Norme internationale



7769

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION●МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ●ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Textiles — Méthode d'essai pour l'évaluation de l'aspect des plis des étoffes traitées « pressage permanent » après le lavage et le séchage domestiques

Textiles - Method for assessing the appearance of creases in durable press products after domestic washing and drying

Première édition - 1985-04-15

CDU 677.017.855: 677.016.24

Réf. nº : ISO 7769-1985 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 7769 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, Textiles.

Textiles — Méthode d'essai pour l'évaluation de l'aspect des plis des étoffes traitées « pressage permanent » après le lavage et le séchage domestiques

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode d'essai pour l'évaluation de la conservation des plis des étoffes ayant subi le traitement «pressage permanent», ceci après un ou plusieurs traitements de lavages domestiques et de séchages. Une technique de réalisation des plis n'a pas été indiquée, celle-ci dépendant des propriétés des étoffes.

Cette méthode a été développée pour être utilisée principalement sur des machines à laver domestiques de type B décrites dans l'ISO 6330, mais il est possible de l'utiliser sur des machines de type A décrites dans cette même Norme internationale.

2 Références

ISO 105/A, Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A: Principes généraux.

ISO 139, Textiles — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai.

ISO 6330, Textiles — Méthodes de lavage et de séchage domestiques.

3 Définition

Dans le cadre de la présente Norme internationale, la définition suivante est applicable.

étoffe traitée «pressage permanent»: Étoffe demandant peu ou pas de repassage pour la ramener à une condition de port ou d'utilisation correcte.

4 Principe

- **4.1** Des éprouvettes d'étoffes comportant un pli sont soumises aux modes opératoires simulant les conditions du lavage domestique. La méthode de lavage et de séchage appartiendra à la liste des méthodes décrites dans l'ISO 6330 et dépendra de l'accord existant entre les parties intéressées.
- **4.2** L'évaluation est effectuée en ajoutant, à l'éclairage situé au-dessus de la tête, un dispositif muni d'un spot lumineux

convenable, placé de manière à bien éclairer la zone pliée. Les éprouvettes sont comparées visuellement aux étalons photographiques sous éclairage spécifié.

5 Appareillage et réactifs

- 5.1 Appareillage pour le lavage et le séchage, tel que spécifié dans l'ISO 6330.
- **5.2** Fer à repasser à sec ou à vapeur, avec réglage de la température appropriée à l'étoffe.
- **5.3** Zone d'éclairement et d'évaluation dans une chambre obscure utilisant le dispositif d'éclairage et d'examen visuel représenté aux figures 1 et 2 et comprenant les éléments suivants :
 - a) deux tubes fluorescents CW (cool white) de 2,4 m de longueur, sans déflecteur ou verre;
 - b) un réflecteur en émail blanc, sans déflecteur ou verre;
 - c) un porte-éprouvette;
 - d) un tableau de contreplaqué de 6 mm d'épaisseur et de dimensions 1,85 m × 1,20 m, peint de la couleur grise qui correspond au degré 2 de l'échelle de gris pour l'évaluation des dégorgements (ceci étant donné dans l'ISO 105-A03);
 - e) un spot de 500 W à lumière diffuse avec réflecteur et un écran protecteur comme cela est illustré à la figure 2.
- **5.4** Références photographiques AATCC, préparées pour évaluer l'importance des plis comme cela est illustré à la figure 3.

NOTE — Les étalons exposés à la figure 3 sont montrés pour illustration. Les étalons peuvent être obtenus auprès de

AATCC Technical Center One Davis Drive P.O. Box 12215 Research Triangle Park

NC 27709

USA

6 Éprouvettes

Préparer de manière identique trois éprouvettes d'étoffe, chacune de 38 cm × 38 cm, surfilées pour éviter l'effilochage, avec un pli permanent en travers et au milieu. Si l'étoffe est froncée, elle peut être aplanie par un repassage approprié avant d'être soumise à l'essai. Il faut prendre soin d'éviter une altération de la qualité du pli lui-même.

7 Mode opératoire

- 7.1 Laver et sécher chaque éprouvette selon l'une des méthodes décrites dans l'ISO 6330, comme il a été convenu par les parties intéressées.
- **7.2** Si cela est demandé, répéter quatre fois le cycle de lavage et de séchage, afin d'avoir un total de cinq cycles.
- **7.3** Soumettre les éprouvettes aux conditions atmosphériques décrites dans l'ISO 139 et cela pendant 2 h. Suspendre chaque éprouvette par deux de ses coins de façon que le pli soit en position verticale ou, autre alternative, en utilisant des pinces sur toute la largeur.

