
Norme internationale



7855

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

● Clés dynamométriques — Méthode d'essai

Torque wrenches — Test method

Première édition — 1985-10-15

CDU 621.883

Réf. n° : ISO 7855-1985 (F)

Descripteurs : outil d'assemblage, clé de serrage, essai.

Prix basé sur 2 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 7855 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

Clés dynamométriques — Méthode d'essai

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie la méthode d'essai des clés dynamométriques dans les gammes de couples données dans l'ISO 6789.

Elle s'applique aux clés dynamométriques à lecture directe et à déclenchement qui figurent dans l'ISO 1703 sous les références 258 et 259.

2 Références

ISO 1703, *Outils de manœuvre pour vis et écrous — Nomenclature.*

ISO 6789, *Outils de manœuvre pour vis et écrous — Clés dynamométriques — Gammes de couples et tolérances.*

3 Positionnement de la clé dynamométrique dans le dispositif d'essai

Régler le dispositif d'essai à zéro avant de positionner la clé.

Appliquer la force F dans les tolérances indiquées aux figures 1 et 2.

Appliquer la force au centre de la poignée soit

- en utilisant un dispositif spécial, soit
- en tenant la poignée à pleine main.

4 Conduite de l'essai

Après l'obtention d'à peu près 75 % de la valeur du couple de référence, la vitesse d'application de la force ne doit pas dépasser deux degrés d'angle par seconde.

Soumettre chaque clé dynamométrique trois fois à chacun des trois points de mesurage suivants :

- au point le plus bas (c'est-à-dire à 20 % de la capacité maximale de la clé) ;
- au point milieu ;
- au point le plus haut (c'est-à-dire de la capacité maximale).

Pour les clés à déclenchement et à réarmement automatique, il est admis que l'opérateur puisse effectuer des essais de déclenchement sans effectuer de mesurage.

Ensuite, toutes les trois lectures d'un point d'essai doivent se trouver dans la tolérance telle que spécifiée dans l'ISO 6789.

5 Précision du dispositif d'essai

Le dispositif d'essai doit avoir une précision de ± 1 % de la valeur mesurée.