

Norme internationale



8009/5

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## Diaphragmes contraceptifs réutilisables en caoutchouc — Partie 5 : Détermination des propriétés de résistance à la traction

*Reusable rubber contraceptive diaphragms — Part 5 : Determination of tensile properties*

Première édition — 1985-09-15

**ITeH STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

ISO 8009-5:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e480b1e-d11c-4d63-9224-1ad02832f369/iso-8009-5-1985>

CDU 615.477.86 : 620.172

Réf. n° : ISO 8009/5-1985 (F)

Descripteurs : contrôle des naissances, contraceptif, diaphragme contraceptif, essai, détermination, propriété tensorielle.

Prix basé sur 2 pages

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8009/5 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 157, *Contraceptifs mécaniques*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

# Diaphragmes contraceptifs réutilisables en caoutchouc — Partie 5 : Détermination des propriétés de résistance à la traction

## 1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 8009 spécifie une méthode de détermination des propriétés de résistance à la traction du dôme des diaphragmes contraceptifs réutilisables en caoutchouc.

## 2 Référence

ISO 8009/3, *Diaphragmes contraceptifs réutilisables en caoutchouc — Partie 3 : Détermination de l'épaisseur du dôme.*

## 3 Principe

Découpage d'une éprouvette à partir du dôme d'un diaphragme et étirage jusqu'à rupture. Mesurage de la résistance à la traction et de l'allongement à la rupture.

## 4 Appareillage

**4.1 Dispositif de coupe** circulaire ayant une circonférence interne de  $100 \pm 0,5$  mm et une épaisseur radiale de  $2 \pm 0,02$  mm.

**4.2 Comparateur à cadran**, tel que spécifié dans l'ISO 8009/3.

**4.3 Machine d'essai de traction**, permettant d'exercer une force transversale suffisamment constante et satisfaisant aux exigences suivantes :

- une gamme de forces de 0 à 50 N;
- des porte-échantillons en forme de rouleaux; le diamètre des rouleaux devrait être d'environ 15 mm;
- une vitesse de séparation des rouleaux de  $8,5 \pm 0,8$  mm/s ( $500 \pm 50$  mm/min).

## 5 Préparation de l'éprouvette

À partir d'un dôme, découper une éprouvette à l'aide du dispositif de coupe circulaire (4.1).

L'éprouvette doit être obtenue par découpage, en une seule fois avec la presse. Seules les éprouvettes qui ont été complètement séparées du premier coup doivent être utilisées.

## 6 Mode opératoire

**6.1** Mesurer l'épaisseur de l'éprouvette à 0,01 mm près conformément à l'ISO 8009/3.

**6.2** Placer l'éprouvette sur les rouleaux et l'étirer jusqu'à rupture.

**6.3** Au moment de la rupture, mesurer la force à 0,1 N près et la distance de séparation (entre les axes des rouleaux) au millimètre près.

## 7 Expression des résultats

**7.1** La résistance à la traction,  $T$ , exprimée en mégapascals, de chaque éprouvette est donnée par la formule

$$\frac{F}{2 wt}$$

où

$F$  est la charge à la rupture, en newtons;

$w$  est la largeur de l'éprouvette (c'est-à-dire 2 mm);

$t$  est l'épaisseur de l'éprouvette, en millimètres.

Le résultat doit être arrondi au mégapascal près.

7.2 L'allongement à la rupture,  $E$ , exprimé en pourcentage de chaque éprouvette, est donné par la formule

$$\frac{2D + G - C}{C} \times 100$$

où

$C$  est la circonférence interne de l'anneau (c'est-à-dire 100 mm);

$D$  est la distance finale entre les axes des rouleaux, en millimètres;

$G$  est la circonférence du rouleau, en millimètres.

Le résultat doit être arrondi à 10 % près.

## 8 Procès-verbal d'essai

Le procès-verbal d'essai doit contenir les indications suivantes :

- a) identification de l'échantillon;
- b) nombre d'échantillons essayés;
- c) résistance à la traction et allongement à la rupture de chaque éprouvette;
- d) date de l'essai.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 8009-5:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e480b1e-d11c-4d63-9224-1ad02832f369/iso-8009-5-1985>