
Norme internationale



7787/2

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Instruments rotatifs dentaires — Fraises techniques —
Partie 2 : Fraises techniques en carbure**

Dental rotary instruments — Cutters — Part 2 : Carbide laboratory cutters

Première édition — 1984-12-15

CDU 616.314 : 615.472-089

Réf. n° : ISO 7787/2-1984 (F)

Descripteurs : art dentaire, instrument dentaire, instrument de coupe rotatif dentaire, fraise dentaire, spécification, dimension, tolérance de dimension.

Prix basé sur 6 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 7787/2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 106, *Produits et matériel pour l'art dentaire*, en collaboration avec l'organisation internationale suivante : FDI (Fédération dentaire internationale).

Instrumentes rotatifs dentaires — Fraises techniques — Partie 2 : Fraises techniques en carbure

0 Introduction

La présente Norme internationale entre dans une série de normes se rapportant aux instruments rotatifs dentaires. Elle est composée de deux parties :

Partie 1 : Fraises techniques en acier.

Partie 2 : Fraises techniques en carbure.

Les spécifications dimensionnelles et autres caractéristiques variées données dans ce texte sont considérées comme les plus importantes pour assurer l'interchangeabilité.

L'attention est attirée sur l'ISO 6360 qui définit un code à 15 chiffres pour identifier les instruments rotatifs dentaires de tous types.

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 7787 spécifie les caractéristiques dimensionnelles et autres pour les onze fraises techniques les plus communément utilisées au laboratoire dentaire.

Les autres caractéristiques des fraises techniques, par exemple, les dents spiralées, surtaillées, ne sont pas spécifiées dans la

présente Norme internationale. Celles-ci seront couvertes par une future Norme internationale.

2 Références

ISO 1797, *Instrumentes rotatifs dentaires — Queues.*¹⁾

ISO 2157, *Instrumentes rotatifs dentaires — Dimensions nominales et désignation.*

ISO 2859, *Règles et tables d'échantillonnage pour les contrôles par attributs.*

ISO 6360, *Instrumentes rotatifs dentaires — Système de codification numérique.*²⁾

ISO 8325, *Instrumentes rotatifs dentaires — Méthodes d'essais.*²⁾

3 Symboles des dimensions

d diamètre de la partie active, diamètre de la tête.

l longueur de la partie active, longueur de la tête.

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO 1797-1976.)

2) Actuellement au stade de projet.

4 Matériau

La tige doit être réalisée en acier ou dans un autre matériau approprié.

La partie active doit être réalisée en carbure de tungstène.

Le choix du type et du traitement est laissé à la discrétion du fabricant.

5 Dimensions et nombre de dents

Toutes les dimensions sont en millimètres.

Les dimensions déterminées selon l'ISO 8325 doivent être telles que spécifiées dans les tableaux et illustrées aux figures 1 à 11.

La queue doit être du type 2 de l'ISO 1797.

5.1 Sphérique

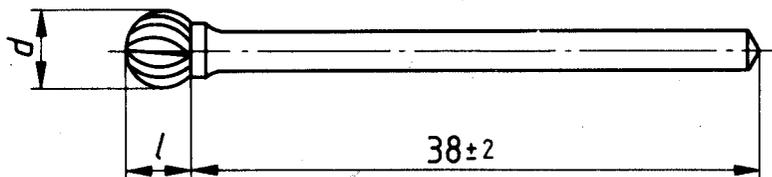


Figure 1

Tableau 1 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d $\pm 0,3$	l		Nombre de dents min.
		dimension	tolérance	
040	4	3,3	$\pm 0,25$	14
050	5	4,5	$\pm 0,25$	16
060	6	5,1	$\pm 0,3$	17

