
Norme internationale



7453

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Cinématographie — Chargeur, modèle II, pour caméra sonore, 8 mm type S — Ajustement du chargeur et entraînement du noyau récepteur — Dimensions et spécifications

Cinematography — Sound motion-picture camera cartridge, 8 mm Type S Model II — Cartridge-camera fit and take-up core drive — Dimensions and specifications

STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Première édition — 1984-11-01

[ISO 7453:1984](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/640e9811-aea4-434c-b22c-0784ece050b2/iso-7453-1984>

CDU 778.533.4 : 771.531.352

Réf. n° : ISO 7453-1984 (F)

Descripteurs : cinématographie, film cinématographique, film cinématographique 8 mm, chargeur de film, spécification, dimension.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 7453 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 36, *Cinématographie*.

[ISO 7453:1984](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/640e9811-aea4-434c-b22c-0784ecc050b2/iso-7453-1984)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/640e9811-aea4-434c-b22c-0784ecc050b2/iso-7453-1984>

Cinématographie — Chargeur, modèle II, pour caméra sonore, 8 mm type S — Ajustement du chargeur et entraînement du noyau récepteur — Dimensions et spécifications

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions extérieures du chargeur, modèle II, pour caméra sonore, 8 mm type S et donne les spécifications d'ajustage du chargeur dans la caméra, et les dimensions du noyau.

2 Dimensions et spécifications

2.1 Les dimensions sont celles données par les figures et tableaux et s'appliquent à un chargeur monté contenant un film.

NOTE — Toutes les dimensions en unités impériales sont indiquées dans l'annexe.

2.2 Les plans de référence utilisés pour les cotations coïncident avec les surfaces qui s'engagent dans les parties correspondantes de la caméra quand le chargeur est correctement introduit dans la caméra. Les plans de référence sont mutuellement perpendiculaires.

2.2.1 Le plan de référence Z (primaire) correspond aux extrémités des quatre bossages de positionnement 1, 2 (dimension L) 3 et 4.

2.2.2 Le plan de référence Y (secondaire) coïncide avec les axes d'ouverture du noyau récepteur du chargeur de dimension W_2 , et du noyau débiteur, dimension W_3 .

2.2.3 Le plan de référence X (tertiaire) coïncide aussi avec les axes du noyau récepteur du chargeur, dimension W_2 .

2.3 Les quatre bossages qui définissent le plan de référence Z et s'engagent dans les surfaces correspondantes pour positionner latéralement le chargeur dans la caméra, devront avoir une surface nominalement plate.

2.4 L'axe du noyau débiteur, dimension F_1 , s'applique également à la vue de droite.

2.5 L'axe du noyau, dimension f , et les ouvertures d'entraînement du noyau, dimensions e et h (voir figure 2), doivent être concentriques avec les ouvertures dans le chargeur, dimensions W_2 et J , (voir figure 1) à moins de 0,4 mm.

2.6 Quelle que soit la méthode de construction du dispositif d'étanchéité à la lumière, un jeu de 1,0 à 1,7 mm est exigé pour la rotation.

2.7 Les dimensions a , b et d (figure 2) sont mesurées lors de la livraison du chargeur par le fabricant.

NOTE — Cette spécification est valable qu'il y ait ou non utilisation d'un ressort pour repousser le noyau jusqu'au plan de référence Z.

2.8 Le couple minimal nécessaire pour entraîner l'axe récepteur au début du déroulement doit être de 0,003 43 N·m.

NOTE — L'ISO (Organisation internationale de normalisation) a été avisée que la société Fuji Photo Film Company Ltd. revendique les brevets mentionnés ci-dessous:

Pays	Brevet n°
Canada	825 419
USA	3599550 et 3434782
Allemagne, R.F.	1274443

L'Organisation internationale de normalisation ne prend pas position sur l'objet et la validité de ces brevets.

En ce qui concerne ces brevets, la Fuji Photo Film Company Ltd. a assuré à l'ISO qu'elle ne prendrait aucune action contre les fabricants en cas de contrefaçon de ces brevets, vente ou utilisation des chargeurs, conformément à 2.1, aux figures et tableaux de dimensions.

