
Norme internationale



7891

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Engins de terrassement — Bords extrêmes de lame — Spécifications des trous

Earth-moving machinery — Dozer end bits — Hole specification

Première édition — 1984-04-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 7891:1984](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/88f88b04-c99e-482c-91ae-6c563014e634/iso-7891-1984)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/88f88b04-c99e-482c-91ae-6c563014e634/iso-7891-1984>

CDU 621.879.33 : 621.882.15

Réf. n° : ISO 7891-1984 (F)

Descripteurs : matériel de terrassement, lame, trou, mise en position, spécification, interchangeabilité.

Prix basé sur 7 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 7891 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 127, *Engins de terrassement*, et a été soumise aux comités membres en mars 1983.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Allemagne, R. F.
Australie
Autriche
Belgique
Bulgarie

Canada
Italie
Japon
Roumanie
Royaume-Uni

ISO 7891:1984

Suède

URSS

USA

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/88f88b04-c99e-482c-91ac-6c563014744c/iso-7891-1984>

Tchécoslovaquie

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Brésil
Pologne

Engins de terrassement — Bords extrêmes de lame — Spécifications des trous

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les exigences minimales en ce qui concerne le positionnement des trous des boulons de montage, les formes et les dimensions des trous pour le montage des boulons sur les bords extrêmes de lame des engins de terrassement, en prenant en compte le problème de l'interchangeabilité.

2 Références

ISO 6747, *Engins de terrassement — Tracteurs — Terminologie.*

ISO 7129, *Engins de terrassement — Tracteurs à lames, niveleuses, décapeuses — Bords coupants — Formes principales et dimensions de base.*

La présente Norme internationale s'applique aux lames droites, aux lames formant un angle (lames biaisées), aux lames en U et aux lames en demi-U.

3 Définition

bord extrême : Bord des deux côtés de la partie coupante d'une lame (voir figure 1).

