

121

Norme internationale



7376/2

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Éléments de laryngoscopes —
Partie 2 : Lampes électriques miniatures — Filetages et
douilles**

Laryngoscopic fittings — Part 2 : Miniature electric lamps — Screw threads and sockets

Première édition — 1984-08-01

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 7376-2:1984](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/74cd8b0b-4ca3-4d88-a07f-375f00d56fb2/iso-7376-2-1984>

CDU 616.22-072.1 : 615.47

Réf. n° : ISO 7376/2-1984 (F)

Descripteurs : matériel médical, laryngoscope, lampe à incandescence, lampe miniature, filetage, emboîture, dimension.

Prix basé sur 3 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 7376/2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 121, *Matériel d'anesthésie et respirateurs médicaux*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1981.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

ISO 7376-2:1984
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/74cd8b0b-4ca3-4d88-a07f-375f00d561f5/iso-7376-2-1984>

Afrique du Sud, Rép. d'	Japon	Suède
Australie	Mexique	Tchécoslovaquie
Canada	Nouvelle-Zélande	URSS
Chine	Pays-Bas	USA
Égypte, Rép. arabe d'	Roumanie	
France	Royaume-Uni	

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques :

Allemagne, R.F.

Éléments de laryngoscopes — Partie 2 : Lampes électriques miniatures — Filetages et douilles

0 Introduction

La présente partie de l'ISO 7376 a été préparée afin de fixer des spécifications concernant les filetages des lampes miniatures de laryngoscopes et de leurs douilles, selon la description donnée dans l'ISO 7376/1, dans le but d'assurer l'interchangeabilité des lampes de laryngoscopes provenant de différentes fabrications.

Vu qu'un grand nombre de lames actuellement en usage ont des filetages en inches et ont une longue espérance de vie, le comité technique responsable de la présente partie de l'ISO 7376 a décidé d'adopter une dimension de douille avec un filetage en inches spécifié pour accepter une lampe électrique miniature de taille et d'usage très courants afin de promouvoir l'interchangeabilité universelle.

Un nombre restreint de lames conçues avec des douilles et des lampes plus petites (utilisées en pédiatrie et à des fins spécifiques) ont d'autres filetages, mais la plupart des lames employées en pédiatrie peuvent comporter cette lampe normalisée sans nuire à la sécurité clinique et à l'efficacité.

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 7376 spécifie les exigences concernant les filetages des lampes électriques miniatures et les douilles, utilisées sur les laryngoscopes décrits dans l'ISO 7376/1. La forme du contact et les dimensions générales de ces lampes sont également spécifiées.

2 Références

ISO 262, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Sélection de dimensions pour la boulonnerie.*

ISO 263, *Filetages ISO en inches — Vue d'ensemble et sélection pour boulonnerie — Diamètres de 0,06 à 6 in.*

ISO 5864, *Filetages ISO en inches — Jeux et tolérances.*

ISO 7376/1, *Éléments de laryngoscopes — Partie 1 : Système manche/lame à enclenchement.*

3 Définitions

3.1 lampe : Ampoule électrique à filament assurant l'éclairage pendant la laryngoscopie.

3.2 culot métallique : Partie proximale de la lampe assurant le contact électrique et l'engagement mécanique de la lampe dans un filetage mâle.

3.3 douille : Élément comportant un filetage femelle, fixé sur la lame du laryngoscope et dont la fonction est d'assurer le contact électrique et l'engagement mécanique de la lampe.

4 Matériaux

Les éléments assurant le contact électrique doivent être fabriqués avec des métaux résistants à la corrosion à haute conductivité, afin d'assurer la durabilité et une faible résistance sur le circuit électrique entre la lampe et le manche du laryngoscope.

5 Lampe électrique

5.1 Culot métallique et contact

Le culot métallique et le contact de la lampe électrique, y compris l'isolation et la bague, doivent être conformes à la figure et au tableau 1.

La partie extérieure du culot métallique doit être fabriquée de manière à faciliter son insertion et son extraction de la douille. Le contact de la lampe doit être monté avec rigidité et doit pouvoir résister aux forces axiales qui se développent pendant l'insertion de la lampe, sans diminution de la longueur de contact (*F*) mesurée depuis l'épaulement du protège-lampe.

5.2 Filetage

Le filetage du culot de la lampe doit être conforme au N° 8-32 UNC-2A de l'ISO 263 et l'ISO 5864 (les tolérances de fabrication calculées selon la méthode spécifiée dans l'ISO 5864 sont indiquées dans le tableau 2).

NOTE — Le comité technique responsable de la présente partie de l'ISO 7376 reconnaît que, dans certains pays, un filetage métrique, par exemple M4 × 0,5 conformément à l'ISO 262, est couramment employé. Ce filetage n'est pas compatible avec le filetage d'usage très courant spécifié dans la présente partie de l'ISO 7376.

