgarie	Italie	Suisse
Égypte, Rép. arabe d'	Japon	Tchécoslovaquie
Espagne	Mexique	URSS

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

Allemagne, R. F.

Cette Norme internationale annule et remplace la Norme internationale ISO 235/2-1972, dont elle constitue une révision technique.

© **Organisation internationale de normalisation, 1981** ●

Imprimé en Suisse

Forets-aléseurs à queue cylindrique et à queue cône Morse

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 7079:1981
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f9b640a-ce13-4def-bd1c-9aed37cbb3e8/iso-7079-1981

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions des forets-aléseurs à queue cylindrique et à queue cône Morse.

Elle comporte, pour chacun des deux types précités, deux tableaux donnant respectivement :

- les dimensions pour les diamètres recommandés;
- les longueurs correspondantes définies en fonction des paliers de diamètres.

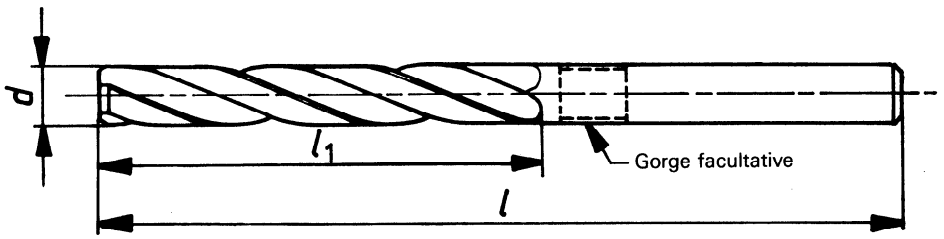
Les tableaux ne donnent que les dimensions métriques, considérées comme seules recommandées, à l'avenir, pour ce type d'outil.

Sauf indications contraires, le sens de coupe est à droite.

2 Référence

ISO 296, *Machines-outils — Cônes pour emmanchements d'outils à faible conicité.*

3 Forets-aléseurs à queue cylindrique



3.1 Dimensions pour les diamètres recommandés

Dimensions en millimètres

d h8	l_1	l
3,00	33	61
3,30	36	65
3,50	39	70
3,80	43	75
4,00		
4,30	47	80
4,50		
4,80	52	86
5,00		
5,80	57	93
6,00		
6,80	69	109
7,00		
7,80	75	117
8,00		
8,80	81	125
9,00		
9,80	87	133
10,00		

d h8	l_1	l
10,75	94	142
11,00		
11,75		
12,00	101	151
12,75		
13,00		
13,75	108	160
14,00		
14,75	114	169
15,00		
15,75	120	178
16,00		
16,75	125	184
17,00		
17,75	130	191
18,00		
18,70	135	198
19,00		
19,70	140	205

NOTES

1 **Diamètres intercalaires**

En cas de nécessité de diamètres intercalaires, se reporter au tableau général en 3.2 pour les longueurs correspondantes.

2 **Partie taillée**

— Tolérance sur diamètre d mesuré à proximité de la pointe : h8.

— Conicité arrière : facultative.

3 **Queue**

Ces forets sont normalement fabriqués sans tenon d'entraînement.

4 **Tolérances sur longueurs**

Voir tableau général en 3.2.

3.2 Tableau général : Longueurs correspondantes définies en fonction des paliers de diamètres

Dimensions en millimètres

Paliers de diamètres d		**Longueurs correspondantes**	
de (exclu)	à (inclus)	l_1	l
—	3,00	33	61
3,00	3,35	36	65
3,35	3,75	39	70
3,75	4,25	43	75
4,25	4,75	47	80
4,75	5,30	52	86
5,30	6,00	57	93
6,00	6,70	63	101
6,70	7,50	69	109
7,50	8,50	75	117
8,50	9,50	81	125
9,50	10,60	87	133
10,60	11,80	94	142
11,80	13,20	101	151
13,20	14,00	108	160
14,00	15,00	114	169
15,00	16,00	120	178
16,00	17,00	125	184
17,00	18,00	130	191
18,00	19,00	135	198
19,00	20,00	140	205

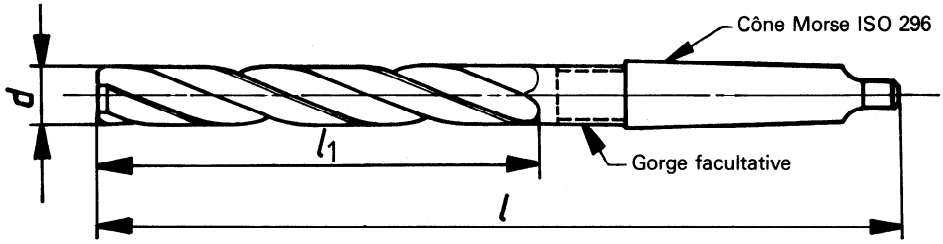
NOTE — **Tolérances sur longueurs**

Les longueurs l et l_1 peuvent varier pour un même palier de diamètres, entre les limites minimale et maximale correspondant respectivement aux valeurs indiquées pour chacun des deux paliers, inférieur et supérieur, les plus voisins.