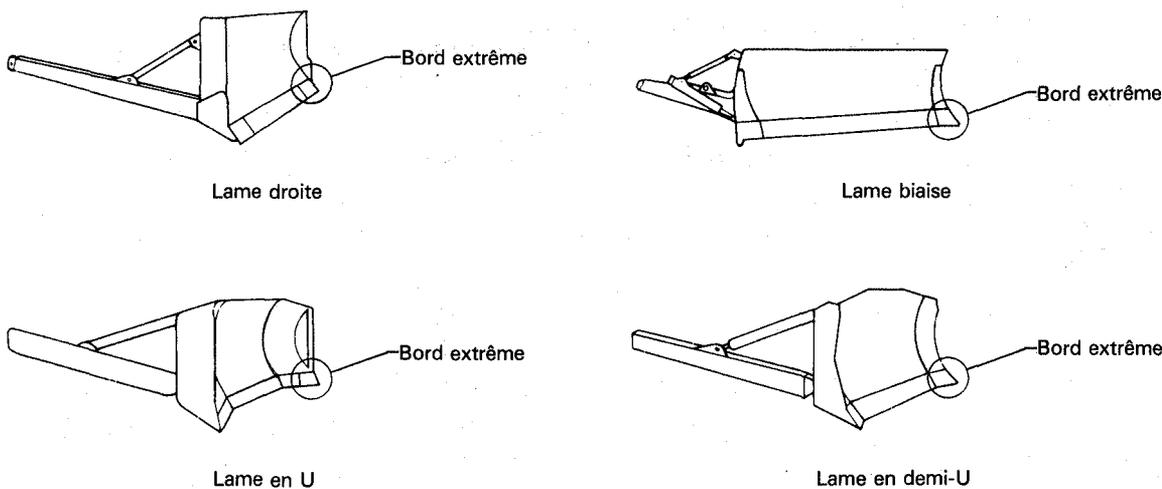


Figure 1 — Bords extrêmes de lame

4 Positionnement des trous sur les bords extrêmes

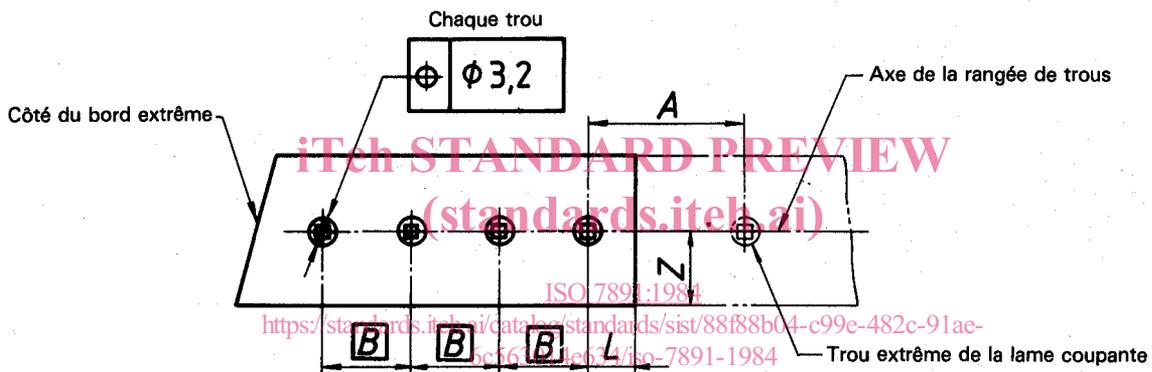
4.1 Le positionnement des trous sur les bords extrêmes d'une lame doit être tel qu'indiqué aux figures 2, 3 et 4.

4.2 Chaque fraisure de trou doit être située à l'intérieur d'un cercle de 3,2 mm de diamètre.

4.3 Remarques relatives aux figures 2, 3 et 4 :

- a) Chaque illustration montre un bord extrême droit, mais ne précise pas la forme du bord extrême.
- b) Différentes formes de bord d'extrémité peuvent être utilisées pour s'adapter sur différents types de lames (lame droite, lame en demi-U, etc.).
- c) La présente Norme internationale contient à la fois des dimensions entières et partielles, du fait que les dimensions largement utilisées jusqu'à présent ont été adoptées.

Dimensions en millimètres

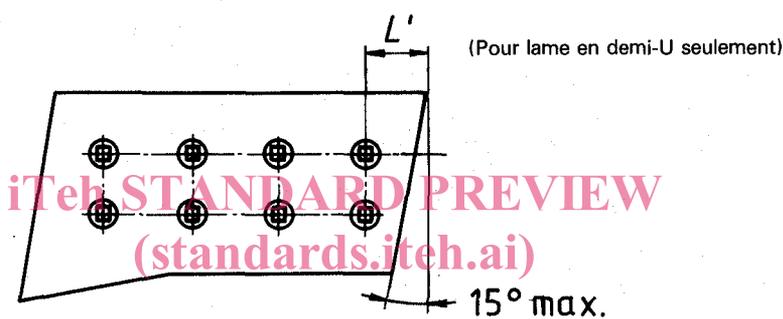
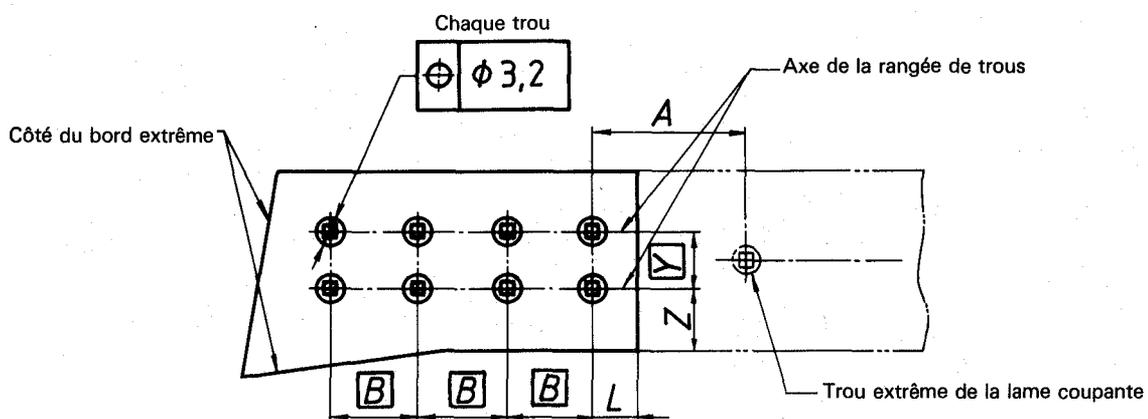


