
Norme internationale



7787/1

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Instrumentes rotatifs dentaires — Fraises techniques — Partie 1 : Fraises techniques en acier

Dental rotary instruments — Cutters — Part 1 : Steel laboratory cutters

Première édition — 1984-12-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 7787-1:1984](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2aaeae7-4658-42da-b292-6964e5b1297b/iso-7787-1-1984)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2aaeae7-4658-42da-b292-6964e5b1297b/iso-7787-1-1984>

CDU 616.314 : 615.472-089

Réf. n° : ISO 7787/1-1984 (F)

Descripteurs : art dentaire, instrument dentaire, instrument de coupe rotatif dentaire, fraise dentaire, spécification, dimension, tolérance de dimension.

Prix basé sur 6 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 7787/1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 106, *Produits et matériel pour l'art dentaire*, en collaboration avec l'organisation internationale suivante : FDI (Fédération dentaire internationale).

ISO 7787-1:1984
<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/a2aaeae7-4658-42da-b292-6964e5b1297b/iso-7787-1-1984>

Instrumentes rotatifs dentaires — Fraises techniques — Partie 1 : Fraises techniques en acier

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

0 Introduction

La présente Norme internationale entre dans une série de normes se rapportant aux instruments rotatifs dentaires. Elle est composée de deux parties :

Partie 1 : Fraises techniques en acier.

Partie 2 : Fraises techniques en carbure.

Les spécifications dimensionnelles et autres caractéristiques variées données dans ce texte sont celles considérées comme les plus importantes pour assurer l'interchangeabilité.

L'attention est attirée sur l'ISO 6360 qui définit un code à 15 chiffres pour identifier les instruments rotatifs dentaires de tous types.

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 7787 spécifie les caractéristiques dimensionnelles et autres pour les 9 fraises techniques en acier, les plus communément utilisées au laboratoire dentaire.

Les autres caractéristiques des fraises techniques, par exemple les dents spiralées, surtaillies, ne sont pas spécifiées dans la présente Norme internationale. Elles feront l'objet d'une future Norme internationale.

2 Références

ISO 1797, *Instrumentes rotatifs dentaires — Queues.*¹⁾

ISO 2157, *Instrumentes rotatifs dentaires — Dimensions nominales et désignation.*

ISO 2859, *Règles et tables d'échantillonnage pour les contrôles par attributs.*

ISO 6360, *Instrumentes rotatifs dentaires — Système de codification numérique.*²⁾

ISO 8325, *Instrumentes rotatifs dentaires — Méthodes d'essais et contrôle de qualité pour les fraises.*²⁾

3 Symboles

d diamètre de la partie active, diamètre de la tête.

l longueur de la partie active, longueur de la tête.

4 Matériau

La tige et la partie active doivent être réalisées en acier. Le choix du type d'acier et de son traitement est laissé à la discrétion du fabricant.

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO 1797-1976.)

2) Actuellement au stade de projet.

5 Dimensions et nombre de dents

Toutes les dimensions sont en millimètres.

Les dimensions déterminées selon l'ISO 8325 doivent être telles que spécifiées dans les tableaux et illustrées aux figures 1 à 9.

La queue doit être du type 2 de l'ISO 1797.

5.1 Sphérique

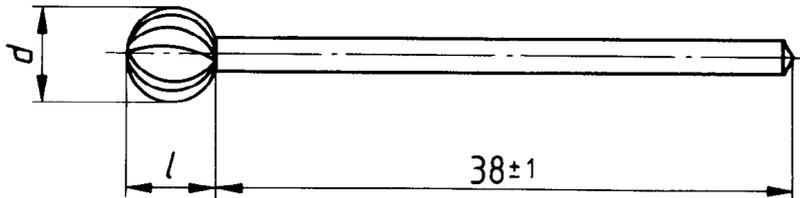


Figure 1

Tableau 1 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d + 0,15 - 0,25	l ± 0,25	Nombre de dents min.
040	4	3,7	8
050	5	4,7	10
060	6	5,8	12
070	7	6,8	14
080	8	7,8	16

