
**Véhicules routiers — Connexions rapides
à languette plate —**

Partie 1:
Languettes pour raccordements unipolaires

*Road vehicles — Flat, quick-connect terminations —
Part 1: Tabs for single pole connections*



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8092-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 22, *Véhicules routiers*.

L'ISO 8092 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Véhicules routiers — Connexions rapides à languette plate*:

- *Partie 1: Languettes pour raccordements unipolaires*
- *Partie 2: Essais et exigences de performance des connexions pour raccordements unipolaires*

L'annexe A de la présente partie de l'ISO 8092 est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1989

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Véhicules routiers — Connexions rapides à languette plate —

Partie 1:

Languettes pour raccordements unipolaires

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 8092 prescrit les caractéristiques dimensionnelles et géométriques, ainsi que le matériau de base et le traitement de surface, des languettes pour raccordements électriques unipolaires de véhicules routiers, logeables dans des clips tels que ceux donnés en exemples dans l'annexe A.

La présente partie de l'ISO 8092 est applicable aux connexions rapides à languette plate pour raccordements unipolaires, utilisées pour raccorder l'équipement électrique au faisceau électrique de bord et/ou connecter des conducteurs du réseau électrique de bord des véhicules routiers sous une tension nominale de 6 V, 12 V ou 24 V.

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 8092. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur cette partie de l'ISO 8092 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 8092-2: 1988, *Véhicules routiers — Connexions rapides à languette plate — Partie 2: Essais et exigences de performance des connexions pour raccordements unipolaires.*

3 Définitions

3.1 connexion rapide à languette: Raccordement électrique comportant une languette et un clip pouvant être rapidement accouplés et désaccouplés sans utiliser d'outil.

3.2 languette: Partie de la connexion rapide qui, insérée dans le clip, forme une liaison électrique.

3.3 clip: Partie femelle de la connexion rapide qui reçoit la languette pour former une liaison électrique.

3.4 dispositif de verrouillage: Trou pratiqué sur la languette pour recevoir une saillie du clip, assurant ainsi le verrouillage des parties accouplées.

NOTE — Pour les languettes sans trou, il est nécessaire de prévoir des moyens de retenue supplémentaires des parties accouplées.

4 Spécifications dimensionnelles

Les languettes doivent être conformes aux caractéristiques dimensionnelles indiquées à la figure 1 et dans le tableau 1.

NOTE — Les détails non spécifiés sont laissés au choix du fabricant.

5 Matériau de base et traitement de surface

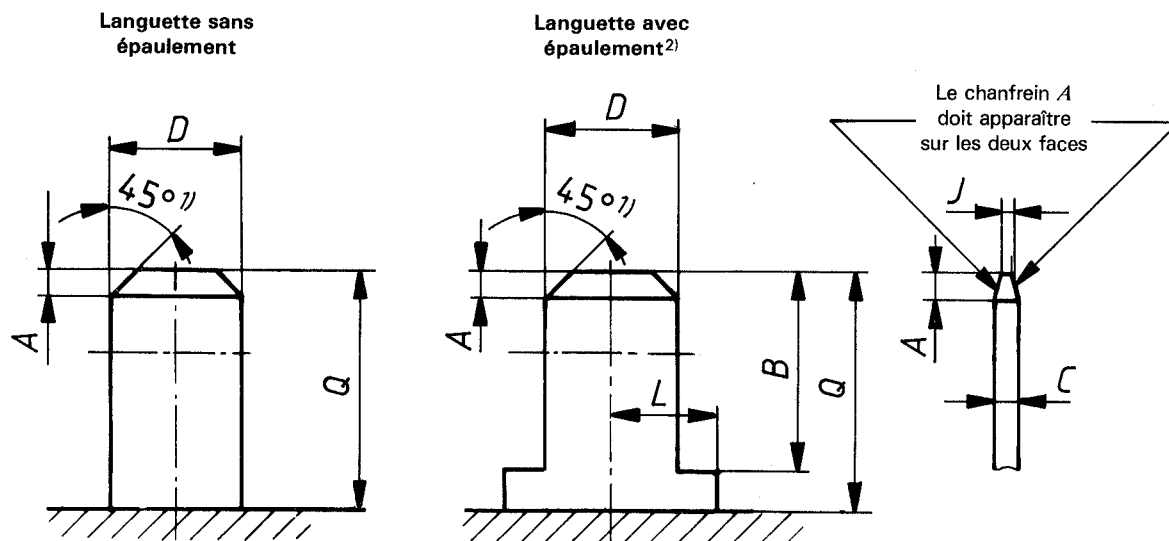
Le matériau de base et le traitement de surface doivent être tels que les languettes satisfassent aux exigences de performances mécaniques et électriques spécifiées dans l'ISO 8092-2.

