
Norme internationale



8094

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Courroies transporteuses à câbles d'acier — Essai d'adhérence du revêtement à la couche de câbles

Steel cord conveyor belts — Adhesion strength test of the cover to the core layer

Première édition — 1984-12-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8094:1984](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/735b24fa-e2e4-4dea-85e6-bebe2c7780c4/iso-8094-1984>

CDU 621.867.2 : 620.179.4

Réf. n° : ISO 8094-1984 (F)

Descripteurs : courroie transporteuse, essai, essai d'adhérence, détermination, force adhésive.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8094 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*.

[ISO 8094:1984](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/735b24fa-e2e4-4dea-85e6-bebe2c7780c4/iso-8094-1984>

Courroies transporteuses à câbles d'acier — Essai d'adhérence du revêtement à la couche de câbles

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode pour déterminer l'adhérence du revêtement à la couche de câbles.

Elle est applicable exclusivement aux courroies transporteuses à câbles d'acier.

largeur : 25 mm min. et contenant au moins deux câbles de chaîne

épaisseur : celle de la courroie

b) Courroies avec trame métallique

longueur (dans le sens des câbles de trame) : 150 mm min.

2 Références

ISO 36, *Caoutchouc vulcanisé — Détermination de l'adhérence aux textiles.*¹⁾

ISO 471, *Caoutchouc — Températures, humidités et durées normales pour le conditionnement et l'essai des éprouvettes.*

ISO 6133, *Caoutchouc et plastiques — Analyse des tracés multi-pics obtenus lors des déterminations de la résistance au déchirement et de la force d'adhérence.*

largeur : 25 ± 0,5 mm

épaisseur : celle de la courroie

Découper les éprouvettes dans le sens longitudinal de la courroie, ou transversal selon le cas, à 50 mm au moins du bord de celle-ci.

À l'aide d'un couteau, découper le revêtement de caoutchouc de chaque côté de l'éprouvette le long des câbles sur une longueur suffisante pour assurer un bon accrochage dans les mâchoires de la machine d'essai.

3 Principe de l'essai

Mesurage de la force requise pour séparer par décollement le revêtement de la couche de câbles.

4 Appareillage

Machine de traction avec mâchoires, en conformité avec l'appareillage décrit dans l'ISO 36.

5 Éprouvettes

Prélever six éprouvettes de dimensions suivantes :

a) Courroies sans trame avec ou sans renfort textile

longueur (dans le sens longitudinal de la courroie) : 150 mm min.

6 Mode opératoire

6.1 Réaliser l'essai selon l'ISO 36, au plus tôt cinq jours après la fabrication de la courroie.

Sauf spécification contraire mentionnée dans le procès-verbal d'essai, effectuer les essais à 23 ± 2 °C et 50 ± 5 % d'humidité relative.

6.2 Placer d'abord le revêtement supérieur des trois premières éprouvettes dans une mâchoire de la machine d'essai et la couche de câbles (mais sans le revêtement inférieur) dans l'autre mâchoire.

6.3 Mettre en route la machine d'essai, la vitesse d'écartement des mâchoires étant maintenue constante et égale à 100 ± 10 mm/min.

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO/R 36-1969.)

6.4 Enregistrer les variations de la force.

6.5 Placer ensuite le revêtement inférieur des trois éprouvettes restantes dans une mâchoire de la machine d'essai et la couche de câbles dans l'autre, et répéter l'essai conformément à 6.3 et 6.4.

6.6 Procéder à trois essais.

6.7 Si l'adhérence du revêtement à la couche de câbles est supérieure à la résistance à la déchirure de la couche de câbles, noter la force maximale enregistrée ainsi que la façon dont se produit la déchirure.

7 Expression des résultats

7.1 À partir de l'enregistrement des variations de la force de décollement, déterminer la force médiane \bar{F} selon l'ISO 6133.

7.2 Pour chaque essai, la force d'adhérence du revêtement à la couche de câbles T , exprimée en newtons par millimètre, est calculée selon la relation :

$$T = \frac{\bar{F}}{b}$$

où

b est la largeur de l'éprouvette exprimée en millimètres.

7.3 Calculer séparément la moyenne arithmétique pour le revêtement supérieur et le revêtement inférieur selon :

$$\bar{T} = \frac{T_1 + T_2 + T_3}{3}$$

7.4 Arrondir les valeurs T et les valeurs moyennes \bar{T} à 0,1 N/mm.

8 Procès-verbal d'essai

Le procès-verbal d'essai doit contenir les indications suivantes :

- la référence de la présente Norme internationale;
- l'identification de la courroie essayée;
- la largeur des éprouvettes;
- la force d'adhérence du revêtement supérieur et celle du revêtement inférieur à la couche de câbles selon le chapitre 7;
- tout détail opératoire non décrit dans la présente Norme internationale ou considéré comme facultatif, ainsi que tout incident susceptible d'avoir agi sur les résultats.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8094:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/735b24fa-e2e4-4dea-85e6-bebe2c7780c4/iso-8094-1984>