
Norme internationale



7786

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Instruments rotatifs dentaires — Instruments abrasifs de laboratoire

Dental rotary instruments — Laboratory abrasive instruments

Première édition — 1984-08-15

CDU 616.314-7 : 621.922

Réf. n° : ISO 7786-1984 (F)

Descripteurs : art dentaire, instrument dentaire, instrument de coupe rotatif dentaire, abrasif, spécification, dimension, tolérance de dimension.

Prix basé sur 4 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 7786 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 106, *Produits et matériel pour l'art dentaire*, et a été soumise aux comités membres en juillet 1982.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Allemagne, R. F.	France	Suède
Australie	Inde	Suisse
Belgique	Nouvelle-Zélande	Tchécoslovaquie
Canada	Pologne	URSS
Chine	Roumanie	USA
Égypte, Rép. arabe d'	Royaume-Uni	

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Afrique du Sud, Rép. d'
Japon

Instrumentes rotatifs dentaires — Instrumentes abrasifs de laboratoire

0 Introduction

La présente Norme internationale entre dans une série de normes se rapportant aux instruments rotatifs dentaires.

Les spécifications dimensionnelles et autres caractéristiques variées données dans ce texte sont considérées comme les plus importantes pour assurer l'interchangeabilité des instruments abrasifs de laboratoire.

L'attention est attirée sur l'ISO 6360 qui définit un code à 15 chiffres pour identifier les instruments rotatifs dentaires, de tous les types.

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques dimensionnelles et autres pour les 5 types d'instruments à meuler les plus couramment utilisés au laboratoire dentaire.

Les autres caractéristiques des instruments abrasifs dentaires ne sont pas spécifiées dans la présente Norme internationale. Celles-ci seront couvertes par une future Norme internationale.

2 Références

ISO 1797, *Instrumentes rotatifs dentaires — Queues.*¹⁾

ISO 2157, *Instrumentes rotatifs dentaires — Dimensions nominales et désignation.*

ISO 2859, *Règles et tables d'échantillonnage pour les contrôles par attributs.*

ISO 6360, *Instrumentes rotatifs dentaires — Système de codification numérique.*

ISO 8325, *Instrumentes rotatifs dentaires — Méthodes d'essais.*²⁾

3 Symboles

d diamètre de la partie active, diamètre de la tête.

l_1 longueur de la partie active, longueur de la tête.

l_2 longueur totale.

4 Matériau

La tige doit être réalisée en acier ou en un autre matériau convenable. Le choix du type d'acier et de son traitement est laissé à la discrétion du fabricant. La partie active doit être réalisée en matériaux abrasifs. Le choix du type, de la liaison et du traitement du matériau abrasif est laissé à la discrétion du fabricant.

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO 1797-1976.)

2) Actuellement au stade de projet.

5 Dimensions

Toutes les dimensions sont en millimètres.

Les dimensions déterminées ainsi que décrites dans l'ISO 8325 doivent être telles que spécifiées dans les tableaux et illustrées aux figures 1 à 5.

La queue doit être du type 2 de l'ISO 1797.

5.1 Cylindrique

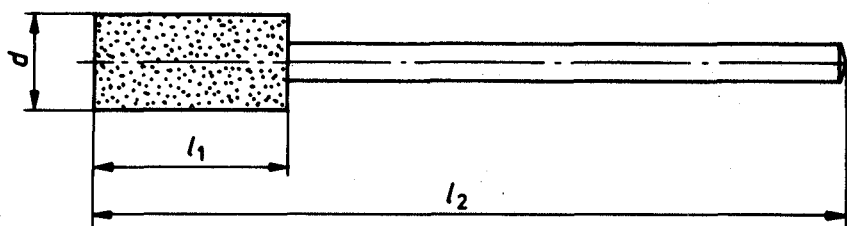


Figure 1

Tableau 1 — Dimensions

Dimension nominale	d + 0,5 0	l_1 + 1 - 0,5	l_2 ± 3
050	5	12	48
065	6,5	13	50

5.2 Tronconique

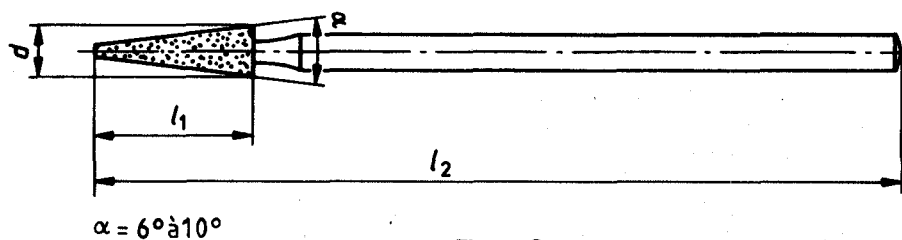


Figure 2

Tableau 2 — Dimensions

Dimension nominale	d + 0,5 0	l_1 + 1 - 0,5	l_2 ± 3
030	3	7	46,5
035	3,5	10,5	53,5

5.3 Conico-hyperboloïde inversée

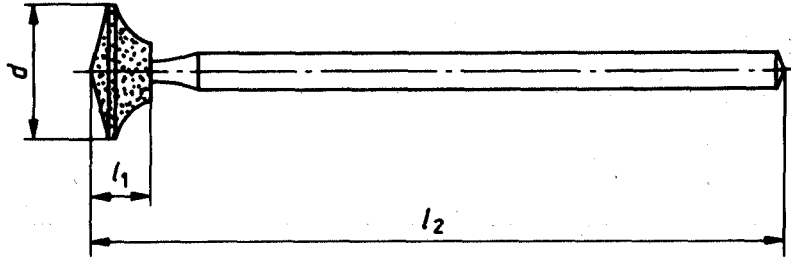


Figure 3

Tableau 3 – Dimensions

Dimension nominale	d + 0,5 0	l_1 + 0,5 0	l_2 ± 3
090	9	4	46

5.4 Hyperboloïde inversée

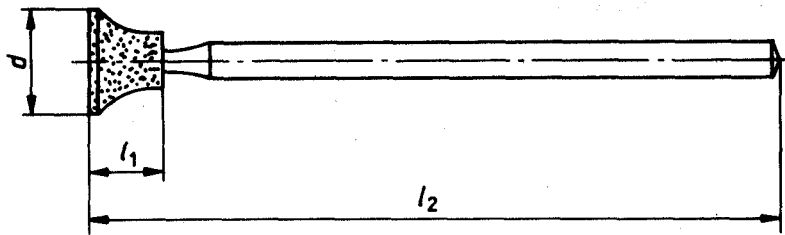


Figure 4

Tableau 4 – Dimensions

Dimension nominale	d + 0,5 0	l_1 + 0,5 0	l_2 ± 3
070	7	5	46