

# Norme internationale 7094

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## Rondelles plates — Série très large — Grade C

*Plain washers — Extra large series — Product grade C*

Première édition — 1983-08-01

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 7094:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/51657d85-3055-412a-b50b-79c90f68faf9/iso-7094>

Annulé

ER

1995-10-10

CDU 621.882.4

Réf. n° : ISO 7094-1983 (F)

Descripteurs : rondelle, rondelle plate, dimension, désignation, spécification.

Prix basé sur 2 pages

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 7094 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1981.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée:

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Nouvelle-Zélande
Allemagne, R.F.	Finlande	Pays-Bas
Australie	France	Pologne
Autriche	Hongrie	Roumanie
Belgique	Inde	Royaume-Uni
Chine	Irlande	Sri Lanka
Corée, Rép. de	Italie	Suède
Corée, Rép. dém. p. de	Japon	Suisse
Danemark	Mexique	Tchécoslovaquie
Égypte, Rép. arabe d'	Norvège	URSS

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques:

Canada  
USA

# Rondelles plates — Série très large — Grade C

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des rondelles plates, de grade C, de grand diamètre extérieur, à utiliser de préférence pour des boulons, vis et écrous dans les constructions en bois, de diamètre nominal de filetage M 5 à M 36 inclus.

## 2 Références

ISO 887, *Rondelles plates pour boulonnerie métrique — Plan général.*

ISO 1456, *Revêtements métalliques — Dépôts électrolytiques de nickel plus chrome.*

ISO 1457, *Revêtements métalliques — Dépôts électrolytiques de cuivre plus nickel plus chrome sur fer ou acier.*

ISO 1458, *Revêtements métalliques — Dépôts électrolytiques de nickel.*

ISO 1461, *Revêtements métalliques — Revêtements de galvanisation à chaud sur produits finis en fer — Spécification.*

ISO 2081, *Revêtements métalliques — Dépôts électrolytiques de zinc sur fer ou acier.<sup>1)</sup>*

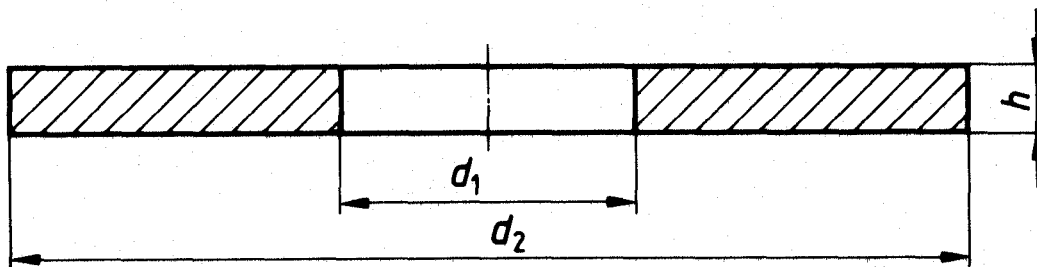
ISO 3269, *Éléments de fixation — Contrôle de réception.<sup>2)</sup>*

ISO 4759/3, *Tolérances pour les éléments de fixation — Partie 3: Rondelles pour boulons, vis et écrous métriques de diamètre de filetage de 1 à 150 mm inclus — Classes de produit A et C.*

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO 2081-1973.)

2) Actuellement au stade de projet.

### 3 Dimensions



Dimensions en millimètres

Diamètre nominal (Diamètre nominal de filetage, $d$ )	Trou de passage $d_1$		Diamètre extérieur $d_2$		Épaisseur $h$		
	nom. (min.)	max.	nom. (max.)	min.	nom.	max.	min.
5	5,5	5,8	18	16,9	2	2,3	1,7
6	6,6	6,96	22	20,7	2	2,3	1,7
8	9	9,36	28	26,7	3	3,6	2,4
10	11	11,43	34	32,4	3	3,6	2,4
12	13,5	13,93	44	42,4	4	4,6	3,4
14	15,5	15,93	50	48,4	4	4,6	3,4
16	17,5	18,2	56	54,1	5	6	4
20	22	22,84	72	70,1	6	7	5
24	26	26,84	85	82,8	6	7	5
30	33	34	105	102,8	6	7	5
36	39	40	125	122,5	8	9,2	6,8

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/51657d15-3055-412a-b50b-79c90f68fa9/iso-7094-1983>

### 4 Caractéristiques et Normes internationales de référence

Matériau		Acier
Caractéristiques mécaniques	Classe de qualité	100 HV
	Norme internationale	1)
	Dureté HV	100 min.
Tolérances	Grade	C
	Norme internationale	ISO 4759/3
Finition	Sans finition particulière	
	Les conditions de dépôt électrolytique sont spécifiées dans l'ISO 1456, l'ISO 1457, l'ISO 1458 et l'ISO 2081.	
	Si d'autres exigences s'avéraient nécessaires, en fonction de la finition souhaitée, elles devraient faire l'objet d'un accord entre le client et le fournisseur. Pour la galvanisation à chaud, voir ISO 1461.	
Réception	La procédure de réception fait l'objet de l'ISO 3269.	

1) Fera l'objet d'une Norme internationale ultérieure.

### 5 Désignation

Exemple de désignation d'une rondelle plate, série très large, de diamètre nominal 8 mm et de classe de qualité 100 HV:

Rondelle ISO 7094 - 8 - 100 HV