
Fusibles basse tension –

Partie 3:

Exigences supplémentaires pour les fusibles destinés à être utilisés par des personnes non qualifiées (fusibles pour usages essentiellement domestiques et analogues) – Exemples de systèmes de fusibles normalisés A à F

*Cette version **française** découle de la publication d'origine **bilingue** dont les pages anglaises ont été supprimées. Les numéros de page manquants sont ceux des pages supprimées.*

Numérotation des publications

Depuis le 1er janvier 1997, les publications de la CEI sont numérotées à partir de 60000. Ainsi, la CEI 34-1 devient la CEI 60034-1.

Editions consolidées

Les versions consolidées de certaines publications de la CEI incorporant les amendements sont disponibles. Par exemple, les numéros d'édition 1.0, 1.1 et 1.2 indiquent respectivement la publication de base, la publication de base incorporant l'amendement 1, et la publication de base incorporant les amendements 1 et 2.

Informations supplémentaires sur les publications de la CEI

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique. Des renseignements relatifs à cette publication, y compris sa validité, sont disponibles dans le Catalogue des publications de la CEI (voir ci-dessous) en plus des nouvelles éditions, amendements et corrigenda. Des informations sur les sujets à l'étude et l'avancement des travaux entrepris par le comité d'études qui a élaboré cette publication, ainsi que la liste des publications parues, sont également disponibles par l'intermédiaire de:

- **Site web de la CEI (www.iec.ch)**

- **Catalogue des publications de la CEI**

Le catalogue en ligne sur le site web de la CEI (www.iec.ch/searchpub) vous permet de faire des recherches en utilisant de nombreux critères, comprenant des recherches textuelles, par comité d'études ou date de publication. Des informations en ligne sont également disponibles sur les nouvelles publications, les publications remplacées ou retirées, ainsi que sur les corrigenda.

- **IEC Just Published**

Ce résumé des dernières publications parues (www.iec.ch/online_news/justpub) est aussi disponible par courrier électronique. Veuillez prendre contact avec le Service client (voir ci-dessous) pour plus d'informations.

- **Service clients**

Si vous avez des questions au sujet de cette publication ou avez besoin de renseignements supplémentaires, prenez contact avec le Service clients:

Email: custserv@iec.ch
Tél: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00

NORME INTERNATIONALE

CEI 60269-3

Troisième édition
2006-11

Fusibles basse tension –

Partie 3:

Exigences supplémentaires pour les fusibles destinés à être utilisés par des personnes non qualifiées (fusibles pour usages essentiellement domestiques et analogues) – Exemples de systèmes de fusibles normalisés A à F

IEC 60269-3:2006

<https://standards.iteh.ai/en/standards/iec/c9/b1c42-c3b0-44fd-bd44-761e63e808bc/iec-60269-3-2006>

© IEC 2006 Droits de reproduction réservés

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembe, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX

XG

Pour prix, voir catalogue en vigueur

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS.....	24
INTRODUCTION.....	28
1 Domaine d'application général.....	30
1.2 Références normatives.....	30
Système de fusibles A – Fusibles du type D	
1 Généralités.....	32
1.1 Domaine d'application.....	32
2 Termes et définitions.....	32
3 Conditions de fonctionnement en service.....	32
4 Classification.....	32
5 Caractéristiques des fusibles.....	32
5.2 Tension assignée.....	32
5.3.1 Courant assigné de l'élément de remplacement.....	34
5.3.2 Courant assigné de l'ensemble porteur.....	34
5.3.3 Courant assigné de l'élément de calibrage.....	34
5.5 Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipée acceptable pour un ensemble porteur.....	34
5.6 Limites des caractéristiques temps-courant.....	34
5.6.1 Caractéristiques temps-courant, zones temps-courant et courbes de surcharge.....	34
5.6.2 Courants et temps conventionnels.....	36
5.6.3 Balises.....	36
5.7 Zone de coupure et pouvoir de coupure.....	36
5.7.2 Pouvoir de coupure assigné.....	36
6 Marquage.....	36
6.4 Marquages et indications des éléments de calibrage.....	38
7 Conditions normales d'établissement.....	38
7.1 Réalisation mécanique.....	38
7.1.2 Connexions, y compris les bornes.....	38
7.1.3 Contacts du fusible.....	38
7.1.4 Construction de l'élément de calibrage.....	40
7.1.6 Construction du porte-fusible.....	40
7.1.7 Construction de l'élément de remplacement.....	40
7.1.8 Non-interchangeabilité.....	42
7.1.9 Construction du socle.....	42
7.2 Qualités isolantes.....	42
7.3 Echauffement, puissance dissipée de l'élément de remplacement et puissance dissipée acceptable pour l'ensemble porteur.....	44
7.7 Caractéristiques I^2t	46
7.7.1 Valeurs I^2t de préarc.....	46
7.7.2 Valeurs I^2t de fonctionnement.....	46
7.8 Sélectivité en cas de surintensité des éléments de remplacement «gG».....	46
7.9 Protection contre les chocs électriques.....	48

