

NORME
INTERNATIONALE

ISO
7786

Deuxième édition
1990-08-01



**Instruments rotatifs dentaires — Instruments
abrasifs de laboratoire**

iTeh STANDARD PREVIEW
Dental rotary instruments — Laboratory abrasive instruments
(standards.iteh.ai)

ISO 7786:1990

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4bbfaa0f-da27-4062-9719-f2a296707b30/iso-7786-1990>



Numéro de référence
ISO 7786:1990(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 7786 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 106, *Produits et matériel pour l'art dentaire*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 7786:1984), dont elle constitue une révision technique incorporant le projet d'additif 1 de 1988.

Introduction

La présente Norme internationale entre dans une série de normes se rapportant aux instruments rotatifs dentaires.

Les prescriptions dimensionnelles et autres caractéristiques variées données dans ce texte sont considérées comme les plus importantes pour assurer l'interchangeabilité des instruments abrasifs de laboratoire.

L'attention est attirée sur l'ISO 6360-1 qui définit un code à 15 chiffres pour identifier les instruments rotatifs dentaires, de tous les types.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 7786:1990](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4bbfaa0f-da27-4062-9719-f2a296707b30/iso-7786-1990>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7786:1990

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4bbfaa0f-da27-4062-9719-f2a296707b30/iso-7786-1990>

Instruments rotatifs dentaires — Instruments abrasifs de laboratoire

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les caractéristiques dimensionnelles et autres pour les instruments à meuler utilisés au laboratoire dentaire.

Les autres caractéristiques des instruments abrasifs dentaires ne sont pas prescrites dans la présente Norme internationale. Celles-ci seront couvertes par une future Norme internationale.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 1797:1985, *Instruments rotatifs dentaires — Queues*.

ISO 2157:1984, *Instruments rotatifs dentaires — Dimensions nominales et désignation*.

ISO 2859-1:1989, *Règles d'échantillonnage pour les contrôles par attributs — Partie 1: Plans d'échantillonnage pour les contrôles lot par lot, indexés d'après le niveau de qualité acceptable (NQA)*.

ISO 6360-1:1985, *Instruments rotatifs dentaires — Système de codification numérique — Partie 1: Caractéristiques générales*.

ISO 8325:1985, *Instruments rotatifs dentaires — Méthodes d'essai*.

3 Symboles

Les symboles suivants sont utilisés dans la présente Norme internationale:

- d diamètre de la partie active, diamètre de la tête.
- l_1 longueur de la partie active, longueur de la tête.
- l_2 longueur totale.

4 Matériau

La tige doit être réalisée en acier ou en un autre matériau convenable. Le choix du type d'acier et de son traitement est laissé à la discrétion du fabricant. La partie active doit être réalisée en matériaux abrasifs. Le choix du type, de la liaison et du traitement du matériau abrasif est laissé à la discrétion du fabricant.

5 Dimensions

Toutes les dimensions sont en millimètres.

Les dimensions déterminées de la manière décrite dans l'ISO 8325 doivent être telles que données du tableau 1 au tableau 9 et illustrées de la figure 1 à la figure 9.

La queue doit être du type 2 de l'ISO 1797.

5.1 Cylindrique

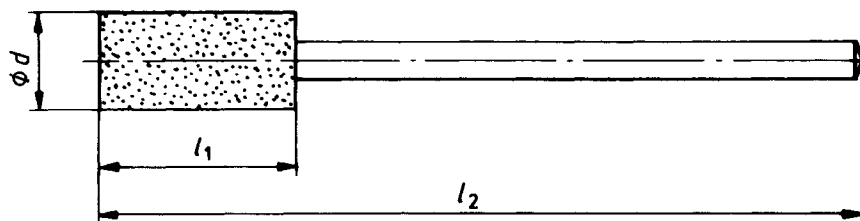


Figure 1

Tableau 1 — Dimensions

Dimension nominale	d	l_1	l_2
	$\begin{matrix} +0,5 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +1 \\ -0,5 \end{matrix}$	± 3
050	5	12	48
065	6,5	13	50

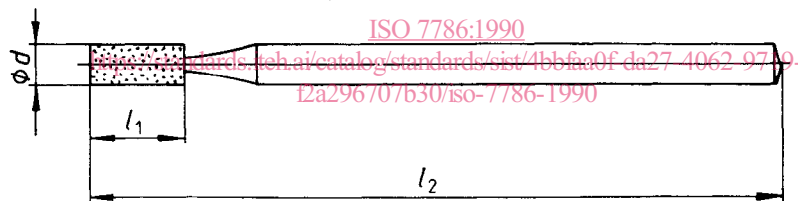


Figure 2

Tableau 2 — Dimensions

Dimension nominale	d	l_1	l_2
	$\begin{matrix} +0,5 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +1 \\ -0,5 \end{matrix}$	± 3
021	2	6	44
031	3	6	44
040	4	6	44
050	5	6	44

