
Norme internationale



8116/3

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Matériel pour l'industrie textile — Ensembles pour enroulement — Partie 3: Ensembles de tissage — Terminologie et dimensions principales

Textile machinery and accessories — Beams for winding — Part 3: Weaver's beams — Terminology and main dimensions

Première édition — 1986-12-01

CDU 677.053.728.5

Réf. n° : ISO 8116/3-1986 (F)

Descripteurs : matériel textile, ensouple, dimension, désignation.

Prix basé sur 3 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8116/3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe*.

Bien qu'il s'agisse d'une première édition de l'ISO 8116/3 la présente Norme internationale est une révision technique mineure de l'ISO 5241-1978 qu'elle annule et remplace.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Matériel pour l'industrie textile — Ensouples pour enroulement —

Partie 3: Ensouples de tissage — Terminologie et dimensions principales

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 8116 définit les termes de base et fixe les dimensions principales et variations de forme et de position des ensouples de tissage, utilisées aussi bien lors de la préparation au tissage que lors du tissage lui-même.

2 Références

ISO 109, *Matériel pour l'industrie textile — Largeurs de tissage des machines à tisser.*

ISO 286, *Système ISO de tolérances et d'ajustements.*¹⁾

ISO 2013, *Matériel pour l'industrie textile — Ensouples — Méthode de mesurage des variations de forme et de position.*

ISO 6175, *Matériel pour l'industrie textile — Profils recommandés pour les filetages des ensouples de tissage.*

ISO 8116/1, *Matériel pour l'industrie textile — Ensouples pour enroulement — Partie 1: Vocabulaire.*

ISO 8116/2, *Matériel pour l'industrie textile — Ensouples pour enroulement — Partie 2: Ensouples d'ourdissoirs — Terminologie et dimensions principales.*

ISO 8116/4, *Matériel pour l'industrie textile — Ensouples pour enroulement — Partie 4: Classes de qualité pour les joues d'ensouples de tissage, d'ourdissoirs et sectionnelles.*

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO/R 286-1962.)

3 Terminologie et dimensions principales

- d_1 = diamètre des joues

d_2 = diamètre extérieur du fût

d_3 = diamètre du tourillon

l_1 = longueur du fût y compris les flasques des embouts

l_2 = distance collet à collet
- l_3 = longueur du tourillon (collet inclus)

l_4 = distance collet à collet (relative à l'exécution avec embouts à trou carré)

