

---

# Norme internationale



# 7824

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Construction navale et structures maritimes — Graisseurs — Types coniques et type plat

*Shipbuilding and marine structures — Lubrication nipples — Cone and flat types*

Première édition — 1986-12-15

**ITeH STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 7824:1986](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a67e5fee-0ec1-4701-bdea-af0d55e0abc7/iso-7824-1986)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a67e5fee-0ec1-4701-bdea-af0d55e0abc7/iso-7824-1986>

---

CDU 629.12-72

Réf. n° : ISO 7824-1986 (F)

Descripteurs : construction navale, système de lubrification, graisseur, dimension, désignation.

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 7824 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 8, *Construction navale et structures maritimes*.

[ISO 7824:1986](#)

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

# Construction navale et structures maritimes — Graisseurs — Types coniques et type plat

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les types de graisseurs de type hydraulique pour la construction navale et les structures maritimes et fixe leurs dimensions.

Pour faciliter la lubrification des machines, il est recommandé de limiter le nombre de types de graisseurs et de dimensions, afin d'éviter l'emploi d'un trop grand nombre de pompes de graissage.

## 2 Références

ISO 261, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Vue d'ensemble.*

ISO 3799, *Matériel pour l'industrie textile — Graisseurs à accrochage axial de type hydraulique pour machines textiles.*

## 3 Dimensions

### 3.1 Types coniques

Les graisseurs des types coniques 1, 2 et 3, dont les dimensions sont extraites de l'ISO 3799, sont indiqués pour tous les usages en général. (Voir figure 1 et tableau 1.)

Dimensions en millimètres

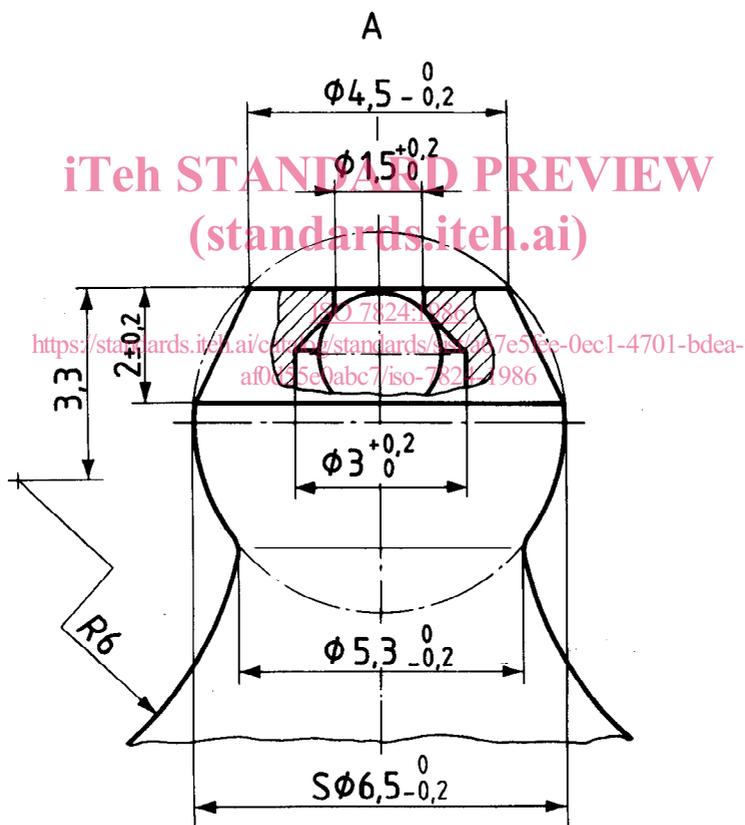
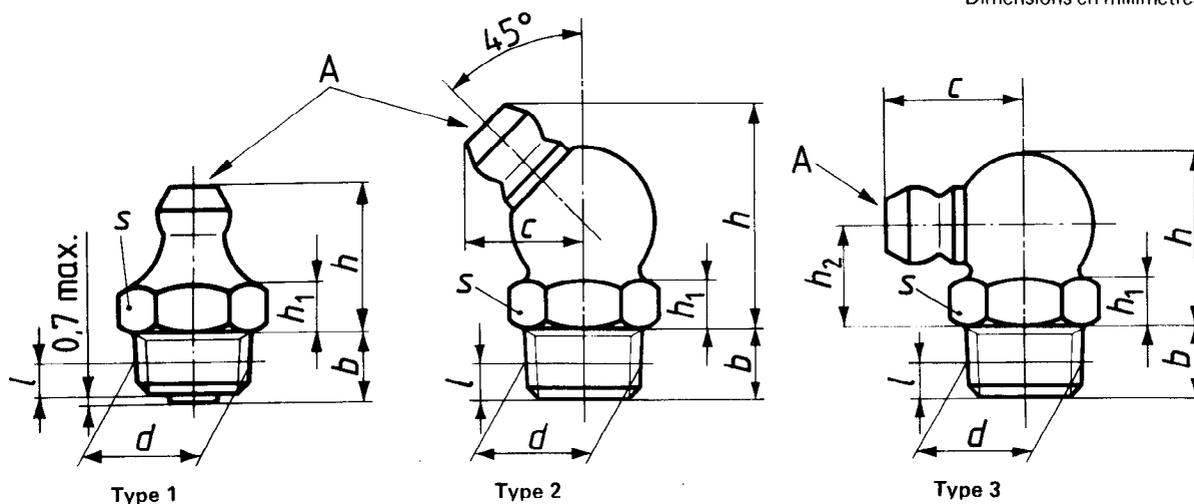


