

# NORME INTERNATIONALE

**ISO**  
**7787-3**

Première édition  
1991-12-15

---

---

## **Instruments rotatifs dentaires — Fraises techniques —**

### **Partie 3:**

**Fraises techniques en carbure pour machines de  
meulage**

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1631208089/iso-7787-3-1991>  
*Dental rotary instruments — Cutters —  
Part 3: Carbide laboratory cutters for milling machines*



Numéro de référence  
ISO 7787-3:1991(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 7787-3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 106, *Produits et matériel pour l'art dentaire*, sous comité SC 4, *Instruments dentaires*.

L'ISO 7787 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Instruments rotatifs dentaires — Fraises techniques*:

- *Partie 1: Fraises techniques en acier*
- *Partie 2: Fraises techniques en carbure*
- *Partie 3: Fraises techniques en carbure pour machines de meulage*

© ISO 1991

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

# Instruments rotatifs dentaires — Fraises techniques —

## Partie 3:

## Fraises techniques en carbure pour machines de meulage

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 7787 prescrit les caractéristiques dimensionnelles et autres pour les trois fraises techniques en carbure pour machines de meulage les plus communément utilisées au laboratoire dentaire.

Les caractéristiques spéciales des fraises techniques, par exemple les dents spiralées, surtaillées, ne sont pas prescrites dans la présente partie de l'ISO 7787. Celles-ci seront couvertes par une future Norme internationale.

L'attention est attirée sur l'ISO 6360-1 qui définit un code à 15 chiffres pour identifier les instruments rotatifs dentaires de tous types.

NOTE 1 Les prescriptions dimensionnelles et autres caractéristiques variées données dans ce texte sont considérées comme les plus importantes pour assurer l'interchangeabilité.

### 2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 7787. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 7787 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 1797-1:1991<sup>1)</sup>, *Instruments rotatifs dentaires — Queues — Partie 1: Queues en matériaux métalliques.*

ISO 2157:1984, *Instruments rotatifs dentaires — Dimensions nominales et désignation.*

ISO 2859-1:1989, *Règles d'échantillonnage pour les contrôles par attributs — Partie 1: Plans d'échantillonnage pour les contrôles lot par lot, indexés d'après le niveau de qualité acceptable (NQA).*

ISO 6360-1:1985, *Instruments rotatifs dentaires — Système de codification numérique — Partie 1: Caractéristiques générales.*

ISO 8325:1985, *Instruments rotatifs dentaires — Méthodes d'essai.*

### 3 Symboles

Les symboles suivants sont utilisés dans la présente partie de l'ISO 7787:

- $d_1$  diamètre de la partie active, diamètre de la tête
- $d_2$  diamètre de l'extrémité de la partie active
- $l_1$  longueur de la partie active, longueur de la tête
- $l_2$  longueur totale de l'instrument

### 4 Matériau

La tige doit être réalisée en acier ou dans un autre matériau approprié.

La partie active doit être réalisée en carbure de tungstène.

1) À publier.

Le choix du type et du traitement est laissé à la discrétion du fabricant.

## 5 Dimensions et nombre de dents

Toutes les dimensions sont en millimètres.

Les dimensions, déterminées conformément à l'ISO 8325, doivent être telles que spécifiées dans les tableaux et les figures pour chaque type, la di-

mension nominale étant telle que prescrite dans l'ISO 2157.

La queue doit être du type 2 ou du type 4 de l'ISO 1797-1.

### 5.1 Cylindrique, à coupe uniquement latérale

Une fraise cylindrique, à coupe uniquement latérale doit être telle que spécifiée à la figure 1 et dans le tableau 1.

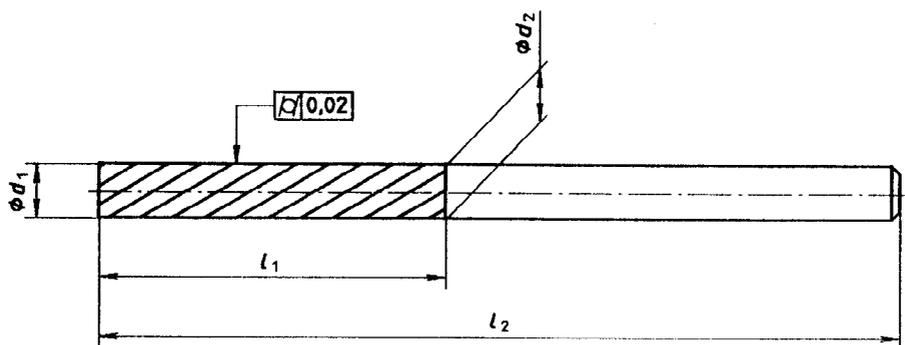


Figure 1  
iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

Tableau 1 — Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	$d_1$ $\pm 0,08$	$l_1$ $\pm 0,5$	$l_2$ $\pm 0,5$	$d_2$ max.	Nombre de dents min.
010	1,0	8	30	1,08	12
015	1,5	10	30	1,58	16
023	2,3	15	34	2,35	22