7.4 Évaluation

- **7.4.1** Trois observateurs doivent donner indépendamment cotation de chaque éprouvette.
- **7.4.2** Disposer [5.3 c)] l'éprouvette sur le tableau d'examen visuel [5.3 d)] comme cela est illustré à la figure 1, avec le pli en position verticale. Placer les références photographiques (5.4) sur le côté pour faciliter la cotation comparative.
- 7.4.3 L'observateur doit se tenir directement en face de l'éprouvette à 1,20 m de distance du tableau. Il a été constaté que des différences normales dans la taille de l'observateur, au-dessus ou au-dessous du niveau arbitraire de l'œil à 1,50 m n'ont pas d'effet significatif sur la cotation.
- **7.4.4** Comparer la conservation du pli de l'éprouvette avec les références photographiques (voir figure 3) en utilisant le dispo-

sitif et l'éclairage prescrits, dans une salle obscure, comme cela est illustré aux figures 1 et 2. Attribuer le numéro de la référence photographique qui se rapproche le plus de l'aspect du pli de l'éprouvette (voir figure 3 et le tableau).

La référence numérotée 5 représente le meilleur niveau d'aspect de conservation du pli, tandis que la référence numérotée 1 représente la plus mauvaise conservation du pli.

7.4.5 De la même manière, l'observateur doit donner indépendamment une cotation pour les deux autres éprouvettes. Les deux autres observateurs doivent opérer de la même façon en donnant indépendamment des cotations.

8 Expression des résultats

Faire la moyenne des neuf observations faites par les trois observateurs sur chacune des trois éprouvettes. Ramener cette moyenne à la demi-unité de l'échelle, la plus proche.

Tableau - Cotation de l'aspect du pli

Classe	Aspect du pli
5	Équivalent à la référence 5
4	Équivalent à la référence 4
3	Equivalent à la référence 3
2	Équivalent à la référence 2
1	Équivalent ou plus mauvais que la référence 1

9 Procès-verbal d'essai

Le procès-verbal d'essai doit contenir les indications suivantes :

- a) détails sur les méthodes de lavage et de séchage utilisées, comme il est spécifié dans l'ISO 6330;
- nombre de cycles de lavages et de séchages effectués;
- c) cotation de l'aspect de conservation du pli comme elle a été calculée selon le chapitre 8 et exprimée à l'aide des données du tableau;
- d) détails sur toute modification au présent mode opératoire.

Dimensions en mètres

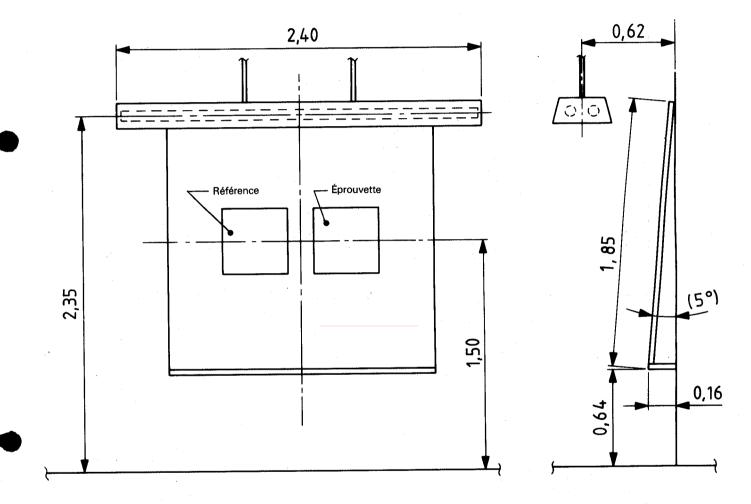


Figure 1 — Équipement d'éclairage pour l'examen visuel des éprouvettes

Dimensions en mètres

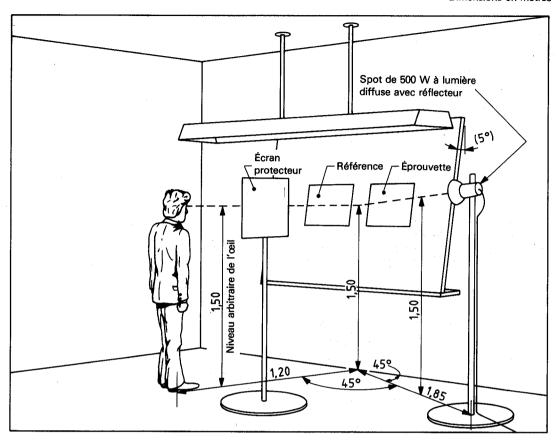


Figure 2 - Disposition de l'éclairage pour l'examen visuel

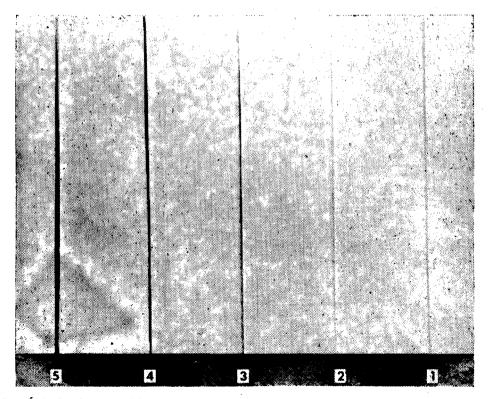


Figure 3 — Échelle photographique de comparaison pour l'évaluation de la conservation des plis

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 7769:1985

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9e9af787-b8b4-4a7d-b6ea-50f1c9422818/iso-7769-1985