8	Essais	48
	8.1.4 Disposition du fusible et dimensions	48
8.2	Vérification des qualités isolantes	50
	8.2.1 Disposition de l'ensemble porteur	50
	8.2.4 Méthode d'essai	50
	8.2.6 Lignes de fuite, distances dans l'air et distances à travers les matériaux de remplissage.....	50
8.3	Vérification des limites d'échauffement et de la puissance dissipée.....	52
	8.3.1 Disposition du fusible	52
	8.3.3 Mesure de la puissance dissipée de l'élément de remplacement.....	52
	8.3.5 Résultats à obtenir	52
	8.5.2 Caractéristiques du circuit d'essai	54
	8.5.5 Méthode d'essai	54
	8.5.8 Résultats à obtenir	54
	8.7.4 Vérification de la sélectivité en cas de surintensités.....	56
8.9	Vérification de la résistance à la chaleur	58
	8.9.1 Socle	58
	8.9.2 Porte-fusible.....	60
8.10	Vérification de la non-détérioration des contacts.....	60
	8.10.1 Disposition du fusible.....	60
	8.10.2 Méthode d'essai	60
	8.10.3 Résultats à obtenir	62
8.11	Essais mécaniques et divers.....	64
	8.11.1 Résistance mécanique.....	64
Annexe A (informative) Essai spécial de protection des conducteurs contre les surcharges (pour le système de fusibles A).....		132

**Système de fusibles B – Fusibles cylindriques
(système de fusibles cylindriques NF)**

1	Généralités.....	134
	1.1 Domaine d'application.....	134
2	Termes et définitions.....	134
3	Conditions de fonctionnement en service.....	136
4	Classification.....	136
5	Caractéristiques des fusibles.....	136
	5.2 Tension assignée	136
	5.3.1 Courant assigné de l'élément de remplacement.....	136
	5.3.2 Courant assigné de l'ensemble porteur.....	136
	5.5 Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipée acceptable assignée pour un ensemble-porteur	136
	5.6.2 Courants et temps conventionnels	138
	5.6.3 Balises	138
	5.7.2 Pouvoir de coupure assigné	138
6	Marquage.....	138

7	Conditions normales d'établissement.....	140
7.1	Réalisation mécanique	140
7.1.2	Connexions, y compris les bornes	140
7.1.6	Construction du porte-fusible.....	140
7.1.7	Construction de l'élément de remplacement.....	140
7.1.8	Non-interchangeabilité.....	142
7.1.9	Construction du socle	142
7.2	Qualités isolantes	142
7.3	Echauffement, puissance dissipée de l'élément de remplacement et puissance dissipée acceptable pour l'ensemble porteur.....	144
7.7	Caractéristiques de I^2t	146
7.7.1	Valeurs I^2t de préarc	146
7.7.2	Valeurs I^2t de fonctionnement.....	146
7.8	Sélectivité en cas de surintensité des éléments de remplacement «gG».....	146
7.9	Protection contre les chocs électriques	146
8	Essais	148
8.1.6	Essais des ensembles porteurs	148
8.3.1	Disposition du fusible	148
8.3.3	Mesure de la puissance dissipée de l'élément de remplacement.....	150
8.4	Vérification du fonctionnement.....	152
8.4.1	Disposition du fusible	152
8.5	Vérification du pouvoir de coupure	152
8.5.1	Disposition du fusible	152
8.5.5	Méthode d'essai	154
8.5.8	Résultats à obtenir	154
8.7.4	Vérification de la sélectivité en cas de surintensités	154
8.8	Vérification du degré de protection des enveloppes.....	154
8.8.1	Vérification de la protection contre les chocs électriques.....	154
8.9	Vérification de la résistance à la chaleur	154
8.10	Vérification de la non-détérioration des contacts	156
8.10.1	Disposition du fusible	156
8.10.2	Méthode d'essai	156
8.10.3	Résultats à obtenir	158
8.12	Vérification de la fiabilité des bornes	164

