

---

# Norme internationale



# 8009/4

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Diaphragmes contraceptifs réutilisables en caoutchouc — Partie 4 : Absence de défauts visibles

*Reusable rubber contraceptive diaphragms — Part 4 : Freedom from visible defects*

Première édition — 1985-12-15

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 8009-4:1985](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a3a9f7c5-3877-45d4-93a2-421e3fe559ab/iso-8009-4-1985)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a3a9f7c5-3877-45d4-93a2-421e3fe559ab/iso-8009-4-1985>

---

CDU 615.477.86

Réf. n° : ISO 8009/4-1985 (F)

Descripteurs : contrôle des naissances, contraceptif, diaphragme contraceptif, essai, détection, défaut.

Prix basé sur 3 pages

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

**iTeh STANDARD PREVIEW**

La Norme internationale ISO 8009/4 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 157, *Contraceptifs mécaniques*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

# Diaphragmes contraceptifs réutilisables en caoutchouc — Partie 4 : Absence de défauts visibles

## 1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 8009 spécifie deux méthodes possibles de détermination des défauts visibles des diaphragmes contraceptifs réutilisables en caoutchouc. Les méthodes sont d'égale valeur.

## 2 Principe

Examen visuel du bourrelet et ensuite du dôme distendu du diaphragme.

## 3 Appareillage

### 3.1 Appareillage pour l'inspection au-dessus d'une lampe

Un cylindre transparent ayant une source lumineuse à l'intérieur. Le cylindre ne doit pas être trop chauffé par la source lumineuse, ce qui affecterait le caoutchouc constitutif du diaphragme. La figure 1 illustre un exemple d'appareillage convenable.

### 3.2 Appareillage pour l'inspection par gonflement

Un appareillage qui tient bien en place le bourrelet du diaphragme et maintient le dôme en position distendue. La figure 2 illustre un exemple d'appareillage convenable.

## 4 Mode opératoire

### 4.1 Inspection au-dessus d'une lampe

Contrôler le bourrelet et étirer ensuite le diaphragme sur le cylindre en verre de sorte que le caoutchouc soit distendu d'environ 75 %. Déplacer le diaphragme sur toute sa surface et le contrôler en vue de détecter tous défauts présents dans le dôme par examen sous vision normale éventuellement corrigée.

### 4.2 Inspection par gonflement

Contrôler le bourrelet et gonfler le diaphragme par insufflation d'air pendant 1 min de sorte que le caoutchouc soit distendu d'environ 75 % puis étudier le diaphragme ainsi distendu en vue de détecter tous défauts présents dans le dôme par examen sous vision normale éventuellement corrigée.

## 5 Procès-verbal d'essai

Le procès-verbal d'essai doit contenir les indications suivantes :

- a) identification de l'échantillon;
- b) méthode d'essai retenue;
- c) nombre d'échantillons essayés;
- d) nombre de diaphragmes présentant le ou les défauts visibles suivants : trou dans le dôme, ressort non recouvert, ressort cassé, étiquetage illisible, petites taches dans le dôme (y compris les bords), déformation, particules prises dans la masse, surface collante et tous autres défauts susceptibles d'affecter le bon fonctionnement du diaphragme;
- e) date de l'essai.

