Norme internationale 7757

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION•МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ•ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Cuivre et alliages de cuivre corroyés — Barres étirées de section hexagonale — Tolérances en plus et en moins symétriques sur surplats et tolérances de forme

Wrought copper and copper alloys — Drawn hexagonal bars — Symmetric plus and minus tolerances on width across flats and form tolerances

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Première édition — 1984-12-01

ISO 7757:1984
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43b9dc8a-357a-4c1b-b175-633a2ff0d134/iso-7757-1984

CDU 669.3-422.6 : 669-124 **Réf. nº : ISO 7757-1984 (F)**

Descripteurs : cuivre, alliage de cuivre, produit étiré, barre métallique, barre hexagonale, surplat, tolérance de forme, dimension, tolérance de dimension.

Prix basé sur 3 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

iTeh STANDARD PREVIEW

La Norme internationale ISO 7757 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 26, *Cuivre et alliages de cuivre.*

(standards.iteh.ai)

ISO 7757:1984
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43b9dc8a-357a-4c1b-b175-633a2ff0d134/iso-7757-1984

© **Organisation internationale de normalisation, 1984** ●

Imprimé en Suisse

Cuivre et alliages de cuivre corroyés — Barres étirées de section hexagonale — Tolérances en plus et en moins symétriques sur surplats et tolérances de forme

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les tolérances en plus et en moins symétriques sur surplats compris entre 3 et 60 mm inclus et les tolérances de forme pour les barres étirées de section hexagonale en cuivre et alliages de cuivre.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

2 Références

ISO 272, *Éléments de fixation — Produits hexagonaux — Dimensions des surplats.*

ISO 7757:1984
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43b9dc3a-357a-4c1b-b175-633a2ff0d134/iso-7757-1984

ISO 1637, *Cuivre et alliages de cuivre corroyés — Produits pleins livrés en longueurs droites — Caractéristiques mécaniques.* [1)]

3 Dimensions et tolérances

3.1 Surplats

Les dimensions nominales doivent être choisies parmi celles de l'ISO 272, les tolérances appliquées étant spécifiées au tableau 1.

Tableau 1 — Tolérances sur surplats

Valeurs en millimètres

Surplat		Tolérances	
>	⩽	Groupe I de matériaux	Groupes II et III de matériaux
⩾ 3	6	± 0,07	± 0,11
6	10	± 0,08	± 0,12
10	18	± 0,09	± 0,13
18	30	± 0,10	± 0,14
30	50	± 0,13	± 0,18
50	60	± 0,20	± 0,30

3.2 Rayon d'arrondi

Les barres de section hexagonale peuvent présenter des angles arrondis avec des rayons d'arrondis selon le tableau 2.

Tableau 2 — Rayon d'arrondi

Valeurs en millimètres

Surplat		Rayon d'arrondi maximal
>	⩽	
⩾ 3	6	0,6
6	10	0,8
10	18	1,2
18	30	1,8
30	50	2,8
50	60	4,0

3.3 Tolérance de vrillage

La tolérance de vrillage pour des barres de section hexagonale de surplat compris entre 18 et 60 mm inclus est de 3° par mètre et de 5° par longueur totale, pour les longueurs nominales jusqu'à 3 000 mm; pour les longueurs supérieures à 3 000 mm, la tolérance doit faire l'objet d'un accord.

3.4 Tolérances de rectitude

3.4.1 Les tolérances de rectitude s'appliquent pour des barres étirées de surplat égal ou supérieur à 10 mm pour tous les états, à l'exception des recuits.

Les tolérances de rectitude pour les barres en cuivre et alliages de cuivre, à l'exception des matériaux de décolletage, sont indiquées dans le tableau 3.

1) En révision.

Tableau 3 — Tolérances de rectitude (à l'exception des matériaux de décolletage)

Valeurs en millimètres

Longueur nominale >	Longueur nominale ⩽	Flèche latérale maximale (cambrage)
⩾ 1 000	2 000	2,0 par portion de 1000 mm
2 000	3 000	5,5 par portion de 2000 mm
3 000	—	12,0 par portion de 3000 mm
Ondulations locales		0,6 par portion de 300 mm

Les tolérances de la rectitude pour les matériaux de décolletage (cités dans le tableau 7, groupe de matériaux I), sont indiquées dans le tableau 4.

Tableau 4 — Tolérances de rectitude pour les matériaux de décolletage

Valeurs en millimètres

Longueur nominale >	Longueur nominale ⩽	Flèche latérale maximale (cambrage)
⩾ 1 000	2 000	2,0 par portion de 1000 mm
2 000	3 000	4,5 par portion de 2000 mm
3 000	—	10,0 par portion de 3000 mm
Ondulations locales		0,6 par portion de 300 mm

3.4.2 La rectitude est mesurée en déterminant la flèche latérale «c» par rapport à une règle plate ayant la longueur l_m appropriée, la barre reposant à plat sur un marbre (voir la figure).

3.5 Tolérances sur longueurs

3.5.1 Longueurs courantes

Pour les longueurs courantes, les tolérances indiquées dans le tableau 5 sont applicables; les longueurs inférieures admissibles sont indiquées dans le tableau 6.