**Système de fusibles C –Fusibles cylindriques
(système de fusibles cylindriques BS)**

1	Généralités.....	182
1.1	Domaine d'application	182
2	Termes et définitions	182
3	Conditions de fonctionnement en service.....	182
4	Classification.....	182
5	Caractéristiques des fusibles.....	184
5.3	Courant assigné	184
5.3.1	Courant assigné de l'élément de remplacement.....	184
5.3.2	Courant assigné de l'ensemble porteur.....	184
5.5	Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipée acceptable assignée pour un ensemble-porteur	184

5.6	Limites des caractéristiques temps-courant	184
5.6.1	Caractéristiques temps-courant, zones temps-courant et courbes de surcharge	184
5.6.2	Courants et temps conventionnels	184
5.7	Zone de coupure et pouvoir de coupure	184
5.7.2	Pouvoir de coupure assigné	184
6	Marquage	186
7	Conditions normales d'établissement	186
7.1	Réalisation mécanique	186
7.1.2	Connexions, y compris les bornes	186
7.1.6	Construction du porte-fusible	186
7.1.7	Construction de l'élément de remplacement	186
7.1.8	Non-interchangeabilité	186
7.1.9	Construction du socle	186
7.3	Echauffement, puissance dissipée de l'élément de remplacement et puissance dissipée acceptable pour l'ensemble porteur	188
7.9	Protection contre les chocs électriques	188
8	Essais	188
8.1	Généralités	188
8.1.4	Disposition du fusible	188
8.3	Vérification des limites d'échauffement et de la puissance dissipée	188
8.3.1	Disposition du fusible	188
8.3.3	Mesure de la puissance dissipée de l'élément de remplacement	188
8.4	Vérification du fonctionnement	188
8.4.1	Disposition du fusible	188
8.5	Vérification du pouvoir de coupure	190
8.5.1	Disposition du fusible	190
8.5.5	Méthode d'essai	190
8.5.8	Résultats à obtenir	190
8.10	Vérification de la non-détérioration des contacts	190
8.10.1	Disposition du fusible	190
8.10.2	Méthode d'essai	190
8.10.3	Résultats à obtenir	190

**Système de fusibles D – Fusibles cylindriques du type C
(système de fusibles cylindriques italiens)**

1	Généralités	210
1.1	Domaine d'application	210
2	Termes et définitions	210
3	Conditions de fonctionnement en service	210
4	Classification	210
5	Caractéristiques des fusibles	210
5.3.1	Courant assigné de l'élément de remplacement	212
5.3.2	Courant assigné de l'ensemble porteur	212
5.5	Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipée acceptable assignée pour un ensemble-porteur	212
5.6	Limites des caractéristiques temps-courant	214
5.6.1	Caractéristiques temps-courant, zones temps-courant et courbes de surcharge	214