3 Bibliographie

ISO 1700, *Cinématographie — Film 8 mm perforé, type S, vierge — Dimensions de coupe et de perforation.*

ISO 1787, *Cinématographie — Position du film 8 mm perforé, type S, dans le couloir de la caméra.*

ISO 3641, *Cinématographie — Chargeurs, modèle II, pour caméras 8 mm type S — Ajustage du chargeur et entraînement du noyau récepteur — Dimensions et spécifications.*

ISO 7454, *Cinématographie — Chargeur, modèle II, pour caméra sonore, 8 mm type S — Longueur du film entraîné et encoche de fin de prise de vue — Dimensions et spécifications.*

ISO 7455, *Cinématographie — Chargeur, modèle II, pour caméra sonore, 8 mm type S — Encoches et bossage de sensibilité du film, cavité du chargeur et bossage pour l'identification du film et pour le filtre de correction de couleur — Dimensions et positions.*

ISO 7456, *Cinématographie — Chargeur, modèle II, pour caméra sonore, 8 mm type S — Position de chargement du film.*

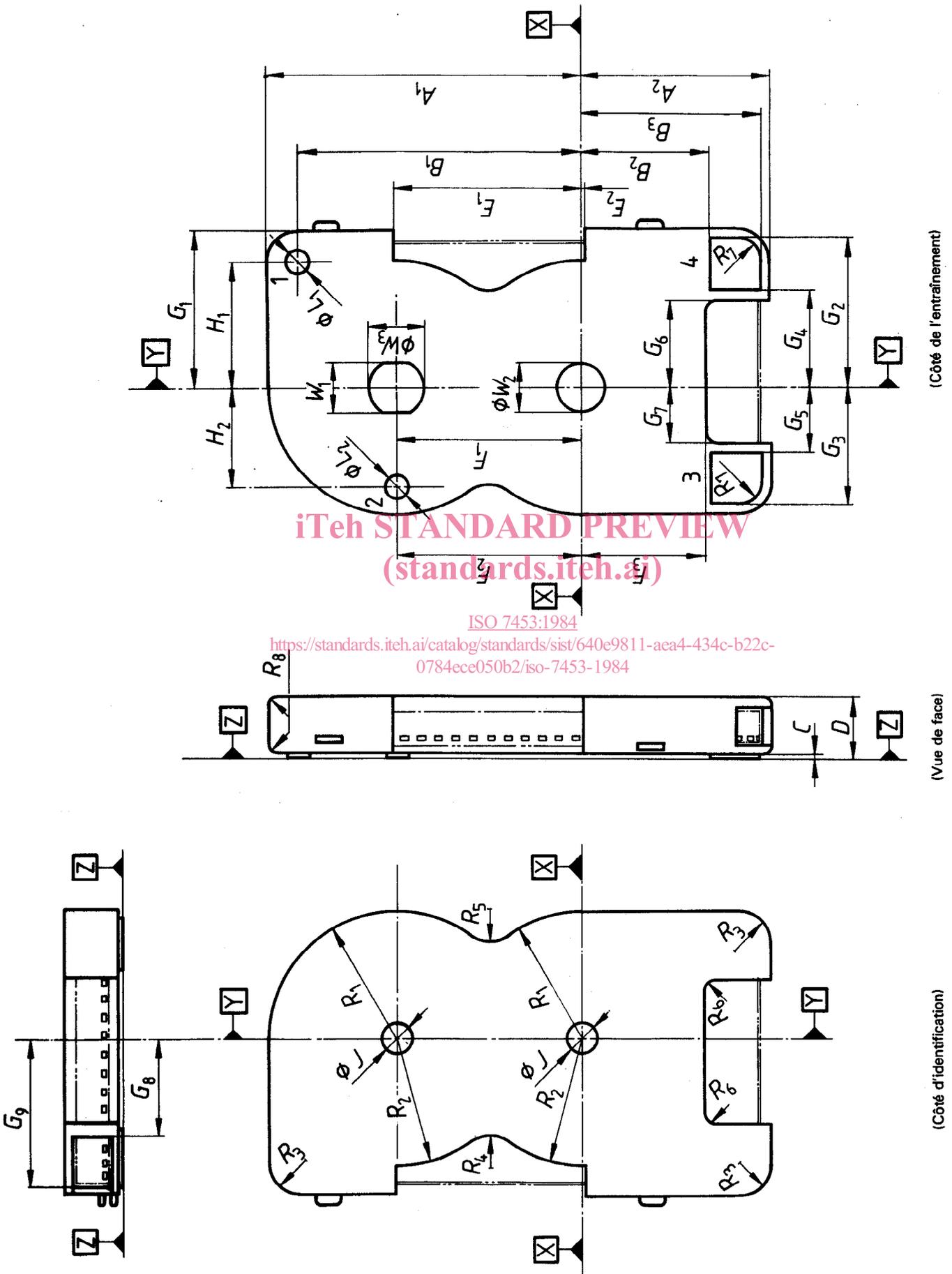
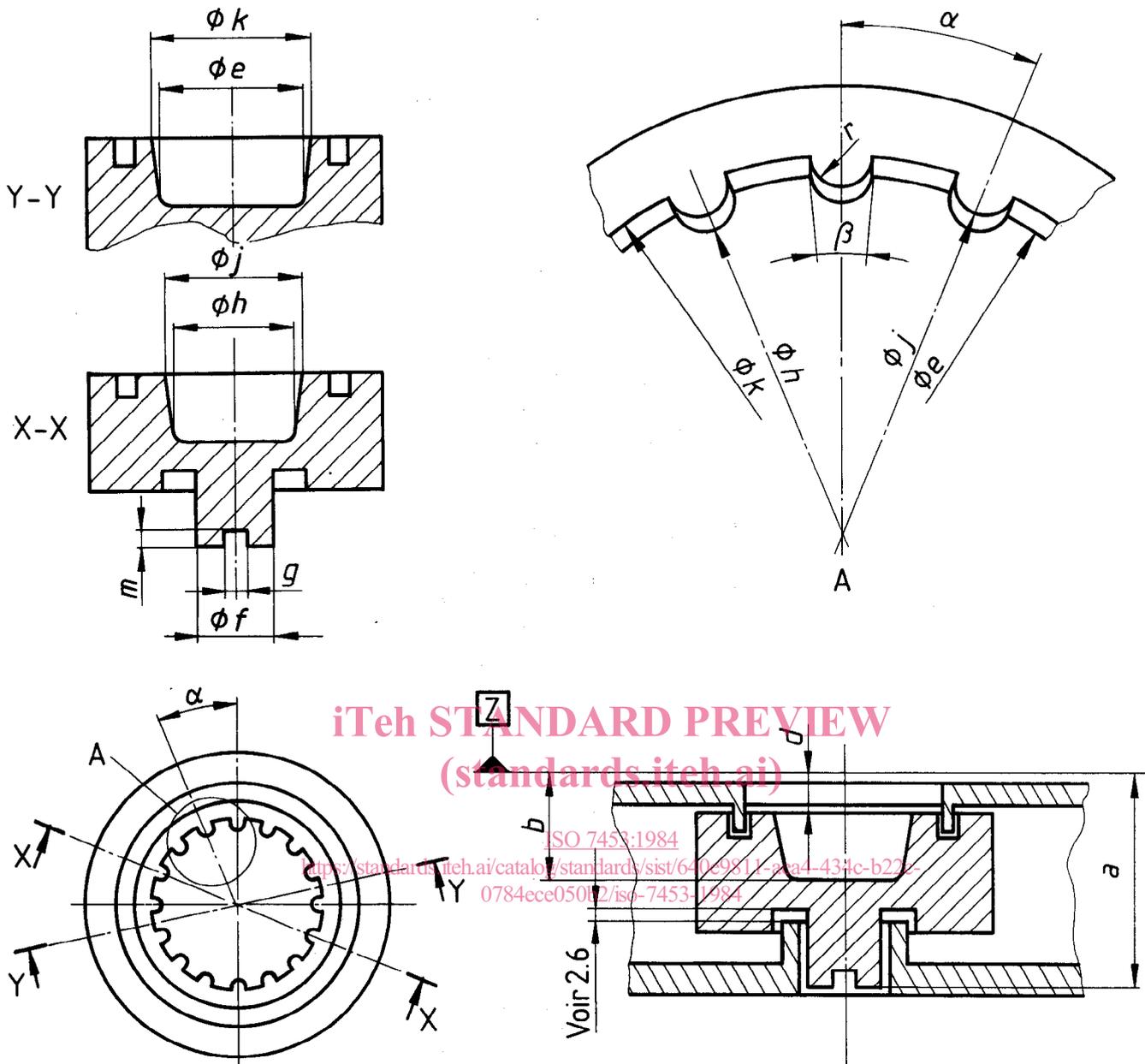


