Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8117 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

ITEH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e7c0ca8-d86a-4ba4-b65f-3896536054d1/iso-8117-1986>

Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter — Diamètres nominaux des machines à tricoter circulaires

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les diamètres nominaux des métiers à tricoter circulaires et donne les désignations numériques correspondantes.

Elle s'applique aux métiers à tricoter circulaires de petits et de grands diamètres et aux métiers à tricoter à fontures horizontales (dits à «mailleuses»); elle ne s'applique pas aux métiers à tricoter à mécanisme «Jacquard».

2 Références

ISO 7839, *Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter — Classification et vocabulaire.*

ISO 8188, *Matériel pour l'industrie textile — Écartements entre aiguilles de métiers à tricoter.*¹⁾

3 Diamètres nominaux et désignation numérique

Le tableau ci-après donne les diamètres nominaux en millimètres et la désignation numérique correspondante à utiliser pour indiquer la dimension de la machine.

Tableau

Métiers à tricoter circulaires			
Petit diamètre nominal	Désignation	Grand diamètre nominal	Désignation
57	2 1/4	178	7
64	2 1/2	190	7 1/2
70	2 3/4	203	8
76	3	229	9
83	3 1/4	254	10
89	3 1/2	279	11
95	3 3/4	305	12
102	4	330	13
108	4 1/4	356	14
114	4 1/2	381	15
121	4 3/4	406	16
127	5	432	17
133	5 1/4	457	18
140	5 1/2	483	19
146	5 3/4	508	20
152	6	(533)	(21)
165	6 1/2	559	22
		(584)	(23)
		610	24
		660	26
		711	28
		762	30
		(787)	(31)
		813	32
		(838)	(33)
		864	34
		914	36
		965	38
		1 016	40

NOTE — Les valeurs données entre parenthèses doivent être évitées autant que possible.

1) Actuellement au stade de projet.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8117:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee7ccca8-d86a-4ba4-b65f-38965360c4dd/iso-8117-1986>