5.6.2	Courants et temps conventionnels	214
5.6.3	Balises	214
5.7.2	Pouvoir de coupure assigné	216
6	Marquage	216
7	Conditions normales d'établissement.....	216
7.1	Réalisation mécanique	216
7.1.2	Connexions, y compris les bornes	216
7.1.6	Construction du porte-fusible	218
7.1.7	Construction de l'élément de remplacement.....	218
7.1.8	Non-interchangeabilité.....	218
7.1.9	Construction du socle	218
7.2	Qualités isolantes.....	218
7.3	Echauffement, puissance dissipée de l'élément de remplacement et puissance dissipée acceptable pour l'ensemble porteur.....	220
7.7	Caractéristiques I^2t	220
7.7.1	Valeurs minimales de I^2t de préarc à 0,01 s.....	220
7.7.2	Valeurs maximales de I^2t de fonctionnement à 0,01 s.....	222
7.9	Protection contre les chocs électriques	222
8	Essais	222
8.1.6	Essais des ensembles porteurs.....	222
8.3	Vérification des limites d'échauffement et de la puissance dissipée	224
8.3.1	Disposition du fusible.....	224
8.3.3	Mesure de la puissance dissipée de l'élément de remplacement.....	224
8.4	Vérification du fonctionnement.....	226
8.4.1	Disposition du fusible	226
8.5	Vérification du pouvoir de coupure.....	226
8.5.1	Disposition du fusible	226
8.5.5	Méthode d'essai	226
8.5.8	Résultats à obtenir	226
8.7.4	Vérification de la sélectivité	226
8.9	Vérification de la résistance à la chaleur	226
8.9.1	Essai à l'étuve	226
8.9.2	Essai à la bille	228
8.10	Vérification de la non-détérioration des contacts	228
8.10.1	Disposition du fusible	228
8.10.2	Méthode d'essai	228
8.10.3	Résultats à obtenir	230
8.11	Essais mécaniques et divers	230

Système de fusibles E – Fusibles à broches

1	Généralités.....	250
1.1	Domaine d'application	250
2	Termes et définitions	250
2.3	Grandeurs caractéristiques.....	250
3	Conditions de fonctionnement en service.....	252
4	Classification.....	252
5	Caractéristiques des fusibles.....	252
5.3.3	Courant assigné de l'élément de calibrage	252

5.5	Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement	252
5.6	Limites des caractéristiques temps-courant	252
5.6.2	Temps et courants conventionnels	252
5.6.3	Balises	252
5.7.2	Pouvoir de coupure assigné	254
6	Marquage	254
6.1	Marques et indications des ensembles porteurs	254
6.2	Marques et indications des éléments de remplacement	254
6.4	Marques et indications des éléments de calibrage	254
7	Conditions normales d'établissement	254
7.1.4	Construction d'un élément de calibrage	254
7.1.6	Construction du porte-fusible	256
7.1.7	Construction de l'élément de remplacement	256
7.1.8	Non-interchangeabilité	256
7.1.9	Construction du socle	256
7.3	Echauffement, puissance dissipée de l'élément de remplacement et puissance dissipée acceptable pour l'ensemble porteur	256
7.9	Protection contre les chocs électriques	258
8	Essais	258
8.3	Vérification des limites d'échauffement et de la puissance dissipée	258
8.3.1	Disposition du fusible	258
8.3.3	Mesure de la puissance dissipée de l'élément de remplacement	258
8.3.4	Méthode d'essai	260
8.5.5	Méthode d'essai	262
8.10	Vérification de la non-détérioration des contacts	262
8.10.1	Disposition du fusible	262
8.10.2	Méthode d'essai	262
8.10.3	Résultats à obtenir	264

Système de fusibles F – Eléments de remplacement cylindriques destinés à être utilisés dans des fiches de prises de courant (système de fusibles pour fiches à fusibles BS)

1	Généralités	276
1.1	Domaine d'application	276
2	Termes et définitions	276
3	Conditions de fonctionnement en service	276
4	Classification	276
5	Caractéristiques des fusibles	276
5.2	Tension assignée	276
5.3.1	Courant assigné de l'élément de remplacement	278
5.3.2	Courant assigné de l'ensemble porteur	278
5.5	Puissance dissipée assignée d'un élément de remplacement et puissance dissipée acceptable assignée pour un ensemble-porteur	278
5.6.1	Caractéristiques temps-courant, zones temps-courant et courbes de surcharge	278

