
Norme internationale



8018

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Bagues de guidage pour moules, à collerette et à collerette avec plot de centrage

Mould guide bushes, headed, and locating guide bushes, headed

Première édition — 1985-08-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8018:1985](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9624406d-82d0-4389-a7fe-d4e17a40dd8f/iso-8018-1985)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9624406d-82d0-4389-a7fe-d4e17a40dd8f/iso-8018-1985>

CDU 621.887.7/8

Réf. n° : ISO 8018-1985 (F)

Descripteurs : outil, moule (récipient), composant, bague, bague de guidage, dimension, désignation.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8018 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

[ISO 8018:1985](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9624406d-82d0-4389-a7fe-d4e17a40dd8f/iso-8018-1985)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9624406d-82d0-4389-a7fe-d4e17a40dd8f/iso-8018-1985>

Bagues de guidage pour moules, à collerette et à collerette avec plot de centrage

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 8018:1985](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9624406d-82d0-4389-a7fe-d4e17a40dd8f/iso-8018-1985)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9624406d-82d0-4389-a7fe-d4e17a40dd8f/iso-8018-1985>

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions et les tolérances, en millimètres, des bagues de guidage à collerette et à collerette avec plot de centrage, destinées à être utilisées dans les moules.

2 Références

ISO 4957, *Aciers à outils*.

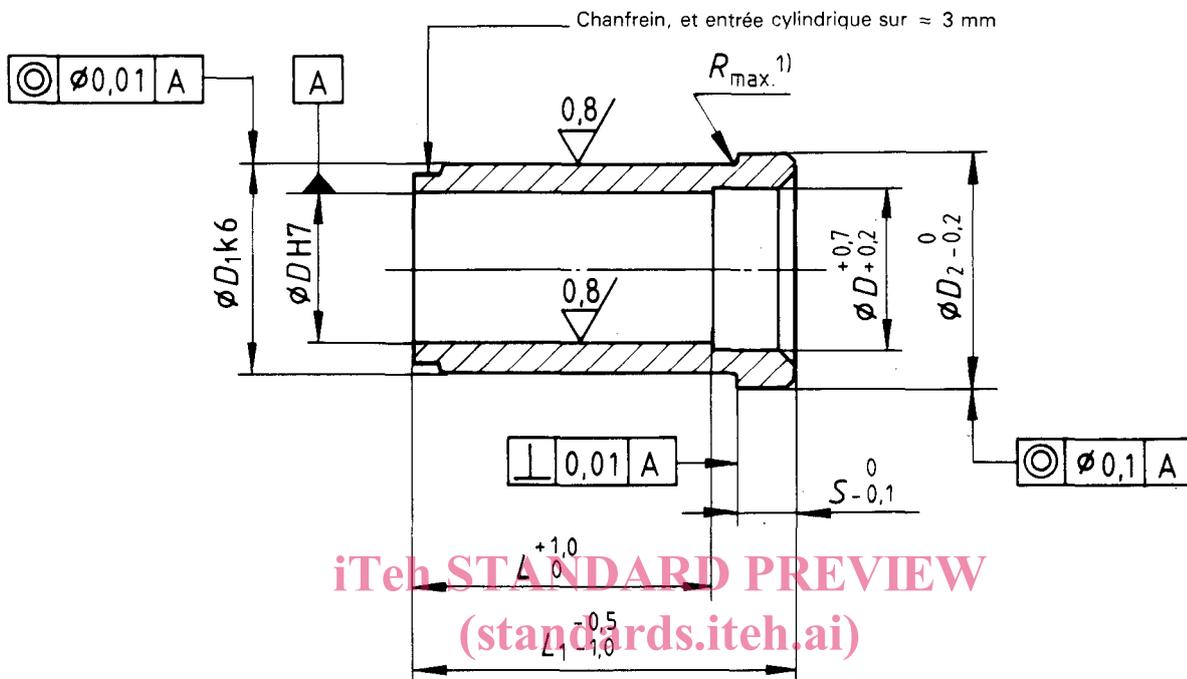
ISO 6753, *Plaques usinées pour outils de presses, moules, montages et fixations — Dimensions nominales*.

ISO 8017, *Colonnes de guidage pour moules, droites et épaulées, et épaulées avec plot de centrage*.

3 Dimensions

3.1 Bague de guidage à collerette – Type A

Valeurs de rugosité de surface en micromètres



ISO 8018:1985

1) $R_{max} = 0,15$

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9624406d-82d0-4389-a7fe-4e17a40dd8f/iso-8018-1985>

NOTE — Ce dessin n'est donné qu'à titre d'exemple.

