

NORME
INTERNATIONALE

ISO
10807

Première édition
1994-08-15

**Tuyauteries — Tuyauteries métalliques
flexibles onduleuses destinées à la
protection de câbles électriques dans les
atmosphères explosives**

*Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview*

[ISO 10807:1994](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6a65ef4a-57d1-43ec-8b7f-66e58e6f9ada/iso-10807-1994>



Numéro de référence
ISO 10807:1994(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 10807 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 5, *Tuyauteries en métaux ferreux et raccords métalliques*, sous-comité SC 11, *Tuyaux métalliques flexibles agrafés et onduleux*.

Les annexes A et B font partie intégrante de la présente Norme internationale. L'annexe C est donnée uniquement à titre d'information.⁹⁴

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6a65ef4a-57d1-43ec-8b7f-66e58e6f9ada/iso-10807-1994>

© ISO 1994

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Tuyauteries — Tuyauteries métalliques flexibles onduleuses destinées à la protection de câbles électriques dans les atmosphères explosives

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les caractéristiques de conception des tuyauteries métalliques flexibles onduleuses pouvant être utilisées comme protection des fils et des câbles électriques dans les atmosphères explosives ou avec risque d'incendie. Ces tuyauteries peuvent être employées comme protection statique ou comme protection des câbles en mouvements peu fréquents, occasionnellement, moins d'une fois par semaine.

La présente Norme internationale fournit également des instructions utiles pour l'utilisation de ces tuyauteries (voir annexe A) et prescrit les essais requis pour leur homologation (voir annexe B).

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO

possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 7-1:1994, *Filetages de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité dans le filet — Partie 1: Dimensions, tolérances et désignation.*

ISO 427:1983, *Alliages cuivre-étain corroyés — Composition chimique et formes des produits corroyés.*

ISO 683-13:1986, *Aciers pour traitement thermique, aciers alliés et aciers pour décolletage — Partie 13: Aciers corroyés inoxydables.*

ISO 1634-1:1987, *Plaques, tôles et bandes en cuivre et en alliages de cuivre corroyés — Partie 1: Conditions techniques de livraison des plaques, tôles et bandes pour usages généraux.*

ISO 4948-1:1982, *Aciers — Classification — Partie 1: Classification en aciers alliés et en aciers non alliés basée sur la composition chimique.*

ISO 4948-2:1981, *Aciers — Classification — Partie 2: Classification des aciers alliés et aciers non alliés en fonction des principales classes de qualité et des caractéristiques principales de propriétés ou d'application.*

ISO 6708:^{—1)}, *Composants de tuyauterie — Définition du diamètre nominal (DN).*

1) À publier. (Révision de l'ISO 6708:1980)

ISO 7369:—²⁾, *Tuyautes — Tuyaux métalliques flexibles — Vocabulaire des termes généraux.*

3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 7369 s'appliquent.

4 Procédé de fabrication

Le procédé de fabrication des tuyaux métalliques flexibles onduleux étanches conformes à la présente Norme internationale est laissé au choix du fabricant.

5 Matériaux

5.1 Tuyaux métalliques

Les tuyaux métalliques doivent être fabriqués soit

- a) en alliage de cuivre avec une teneur en cuivre égale ou supérieure à 94 % conformément à l'ISO 1634, soit
- b) en acier inoxydable austénitique conformément à l'ISO 683-13.

5.2 Pièces d'extrémité (raccords)

Les pièces d'extrémité (raccords) doivent être fabriquées soit

- a) en acier correspondant à la classification des aciers non alliés établie dans l'ISO 4948-1 et dans l'ISO 4948-2, soit
- b) en acier inoxydable austénitique conformément à l'ISO 683-13.

5.3 Tressage

Le tressage doit être réalisé avec soit

- a) du fil de bronze conformément à l'ISO 427, soit
- b) du fil d'acier inoxydable austénitique conformément à l'ISO 683-13.

5.4 Soudage

Le raccordement entre les composants des tuyautes peut être fait par

- a) soudo-brasage;
- b) soudage électrique MIG, MAG, TIG, ou micro-plasma (MP) ou soudage par impulsions.

Le collage et le soudage à l'étain sont exclus.

6 Dimensions et performances

6.1 Les dimensions et les performances des tuyaux métalliques flexibles onduleux conformes à la présente Norme internationale sont données dans le tableau 1.

Tableau 1 — Dimensions et performances des tuyaux métalliques flexibles dans les atmosphères explosives

Dimensions en millimètres

Diamètre nominal ¹⁾ DN	Diamètre intérieur minimal	Valeur maximale pour le rayon de courbure minimal dynamique	Valeur maximale pour le rayon de courbure minimal statique
15	14	270	50
20	18	280	70
25	23	310	90
32 ²⁾	29	320	110
40	37	400	130
50	48	500	175
65 ²⁾	60	600	200
80	75	750	240
100	95	900	300

1) Voir ISO 6708.

2) DN à application limitée.

6.2 Les dimensions des pièces d'extrémité (raccords) et les longueurs des tuyautes sont représentées à la figure 1 et données dans le tableau 2.

La forme externe de la pièce d'extrémité (raccord) peut être polygonale ou à entailles pour clef à secteur.

