

NORME INTERNATIONALE

ISO
8122

Première édition
1988-04-01



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter — Nombre d'aiguilles pour les machines à tricoter circulaires de grand diamètre nominal

iTeh STANDARD PREVIEW

*Textile machinery — Knitting machines — Number of needles for circular knitting machines
of large nominal diameter* **(standards.iteh.ai)**

ISO 8122:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/467359de-8e3e-45dd-a011-5b90a1e4622f/iso-8122-1988>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8122 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72.
Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter — Nombre d'aiguilles pour les machines à tricoter circulaires de grand diamètre nominal

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe le nombre usuel d'aiguilles pour machines à tricoter circulaires de grand diamètre nominal, à simple fonture, double fonture et à mailles cueillies et retournées, en fonction de l'écartement entre aiguilles ou de la jauge E et du diamètre nominal de la machine à tricoter; elle peut servir de document de base à la comparaison des étoffes tricotées sur ces machines.

NOTE — La classification et le vocabulaire des machines à tricoter sont établis dans l'ISO 7839.

b) 24, pour les machines dont le diamètre nominal est supérieur à 508 mm.

Les variations du nombre théorique d'aiguilles ne doivent pas excéder $+\frac{3}{9}$ dans le cas a) et $+\frac{6}{18}$ dans le cas b).

NOTE — Le nombre usuel (arrondi) est donc un multiple de 12 ou 24 et se situe dans l'intervalle de tolérance fixée pour le nombre théorique, c'est-à-dire $+\frac{3}{9}$ ou $+\frac{6}{18}$.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/467359de-8e3e-45dd-a011-1321988122>

2 Références

ISO 7839, *Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter — Classification et vocabulaire.*

ISO 8117, *Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter — Diamètres nominaux des machines à tricoter circulaires.*

ISO 8188, *Matériel pour l'industrie textile — Écartements entre aiguilles de métiers à tricoter.*

3 Nombre d'aiguilles

3.1 Généralités

Les désignations numériques correspondant aux diamètres nominaux des machines à tricoter circulaires et les écartements entre aiguilles sont spécifiés dans l'ISO 8117 et l'ISO 8188.

Pour déterminer le nombre usuel, N_u (nombre arrondi), d'aiguilles pour machines à tricoter circulaires de grand diamètre nominal à partir du nombre théorique N_t d'aiguilles, prendre comme diviseur

a) 12, pour les machines dont le diamètre nominal est inférieur ou égal à 508 mm, et

3.2 Calcul

Le nombre théorique, N_t , d'aiguilles est obtenu à l'aide de la formule suivante:

$$N_t = d_c \pi E$$

où

N_t est le nombre théorique d'aiguilles;

$$\pi = 3,141\,592\,7;$$

d_c est la désignation du diamètre nominal de la machine à tricoter;

E est la jauge.

Le nombre usuel, N_u , d'aiguilles tel qu'indiqué dans le tableau est un nombre arrondi conformément aux exigences de 3.1.

Exemple:

Le nombre théorique d'aiguilles pour une machine à tricoter de désignation $d_c = 18$ (c'est-à-dire équivalent à un diamètre nominal de 457 mm) et de jauge $E = 24$ est

$$N_t = 18 \times 3,141\,592\,7 \times 24 = 1\,357,168$$

Le nombre usuel d'aiguilles se trouve donc dans l'intervalle 1 348,168 à 1 360,168 (c'est-à-dire 1 357,168 $+\frac{3}{9}$) et il est, dans ce cas, de 1 356 (diviseur 12).

