

---

Norme internationale



8121

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter — Caractéristiques des plaques d'identification

*Textile machinery — Knitting machines — Nameplate information*

Première édition — 1986-12-01

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 8121:1986](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/61b99f5-8ef8-4586-9748-b5de890d9f4f/iso-8121-1986>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8121 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

# Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter — Caractéristiques des plaques d'identification

## 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fournit l'information minimale qui doit être donnée par les plaques d'identification des machines à tricoter et spécifie la disposition de cette information.

L'annexe est donnée seulement pour information et ne fait pas partie intégrante de la présente Norme internationale.

- jauge, *E*, conformément à l'ISO 8188;
- nombre d'aiguilles par fonture.

## 4 Présentation des caractéristiques

Les caractéristiques à indiquer sur les plaques d'identification des machines à tricoter doivent être présentées comme suit.

## 2 Références

ISO 8117, *Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter — Diamètres nominaux des machines à tricoter circulaires.*

ISO 8188, *Matériel pour l'industrie textile — Écartement entre aiguilles de métiers à tricoter.*

ISO 8121:1986  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/61b99f5-8ef8-4586-9748-b5de890d9f4f/iso-8121-1986>

### 4.1 Pour les machines à tricoter rectilignes

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Type : ...                   | Machine n° ...   |
| Largeur nominale :<br>... mm | Écartement, <i>t</i> : ... mm<br>(Jauge, <i>E</i> : ...) |

## 3 Caractéristiques à spécifier sur les plaques d'identification

Les plaques d'identification des machines à tricoter doivent spécifier les caractéristiques minimales suivantes :

- type de machine;
- numéro de la machine;
- largeur nominale de la machine à tricoter rectiligne<sup>1)</sup>;
- diamètre nominal de la machine à tricoter circulaire conformément à l'ISO 8117;
- écartement, *t*, entre aiguilles conformément à l'ISO 8188;

### 4.2 Pour les machines à tricoter circulaires

|  |  |
|--|--|
| Type : ...                                 | Machine n° ...   |
| Diamètre nominal/Désignation<br>... mm/... | Écartement, <i>t</i> : ... mm<br>(Jauge, <i>E</i> : ...) |
| Nombre d'aiguilles : ...                   |  |

NOTE — Des exemples concrets de plaque d'identification sont donnés dans l'annexe.

1) La valeur antérieure équivalente en inches peut être donnée entre parenthèses.

## Annexe

### Exemples concrets de plaque d'identification

(Cette annexe ne fait pas partie intégrante de la norme.)

#### A.1 Plaque d'identification d'une machine à tricoter rectiligne

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Type : ABC                     | Machine n° 1234567                             |
| Largeur nominale :<br>2 000 mm | Écartement, $t$ : 2,54 mm<br>(Jauge, $E$ : 10) |

#### A.2 Plaque d'identification d'une machine à tricoter circulaire

|   |  |
|---|--|
| Type : zxy                                | Machine n° 7654321                             |
| Diamètre nominal/Désignation<br>762 mm/30 | Écartement, $t$ : 1,41 mm<br>(Jauge, $E$ : 18) |
| Nombre d'aiguilles : 1 680 × 1            |  |

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/61b9915-8e18-4586-9748-b5de890d9f4f/iso-8121-1986>

#### A.3 Plaque d'identification d'une machine à tricoter circulaire double face

|   |  |
|---|--|
| Type : zxy                                | Machine n° 7654321                             |
| Diamètre nominal/Désignation<br>762 mm/30 | Écartement, $t$ : 1,41 mm<br>(Jauge, $E$ : 18) |
| Nombre d'aiguilles : 1 680 × 2            |  |