## 5.2 Hémisphérico-cylindrique

Une fraise hémisphérico-cylindrique doit être telle que spécifiée à la figure 2 et dans le tableau 2.

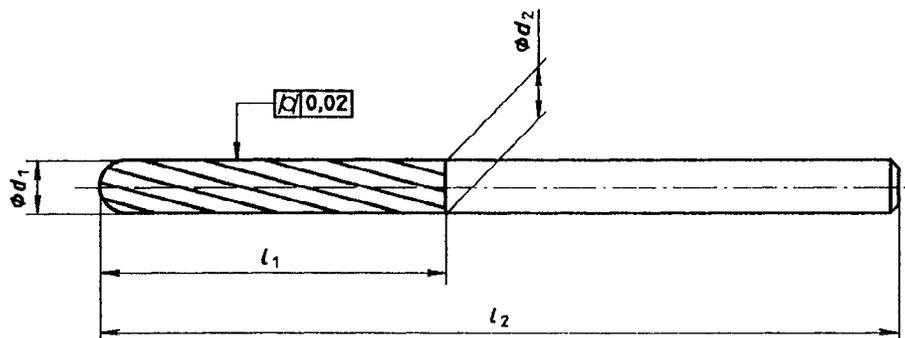


Figure 2

Tableau 2 — Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	$d_1$ $\pm 0,08$	$l_1$ $\pm 0,5$	$l_2$ $\pm 0,5$	$d_2$ max.	Nombre de dents min.
010	1,0	8	30	1,08	12
015	1,5	10	30	1,58	16
023	2,3	15	34	2,35	22

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1313e75-81db-4691-a5d7-1c3b2a0fb089/iso-7787-3-1991>

### 5.3 Tronconique, à coupe uniquement latérale

Une fraise tronconique, à coupe uniquement latérale doit être telle que spécifiée à la figure 3 et dans le tableau 3.

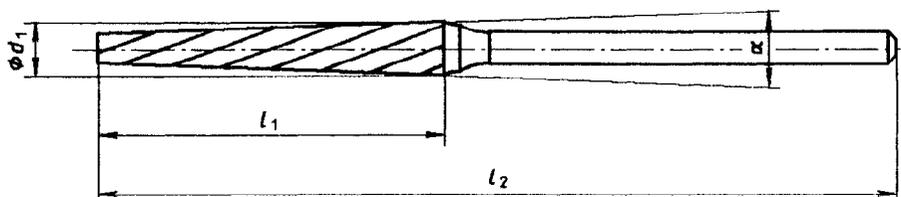


Figure 3

Tableau 3 — Dimensions et nombre de dents

Dimension nominale	$d_1$		$l_1$ $\pm 0,5$	$l_2$ $\pm 0,5$	$\alpha^\circ$ $\pm 20'$	Nombre de dents min.
		tol.				
023	2,3				4	12
025	2,5				6	12
031	3,1	$\pm 0,08$	13	32	8	14
035	3,5				10	16
040	4,0	$\pm 0,10$			12	18

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1313c75-81db-4691-a5d7-1c3b2a0fb089/iso-7787-3-1991>

### 6 Excentricité

L'excentricité totale indiquée déterminée conformément à l'ISO 8325, ne doit pas être supérieure à 0,08 mm.

Le point de mesurage est au milieu de la partie active.

### 7 Échantillonnage et niveau d'acceptabilité

Le niveau de qualité acceptable (NQA) conformément à l'ISO 2859-1 doit être de 6,5.

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 7787-3:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1313c75-81db-4691-a5d7-1c3b2a0fb089/iso-7787-3-1991>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 7787-3:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1313c75-81db-4691-a5d7-1c3b2a0fb089/iso-7787-3-1991>

---

---

**CDU 616.314-72:621.914.2**

**Descripteurs:** art dentaire, matériel de laboratoire, instrument de coupe rotatif dentaire, fraise mécanique, spécification, dimension, tolérance de dimension.

Prix basé sur 4 pages

---

---