
Norme internationale



8113

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Réipients en verre — Résistance à la charge verticale — Méthode d'essai

Glass containers — Resistance to vertical load — Test method

Première édition — 1985-07-15

IT-EN STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8113:1985](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4e7aeb75-12fd-43f5-887f-a0d593dc4089/iso-8113-1985)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4e7aeb75-12fd-43f5-887f-a0d593dc4089/iso-8113-1985>

CDU 621.798.147 : 666.171 : 620.173

Réf. n° : ISO 8113-1985 (F)

Descripteurs : réipient, emballage en verre, essai, essai de compression, essai non destructif, essai destructif, détermination, charge.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8113 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 63, *Réceptifs en verre*.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 8113:1985
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4e7aeb75-12fd-43f5-887f-a0d593dc4089/iso-8113-1985>

Récipients en verre — Résistance à la charge verticale — Méthode d'essai

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode de contrôle et de détermination de la résistance des récipients en verre à la force externe dans la direction de l'axe. Les essais « passés » sont destinés spécialement aux récipients dont la résistance est spécifiée.

2 Échantillonnage

L'essai doit être effectué sur un nombre prédéterminé de récipients.

Les récipients utilisés pour l'essai ne doivent pas avoir été soumis à un autre essai mécanique ou thermique qui aurait pu altérer leur résistance à la charge verticale.

3 Appareillage

3.1 Presse, ou autre appareil convenable, possédant les caractéristiques suivantes :

- l'appareil doit être capable de développer la force nécessaire et de l'indiquer à l'aide d'un index ou par enregistrement, avec une précision d'au moins 2,5 % ;
- l'appareil doit être composé de deux plateaux de pression horizontaux, en acier. Le plateau supérieur doit pouvoir s'aligner de lui-même et le plateau inférieur doit être pourvu de marques de centrage sur sa surface ;
- l'appareil doit être équipé d'un couvercle de protection, ou bien chaque type de récipient soumis à essai doit être pourvu d'un couvercle cylindrique suffisamment solide, approprié à sa hauteur qui doit être légèrement inférieure à celle de l'échantillon pour essai.

3.2 Tampons amortisseurs, par exemple du carton ou plusieurs feuilles de papier, pour empêcher le contact entre le verre et le métal sous charge.

4 Mode opératoire

4.1 La température de l'échantillon ne doit pas être différente de plus de 5 °C de la température ambiante.

4.2 Fermer le récipient à essayer, si cela est spécifié pour l'essai.

4.3 Le plateau inférieur de la presse (3.1) doit être nettoyé, en particulier de toute particule de verre. Placer un tampon amortisseur (3.2) de base, avec le récipient d'essai posé dessus, au centre du plateau inférieur. L'axe du récipient doit être aligné avec celui de l'appareil.

4.4 Protéger le récipient en utilisant le couvercle protecteur et, en même temps, placer la fermeture correspondante sur la surface d'obturation de la bague du récipient. Le récipient d'essai doit être recouvert d'un tampon amortisseur similaire à celui qui a été placé sous lui, à moins que la fermeture ne soit utilisée.

NOTES

1 L'utilisation des fermetures correspondantes est spécialement appropriée dans les cas où les fermetures métalliques avec une couche d'obturation sont utilisées. Dans de tels cas, les fermetures à vis et à baïonnette doivent être fermées à la main.

2 En cas d'utilisation de papier ou d'une fermeture, de nouveaux tampons amortisseurs supérieur et inférieur doivent toujours être utilisés pour l'essai de chaque récipient.

4.5 La vitesse d'approche ou le taux moyen d'accroissement de la force doit être constant(e) et doit être noté(e).

4.6 Utiliser l'une des procédures d'essai suivantes, selon le type et le but de l'essai :

a) Essai passé

Accroître la force appliquée jusqu'à la valeur spécifiée. Quand cette valeur est atteinte, les plateaux doivent être retirés. Après avoir soumis à l'essai le nombre prédéterminé de récipients, l'essai est terminé.

b) Essai progressif-total

Accroître la force appliquée progressivement jusqu'à cassure du récipient. L'essai doit être appliqué à tous les récipients de la série soumise à l'essai.

5 Procès-verbal d'essai

Le procès-verbal d'essai doit contenir les indications suivantes :

- a) la référence de la présente Norme internationale ;
- b) une description et la capacité de l'appareil, ainsi que les conditions d'essai conformément à 4.3 ;
- c) une description et le nombre des récipients dans l'échantillon soumis à l'essai, ainsi que la méthode d'échantillonnage ;
- d) la mention des tampons amortisseurs supérieur et inférieur utilisés, ou de la fermeture si celle-ci est utilisée ;

e) la vitesse d'approche ou le taux moyen d'accroissement de la force ;

f) les résultats d'essai, selon le type et le but de l'essai :

- 1) pour l'essai passé, conformément à 4.6 a) :
 - la force (charge) atteinte,
 - le nombre de récipients qui n'ont pas résisté à l'essai ;
- 2) pour l'essai progressif-total, conformément à 4.6 b) :
 - la force, exprimée en kilonewtons, nécessaire pour briser chaque récipient,
 - la valeur moyenne de ces valeurs, \bar{x} ,
 - l'écart-type s .

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8113:1985](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4e7aeb75-12fd-43f5-887f-a0d593dc4089/iso-8113-1985)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4e7aeb75-12fd-43f5-887f-a0d593dc4089/iso-8113-1985>