5.6.2	Courants et temps conventionnels	278
5.6.3	Balises	278
5.7.2	Pouvoir de coupure minimal	280
6	Marquages	280
7	Conditions normales d'établissement.....	280
7.1.7	Construction de l'élément de remplacement.....	280
7.1.4	Non-interchangeabilité.....	280
7.3	Echauffement, puissance dissipée de l'élément de remplacement et puissance dissipée acceptable pour l'ensemble porteur.....	280
7.7	Caractéristiques I^2t	280
7.7.1	Valeurs I^2t de préarc	280
7.9	Protection contre les chocs électriques	282
8	Essais	282
8.1.4	Disposition d'essai de l'élément de remplacement	282
8.1.5	Essais des éléments de remplacement	282
8.2.5	Résultats à obtenir	286
8.3	Vérification des limites d'échauffement et de la puissance dissipée.....	286
8.3.1	Disposition du fusible	286
8.3.4	Méthode d'essai	286
8.3.5	Résultats à obtenir	286
8.4	Vérification du fonctionnement.....	286
8.4.1	Disposition du fusible.....	286
8.5	Vérification du pouvoir de coupure.....	288
8.5.1	Disposition du fusible	288
8.5.2	Caractéristiques du circuit d'essai.....	288
8.5.4	Etalonnage du circuit d'essai.....	290
8.5.5	Méthode d'essai	290
8.5.8	Résultats à obtenir.....	290
8.7	Vérification des caractéristiques I^2t et de sélectivité en cas de surintensité.....	290
8.7.3	Vérification de la conformité pour les éléments de remplacement à 0,01 s.....	290
8.10	Vérification de la non-détérioration des contacts	290
8.11.1	Résistance mécanique.....	290
Annexe B (informative) (pour tous les systèmes de fusibles) – Méthode alternative pour les essais N° 1 et N° 2 du Tableau 20 de la CEI 60269-1.....		304
Annexe C (informative) Recommandations pour les développements futurs de fusibles (pour tous les systèmes de fusibles)		308
Figure 101 – Zones temps-courant pour éléments de remplacement «gG»		70
Figure 102 – Zones temps-courant pour éléments de remplacement «gG»		72
Figure 103 – Zone temps-courant pour éléments de remplacement «gG» 13 A		74
Figure 104 – Eléments de remplacement conventionnels d'essai selon 8.3 et 8.9.1.1		76
Figure 105 – Dispositifs d'essai pour éléments de remplacement.....		78
Figure 106 – Dispositifs d'essai pour élément de remplacement		80
Figure 107 – Montage d'essai pour socles conformément au 8.9.1.2.....		82
Figure 108 – Exemple de clé dynamométrique conforme à 8.9.2.....		84

Figure 109 – Points de mesure pour la chute de tension (B, C) ou l'échauffement (A, D)	86
Figure 110 – Élément de remplacement, type D. Tailles DO1-DO3	88
Figure 111 – Élément de remplacement, type D. Tailles DII-DIV	90
Figure 112 – Porte-fusible, type D. Tailles DO1-DO3	94
Figure 113 – Porte-fusibles, type D. Tailles DII-DIII	96
Figure 114 – Porte-fusible, type D. Taille DIV	98
Figure 115 – Filetages Edison pour les fusibles de type D; dimensions limites.....	100
Figure 116 – Calibres pour le filetage Edison des fusibles de type D, pour anneaux de calibrage passant pour porte-fusible à capots vissés	102
Figure 117 – Calibres pour filetage Edison, fusibles de type D, calibres passant et non passant pour capots vissés des socles	104
Figure 118 – Socle, type D. Taille DO1-DO3.....	108
Figure 119 – Socle, type D. Taille DII-DIV	110
Figure 120 – Socle, type D pour des bagues de calibrage à insérer de force. Taille DII-DIII	114
Figure 121 – Élément de calibrage et clé, type D. Tailles DO1-DO3.....	118
Figure 122 – Éléments de calibrage et clé, type D. Tailles DII-DIV	120
Figure 123 – Élément de calibrage et clé, type D pour des bagues de calibrage à insérer de force. Tailles DII-DIII	124
Figure 124 – Filetage Whitworth W 3/16 pour anneaux de calibrage vissés et socles correspondants des tailles DII et DIII	128
Figure 125 – Calibres C 17 pour la concentricité des socles	130
Figure 201 – Élément de remplacement.....	166
Figure 202 – Élément de remplacement conventionnel d'essai.....	168
Figure 203 – Socle d'essai et embouts pour la mesure pour la chute de tension et la vérification des caractéristiques de fonctionnement des cartouches	170
Figure 204 – Socles, type A et type B.....	174
Figure 205 – Boîtier pour la vérification du fonctionnement des éléments de remplacement avec un socle conventionnel d'essai selon la Figure 203.....	176
Figure 206 – Socle d'essai et embouts pour la vérification du pouvoir de coupure	178
Figure 207 – Calibres pour vérifier le maintien de la cartouche dans le porte-fusible, lors de l'extraction	180
Figure 301 – Détails des éléments de remplacement cylindriques.....	194
Figure 302 – Contours types et dimensions de porte-fusibles et socles pour élément de remplacement cylindriques de tension 240 V	196
Figure 303 – Porte-fusible et socle types pour éléments de remplacement cylindriques de 415 V, de taille IIa et IIb.....	198
Figure 304 – Zones temps-courant pour éléments de remplacement «gG»	200
Figure 305 – Zones temps-courant pour éléments de remplacement «gG»	202
Figure 306 – Socle conventionnel d'essai pour les essais de vérification de la puissance dissipée	204
Figure 307 – Socle conventionnel d'essai pour la vérification du pouvoir de coupure	206
Figure 401 – Élément de remplacement cylindrique, type C	238
Figure 402 – Socle.....	240
Figure 403 – Zones temps-courant.....	242
Figure 404 – Zones temps-courant.....	244