Figure 1 — Dimensions du chargeur

**Tableau 1 — Dimensions
du chargeur**

Dimensions	mm
A_1	72,50 ± 0,45
A_2	43,5 ± 0,3
B_1	65,5 ± 0,3
B_2 max.	30,0
B_3 min.	41,0
C	0,30 $\begin{matrix} 0 \\ - 0,20 \end{matrix}$
D	13,30 $\begin{matrix} + 0,65 \\ - 0,20 \end{matrix}$
E_1	43,0 ± 0,3
E_2	0,00 ± 0,15
F_1	43,00 ± 0,15
F_2	43,0 ± 0,3
F_3	28,5 ± 0,3
G_1	36,5 ± 0,2
G_2 min.	34,5
G_3 min.	27,5
G_4 max.	22,0
G_5 max.	15,5
G_6	20,0 ± 0,3
G_7	13,5 ± 0,3
G_8 max.	24,5
G_9 min.	33,5
H_1	29,3 ± 0,3
H_2	23,0 ± 0,3
J	7,0 ± 0,2
L_1, L_2 max.	5,3
W_1	12,00 $\begin{matrix} + 0,15 \\ 0 \end{matrix}$
W_2	12,00 $\begin{matrix} + 0,15 \\ 0 \end{matrix}$
W_3	12,4 ± 0,1
R_1	29,5 ± 0,3
R_2	28,5 ± 0,3
R_3	8,0 ± 0,3
R_4	10,0 ± 0,3
R_5	10,0 ± 0,3
R_6	3,0 ± 0,3
R_7 nom.	6,0
R_8 max.	1,0

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/940e9811-aea4-434c-b22c-078cc050b2/iso-7453-1984>

