Norme internationale ISO 7271

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION•МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ•ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Aluminium et alliages d'aluminium — Feuilles et bandes minces — Tolérances dimensionnelles

Aluminium and aluminium alloys — Foil and thin strip — Dimensional tolerances

Première édition — 1982-07-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7271:1982
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0bc628f5-b658-45c3-8f0e-2dc3518ad223/iso-7271-1982

CDU 669.71 — 416 **Réf. nº : ISO 7271-1982 (F)**

Descripteurs : aluminium, alliage d'aluminium, feuillard, dimension, tolérance de dimension.

Prix basé sur 2 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 7271 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 79, *Métaux légers et leurs alliages*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1980.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

ISO 7271:1982
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0bc628f5-b658-45c3-8f0e-2dc35f0ad229/iso-7271-1982

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Roumanie
Allemagne, R.F.	Hongrie	Royaume-Uni
Autriche	Inde	Suède
Brésil	Iraq	Suisse
Canada	Italie	Tchécoslovaquie
Chine	Norvège	URSS
Espagne	Pays-Bas	Venezuela

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Japon
USA

© **Organisation internationale de normalisation, 1982** ●

Imprimé en Suisse

Aluminium et alliages d'aluminium — Feuilles et bandes minces — Tolérances dimensionnelles

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les tolérances dimensionnelles des feuilles et bandes minces en aluminium et alliages d'aluminium destinées à l'usage courant.

Elle est applicable aux types de produits ci-après, livrés en bobines :

— la feuille, laminée double, d'aluminium ou d'alliages d'aluminium de teneur minimale en aluminium de 98 % (*m/m*), qui présente une face brillante et une face mate, et qui intéresse les épaisseurs de 0,006 mm (6 µm) à 0,050 mm (50 µm) inclus;

— la feuille et bande mince, laminée simple, d'aluminium ou d'alliages d'aluminium de teneur minimale en aluminium de 98 % (*m/m*) ou d'alliages des types Al-Mn1Cu(3003), Al-Mg1(5005) ou analogues, qui présente deux faces semblables et intéresse les épaisseurs de 0,021 mm (21 µm) à 0,200 mm (200 µm).[1)]

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

2 Épaisseurs préférentielles

Cette particularité ne concerne que la feuille laminée double (voir tableau 1).

ISO 7271:1982
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0bc628f5-b658-45c3-8f0e-2dc3518ad223/iso-7271-1982

Tableau 1

Épaisseur nominale		Surface couverte*	Épaisseur nominale		Surface couverte*
mm	µm	m^2/kg	mm	µm	m^2/kg
0,006	6	61,7	0,018	18	20,6
0,007	7	52,9	0,020	20	18,5
0,008	8	46,3	0,022	22	16,8
0,009	9	41,2	0,025	25	14,8
0,010	10	37,0	0,028	28	13,2
0,011	11	33,7	0,030	30	12,3
0,012	12	30,9	0,035	35	10,6
0,014	14	26,5	0,040	40	9,2
0,016	16	23,1	0,045	45	8,2
			0,050	50	7,4

* Calculée avec une masse volumique de 2 700 kg/m^3.

Les surfaces couvertes pour d'autres valeurs de la masse volumique sont calculées avec le facteur de correction défini pour chaque alliage par les normes nationales en vigueur.

1) Suivant les conventions en usage dans certains pays, la limite maximale d'épaisseur peut être différente.

3 Tolérances sur épaisseurs

Les tolérances sur épaisseurs indiquées au tableau 2 se rapportent à l'épaisseur visée, c'est-à-dire à l'épaisseur que l'on fixe sur le laminoir.

3.1 Épaisseurs moyennes

La détermination des épaisseurs moyennes doit se faire d'après une méthode qui donne des résultats contrôlables.

Font partie d'un lot, les bobines de même épaisseur nominale, de même largeur, de même titre, de même état et de même livraison (ou considérées comme telles).

3.2 Epaisseurs ponctuelles (lorsque spécifié à la commande)

— Classe I : ± 10 % de l'épaisseur nominale

— Classe II : ± 8 % de l'épaisseur nominale

Quatre-vingt-dix pour cent des mesures doivent se trouver dans la limite de cette tolérance.

La mesure doit être effectuée avec des appareils ou moyens appropriés.

En cas de désaccord, une méthode convenue d'un commun accord et basée sur la pesée d'un échantillon de surface connue servira d'arbitrage.

4 Tolérances sur largeur

Les tolérances sur largeur sont indiquées dans le tableau 3.

5 Libellé de la commande

La commande doit inclure les informations suivantes :

— quantité en kilogrammes;

— teneur minimale en aluminium ou désignation de l'alliage;

— état de livraison (écroui, recuit ou intermédiaire);

— épaisseur en millimètres ou micromètres et classe de tolérances, et si spécifié l'épaisseur ponctuelle;

— largeur en millimètres (type de tolérance, si nécessaire);

— aspect de surface (indication si la face brillante ou mate doit se trouver à l'extérieur);

— dimension des bobines (longueur en mètres ou diamètre extérieur en millimètres);

— type et diamètre intérieur du mandrin en millimètres (avec ou sans encoche);

— longueur du mandrin (si différente de la largeur des bobines).

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 7271:1982
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0bc628f5-b658-45c3-8f0e-2dc3518ad223/iso-7271-1982

Tableau 2

Importance du lot kg		Tolérance d'épaisseur moyenne	
Au-dessus de	Jusqu'à et y compris	Classe I	Classe II
—	3 000	± 10 %	± 8 %
3 000	10 000		± 6 %
10 000	—	± 8 %	± 4 %

Tableau 3

Dimensions en millimètres

Largeurs	Tolérances sur largeurs (pour toutes les épaisseurs)		
	symétrique	en +	en −
< 300	± 0,5	+ 1 − 0	+ 0 − 1
> 300	± 1	+ 2 − 0	+ 0 − 2