6 Marquage

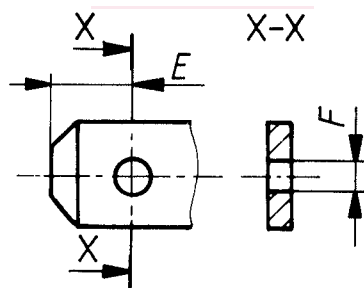
Dans la mesure du possible, les languettes doivent porter l'information suivante, marquée de manière claire et indélébile:

Marque d'origine (nom ou marque commerciale du fabricant)

NOTE — Ce marquage est également applicable aux clips.



Dimensions complémentaires pour languette avec trou



1) Le chanfrein $A \times 45^\circ$ peut ne pas être rectiligne, mais il ne doit pas être concave dans les limites indiquées; il peut aussi être le rayon correspondant à A.

2) La languette à un épaulement est une variante en option.

Figure 1 — Dimensions des languettes

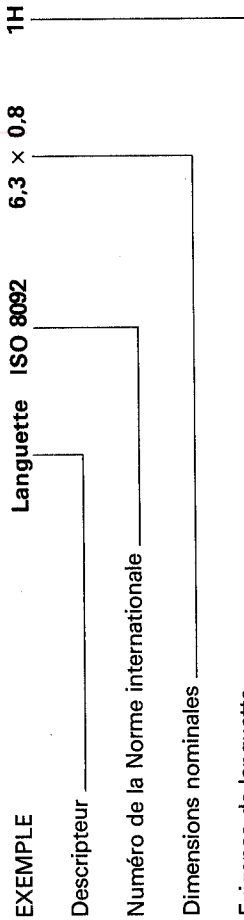
Tableau 1 — Dimensions des languettes

Dimensions nominales	D		C		B		Q		A		J		L		E avec trou		F	
	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.
2,8 × 0,5 ¹⁾ 0,8	2,9	2,7	0,54	0,47	7,3	7	—	8,1	0,6	0,3	0,3	0,1	2,3	1,8	1,3	1,3	1,1	
			0,84	0,77							0,5	0,3						
4,8 × 0,5 ¹⁾ 0,8	4,9	4,7	0,54	0,47	6,5	6,2	—	8	0,9	0,6	0,3	0,1	3,5	3,4	3	1,5	1,3	
			0,84	0,77							0,5	0,3						
6,3 × 0,8	6,4	6,2	0,84	0,77	8,1	7,8	—	10,1	1	0,5	0,3	4,7	4,7	4	2	1,6		
9,5 × 1,2	9,6	9,4	1,23	1,17	12,5	12	—	14,5	1,3	0,7	0,5	6,5	5,5	4,5	2	1,7		

1) Épaisseur de languette non recommandée.

7 Désignation

Les languettes conformes à l'ISO 8092 doivent être désignées de la manière indiquée dans l'exemple ci-dessous.