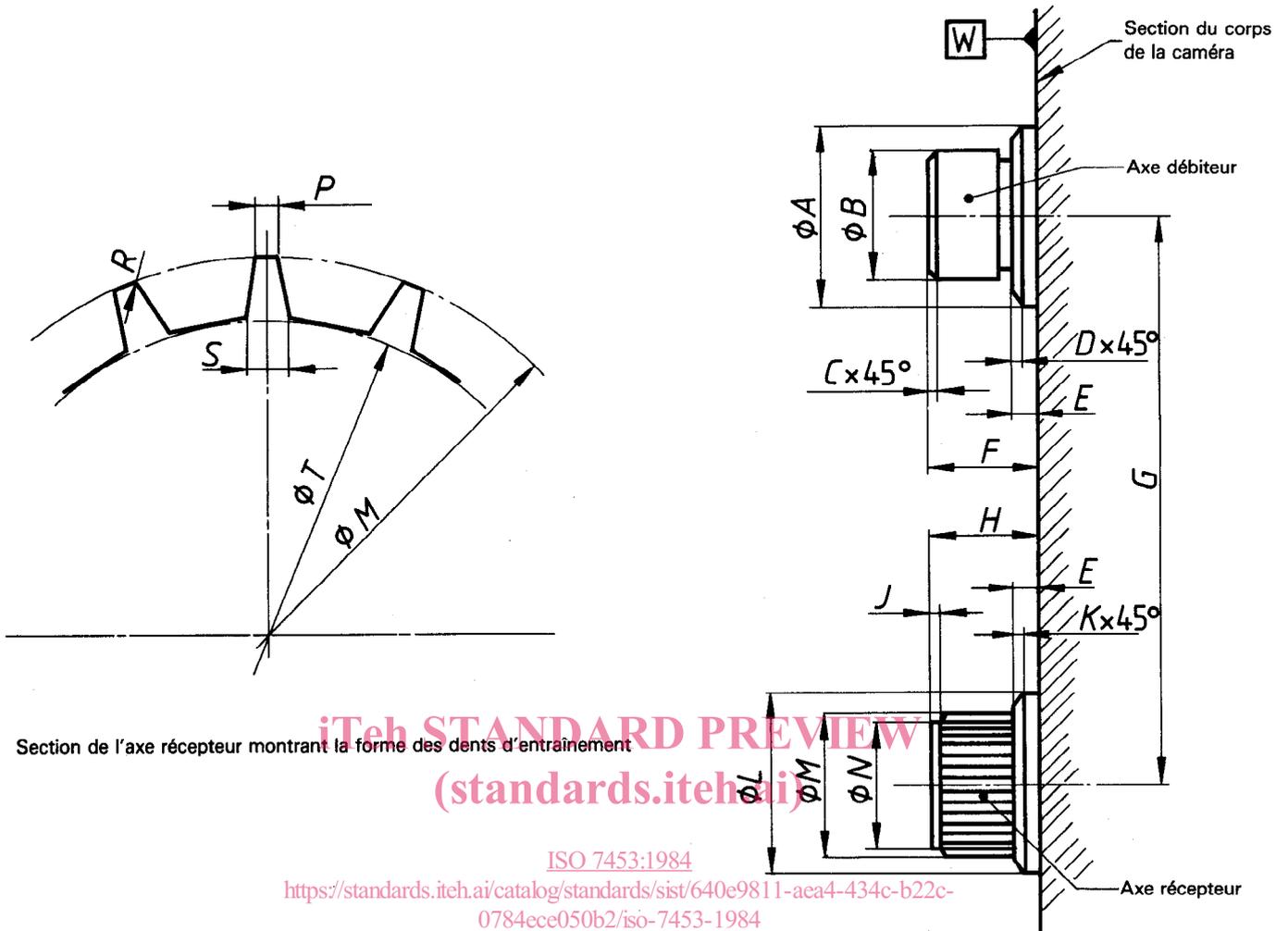


NOTE — Les lignes non visibles ne sont pas représentées.

Figure 2 — Section du chargeur contenant le noyau (voir 2.5)

Tableau 2 — Dimensions du noyau

Dimensions	mm
<i>a</i>	12,8 ± 0,3
<i>b</i>	7,2 ± 0,2
<i>d</i>	2,2 ± 0,2
<i>e</i>	10,1 ± 0,1
<i>f</i>	5,5 $\begin{smallmatrix} 0 \\ - 0,2 \end{smallmatrix}$
<i>g</i>	1,2 ± 0,2
<i>h</i>	9,0 $\begin{smallmatrix} + 0,2 \\ 0 \end{smallmatrix}$
<i>j</i>	9,2 ± 0,1
<i>k</i>	10,3 ± 0,1
<i>m</i>	1,2 ± 0,2
<i>r</i>	calculé de $k/2 \sin \beta/2$
α	22 1/2 ° nom.
β	10 ± 1/2 °



NOTE — Le plan de référence W coïncide avec le plan de référence Z du chargeur lorsque les quatre bossages sont en place.

Figure 3 — Dimensions et spécifications de l'axe de la caméra

Tableau 3 — Dimensions

Dimensions	mm
A	11,95 - $\begin{smallmatrix} 0 \\ 0,03 \end{smallmatrix}$
B	8,96 - $\begin{smallmatrix} 0 \\ 0,04 \end{smallmatrix}$
C	0,50 ± 0,10
D	0,70 ± 0,10
E	1,90 ± 0,03
F	6,70 ± 0,30
G	43,00 ± 0,05
H	7,65 ± 0,20
J	0,50 ± 0,10
K	0,70 ± 0,10
L	11,95 - $\begin{smallmatrix} 0 \\ 0,03 \end{smallmatrix}$
M	9,96 - $\begin{smallmatrix} 0 \\ 0,04 \end{smallmatrix}$
N	8,6 - $\begin{smallmatrix} 0 \\ 0,1 \end{smallmatrix}$
P	0,35 ± 0,10
R max.	0,1
S	0,40 ± 0,10
T	8,70 ± 0,10

Annexe A

(Cette annexe fait partie intégrante de la norme.)