Dimension de référence A	B	Z min.	L
127	70	75	50,8 ⁰ ₋₃
	85		
	101,6		

NOTE — Le trou extérieur peut être omis quand cela est approprié.

Figure 2 — Rangée simple de trous

Dimensions en millimètres

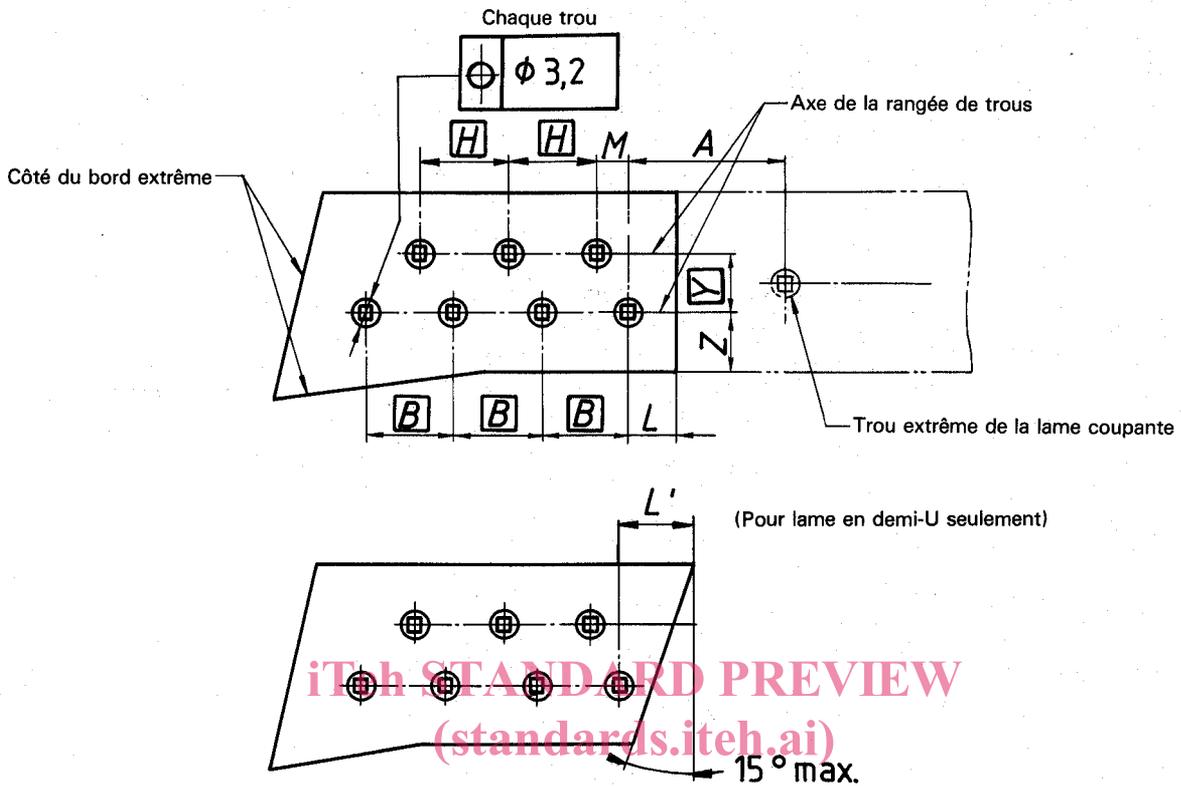


ISO 7891:1984
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/88f88b04-c99e-482c-91ac-6c563014e634/iso-7891-1984>