Tableau 5 — Longueurs courantes

Valeurs en millimètres

Surplat >	Surplat ⩽	Longueur nominale	Tolérance
⩾ 3	18	3 000 à 4 000	± 50
18	40		± 100
40	50	2 000 à 4 000	
50	60	2 000 à 3 000	± 200

Tableau 6 — Longueurs inférieures admissibles

Surplat mm >	Surplat mm ⩽	Longueurs inférieures admissibles en % de la longueur nominale	Masse admissible des longueurs inférieures en % de la masse du lot
⩾ 3	18	75	20
18	50	50	40
50	60		50

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 7757:1984
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43b9dc8a-357a-4c1b-b175-633a2ff0d134/iso-7757-1984

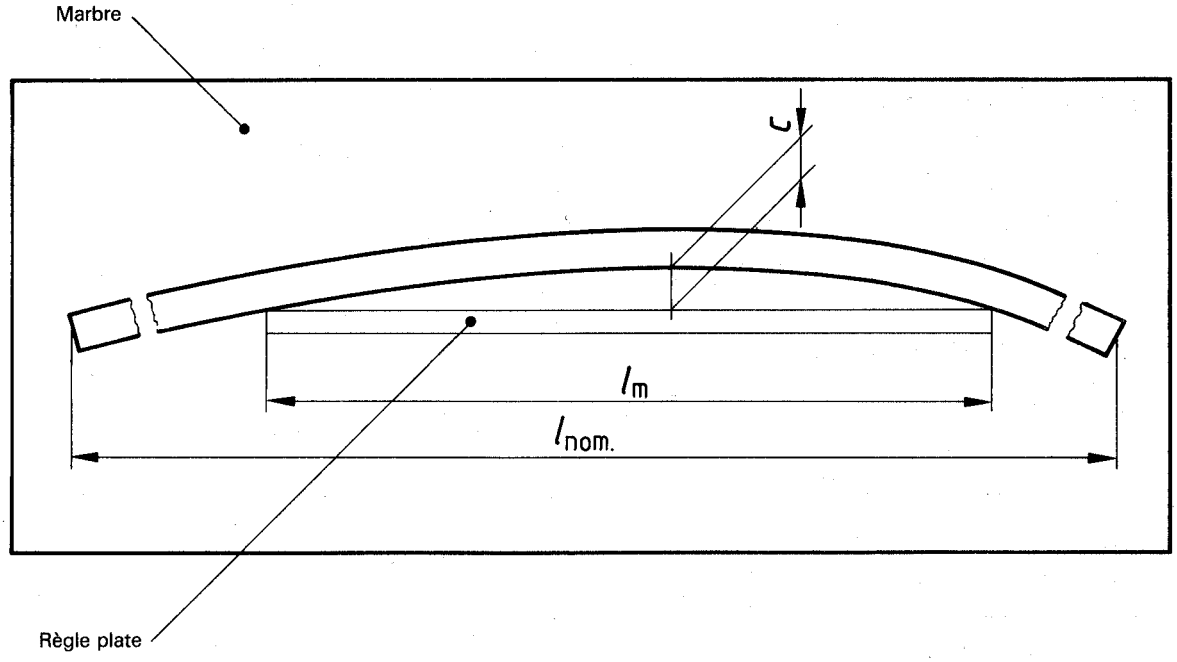

Figure — Mesurage de la rectitude

3.5.2 Longueurs fixes

La longueur des barres livrées en longueurs fixes doit faire l'objet d'un accord entre l'acheteur et le fournisseur. Les longueurs fixes doivent être assorties d'une tolérance de $^{+\ 10}_{0}$ mm.

4 Matériaux

Les barres étirées de section hexagonale, objet de la présente Norme internationale, sont couramment disponibles en quantités commerciales, en cuivre et alliages de cuivre corroyés indiqués dans le tableau 7.

Les caractéristiques mécaniques des matériaux indiqués sont spécifiées dans l'ISO 1637.

Les matériaux sont divisés en trois groupes I, II et III comme classifiés dans le tableau 7.

Tableau 7 — Matériaux

Groupe de matériaux	Type	Désignation	
I	**Cuivres** (Cu min. 99,85 %)	Cu-ETP Cu-FRHC Cu-FRTP Cu-OF Cu-HCP Cu-DLP Cu-DHP	
	Alliages cuivre-zinc	CuZn37 CuZn40	
	Cuivres (Cu min. 97,5 %)	CuAg 0,05 CuAg 0,1 CuAg 0,05 (OF) CuAg 0,1 (OF) CuAg 0,05 (P) CuAg 0,1 (P) CuCd 1	
		CuS (P0, 01) CuS (P0, 03) CuTe CuTe (P)	Matériaux de décolletage
	Alliages cuivre-zinc-plomb	CuZn34Pb2 CuZn36Pb3 CuZn40Pb CuZn39Pb1 CuZn38Pb2 CuZn40Pb2 CuZn39Pb3 CuZn38Pb4	Matériaux de décolletage
II	**Cuivres** (Cu min. 97,5 %)	CuCr1 CuCr1Zr	
	Alliages cuivre-zinc spéciaux	CuZn37Sn1Pb1 CuZn38Sn1 CuZn39AlFeMn	
	Alliages cuivre-étain	CuSn5 CuSn6 CuSn8	
	Alliages cuivre-nickel	CuNi30Mn1Fe	
	Alliages cuivre-nickel-zinc	CuNi18Zn19Pb1 CuNi10Zn28Pb1	
III	**Alliages cuivre-aluminium**	CuAl7Si2 CuAl8Fe3 CuAl9Mn2 CuAl10Fe3 CuAl10Ni5Fe4	
	Alliages de cuivre spéciaux	CuBe2 CuBe2Pb CuCo2Be CuNi2Be CuNi1Si CuNi2Si CuSi1 CuSi3Mn1	

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 7757:1984
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43b9dc8a-357a-4[illegible]-633a2ff0d134/iso-7757-1984

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7757:1984
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43b9dc8a-357a-4c1b-b175-633a2ff0d134/iso-7757-1984

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7757:1984
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43b9dc8a-357a-4c1b-b175-633a2ff0d134/iso-7757-1984

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 7757:1984
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/43b9dc8a-357a-4c1b-b175-633a2ff0d134/iso-7757-1984