Figure 1 – Graisseurs des types coniques

Tableau 1 – Dimensions des graisseurs des types coniques

Dimensions en millimètres

Désignation		Cote surplats <i>s</i>	Longueur du filetage <i>b</i>	Distance jusqu'au diamètre de jauge $l_{-0,5}^0$	Distance latérale <i>c</i>	Hauteurs		
Type	Filetage <sup>1</sup> <i>d</i>					<i>h</i>	<i>h</i> <sub>1</sub>	<i>h</i> <sub>2</sub>
1	M10 × 1	11	6	3	—	12	3,5	—
2	M10 × 1	11	6	3	10	19,2	4	—
3	M10 × 1	11	6	3	12	14,5	4	9

1) Filetage conique; conicité normale 1 : 16.

### 3.2 Type plat

Les graisseurs du type plat (type 4) doivent être utilisés lorsque de grands espaces sont à remplir de graisse (par exemple dans le domaine des appareils de levage). (Voir figure 2 et tableau 2.)

### 4 Matériau

Graisseurs et ressorts doivent être fabriqués en acier. Tout autre matériau doit faire l'objet d'un accord particulier avec le constructeur.

Des exemples de matériaux non ferreux sont:

- pour corps, bille et ressort: bronze phosphoré
- pour corps: laiton

### 5 Finition

Les graisseurs, lorsqu'ils sont en acier, doivent être galvanisés par procédé électrolytique. Tout autre traitement de surface doit faire l'objet d'un accord particulier avec le constructeur.

### 6 Désignation

#### 6.1 Éléments de la désignation

Les graisseurs conformes à la présente Norme internationale doivent être désignés par les éléments suivants, dans l'ordre indiqué:

- a) dénomination: graisseur;
- b) référence de la présente Norme internationale, c'est-à-dire ISO 7824, ou de l'ISO 3799, selon le type du graisseur (voir notes);

Dimensions en millimètres

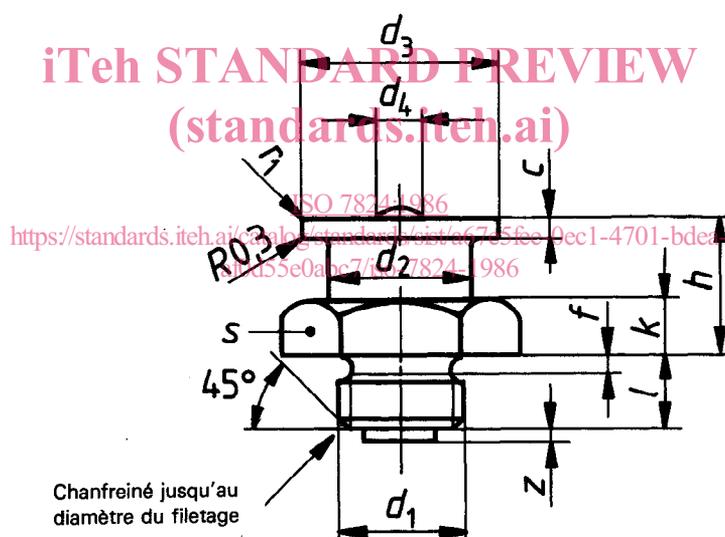


Figure 2 — Graisseur du type plat (Type 4)

Tableau 2 — Dimensions des graisseurs du type plat

Dimensions en millimètres

Désignation		$f$	$c$ 0 -0,1	$d_2$ h12	$d_3$ h12	$d_4$ >	$h$ max.	$k$ j16	$l$ 0 -0,5	$r_1$	Cote surplats $s$ h13	$z$ max.
Type	Filetage <sup>1)</sup> $d_1$											
4	M10 × 1	1,1	2	12	16	2,9	11	4,5	5,5	1	17	1

1) Filetage métrique selon l'ISO 261.

NOTES

1 Les dimensions des graisseurs des types 1, 2 et 3 étant extraites de l'ISO 3799, on doit faire référence à cette Norme internationale pour leur désignation. En outre, le filetage M10 × 1 doit être précisé car plusieurs valeurs de filetage sont spécifiées dans l'ISO 3799.

2 En désignant les graisseurs du type 4, on doit faire référence à la présente Norme internationale, c'est-à-dire ISO 7824.

- c) type: 1, 2, 3 (types coniques) ou 4 (type plat);
- d) filetage, pour les types 1 à 3 uniquement: M10 × 1;
- e) matériau;
- f) finition (à n'indiquer que si le graisseur est autre que galvanisé).

## 6.2 Exemples de désignation

### 6.2.1 Type conique 1

Exemple de désignation d'un graisseur à accrochage axial du type conique 1, avec filetage M10 × 1, en acier et galvanisé électrolytiquement:

**Graisseur ISO 3799 - 1 - M10 × 1 - acier**

### 6.2.2 Type plat

Exemple de désignation d'un graisseur du type plat (type 4), en acier et galvanisé électrolytiquement:

**Graisseur ISO 7824 - 4 - acier**

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 7824:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a67e5f6e-0ec1-4701-bdea-af0d55e0abc7/iso-7824-1986>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 7824:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a67e5fee-0ec1-4701-bdea-af0d55e0abc7/iso-7824-1986>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 7824:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a67e5fee-0ec1-4701-bdea-af0d55e0abc7/iso-7824-1986>