Dimension de référence A	B	Z min.	Y	L	L'
127	70	50	40	50,8 ⁰ ₋₃	63,5 ⁰ ₋₃
	101,6		63,5		

NOTE — Le trou extérieur peut être omis quand cela est approprié.

Figure 3 — Rangée double de trous — Disposition en ligne



ISO 7891:1984

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/88f88b04-c99e-482c-91ac-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/88f88b04-c99e-482c-91ac-6c563014e634/iso-7891-1984)

[6c563014e634/iso-7891-1984](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/88f88b04-c99e-482c-91ac-6c563014e634/iso-7891-1984)

Dimension de référence <i>A</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>Z</i> min.	<i>Y</i>	<i>L</i>	<i>L'</i>	<i>M</i>
152,4	70	101,6	50	75	$76,2 \begin{smallmatrix} 0 \\ -3 \end{smallmatrix}$	$88,9 \begin{smallmatrix} 0 \\ -3 \end{smallmatrix}$	35
	76,2			82,6			0
	85	45		42,5			
	101,6	92,1		50,8			
	105	80		0			

NOTE — Le trou extérieur peut être omis quand cela est approprié.

Figure 4 — Rangée double de trous — Disposition en quinconce

5 Trous pour les boulons de montage

Voir l'ISO 7129 en ce qui concerne les formes et les dimensions des trous pour les boulons de montage.

Annexe

Spécifications des trous sur les bords extrêmes de lame pour les bords coupants ayant un espacement des trous de 140 mm

A.1 Domaine d'application

La présente annexe s'applique aux bords extrêmes de lame utilisés avec des lames coupantes ayant des espacements de trous de boulons de montage de 140 mm.

A.2 Positionnement des trous sur les bords extrêmes

A.2.1 Le positionnement des trous sur les bords extrêmes d'une lame doit être tel qu'indiqué aux figures 5, 6 et 7.

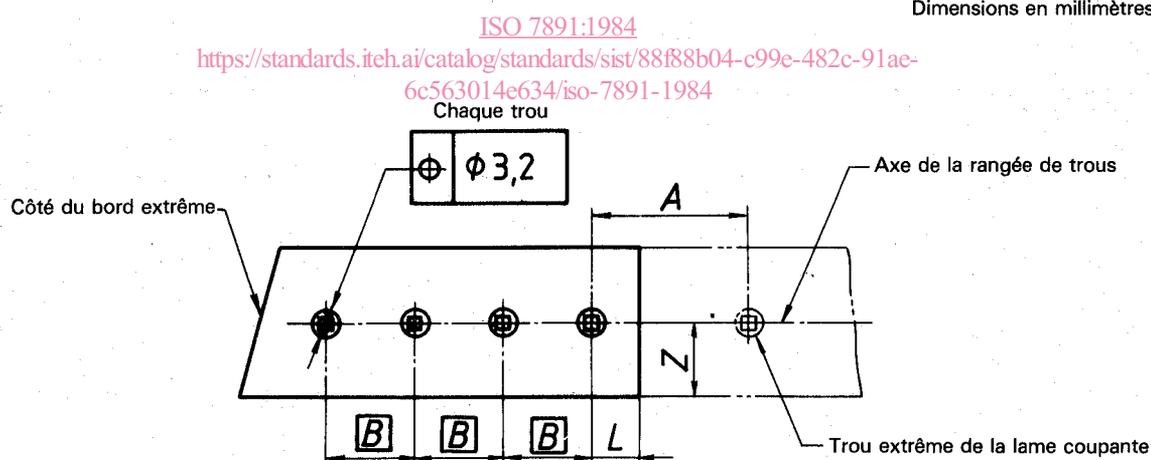
A.2.2 Chaque fraisure de trou doit être située à l'intérieur d'un cercle de 3,2 mm de diamètre.