6 Douille

6.1 Dimensions et contact central

La douille et les dimensions doivent être conformes à la figure et au tableau 1.

La douille doit permettre le blocage de la lampe une fois vissée. Lorsque la lampe est dévissée, elle doit s'éteindre au moins à un tour de vis avant de se désinsérer de la douille.

Le contact central de la douille doit avoir un mécanisme pour maintenir le contact électrique avec la lampe, par exemple, à l'aide d'un ressort.

6.2 Filetage

Le filetage de la douille doit être conforme au N° 8-32 UNC-2B de l'ISO 263 et l'ISO 5864 (les tolérances de fabrication calculées selon la méthode spécifiée dans l'ISO 5864 sont indiquées dans le tableau 2).

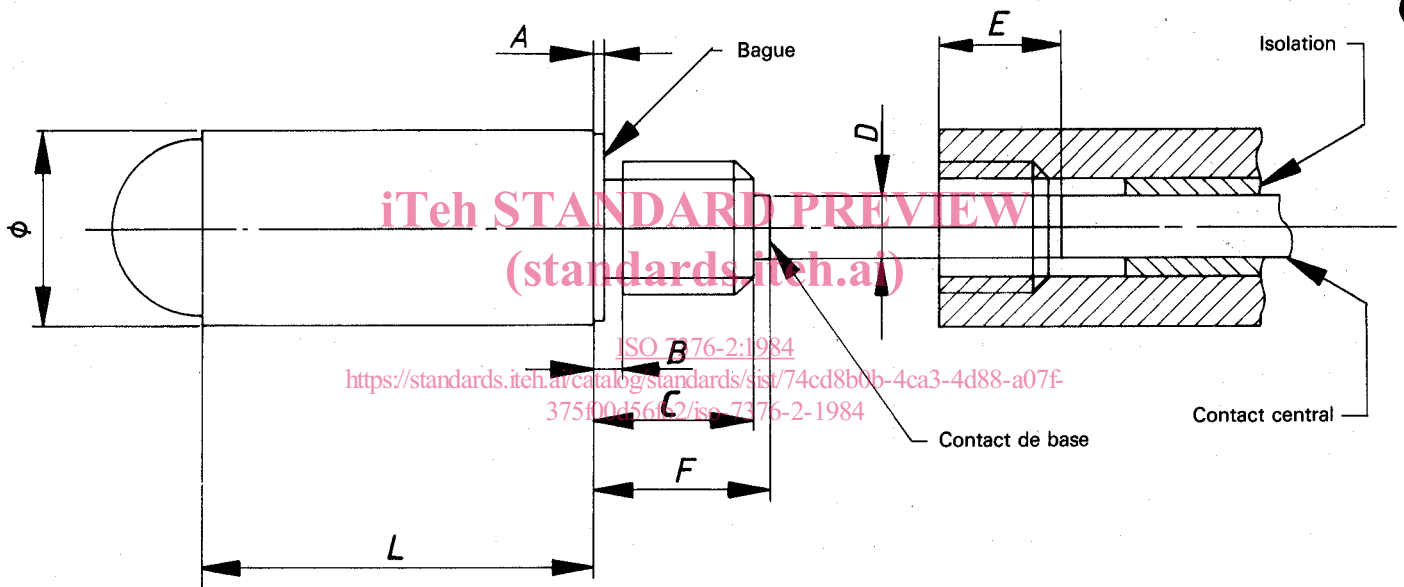


Figure — Lampe et douille — Dimensions

Tableau 1 — Dimensions de la lampe et de la douille

Dimensions en millimètres

A	B	C	D	E*	F	L	φ
0,5 ± 0,1	1,5 ± 0,1	4,0 ± 0,1	2,0 ± 0,5	3,0 ± 0,5	5,0 ± 0,2	10 min. 14 max.	5 min. 6 max.

* La dimension E donne la profondeur du contact central dans la douille avant l'insertion de la lampe.

Annexe

Tableau 2 — Filetage pour la lampe miniature et la douille (jeux et tolérances)

(Cette annexe fait partie intégrante de la norme.)

Dimensions en millimètres

Désignation	Classe	Diamètre extérieur		Diamètre sur flancs		Diamètre intérieur	
		max.	min.	max.	min.	max.	min.
N° 8-32 UNC	2A	4,142	3,991	3,627	3,554	—	—
	2B	—	—	3,746	3,650	3,530	3,302

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 7376-2:1984](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/74cd8b0b-4ca3-4d88-a07f-375f00d56fb2/iso-7376-2-1984)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/74cd8b0b-4ca3-4d88-a07f-375f00d56fb2/iso-7376-2-1984>