
Norme internationale



7755/11

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Fraises-limes en métaux-durs —
Partie 11 : Fraises-limes coniques à bout pointu (forme M)**

Hardmetal burrs — Part 11: Conical pointed-nose burrs (style M)

Première édition — 1984-12-15

ITC STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 7755-11:1984](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d1f970-fd7c-4f5f-b58c-26568c36c395/iso-7755-11-1984)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d1f970-fd7c-4f5f-b58c-26568c36c395/iso-7755-11-1984>

CDU 621.951

Réf. n° : ISO 7755/11-1984 (F)

Descripteurs : outil, outil de coupe, métal dur, fraise-lime, dimension.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 7755/11 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 7755-11:1984](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d1f970-fd7c-4f5f-b58c-26568c36c395/iso-7755-11-1984)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d1f970-fd7c-4f5f-b58c-26568c36c395/iso-7755-11-1984>

Fraises-limes en métaux-durs — Partie 11 : Fraises-limes coniques à bout pointu (forme M)

1 Objet et domaine d'application

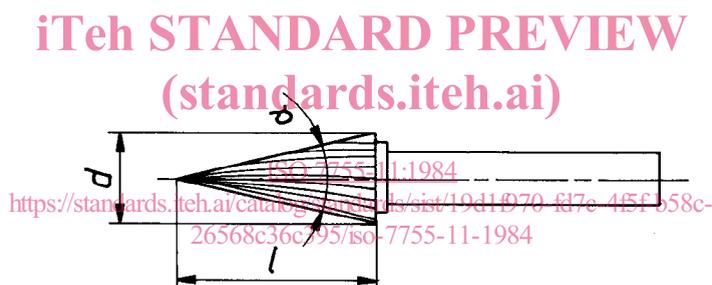
La présente partie de l'ISO 7755 fixe les dimensions principales de la partie coupante des fraises-limes en métaux-durs de forme conique à bout pointu et désignées par le symbole M.

Les tolérances sur le diamètre coupant, les sens d'hélice et de coupe, le diamètre et la longueur de la queue cylindrique, ainsi que la désignation des fraises-limes sont fixés dans l'ISO 7755/1.

2 Référence

ISO 7755/1, *Fraises-limes en métaux-durs — Partie 1 : Spécifications générales.*

3 Dimensions



NOTE — La longueur de la partie coupante *l* est mesurée à partir du plat (la valeur du plat, qui devrait être la plus petite possible, est laissée à la discrétion du fabricant).

Dimensions en millimètres

<i>d</i>	<i>l</i>	α ≈
3	11	14°
6	18	14°
10	20	25°
12	25	25°
16	25	30°

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7755-11:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/19d1f970-fd7c-4f5f-b58c-26568c36c395/iso-7755-11-1984>