Tableau

Écartement entre aiguilles <i>r</i> mm	Jauge <i>E</i>	Grand diamètre nominal, mm (désignation, <i>d_c</i>)																												
		178 (7)	190 (7,5)	203 (8)	229 (9)	254 (10)	279 (11)	305 (12)	330 (13)	356 (14)	381 (15)	406 (16)	432 (17)	457 (18)	483 (19)	508 (20)	533 (21)	559 (22)	584 (23)	610 (24)	660 (26)	711 (28)	762 (30)	787 (31)	813 (32)	838 (33)	864 (34)	914 (36)	965 (38)	1 016 (40)
		Nombre usuel d'aiguilles, <i>N_u</i>																												
0,508	50	1 092	1 176	1 260	1 416	1 572	1 728	1 884	2 040	2 196	2 352	2 508	2 664	2 820	2 988	3 144	3 288	3 456	3 600	3 768	4 080	4 392	4 704	4 872	5 016	5 184	5 328	5 640	5 952	6 288
0,529	48	1 056	1 128	1 200	1 356	1 500	1 656	1 812	1 956	2 112	2 256	2 412	2 556	2 712	2 868	3 012	3 168	3 312	3 456	3 624	3 912	4 224	4 512	4 680	4 824	4 968	5 112	5 424	5 736	6 024
0,552	46	1 008	1 080	1 152	1 296	1 440	1 584	1 728	1 872	2 016	2 160	2 304	2 460	2 604	2 748	2 892	3 024	3 168	3 312	3 456	3 744	4 032	4 320	4 464	4 608	4 752	4 896	5 208	5 496	5 784
0,577	44	960	1 032	1 104	1 236	1 380	1 524	1 656	1 800	1 932	2 076	2 208	2 352	2 484	2 628	2 760	2 904	3 024	3 168	3 312	3 600	3 864	4 152	4 272	4 416	4 560	4 704	4 968	5 256	5 520
0,605	42	924	984	1 056	1 188	1 320	1 452	1 584	1 716	1 848	1 980	2 112	2 244	2 376	2 508	2 640	2 760	2 904	3 024	3 168	3 432	3 696	3 960	4 080	4 224	4 344	4 488	4 752	5 016	5 280
0,635	40	876	936	1 008	1 128	1 260	1 380	1 500	1 632	1 752	1 884	2 004	2 136	2 256	2 388	2 508	2 640	2 760	2 880	3 000	3 264	3 504	3 768	3 888	4 008	4 152	4 272	4 512	4 776	5 016
0,668	38	828	888	948	1 068	1 188	1 308	1 428	1 548	1 668	1 788	1 908	2 028	2 148	2 268	2 388	2 496	2 616	2 736	2 856	3 096	3 336	3 576	3 696	3 816	3 936	4 056	4 296	4 536	4 776
0,706	36	792	840	900	1 020	1 128	1 236	1 356	1 464	1 584	1 692	1 812	1 920	2 028	2 148	2 256	2 376	2 472	2 592	2 712	2 928	3 168	3 384	3 504	3 624	3 720	3 840	4 056	4 296	4 512
0,747	34	744	804	852	960	1 068	1 176	1 284	1 392	1 488	1 596	1 704	1 812	1 920	2 028	2 136	2 232	2 352	2 448	2 568	2 760	2 976	3 192	3 312	3 408	3 528	3 624	3 840	4 056	4 272
0,794	32	696	756	804	900	1 008	1 104	1 200	1 308	1 404	1 500	1 608	1 704	1 812	1 908	2 004	2 112	2 208	2 304	2 400	2 616	2 808	3 000	3 120	3 216	3 312	3 408	3 624	3 816	4 008
0,847	30	660	708	756	840	936	1 032	1 128	1 224	1 320	1 416	1 500	1 596	1 692	1 788	1 884	1 968	2 064	2 160	2 256	2 448	2 640	2 832	2 928	3 000	3 096	3 192	3 384	3 576	3 768
0,907	28	612	660	696	792	876	960	1 056	1 140	1 224	1 320	1 404	1 488	1 584	1 668	1 752	1 848	1 920	2 016	2 112	2 280	2 448	2 640	2 712	2 808	2 904	2 976	3 168	3 336	3 504
0,977	26	564	612	648	732	816	900	972	1 056	1 140	1 224	1 308	1 392	1 464	1 548	1 632	1 704	1 800	1 872	1 944	2 112	2 280	2 448	2 520	2 616	2 688	2 760	2 928	3 096	3 264
1,058	24	528	564	600	672	756	828	900	972	1 056	1 128	1 200	1 284	1 356	1 428	1 500	1 584	1 656	1 728	1 800	1 944	2 112	2 256	2 328	2 400	2 472	2 568	2 712	2 856	3 000
1,154	22	480	516	552	624	684	756	828	900	960	1 032	1 104	1 176	1 236	1 308	1 380	1 440	1 512	1 584	1 656	1 800	1 920	2 064	2 136	2 208	2 280	2 352	2 472	2 616	2 760
1,210	21	456	492	528	588	660	720	792	852	924	984	1 056	1 116	1 188	1 248	1 320	1 368	1 440	1 512	1 584	1 704	1 848	1 968	2 040	2 112	2 160	2 232	2 376	2 496	2 640
1,270	20	432	468	504	564	624	684	756	816	876	936	1 008	1 068	1 128	1 188	1 260	1 320	1 368	1 440	1 512	1 632	1 752	1 872	1 944	2 016	2 064	2 136	2 256	2 376	2 496