5.2 Hémisphérique-cylindrique

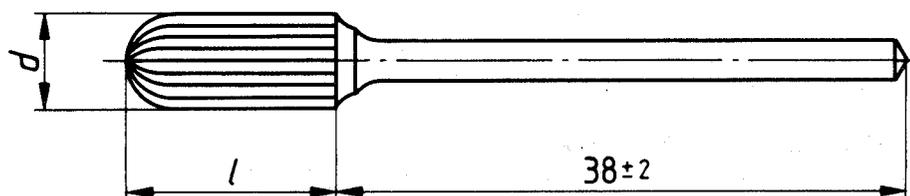


Figure 2

Tableau 2 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d $\pm 0,3$	l $\pm 0,5$	Nombre de dents min.
060	6	13	17
070	7	13	17

5.3 Ellipsoïde longitudinale tronquée

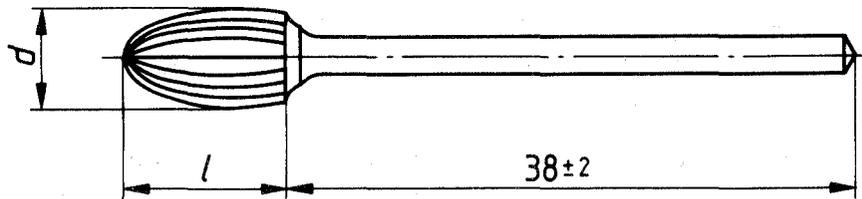
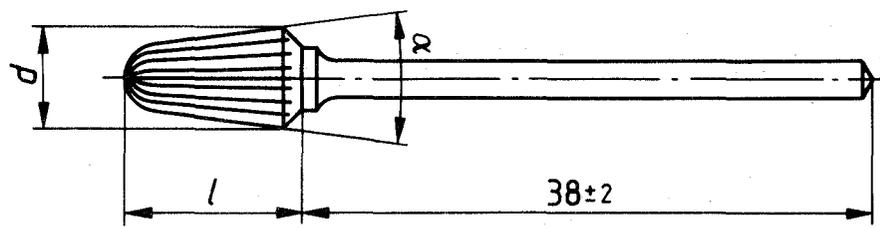


Figure 3

Tableau 3 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d $\pm 0,3$	l $\pm 0,5$	Nombre de dents min.
060	6	10	17

5.4 Hémisphérique-tronconique



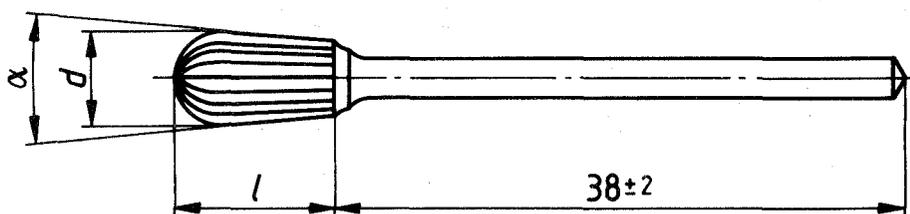
$\alpha = 14^\circ \text{ à } 18^\circ$

Figure 4

Tableau 4 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d $\pm 0,3$	l $\pm 0,5$	Nombre de dents min.
060	6	11	17
070	7	13	17

5.5 Hémisphérique-tronconique inversée



$\alpha = 14^\circ \text{ à } 18^\circ$

Figure 5

Tableau 5 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d $\pm 0,3$	l $\pm 0,5$	Nombre de dents min.
050	5	10	17
060	6	11	17
070	7	12	17

5.6 Ogivo-ellipsoïde longitudinale tronquée

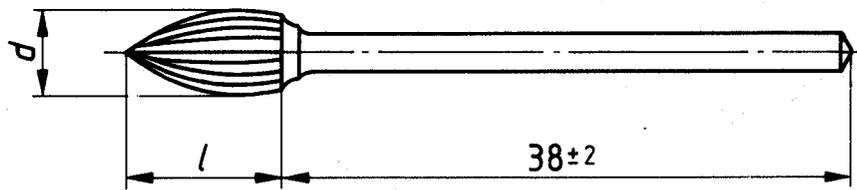


Figure 6

Tableau 6 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d $\pm 0,3$	l $\pm 0,5$	Nombre de dents min.
050	5	10	17
060	6	12	17