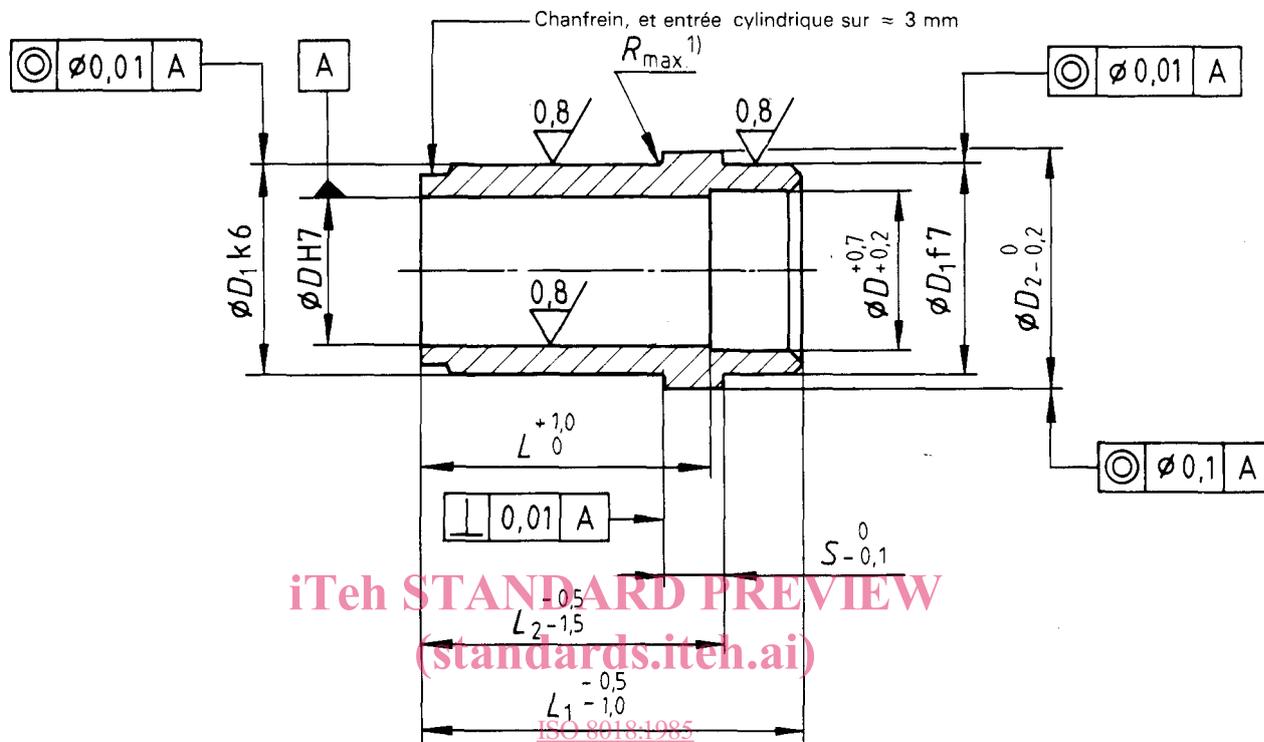
D^*	12	16	20	25	32	40	50
D_1	18	22	28	32	40	50	63
D_2	22	26	32	36	45	56	71
S	4	6	6	6	8	8	8
L_1	L						
16	16	16	16				
20	20	20	20	20			
25	25	25	25	25			
32	32	32	32	32	32		
40	32	40	40	40	40		
50	32	50	50	50	50		
63		63	63	63	63	63	
80		63	80	80	80	80	80
100			80	80	100	100	100
125					100	100	100
160						100	100
200						125	125

* Pour des utilisations exceptionnelles, par exemple afin d'éviter un montage inversé des parties supérieure et inférieure du moule, les diamètres supplémentaires suivants pour D sont recommandés :

11, 15, 19, 24, 30, 38 et 48.

3.2 Bague de guidage à collerette avec plot de centrage – Type B

Valeurs de rugosité de surface en micromètres



1) $R_{max} = 0,1 S$

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9624406d-82d0-4389-a7fe-d4e17a40dd8f/iso-8018-1985>

NOTE — Ce dessin n'est donné qu'à titre d'exemple.

D^*	12	16	20	25	32	40	50
D_1	18	22	28	32	40	50	63
D_2	22	26	32	36	45	56	71
S	4	6	6	6	8	8	8
L_1	L_2		L				
20	16	20	25	25	25		
25	20	25	32	32	32		
32	25	32	40	40	40		
40	32	32	40	40	40	50	
50	40	32	40	40	40	50	
60	50	40	40	40	40	50	
71	63		40	40	40	50	
90	80		50	50	63	63	
112	100			63	63	63	80
				63	80	80	100
132	125			63	80	80	100
170	160						100
210	200						125

* Pour des utilisations exceptionnelles, par exemple afin d'éviter un montage inversé des parties supérieure et inférieure du moule, les diamètres supplémentaires suivants pour D sont recommandés:

11, 15, 19, 24, 30, 38 et 48.

4 Désignation

Une bague de guidage conforme à la présente Norme internationale doit être désignée par

- a) la référence de la présente Norme internationale;
- b) le type de la bague de guidage (A ou B);
- c) son diamètre intérieur (D);
- d) sa longueur (L).

Exemples de désignation:

Bague de guidage ISO 8018 - A 12 × 20

Bague de guidage ISO 8018 - B 12 × 20

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8018:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9624406d-82d0-4389-a7fe-d4e17a40dd8f/iso-8018-1985>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8018:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9624406d-82d0-4389-a7fe-d4e17a40dd8f/iso-8018-1985>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8018:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9624406d-82d0-4389-a7fe-d4e17a40dd8f/iso-8018-1985>