**Tableau 4 — Dimensions
du chargeur en inches
(voir figure 1)**

Dimensions	in
A_1	$2,854 \pm 0,018$
A_2	$1,71 \pm 0,01$
B_1	$2,58 \pm 0,01$
B_2 max.	1,18
B_3 min.	1,61
C	$0,012 - \begin{smallmatrix} 0 \\ 0,008 \end{smallmatrix}$
D	$0,524 + \begin{smallmatrix} 0,026 \\ - 0,008 \end{smallmatrix}$
E_1	$1,69 \pm 0,01$
E_2	$0,00 \pm 0,006$
F_1	$1,693 \pm 0,006$
F_2	$1,69 \pm 0,01$
F_3	$1,12 \pm 0,01$
G_1	$1,44 \pm 0,01$
G_2 min.	1,36
G_3 min.	1,08
G_4 max.	0,87
G_5 max.	0,61
G_6	$0,79 \pm 0,01$
G_7	$0,53 \pm 0,01$
G_8 max.	0,96
G_9 min.	1,32
H_1	$1,15 \pm 0,01$
H_2	$0,91 \pm 0,01$
J	$0,28 \pm 0,01$
L_1, L_2 max.	0,21
W_1	$0,472 + \begin{smallmatrix} 0,006 \\ 0 \end{smallmatrix}$
W_2	$0,472 + \begin{smallmatrix} 0,006 \\ 0 \end{smallmatrix}$
W_3	$0,49 \pm 0,01$
R_1	$1,16 \pm 0,01$
R_2	$1,12 \pm 0,01$
R_3	$0,31 \pm 0,01$
R_4	$0,39 \pm 0,01$
R_5	$0,39 \pm 0,01$
R_6	$0,12 \pm 0,01$
R_7 nom.	0,24
R_8 max.	0,04

**Tableau 5 — Dimensions
du noyau en inches
(voir figure 2)**

Dimensions	in
a	$0,50 \pm 0,01$
b	$0,28 \pm 0,01$
d	$0,09 \pm 0,01$
e	$0,40 \pm 0,01$
f	$0,22 - \begin{smallmatrix} 0 \\ 0,01 \end{smallmatrix}$
g	$0,05 \pm 0,01$
h	$0,35 + \begin{smallmatrix} 0,01 \\ 0 \end{smallmatrix}$
j	$0,36 \pm 0,01$
k	$0,41 \pm 0,01$
m	$0,05 \pm 0,01$
r	calculé de $k/2 \sin \beta/2$
α	$22 \frac{1}{2}^\circ$ nom.
β	$10 \pm \frac{1}{2}^\circ$

**Tableau 6 — Dimensions
en inches
(voir figure 3)**

Dimensions	in
A	$0,47 - \begin{smallmatrix} 0 \\ 0,001 \end{smallmatrix}$
B	$0,35 - \begin{smallmatrix} 0 \\ 0,002 \end{smallmatrix}$
C	$0,020 \pm 0,004$
D	$0,028 \pm 0,004$
E	$0,075 \pm 0,001$
F	$0,264 \pm 0,012$
G	$1,693 \pm 0,002$
H	$0,301 \pm 0,008$
J	$0,020 \pm 0,004$
K	$0,028 \pm 0,004$
L	$0,470 - \begin{smallmatrix} 0 \\ 0,001 \end{smallmatrix}$
M	$0,392 - \begin{smallmatrix} 0 \\ 0,002 \end{smallmatrix}$
N	$0,34 - \begin{smallmatrix} 0 \\ 0,01 \end{smallmatrix}$
P	$0,014 \pm 0,004$
R max.	0,01
S	$0,016 \pm 0,004$
T	$0,343 \pm 0,004$