

2

Norme internationale



7092

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Rondelles plates — Série étroite — Grade A

Plain washers — Small series — Product grade A

Première édition — 1983-09-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7092:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f159e4f4-4c5d-4437-8c40-c5186b31f301/iso-7092-1983>

CDU 621.882.4

Réf. n° : ISO 7092-1983 (F)

Descripteurs : rondelle, rondelle plate, dimension, désignation, spécification.

Prix basé sur 3 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 7092 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1981.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée:

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Pays-Bas
Allemagne, R. F.	Finlande	Pologne
Australie	Hongrie	Roumanie
Autriche	Inde	Royaume-Uni
Belgique	Irlande	Suède
Chine	Italie	Suisse
Corée, Rép. de	Japon	Tchécoslovaquie
Corée, Rép. dém. p. de	Mexique	URSS
Danemark	Norvège	
Égypte, Rép. arabe d'	Nouvelle-Zélande	

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques:

Canada
France
USA

Rondelles plates — Série étroite — Grade A

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des rondelles plates, de grade A, de petit diamètre extérieur, à utiliser de préférence avec les vis à tête cylindrique de diamètre nominal de filetage M 1,6 à M 36 inclus.

2 Références

ISO 887, *Rondelles plates pour boulonnerie métrique — Plan général.*

ISO 1456, *Revêtements métalliques — Dépôts électrolytiques de nickel plus chrome.*

ISO 1457, *Revêtements métalliques — Dépôts électrolytiques de cuivre plus nickel plus chrome sur fer ou acier.*

ISO 1458, *Revêtements métalliques — Dépôts électrolytiques de nickel.*

ISO 2081, *Revêtements métalliques — Dépôts électrolytiques de zinc sur fer ou acier.*¹⁾

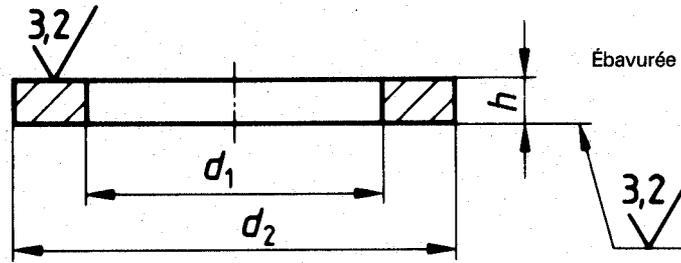
ISO 3269, *Éléments de fixation — Contrôle de réception.*²⁾

ISO 4759/3, *Tolérances pour les éléments de fixation — Partie 3: Rondelles pour boulons, vis et écrous métriques de diamètre de filetage de 1 à 150 mm inclus — Classes de produit A et C.*

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO 2081-1973.)

2) Actuellement au stade de projet.

3 Dimensions



Dimensions en millimètres

Diamètre nominal (Diamètre nominal de filetage, d)	Trou de passage d_1		Diamètre extérieur d_2		Épaisseur h		
	nom. (min.)	max.	nom. (max.)	min.	nom.	max.	min.
1,6	1,7	1,84	3,5	3,2	0,3	0,35	0,25
2	2,2	2,34	4,5	4,2	0,3	0,35	0,25
2,5	2,7	2,84	5	4,7	0,5	0,55	0,45
3	3,2	3,38	6	5,7	0,5	0,55	0,45
3,5	3,7	3,88	7	6,64	0,5	0,55	0,45
4	4,3	4,48	8	7,64	0,5	0,55	0,45
5	5,3	5,48	9	8,64	1,1	1,1	0,9
6	6,4	6,62	11	10,57	1,6	1,8	1,4
8	8,4	8,62	15	14,57	1,6	1,8	1,4
10	10,5	10,77	18	17,57	1,6	1,8	1,4
12	13	13,27	20	19,48	2	2,2	1,8
14	15	15,27	24	23,48	2,5	2,7	2,3
16	17	17,27	28	27,48	2,5	2,7	2,3
20	21	21,33	34	33,38	3	3,3	2,7
24	25	25,33	39	38,38	4	4,3	3,7
30	31	31,33	50	49,38	4	4,3	3,7
36	37	37,62	60	58,8	5	5,6	4,4

4 Caractéristiques et Normes internationales de référence

Matériau ¹⁾	Acier			Acier inoxydable austénitique			
	Classes de qualité	140 HV	200 HV	300 HV ²⁾	A 140	A 200	A 350
Caractéristiques mécaniques	Normes internationales	3)			3)		
	Duretés HV	140 min.	200 – 300	300 – 400	140 min.	200 – 300	350 – 400
Tolérances	Grade	A					
	Norme internationale	ISO 4759/3					
Finition	Sans finition particulière Ébavurée Les conditions de dépôt électrolytique sont spécifiées dans l'ISO 1456, l'ISO 1457, l'ISO 1458 et l'ISO 2081. Si d'autres exigences s'avéraient nécessaires, en fonction de la finition souhaitée, elles devraient faire l'objet d'un accord entre le client et le fournisseur.						
Réception	La procédure de réception fait l'objet de l'ISO 3269.						

1) Métaux non ferreux et autres selon accord.
 2) Trempé et revenu.
 3) Fera l'objet d'une Norme internationale ultérieure.

5 Désignation

Exemple de désignation d'une rondelle plate, série étroite, de diamètre nominal 8 mm et de classe de qualité 140 HV:

Rondelle ISO 7092 - 8 - 140 HV

Exemple de désignation d'une rondelle plate, série étroite, de diamètre nominal 8 mm et de classe de qualité A 140:

Rondelle ISO 7092 - 8 - A 140

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7092:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f159e4f4-4c5d-4437-8c40-c5186b31f301/iso-7092-1983>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7092:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f159e4f4-4c5d-4437-8c40-c5186b31f301/iso-7092-1983>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7092:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f159e4f4-4c5d-4437-8c40-c5186b31f301/iso-7092-1983>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7092:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f159e4f4-4c5d-4437-8c40-c5186b31f301/iso-7092-1983>