

NORME INTERNATIONALE

CEI 60155

1993

AMENDEMENT 2
2006-11

Amendement 2

**Interrupteurs d'amorçage à lueur pour lampes
à fluorescence (starters)**

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[IEC 60155:1993/AMD2:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iec/916ba700-840f-4ad9-8b3a-a4c69de53a73/iec-60155-1993-amd2-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iec/916ba700-840f-4ad9-8b3a-a4c69de53a73/iec-60155-1993-amd2-2006>

*Cette version **française** découle de la publication d'origine **bilingue** dont les pages anglaises ont été supprimées. Les numéros de page manquants sont ceux des pages supprimées.*

© IEC 2006 Droits de reproduction réservés

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembe, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le sous-comité 34A: Lampes, du comité d'études 34 de la CEI: Lampes et équipements associés.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
34A/1174/FDIS	34A/1193/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Le comité a décidé que le contenu de cet amendement et de la publication de base ne sera pas modifié avant la date de maintenance indiquée sur le site web de la CEI sous "http://webstore.iec.ch" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

Page 2

SOMMAIRE

[IEC 60155:1993/AMD2:2006](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iec/916ba700-840f-4ad9-8b3a-a4c69de53a73/iec-60155-1993-amd2-2006)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iec/916ba700-840f-4ad9-8b3a-a4c69de53a73/iec-60155-1993-amd2-2006>

Ajouter les titres des nouvelles Annexes D et E:

- D Contacts des starters – Métaux appropriés
- E Guide de bonne pratique dans la sélection des matériaux plastiques pour les enveloppes de starters

Page 8

2 Références normatives

Ajouter les nouvelles références normatives suivantes:

ISO 1456:2003, *Revêtements métalliques – Dépôts électrolytiques de nickel plus chrome et de cuivre plus nickel plus chrome*

ISO 2081:1986, *Revêtements métalliques – Dépôts électrolytiques de zinc sur fer ou acier*

ISO 2093:1986, *Dépôts électrolytiques d'étain – Spécifications et méthodes d'essai*

Page 14

7.9 Connexions

Ajouter le nouveau 2^{ème} alinéa suivant:

Les contacts des starters doivent être constitués d'un matériau approprié à des pièces transportant du courant. Des exemples de métaux appropriés en ce qui concerne la résistance mécanique, la conductivité électrique et la résistance à la corrosion, lorsqu'ils sont utilisés dans leur gamme de température autorisée et dans des conditions normales de pollution chimique, sont donnés à l'Annexe D.

Page 44

Ajouter les nouvelles Annexes D et E ci-après:

Annexe D (normative)

Contacts des starters – Métaux appropriés

(<https://standards.iteh.ai>)

Des exemples de métaux appropriés à des pièces transportant du courant, auxquels se réfère le Paragraphe 7.9, lorsqu'ils sont utilisés dans leur gamme de température autorisée et dans des conditions normales de pollution chimique sont donnés ci-dessous:

- le cuivre ou un alliage contenant au moins 58 % de cuivre pour les pièces réalisées à partir de feuille laminée (à froid) ou au moins 50 % de cuivre pour les autres pièces;
- l'acier inoxydable contenant au moins 13 % de chrome et pas plus de 0,09 % de carbone;
- l'acier plaqué zinc, suivant ISO 2081, avec une couche d'au moins 5 µm d'épaisseur, condition de service ISO n° 1 (pour appareillage ordinaire);
- l'acier plaqué nickel et chrome, suivant ISO 1456, avec une couche d'au moins 20 µm d'épaisseur, condition de service ISO n° 2 (pour appareillage ordinaire);
- l'acier plaqué étain, suivant ISO 2093, avec une couche d'au moins 12 µm d'épaisseur, condition de service ISO n° 2 (pour appareillage ordinaire);
- le nickel pur (à au moins 99 %);
- l'aluminium ou un de ses alliages ayant une dureté d'au moins HB 100.