1,337	19	420	444	480	540	600	660	708	768	828	888	948	1 008	1 068	1 128	1 188	1 248	1 296	1 368	1 416	1 536	1 656	1 776	1 848	1 896	1 968	2 016	2 136	2 256	2 376
1,411	18	396	420	444	504	564	624	672	732	792	840	900	960	1 020	1 068	1 128	1 176	1 248	1 296	1 344	1 464	1 584	1 680	1 752	1 800	1 872	1 920	2 040	2 136	2 256
1,588	16	348	372	396	444	504	552	600	648	696	756	804	852	900	948	1 008	1 056	1 104	1 152	1 200	1 296	1 392	1 512	1 560	1 608	1 656	1 704	1 800	1 896	2 016
1,693	15	324	348	372	420	468	516	564	612	660	708	756	804	840	888	936	984	1 032	1 080	1 128	1 224	1 320	1 416	1 464	1 512	1 560	1 608	1 680	1 776	1 872
1,814	14	300	324	348	396	432	480	528	564	612	660	696	744	792	828	876	912	960	1 008	1 056	1 128	1 224	1 320	1 368	1 392	1 440	1 488	1 584	1 656	1 752
2,117	12	264	276	300	336	372	408	444	492	528	564	600	636	672	708	756	792	816	864	888	984	1 056	1 128	1 152	1 200	1 248	1 272	1 344	1 416	1 512
2,309	11	240	252	276	312	348	372	408	444	480	516	552	588	624	660	684	720	744	792	816	888	960	1 032	1 056	1 104	1 128	1 176	1 248	1 296	1 368
2,540	10	216	228	252	276	312	348	372	408	432	468	504	528	564	600	624	648	696	720	744	816	864	936	960	1 008	1 032	1 056	1 128	1 200	1 248
2,822	9	192	204	228	252	276	312	336	360	396	420	444	480	504	540	564	600	624	648	672	720	792	840	864	888	936	960	1 008	1 080	1 128
3,175	8	168	180	204	228	252	276	300	324	348	372	396	420	444	480	504	528	552	576	600	648	696	744	768	792	816	840	888	960	1 008
3,629	7	156	168	180	192	216	240	264	288	300	324	348	372	396	420	432	456	480	504	528	576	600	648	672	696	720	744	792	840	864
4,233	6	132	144	144	168	180	204	228	240	264	276	300	312	336	360	372	384	408	432	456	480	528	552	576	600	624	624	672	720	744
5,080	5	108	120	120	144	156	168	180	204	216	228	252	264	276	300	312	336	336	360	360	408	432	456	480	504	504	528	552	600	624
5,644	4,5	96	108	108	120	144	156	168	180	192	204	228	240	252	264	276	288	312	312	336	360	384	408	432	456	456	480	504	528	552
6,350	4	84	96	96	108	120	132	144	156	168	180	204	216	228	240	252	264	264	288	288	312	336	360	384	408	408	432	456	480	504
7,257	3,5	72	84	84	96	108	120	132	144	156	168	168	180	192	204	216	216	240	240	264	288	312	336	336	336	360	360	384	408	432
8,467	3	60	72	72	84	96	96	108	120	132	144	144	156	168	180	180	192	192	216	216	240	264	288	288	288	312	312	336	360	360
10,160	2,5	48	60	60	72	72	84	96	96	108	120	120	132	144	144	156	168	168	168	192	192	216	240	240	240	264	264	288	288	312
12,700	2	36	48	48	60	60	72	72	84	84	96	96	108	108	120	120	120	144	144	144	168	168	192	192	192	192	216	216	240	240

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8122:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/467359de-8e3e-45dd-a011-5b90a1e4622f/iso-8122-1988>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8122:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/467359de-8e3e-45dd-a011-5b90a1e4622f/iso-8122-1988>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8122:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/467359de-8e3e-45dd-a011-5b90a1e4622f/iso-8122-1988>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8122:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/467359de-8e3e-45dd-a011-5b90a1e4622f/iso-8122-1988>

CDU 677.055.5

Descripteurs : matériel textile, métier à tricoter, aiguille à tricoter, nombre.

Prix basé sur 2 pages