A.2.3 Remarques relatives aux figures 5, 6 et 7 :

- Chaque illustration montre un bord extrême droit, mais ne précise pas la forme du bord extrême.
- Différentes formes de bord d'extrémité peuvent être utilisées pour s'adapter sur différents types de lames (lame droite, lame en demi-U, etc.).

iTeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Dimensions en millimètres

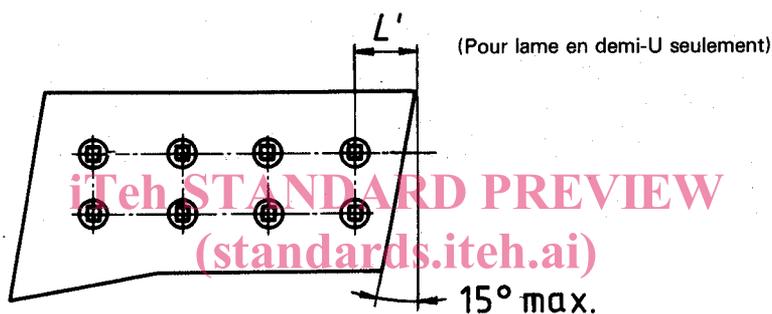
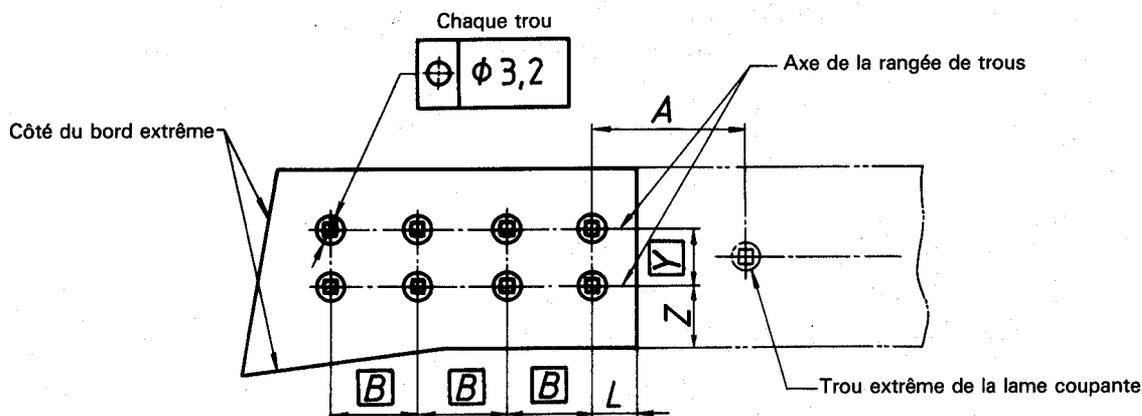


Dimension de référence <i>A</i>	<i>B</i>	<i>Z</i> min.	<i>L</i>
140	70	75	70 ⁰ ₋₃
	140		

NOTE — Le trou extérieur peut être omis quand cela est approprié.

Figure 5 — Rangée simple de trous

Dimensions en millimètres



ISO 7891:1984
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/88f88b04-c99e-482c-91ac-6c563014c634/iso-7891-1984>

Dimension de référence <i>A</i>	<i>B</i>	<i>Z</i> min.	<i>Y</i>	<i>L</i>	<i>L'</i>
140	70	50	70	70 ₋₀ ⁵	88,9 ₋₀ ⁵
			80		
			100		
	140		70		
			80		
			100		

NOTE — Le trou extérieur peut être omis quand cela est approprié.

Figure 6 — Rangée double de trous — Disposition en ligne