2) À publier. (Révision de l'ISO 7369:1983)

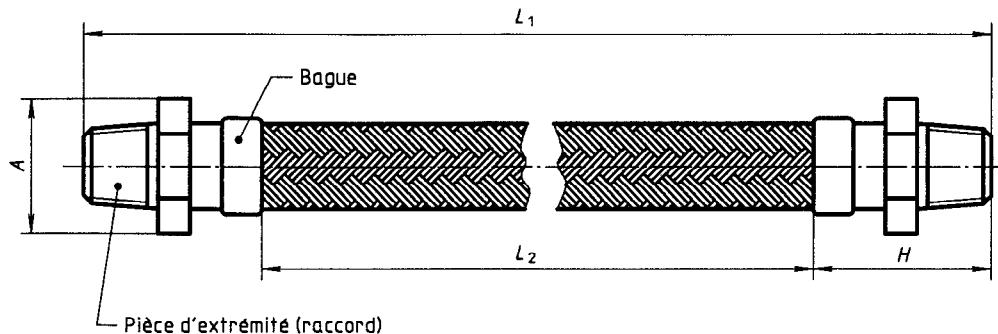


Figure 1

Tableau 2 — Dimensions des pièces d'extrême (raccords) et longueurs des tuyauteries

Dimensions en millimètres

Diamètre nominal DN	Filetage ¹⁾	Longueurs totales des tuyauteries ²⁾										A max.	H max.
		300	400	425	600	700	800	900	1 000	1 200			
15	R 1/2	xxx	—	xxx	xxx	—	xxx	—	—	—		34	60
20	R 3/4	xxx	—	xxx	—	xxx	—	—	xxx	—		40	60
25	R 1	—	xxx	—	—	xxx	—	—	xxx	—		50	70
32 ³⁾	R 1 1/4	—	xxx	—	—	—	xxx	—	—	xxx			
40	R 1 1/2	—	xxx	—	—	—	xxx	—	—	xxx		68	80
50	R 2	—	xxx	—	—	—	—	xxx	—	xxx		82	80
65 ³⁾	R 2 1/2	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
80	R 3	—	—	—	—	—	—	xxx	—	xxx		120	100
100	R 4	—	—	—	—	—	—	—	—	xxx		145	130

1) Conformément à l'ISO 7-1.

2) La longueur hors tout d'une tuyauterie flexible est la longueur commandée avec une tolérance de $^{+3}_{-1}\%$.

3) DN à application limitée.

7 Contrôles et essais

7.1 Généralités

Les tuyauteries doivent être soumises, par le fabricant, aux contrôles et à l'essai prescrits en 7.2 à 7.4 (voir aussi annexe B).

7.2 Contrôle dimensionnel

Toutes les tuyauteries doivent répondre aux prescriptions des tableaux 1 et 2.

7.3 Examen visuel

Toutes les tuyauteries doivent répondre aux prescriptions établies en 8.3.

7.4 Essai hydraulique

Chaque tuyauterie doit être soumise à un essai hydraulique sous une pression minimale de 40 bar avec un fluide non agressif pendant au moins 60 s.

Aucune fuite n'est admise.

Après l'essai, le tuyau doit être nettoyé et séché.

8 Conditions techniques de livraison

8.1 Types de livraison

Les tuyauteries métalliques flexibles onduleuses conformes à la présente Norme internationale sont livrées équipées de deux pièces d'extrémité (raccords) mâles fixes.

8.2 Protection de surface

Les pièces d'extrémité (raccords) en acier inoxydable ne sont pas protégés, celles en acier non allié sont galvanisées ou peintes avec un primaire zinc-époxydique.

8.3 Finition

La surface intérieure des tuyaux et des raccords doit être sans bavures ou parties à arêtes vives susceptibles d'endommager le câble électrique.

8.4 Filetage

Conformément à l'ISO 7-1.

9 Marquage

9.1 Les tuyauteries métalliques flexibles onduleuses doivent être marquées, de façon indélébile, sur l'une des pièces d'extrémité ou sur l'une des deux bagues ou sur un collier métallique inamovible.

La marque doit, en principe, comporter les symboles suivants:

- le nom du fabricant ou la marque de fabrique;
- la référence de la présente Norme internationale;
- les deux derniers chiffres de l'année de fabrication;
- la classe du lieu (voir A.2).

EXEMPLE

XY - ISO 10807 - 94 - B

9.2 Par accord entre les parties à la commande, d'autres modalités de marquage peuvent être établies (voir B.4).

10 Désignation et commande

10.1 Informations obligatoires

Une tuyauterie métallique flexible onduleuse conforme à la présente Norme internationale doit être désignée et/ou commandée, dans l'ordre suivant, par

- a) le groupe de cinq lettres: TMFAE (Tuyau Métallique Flexible dans les Atmosphères Explosives);
- b) la référence de la présente Norme internationale;
- c) le diamètre nominal (voir tableau 1);
- d) la longueur totale, L_1 en millimètres (voir tableau 2);
- e) la nature des matériaux (voir article 5);
- f) la classe du lieu (voir A.2).

EXEMPLE

Une tuyauterie métallique flexible onduleuse de diamètre nominal DN 40 et de longueur totale 800 mm, en acier inoxydable austénitique et utilisée dans un lieu de classe B doit être désignée comme suit:

TMFAE ISO 10807 DN40 - 800 - acier inoxydable - B

10.2 Informations facultatives

La commande de tuyauteries métalliques flexibles onduleuses conformes à la présente Norme internationale peut aussi mentionner la demande par l'acheteur

- d'un type de marquage particulier (voir 9.2);
- d'un document conforme à l'ISO 404.