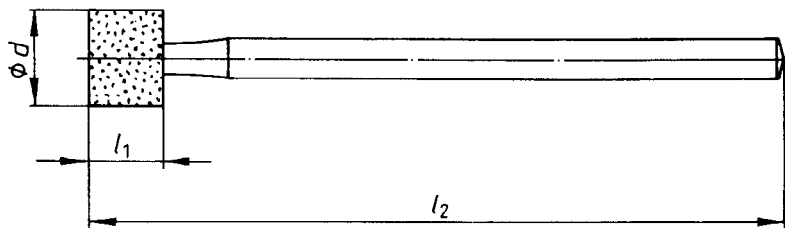


Figure 3

Tableau 3 — Dimensions

Dimension nominale	d $\begin{matrix} +0,5 \\ 0 \end{matrix}$	l_1 $\begin{matrix} +1 \\ -0,5 \end{matrix}$	l_2 ± 3
060	6	3	44
060	6	5	44
100	10	2	44
100	10	3	44
100	10	4	44

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4bbfaa0f-da27-4062-9719-f2a296707b30/iso-7786-1990>

5.2 Tronconique

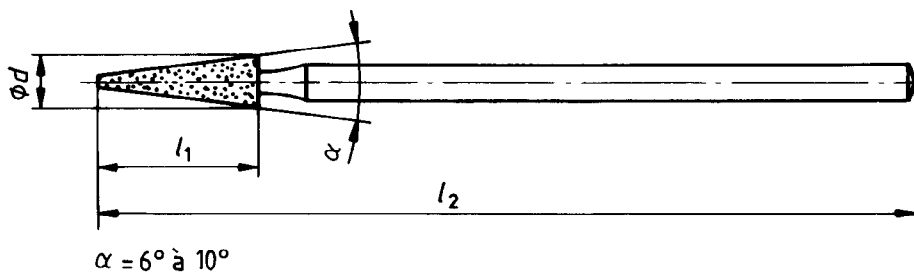


Figure 4

Tableau 4 — Dimensions

Dimension nominale	d $\begin{matrix} +0,5 \\ 0 \end{matrix}$	l_1 $\begin{matrix} +1 \\ -0,5 \end{matrix}$	l_2 ± 3
030	3	7	46,5
035	3,5	10,5	53,5

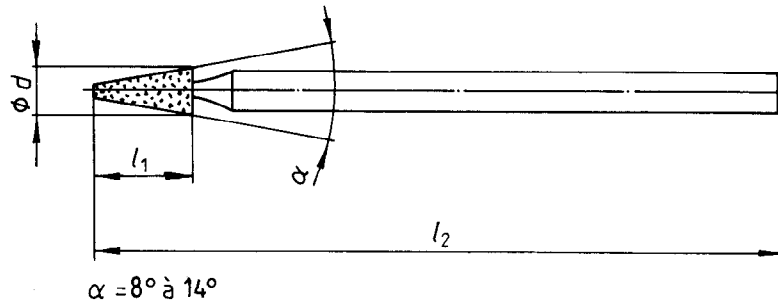


Figure 5

Tableau 5 — Dimensions

Dimension nominale	d +0,5 0	l_1 +1 -0,5	l_2 ± 3
021	2	6	44
031	3	6	44
040	4	6	44
050	5	6	44

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4bbfa0f-da27-4062-9719-f2a296707b30/iso-7786-1990>

5.3 Conico-hyperboloïde inversée

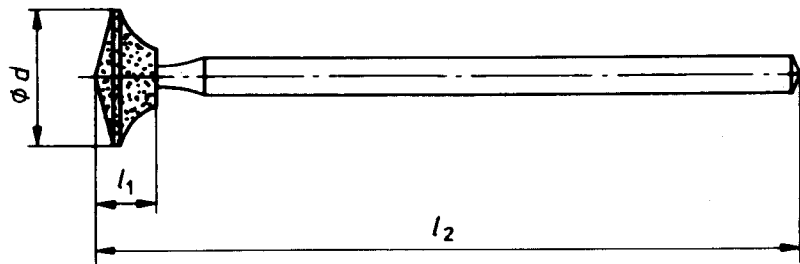


Figure 6

Tableau 6 — Dimensions

Dimension nominale	d	l_1	l_2
	$+0,5$ 0	$+0,5$ 0	± 3
090	9	4	46

5.4 Hyperboloïde inversée, concave

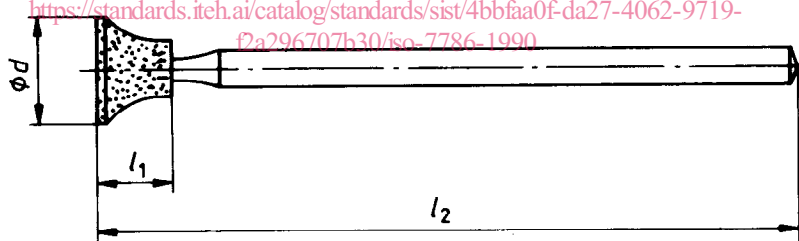


Figure 7

Tableau 7 — Dimensions

Dimension nominale	d	l_1	l_2
	$+0,5$ 0	$+0,5$ 0	± 3
070	7	5	46