l_5 = longueur de l'épaule

w = largeur du collet

Dimensions en millimètres

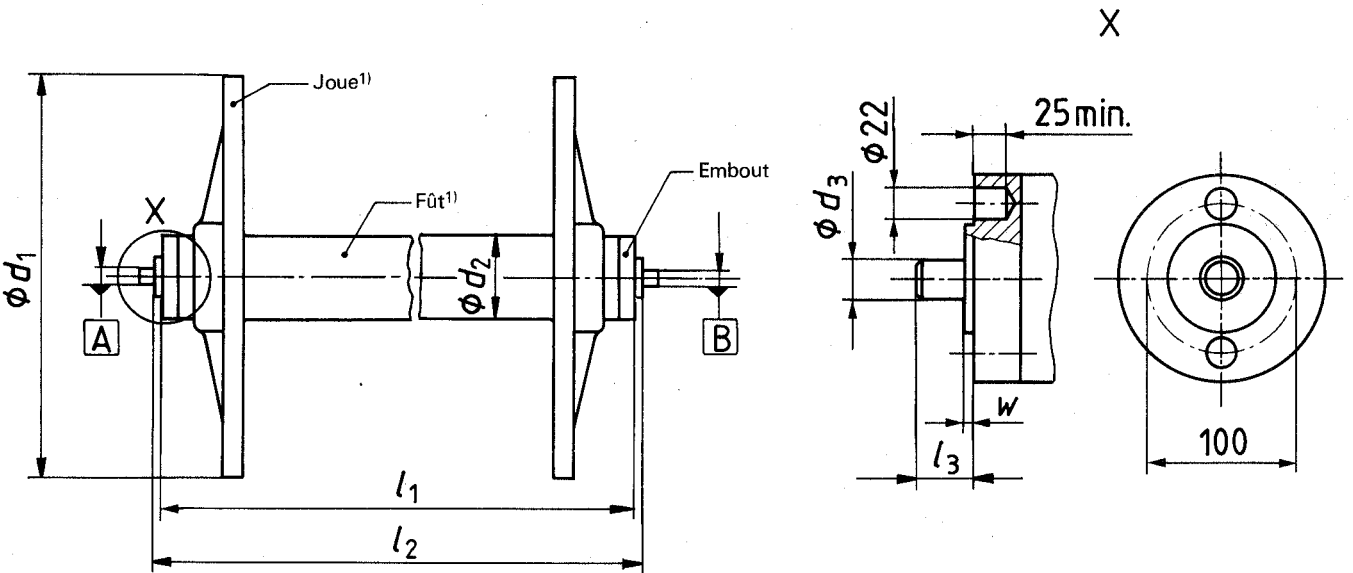


Figure 1 — Ensouple de tissage avec tourillons — Type A

Dimensions en millimètres

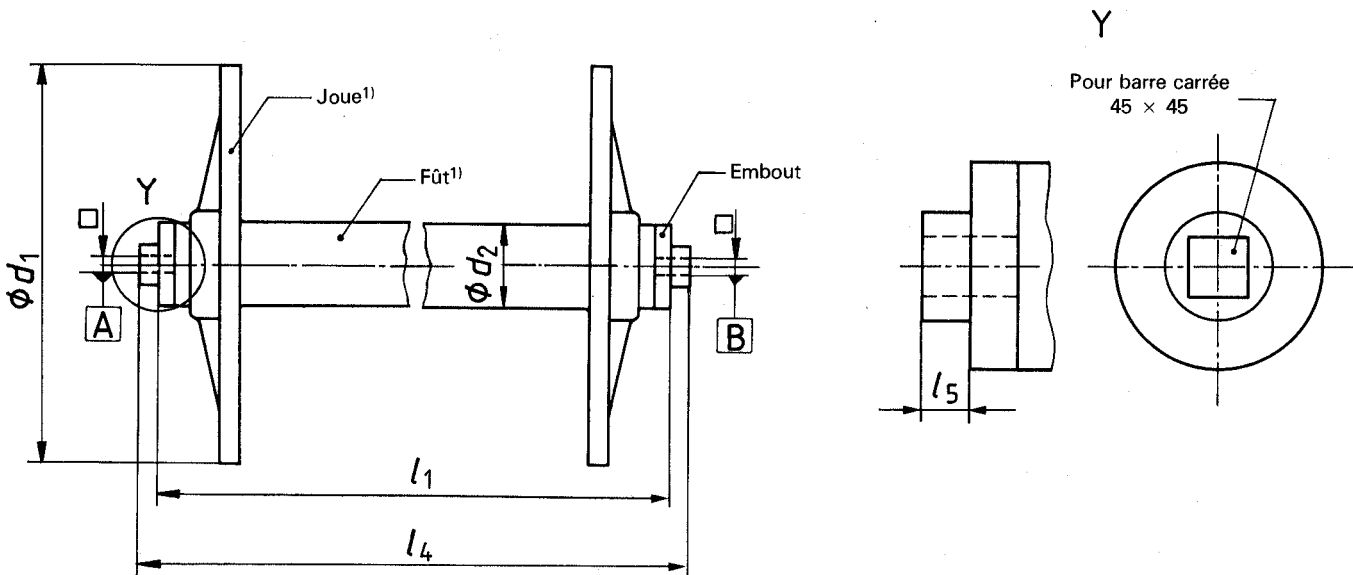


Figure 2 — Ensouple de tissage avec embouts à trou carré — Type B

¹) Fixation des joues sur le fût, voir ISO 6175.