5.2 Hémisphérico-cylindrico-hémisphérique inversée

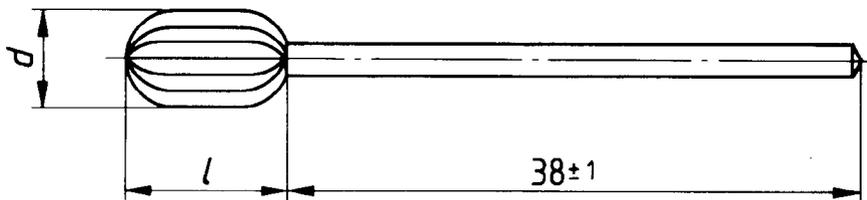


Figure 2

Tableau 2 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d + 0,15 - 0,25	l ± 0,25	Nombre de dents min.
040	4	9	8
050	5	10	10
060	6	11	12
070	7	12	14
080	8	13	16

5.3 Ellipsoïde longitudinale

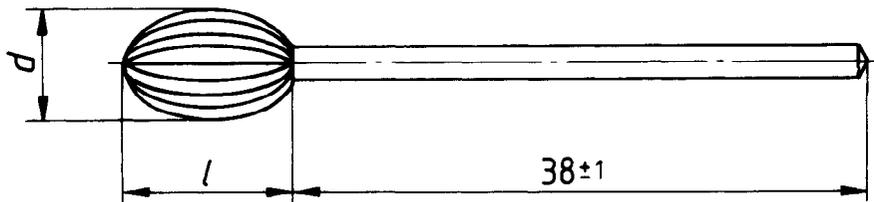


Figure 3

Tableau 3 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d + 0,15 - 0,25	l $\pm 0,25$	Nombre de dents min.
040	4	9	8
050	5	10	10
060	6	11	12
070	7	12	14
080	8	13	16

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

5.4 Ellipsoïde (roue large à périphérie demi-cercle)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2aaeae7-4658-42da-b292-6964e5b1297b/iso-7787-1-1984>

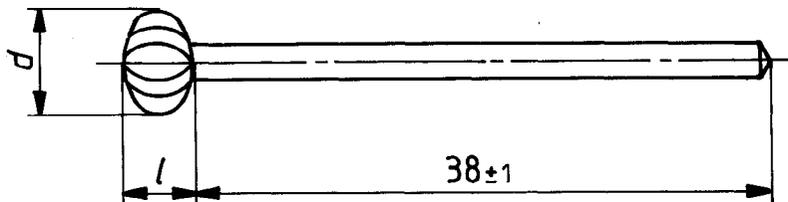
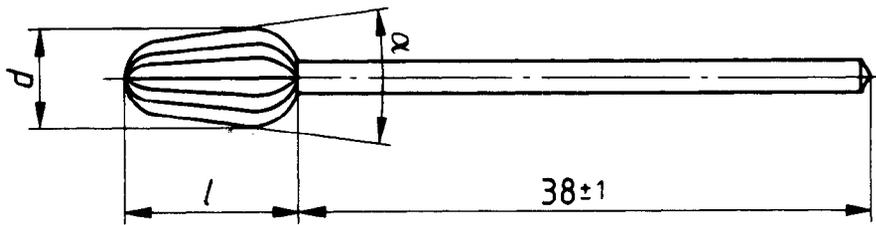


Figure 4

Tableau 4 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d + 0,15 - 0,25	l $\pm 0,25$	Nombre de dents min.
040	4	2,5	8
050	5	3,0	10
060	6	3,5	12
070	7	4,0	14
080	8	4,5	16

5.5 Hémisphérico-tronconico-hémisphérique inversée



$\alpha = 14^\circ \text{ à } 18^\circ$

Figure 5

Tableau 5 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d + 0,15 - 0,25	l $\pm 0,25$	Nombre de dents min.
040	4	8	8
050	5	9,5	10
060	6	11,0	12
070	7	12,5	14
080	8	14,0	16

ITeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

5.6 Ogivo-sphérique

ISO 7787-1:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2aaeae7-4658-42da-b292-6964e5b1297b/iso-7787-1-1984>