Dimensions en millimètres

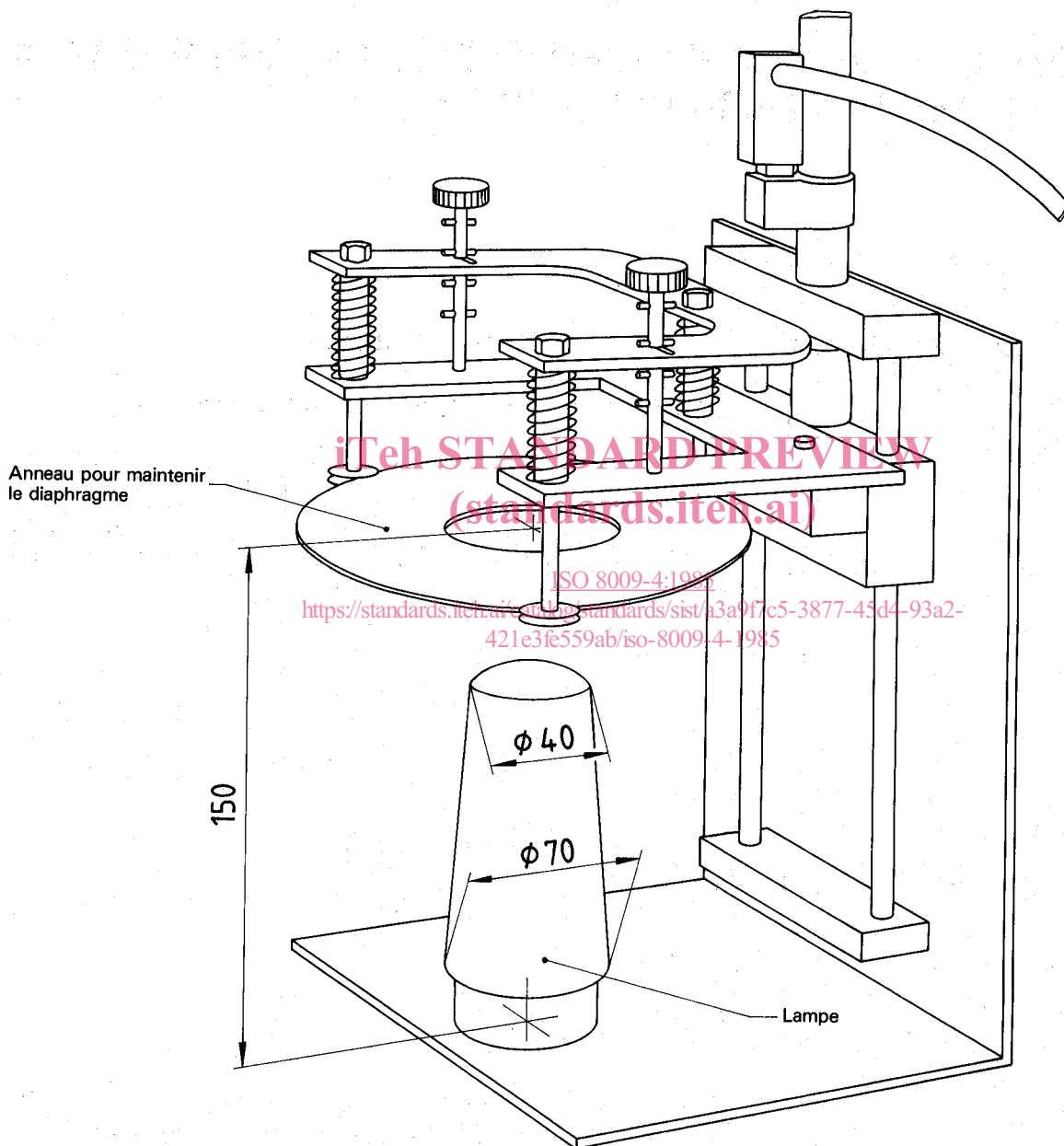


Figure 1 — Exemple d'appareillage satisfaisant pour l'inspection au-dessus d'une lampe

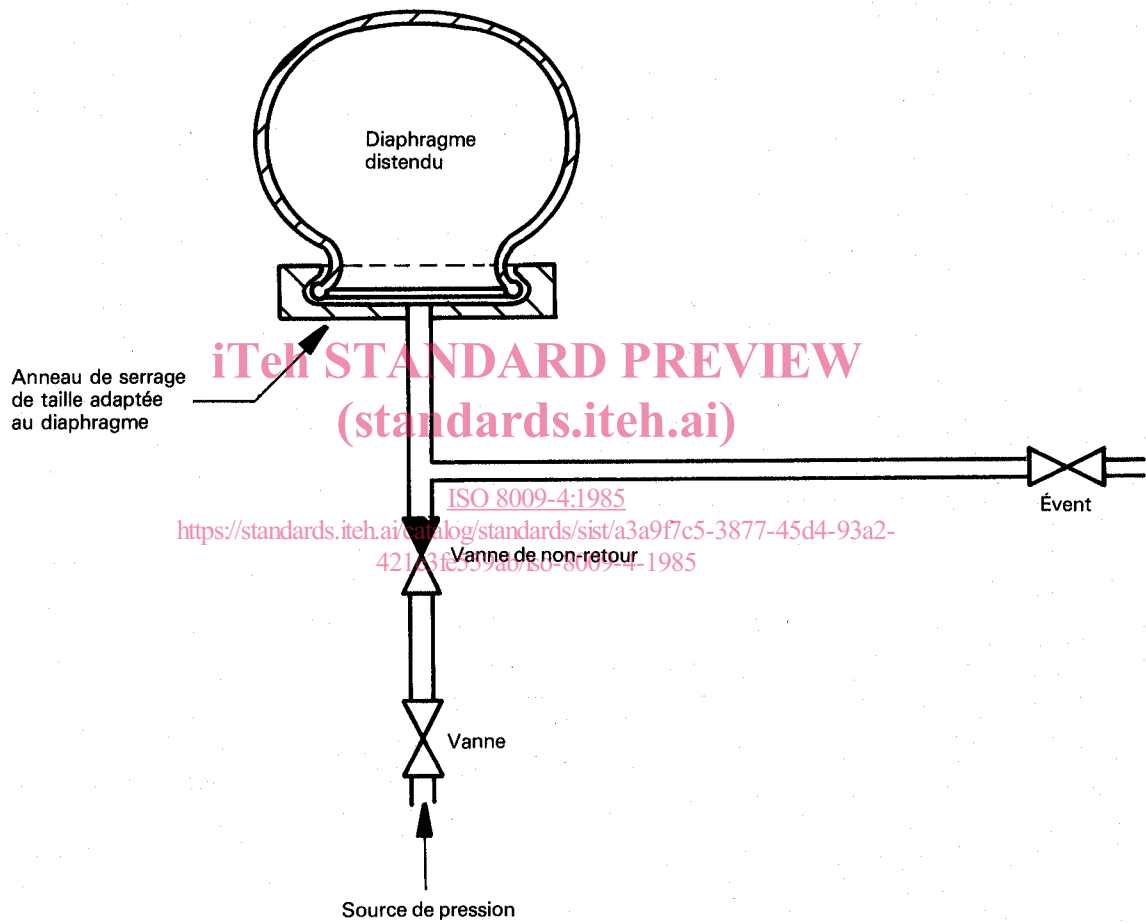


Figure 2 — Exemple d'appareillage satisfaisant pour l'inspection par gonflement