Exemple : Pour le diamètre de 4 mm la longueur l_1 peut varier entre 39 et 47 mm autour de la valeur nominale de 43 mm et la longueur l peut varier entre 70 et 80 autour de la valeur nominale de 75 mm.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 7079:1981
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/165bb4ba-ce13-4def-bd1e-9aed37cbf3e8/iso-7079-1981

4 Forets-aléseurs à queue cône Morse



4.1 Dimensions pour les diamètres recommandés

Dimensions en millimètres

d h8	l_1	l	Cône Morse n°
7,80	75	156	
8,00			
8,80	81	162	
9,00			
9,80	87	168	
10,00			
10,75			
11,00	94	175	1
11,75			
12,00			
12,75	101	182	
13,00			
13,75	108	189	
14,00			
14,75	114	212	
15,00			
15,75	120	218	
16,00			
16,75	125	223	
17,00			
17,75	130	228	
18,00			
18,70	135	233	2
19,00			
19,70	140	238	
20,00			
20,70	145	243	
21,00			
21,70	150	248	
22,00			
22,70	155	253	
23,00			

d h8	l_1	l	Cône Morse n°
23,70	160	281	3
24,00			
24,70			
25,00			
25,70	165	286	
26,00			
27,70	170	291	
28,00			
29,70	175	296	
30,00			
31,60	185	306	
32,00	185	334	4
33,60			
34,00	190	339	
34,60			
35,00			
35,60	195	344	
36,00			
37,60	200	349	
38,00			
39,60			
40,00			
41,60	205	354	
42,00			
43,60	210	359	
44,00			
44,60			
45,00			
45,60	215	364	
46,00			
47,60	220	369	
48,00			
49,60			
50,00			

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 7079:1981
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/165b646a-ee13-4dcf-bd1e-9aed37cbf3e8/iso-7079-1981

NOTES

1 **Diamètres intercalaires**

En cas de nécessité de diamètres intercalaires, se reporter au tableau général en 4.2 pour les longueurs correspondantes.

2 **Partie taillée**

— Tolérance sur diamètre d mesuré à proximité de la pointe : h8.

— Conicité arrière : facultative.

3 **Queue**

Conforme à l'ISO 296.

4 **Tolérances sur longueurs**

Voir tableau général en 4.2.

4.2 Tableau général : Longueurs correspondantes définies en fonction des paliers de diamètres

Dimensions en millimètres

Paliers de diamètres *d*		Longueurs correspondantes			Paliers de diamètres *d*		Longueurs correspondantes		
de (exclu)	à (inclus)	l_1	l	Cône Morse nº	de (exclu)	à (inclus)	l_1	l	Cône Morse nº
7,50	8,50	75	156	1	23,02	23,60	155	276	3
8,50	9,50	81	162		23,60	25,00	160	281	
9,50	10,60	87	168		25,00	26,50	165	286	
10,60	11,80	94	175		26,50	28,00	170	291	
11,80	13,20	101	182		28,00	30,00	175	296	
13,20	14,00	108	189		30,00	31,50	180	301	
14,00	15,00	114	212	2	31,50	31,75	185	306	
15,00	16,00	120	218		31,75	33,50		334	4
16,00	17,00	125	223		33,50	35,50	190	339	
17,00	18,00	130	228		35,50	37,50	195	344	
18,00	19,00	135	233		37,50	40,00	200	349	
19,00	20,00	140	238		40,00	42,50	205	354	
20,00	21,20	145	243		42,50	45,00	210	359	
21,20	22,40	150	248		45,00	47,50	215	364	
22,40	23,02	155	253		47,50	50,00	220	369	

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 7079:1981

NOTE — **Tolérances sur longueurs**

Les longueurs l et l_1 peuvent varier pour un même palier de diamètres entre les limites minimale et maximale correspondant respectivement aux valeurs indiquées pour chacun des deux paliers, inférieur ou supérieur, les plus voisins (augmentée, ou diminuée, en ce qui concerne la longueur totale, de la différence des longueurs non taillées, si le cône associé à l'un des deux paliers voisins est plus grand ou plus petit que celui du palier considéré).

Exemple : Pour le diamètre de 15 mm, la longueur l_1 peut varier entre 108 et 120, soit une tolérance $\pm$ 6 autour de la valeur nominale 114 mm. La tolérance sur l étant la même que sur l_1 ($\pm$ 6), l peut donc varier entre 206 et 218, autour de la valeur nominale de 212 mm.

5 Forets-aléseurs pour opérations de préfinition

Le diamètre des forets aléseurs de préfinition est à déterminer de façon à réserver, pour la finition, l'excédent de matière ci-après, à enlever sur le diamètre :

Dimensions en millimètres

Diamètres *d*		Excédent de matière
au-delà de	jusqu'à (inclus)	
—	10	0,20
10	18	0,25
18	30	0,30
30	50	0,40

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7079:1981
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/165b646a-ce13-4def-bd1c-9aed37cbf3e8/iso-7079-1981

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7079:1981
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/165b646a-ce13-4def-bd1c-9aed37cbf3e8/iso-7079-1981