5.7 Cylindrique

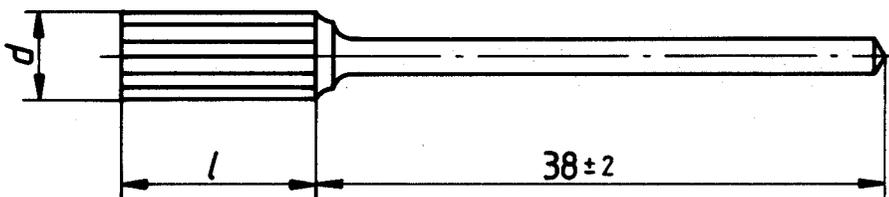
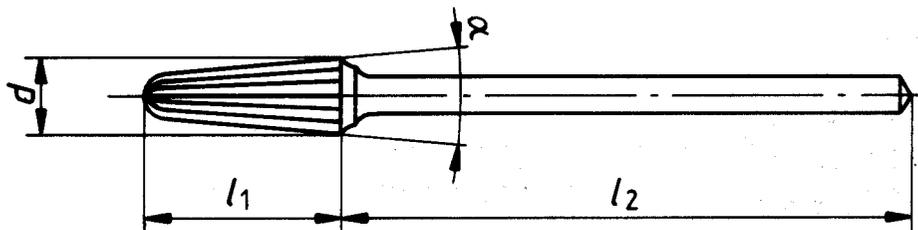


Figure 7

Tableau 7 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d $\pm 0,3$	l $\pm 0,5$	Nombre de dents min.
060	6	13	20

5.8 Hémisphérique-tronconique



$\alpha = 10^\circ$ à 14°

Dimension 023 = 4° à 8°

Figure 8

Tableau 8 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d $\pm 0,3$	l_1 $\pm 0,5$	l_2 ± 2	Nombre de dents min.
023	2,3	13,0	31,5	12
040	4,0	13,0	38	12
050	5,0	13,0	38	16
070	7,0	14,0	38	20

5.9 Paraboloïde longitudinale

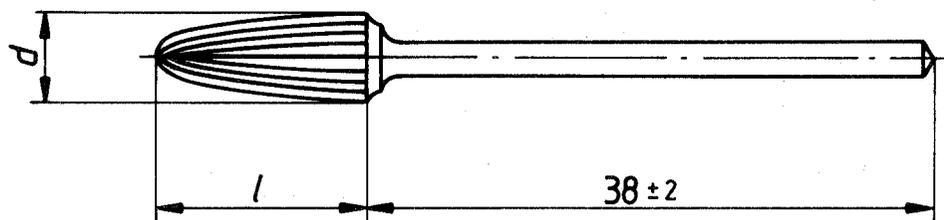
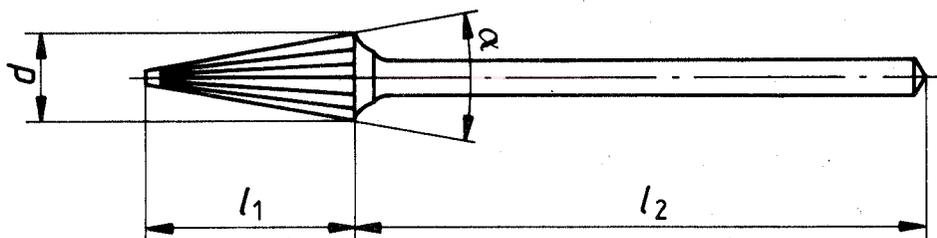


Figure 9

Tableau 9 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d $\pm 0,3$	l $\pm 0,5$	Nombre de dents min.
060	6	14	20
070	7	14	20

5.10 Conique



α = Dimension 023 = 6° à 10°

Dimension 060 = 18° à 22°

Figure 10

Tableau 10 – Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	d $\pm 0,3$	l_1 $\pm 0,5$	l_2 ± 2	Nombre de dents min.
023	2,3	13	31,5	12
060	6,0	14	38	20