Figure 405 – Socle conventionnel d'essai	246
Figure 406 – Élément de remplacement conventionnel d'essai.....	248
Figure 407 – Boîtier pour la vérification du fonctionnement des éléments de remplacement.....	248
Figure 501 – Coupe-circuit à broches – Eléments de remplacement	268
Figure 502 – Coupe-circuit à broches – Socle.....	270
Figure 503 – Coupe-circuit à broches – Élément de calibrage 230 V.....	272
Figure 504 – Élément de remplacement standard pour l'essai d'échauffement.....	274
Figure 601 – Dimensions des éléments de remplacement cylindriques (destinés à être utilisés principalement dans les fiches de prises de courant)	294
Figure 602 – Zones temps-courant pour éléments de remplacement «gG».....	296
Figure 603 – Socle conventionnel d'essai	298
Figure 604 – Schéma type du circuit utilisé pour les essais du pouvoir de coupure.....	302
Figure B.1 – Angle d'enclenchement pour l'essai N° 1	306
Tableau 101 – Valeurs maximales de la puissance dissipée.....	34
Tableau 102 – Temps et courant conventionnels pour les éléments de remplacement «gG»	36
Tableau 103 – Balises des durées de préarc spécifiées pour des éléments de remplacement «gG» ayant un courant assigné de 2 A, 4 A, 6 A, 10 A et 35 A.....	36
Tableau 104 – Sections de conducteurs en cuivre rigide (à âmes massives ou câblées) ou flexibles	38
Tableau 105 – Lignes de fuite, distances dans l'air et distances à travers les matériaux de remplissage.....	44
Tableau 106 – Limite d'échauffement des bornes.....	44
Tableau 107 – Valeurs de I^2t de préarc à 0,01 s pour éléments de remplacement «gG»	46
Tableau 108 – Valeurs de I^2t values pour la discrimination avec les disjoncteurs	46
Tableau 109 – Liste des essais des éléments de remplacement	48
Tableau 110 – Liste des essais des socles, porte-fusibles et éléments de calibrage	50
Tableau 111 – Couples de torsion pour l'essai de vérification des limites d'échauffement et de la puissance dissipée	52
Tableau 112 – Essai selon 8.5.5.1	54
Tableau 113 – Courants d'essai et limites de I^2t pour l'essai de vérification de la sélectivité	56
Tableau 114 – Puissance dissipée d'un élément de remplacement conventionnel d'essai aux courants assigné et conventionnel de fusion, y compris les tolérances	58
Tableau 115 – Couple de torsion pour l'essai de la résistance mécanique	66
Tableau 116 – Résistance mécanique du filetage ou du taraudage	66
Tableau 201 – Valeurs maximales de la puissance dissipée assignée et valeurs de la puissance dissipée acceptable assignée.....	136
Tableau 202 – Courants et temps conventionnels pour les éléments de remplacement «gG»	138
Tableau 203 – Balises des temps de préarc spécifiés pour les éléments de remplacement «gG» de courant assigné inférieur à 16 A	138
Tableau 204 – Valeurs maximales du pouvoir de coupure assigné.....	138
Tableau 205 – Section nominale des conducteurs en cuivre que les bornes doivent accepter	140

