

---

Norme internationale



7755/1

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Fraises-limes en métaux-durs — Partie 1: Spécifications générales

*Hardmetal burrs — Part 1: General specifications*

Première édition — 1984-12-15

ITeH STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 7755-1:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c7b08af5-f8cc-40cf-b7ad-992b5042d203/iso-7755-1-1984>

---

CDU 621.951

Réf. n° : ISO 7755/1-1984 (F)

**Descripteurs:** outil, outil de coupe, métal dur, fraise-lime, classification, spécification, dimension, désignation.

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 7755/1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

[ISO 7755-1:1984](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c7b08af5-f8cc-40cf-b7ad-992b5042d203/iso-7755-1-1984)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c7b08af5-f8cc-40cf-b7ad-992b5042d203/iso-7755-1-1984>

# Fraises-limes en métaux-durs — Partie 1 : Spécifications générales

## 1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 7755 spécifie les caractéristiques des fraises-limes en métaux-durs, de différentes formes, en construction monobloc ou à queue brasée.

Les dimensions principales de la partie coupante des fraises-limes en métaux-durs font l'objet de l'ISO 7755/2 à l'ISO 7755/12.

## 2 Références

ISO 7755/2, *Fraises-limes en métaux-durs — Partie 2: Fraises-limes cylindriques (forme A)*.

ISO 7755/3, *Fraises-limes en métaux-durs — Partie 3: Fraises-limes cylindriques à bout rond (forme C)*.

ISO 7755/4, *Fraises-limes en métaux-durs — Partie 4: Fraises-limes sphériques (forme D)*.

ISO 7755/5, *Fraises-limes en métaux-durs — Partie 5: Fraises-limes ovales (forme E)*.

ISO 7755/6, *Fraises-limes en métaux-durs — Partie 6: Fraises-limes ogives à bout rond (forme F)*.

ISO 7755/7, *Fraises-limes en métaux-durs — Partie 7: Fraises-limes ogives à bout pointu (forme G)*.

ISO 7755/8, *Fraises-limes en métaux-durs — Partie 8: Fraises-limes flamme (forme H)*.

ISO 7755/9, *Fraises-limes en métaux-durs — Partie 9: Fraises-limes coniques 60° et 90° (formes J et K)*.

ISO 7755/10, *Fraises-limes en métaux-durs — Partie 10: Fraises-limes coniques à bout rond (forme L)*.

ISO 7755/11, *Fraises-limes en métaux-durs — Partie 11: Fraises-limes coniques à bout pointu (forme M)*.

ISO 7755/12, *Fraises-limes en métaux-durs — Partie 12: Fraises-limes à cône inverse (forme N)*.

## 3 Dimensions

### 3.1 Diamètre coupant

Le tableau 1 donne la gamme des diamètres coupants et les tolérances qui s'y appliquent.

Tableau 1

Dimensions en millimètres

Diamètre coupant	Tolérances*
2	±0,1 (±0,2)
3	
4	
6	±0,2 (±0,5)
8	
10	
12	
16	±0,3 (±0,7)

\* Les tolérances indiquées entre parenthèses sont valables pour une période transitoire, après laquelle devraient être retenues les valeurs indiquées sans parenthèses.

### 3.2 Tige cylindrique

Diamètre de tige 3 et 6 mm<sup>1)</sup>, avec tolérance h9. Longueur de tige selon le tableau 2. La longueur de tige est la longueur de la fraise-lime moins la longueur de la partie coupante définie dans l'ISO 7755/2 à l'ISO 7755/12.

NOTE — Ces plages larges permettent de fabriquer aussi bien des fraises-limes à longueur totale constante et longueur de tige variable, que des fraises-limes à longueur de tige constante et longueur totale variable. Dans ce dernier cas, les normes nationales devraient indiquer les longueurs de tige retenues, qui doivent être incluses entre les limites des plages données dans le tableau 2.

Tableau 2

Dimensions en millimètres

Diamètre de tige*	Longueur de tige
3	20 à 35
6	25 à 50

\* Les valeurs 3,15 et 6,3 mm restent admises à titre transitoire.

1) Les valeurs 3,15 et 6,3 mm restent admises à titre transitoire.

### 3.3 Relation entre diamètres de tige et diamètres coupants

Le tableau 3 donne les combinaisons possibles des diamètres coupants et diamètres de tige.

**Tableau 3**

Dimensions en millimètres

Diamètre coupant	Diamètre de tige*	
	3	6
2	×	
3	×	×
4	×	×
6	×	×
8		×
10		×
12		×
16		×

\* Les valeurs 3,15 et 6,3 mm restent admises à titre transitoire.

### 4 Sens d'hélice et sens de coupe

Sauf spécification contraire, les fraises-limes sont à hélice à droite et coupe à droite.

Les fraises coniques à 60° et 90° (formes J et K) peuvent être à goujures droites.

## 5 Désignation

### 5.1 Explication du code

La désignation des fraises-limes en métaux-durs comprend six symboles, le dernier étant facultatif.

La signification des six symboles est la suivante :

- 1 lettre caractéristique pour la forme de la fraise-lime (voir 5.2.1) ;
- 2 nombre caractéristique pour le diamètre coupant (voir 5.2.2) ;
- 3 nombre caractéristique pour la longueur de la partie coupante (voir 5.2.3) ;
- 4 lettre caractéristique pour le type de denture (voir 5.2.4) ;
- 5 nombre caractéristique pour le diamètre de tige (voir 5.2.5) ;
- 6 nombre caractéristique pour la longueur de tige — facultatif (voir 5.2.6).

