

---

Norme internationale



7226

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Filières hexagonales de filetage à main

*Dimensions of hexagonal die nuts*

Première édition — 1985-05-15

---

CDU 621.992.31

Réf. n° : ISO 7226-1985 (F)

Descripteurs : outil, outil à main, outil de coupe, filière de filetage, dimension.

Prix basé sur 3 pages

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 7226 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

## Filières hexagonales de filetage à main

### 0 Introduction

L'ISO 2568, l'ISO 4230 et l'ISO 4231 spécifient des filières rondes pour certains types de filetages. Pour certaines dimensions de ces filetages et pour certaines applications, il est plus pratique d'utiliser des filières hexagonales plutôt que des filières rondes. Il a donc été jugé nécessaire, pour des problèmes liés à leur fabrication et à leur utilisation de normaliser certaines dimensions de ces filières.

### 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions générales de filières hexagonales (écrous filières) pour certaines dimensions de filetages métriques ISO (série à pas gros et séries à pas fins — voir l'ISO 68 et l'ISO 261) de filetage ISO en inches (séries UNC et UNF — voir l'ISO 68 et l'ISO 263) et de filetages de tuyauteries (séries R et G — voir l'ISO 7/1 et l'ISO 228/1), ainsi que des séries de filetages non recommandés BSW, BSF et BA.

### 2 Références

ISO 7/1, *Filetages de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité dans le filet — Partie 1: Désignation, dimensions et tolérances.*

ISO 68, *Filetages ISO pour usages généraux — Profil de base.*

ISO 228/1, *Filetages de tuyauterie pour raccordements sans étanchéité dans le filet — Partie 1: Désignation, dimension et tolérances.*

ISO 261, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Vue d'ensemble.*

ISO 263, *Filetages ISO en inches — Vue d'ensemble et sélection pour boulonnerie — Diamètres de 0,06 à 6 in.*

ISO 2568, *Filières rondes de filetage, à main et à machine, et porte-filière à main.*

ISO 4230, *Filières rondes de filetage, à main et à machine, pour filetages gaz coniques — Série R.*

ISO 4231, *Filières rondes de filetage, à main et à machine, pour filetages gaz cylindriques — Série G.*

### 3 Dimensions et tolérances

Voir la figure et les tableaux 1 et 2.

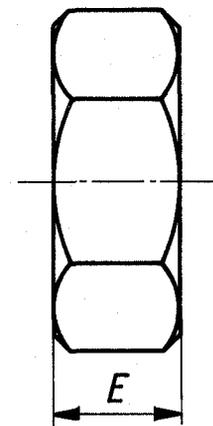
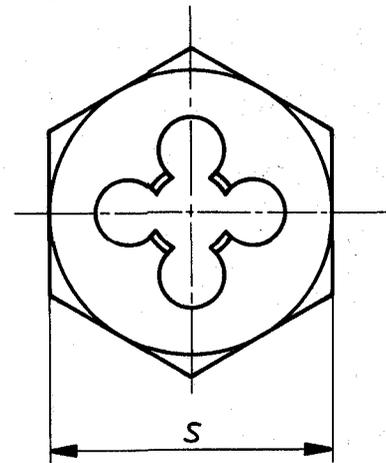


Figure — Dimensions

Tableau 1 — Tableau général des caractéristiques dimensionnelles des filetages hexagonaux pour filetages métriques et en inches (à l'exception des filetages de tuyauteries série R)

Paliers de diamètres filetés, <i>d</i>				<i>s</i> h13 mm	Pas métriques												
mm		in			0,35 0,70	0,73 0,81	0,90 1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00 4,50	5,00 5,50	
au-delà de	jusqu'à inclus	au-delà de	jusqu'à inclus		Nombre de filets par inch												
					48 40	36 32	28 24	22 18	16	14	13 12	11 10	9 8	7	6	5 4 1/2	
Longueur taillée, <i>E</i> (mm) <i>J</i> <sub>s</sub> 13																	
2,65	4,00	0,104 3	0,157 5	18	5*	7											
4,00	6,35	0,157 5	0,250 0		7	7	7										
6,35	9,00	0,250 0	0,354 3		21	9	9	9									
9,00	11,20	0,354 3	0,440 9		27			11	11	11	11						
11,20	15,00	0,440 9	0,590 6		36				10*	10*	14	14					
15,00	21,20	0,590 6	0,834 6		41				14*	14*	14*	18	18				
21,20	26,50	0,834 6	1,043 3		50					16*	16*	16*	22	22			
26,50	37,50	1,043 3	1,476 4		60					18*	18*	18*	18*	25	25	25	
37,50	42,50	1,476 4	1,673 2		70					20*		20*	20*	30		30	
42,50	53,00	1,673 2	2,086 6		85					22*		22*	22*	36	36	36	36
53,00	63,00	2,086 6	2,480 3	100					22*		22*	22*	36		36	36	

\* Ces longueurs taillées, qui sont les plus petites des valeurs spécifiées pour chaque palier de diamètre fileté, peuvent être prises égales à la valeur supérieure notée dans le tableau à l'initiative du fabricant.