Tableau 206 – Lignes de fuite et distances dans l'air	144
Tableau 207 – Limite d'échauffement des bornes	144
Tableau 208 – Valeurs de I^2t de préarc à 0,01 s pour éléments de remplacement «gG» ...	146
Tableau 209 – Liste des essais des éléments de remplacement	148
Tableau 210 – Liste des essais des ensembles porteurs et nombre d'ensembles porteurs à essayer	148
Tableau 211 – Diamètre de la partie filetée ou taraudée et couples de torsion à appliquer	150
Tableau 212 – Données concernant le choix et le réglage du socle d'essai.....	152
Tableau 213 – Données concernant le réglage du socle d'essai.....	152
Tableau 214 – Marteau et hauteur de chute pour l'essai de vérification de la résistance aux chocs	160
Tableau 215 – Couple de torsion à appliquer au porte-fusible d'essai.....	162
Tableau 216 – Résistance mécanique du filetage ou du taraudage	164
Tableau 301 – Courants et temps conventionnels pour les éléments de remplacement «gG»	184
Tableau 302 – Limite d'échauffement des bornes	188
Tableau 303 – Résistance mécanique du filetage ou du taraudage	192
Tableau 401 – Courants assignés, tailles et couleurs des indicateurs de fusion (s'il en existe) des éléments de remplacement.....	212
Tableau 402 – Courants assignés des ensembles porteurs.....	212
Tableau 403 – Valeurs maximales de la puissance dissipée assignée des éléments de remplacement.....	212
Tableau 404 – Puissance dissipée acceptable assignée pour un ensemble porteur	214
Tableau 405 – Temps et courants conventionnels pour éléments de remplacement de $I_n < 16A$	214
Tableau 406 – Balises pour les temps de préarc spécifiés d'éléments de remplacement «gG» de courant assigné inférieur à 16 A.....	216
Tableau 407 – Valeurs maximales du pouvoir de coupure assigné.....	216
Tableau 408 – Section des conducteurs.....	216
Tableau 409 – Lignes de fuite et distances dans l'air	220
Tableau 410 – Limite d'échauffement des bornes	220
Tableau 411 – Valeurs minimales de I^2t de préarc à 0,01 s	220
Tableau 412 – Valeurs maximales de I^2t de fonctionnement à 0,01 s.....	222
Tableau 413 – Liste des essais complets des ensembles porteurs et nombre d'ensembles porteurs à essayer.....	222
Tableau 414 – Pression des contacts du socle d'essai.....	224
Tableau 415 – Couple de torsion à appliquer au porte-fusible à vis.....	224
Tableau 416 – Résistance mécanique du filetage ou du taraudage	230
Tableau 501 – Valeurs maximales de la puissance dissipée assignée	252
Tableau 502 – Temps et courants Conventionnels pour les éléments de remplacement de courant assigné $< 16 A$	252
Tableau 503 – Balises pour les temps de préarc spécifiés d'éléments de remplacement «gG» de courant assigné inférieur à 16 A	254
Tableau 504 – Limite d'échauffement des bornes	258
Tableau 505 – Couples	258

Tableau 506 – Section des conducteurs.....	260
Tableau 507 – Puissance dissipée de l'élément de remplacement conventionnel d'essai.....	260
Tableau 508 – Elément de remplacement conventionnel d'essai.....	262
Tableau 509 – Résistance mécanique du filetage ou du taraudage.....	266
Tableau 601 – Courants et temps conventionnels.....	278
Tableau 602 – Balises de durées de préarc spécifiées pour les éléments de remplacement «gG» destinés à être utilisés dans des fiches de prise de courant.....	278
Tableau 603 – Limite d'échauffement des bornes.....	280
Tableau 604 – Valeurs de I^2t de préarc à 0,01 s pour éléments de remplacement «gG» ...	282
Tableau 605 – Liste des essais des éléments de remplacement.....	284
Tableau 606 – Valeurs pour les essais de vérification du pouvoir de coupure.....	288

Withdrawing

iTech Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

IEC 60269-3:2006

<https://standards.iteh.ai/standards/iec/c9/bfc42-c3b0-44fd-bd44-761e63e808bc/iec-60269-3-2006>