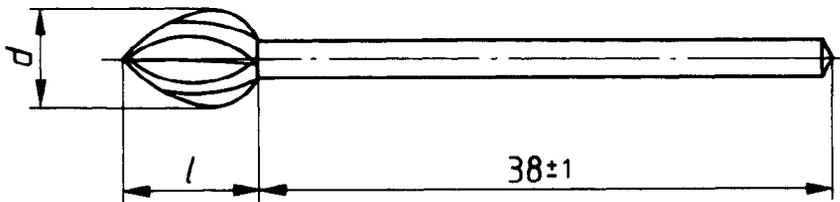
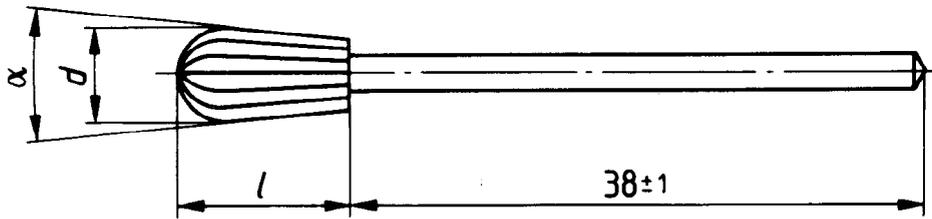


Figure 6

Tableau 6 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d + 0,15 - 0,25	l $\pm 0,25$	Nombre de dents min.
040	4	7	8
050	5	8	10
060	6	9	12
070	7	10	14
080	8	11	16

5.7 Hémisphérique-tronconique inversée



$\alpha = 14^\circ \text{ à } 18^\circ$

Figure 7

Tableau 7 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d + 0,15 - 0,25	l $\pm 0,25$	Nombre de dents min.
040	4	9	8
050	5	10	10
060	6	11	12
070	7	12	14
080	8	13	16

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

5.8 Ogivo-ellipsoïde longitudinale

ISO 7787-1:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2aaeac7-4658-42da-b292-6964e5b1297b/iso-7787-1-1984>

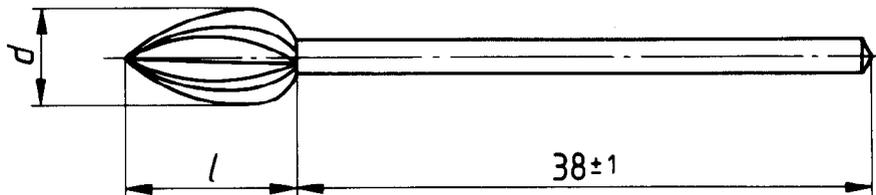


Figure 8

Tableau 8 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d + 0,15 - 0,25	l $\pm 0,25$	Nombre de dents min.
040	4	10	8
050	5	11	10
060	6	12	12
070	7	13	13
080	8	14	14

5.9 Roue

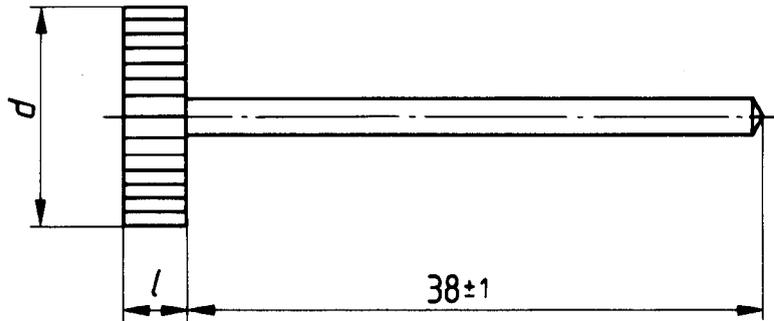


Figure 9

Tableau 9 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d + 0,15 - 0,25	l $\pm 0,25$	Nombre de dents min.
100	10	3,5	18
125	12,5	3,5	22
140	14	4,0	26
160	16	4,0	30

ISO 7787-1:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2aaeae7-4658-42da-b292-6964e5b1297b/iso-7787-1-1984>

6 Excentricité

L'excentricité totale indiquée, déterminée selon l'ISO 8325, ne doit pas être supérieure à 0,12 mm.

Le point de mesurage est le diamètre le plus grand ou, pour les instruments cylindriques, le milieu de la partie active.

7 Échantillonnage et niveau d'acceptabilité

Le niveau de qualité acceptable (NQA), conformément à l'ISO 2859, doit être de 6,5.