1^{er} caractère:

- 1 = languette à un épaulement
- 2 = languette à deux épaulements
- 0 = languette sans épaulement

2^e caractère:

- H = languette avec trou
- N = languette sans trou

Annexe A (informative)

Exemples de réalisations types de clips unipolaires

La présente annexe donne des exemples de réalisations types de clips unipolaires et en fixe les dimensions de référence. Tous autres principes satisfaisant aux exigences de l'ISO 8092-2 sont admis.

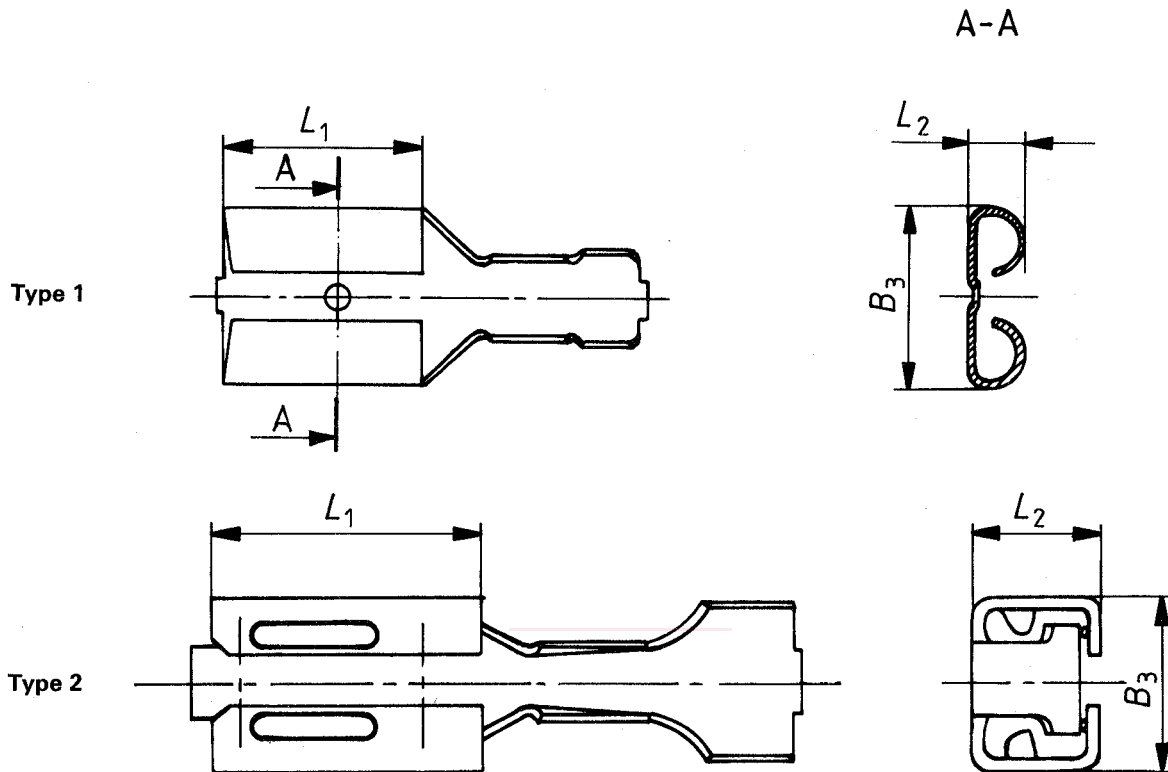


Figure A.1 – Réalisations types de clips unipolaires

Tableau A.1 – Dimensions de référence de clips unipolaires
Dimensions en millimètres

Dimension nominale	Type	L_1	L_2	B_3
2,8	1	6,4	2,2	3,8
	2	8,9	4,6	3,9
4,8	1	6,4	2,5	5,8
	2	8,9	4,2	5,6
6,3	1	7,8	3,2	7,7
	2	8,9	4,2	7,2
9,5	1	12	3,8	11
	2	—	—	—

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8092-1:1989

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/427210e6-3f28-422d-a02a-cecedfaca3ee/iso-8092-1-1989>