Exemple :

1 2 3 4 5 6  
C 12 25 M 06 30

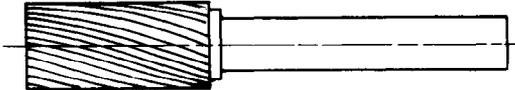
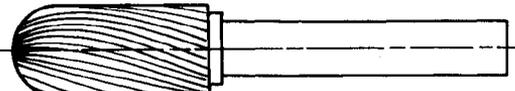
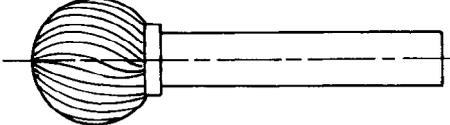
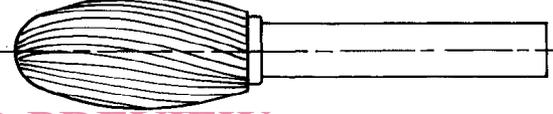
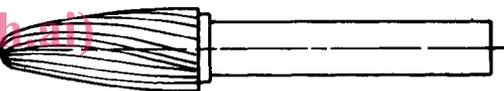
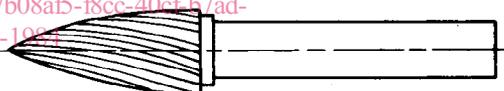
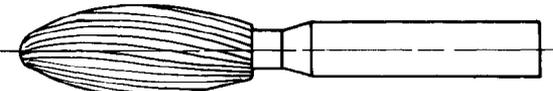
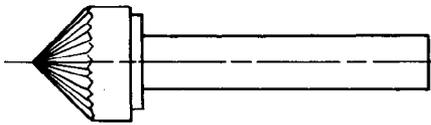
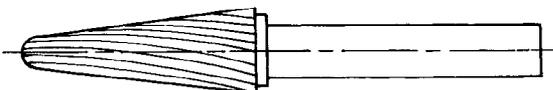
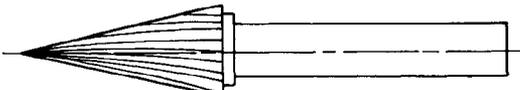
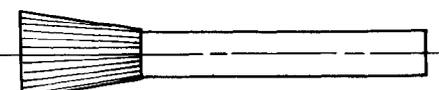
iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

### 5.2 Symboles

#### 5.2.1 Symbole pour la forme de la fraise-lime — Repère 1

Le tableau 4 donne, pour chaque forme de fraise-lime, la lettre caractéristique correspondante.

Tableau 4

Lettre caractéristique	Dénomination	Illustration
A	Fraise-lime cylindrique	
C	Fraise-lime cylindrique à bout rond	
D	Fraise-lime sphérique	
E	Fraise-lime ovale	
F	Fraise-lime ogive à bout rond	
G	Fraise-lime ogive à bout pointu	
H	Fraise-lime flamme	
J	Fraise-lime conique à 60°	
K	Fraise-lime conique à 90°	
L	Fraise-lime conique à bout rond	
M	Fraise-lime conique à bout pointu	
N	Fraise-lime à cône inverse	

**5.2.2 Symbole pour le diamètre coupant — Repère 2**

Le nombre caractéristique est la valeur numérique en millimètres du diamètre coupant.

Lorsque le symbole résultant n'a qu'un seul chiffre, un 0 (zéro) devra le précéder.

*Exemples :*

diamètre coupant 6 mm — symbole **06**

diamètre coupant 12 mm — symbole **12**

**5.2.3 Symbole pour la longueur de la partie coupante — Repère 3**

Le nombre caractéristique est la valeur numérique en millimètres de la longueur de la partie coupante en négligeant les décimales.

Lorsque le symbole résultant n'a qu'un seul chiffre, un 0 (zéro) devra le précéder.

*Exemples :*

longueur de la partie coupante 5,2 mm — symbole **05**

longueur de la partie coupante 10 mm — symbole **10**

**5.2.4 Symbole pour le type de denture — Repère 4**

Le tableau 5 donne les lettres caractéristiques pour les types de denture.

**Tableau 5**

Lettre caractéristique	Type de denture
F	denture fine
M	denture moyenne
C	denture grosse

NOTE — Les nombres de dents correspondant à chaque type de denture seront étudiés ultérieurement.

**5.2.5 Symbole pour le diamètre de tige — Repère 5**

Le tableau 6 donne les nombres caractéristiques pour les diamètres de tige.

**Tableau 6**

Dimensions en millimètres

Nombre caractéristique	Diamètre de tige
03	3
06	6
31	3,15
63	6,3

**5.2.6 Symbole pour la longueur de tige — Repère 6**

Le nombre caractéristique facultatif est la valeur numérique en millimètres de la longueur de tige, en négligeant les décimales.

iTeH STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)  
ISO 7755-1-1984  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c7608a15-18cc-40cf-b7ad-992b5042d203/iso-7755-1-1984>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 7755-1:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c7b08af5-f8cc-40cf-b7ad-992b5042d203/iso-7755-1-1984>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 7755-1:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c7b08af5-f8cc-40cf-b7ad-992b5042d203/iso-7755-1-1984>