

NORME INTERNATIONALE

ISO
8122

Première édition
1988-04-01



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter — Nombre d'aiguilles pour les machines à tricoter circulaires de grand diamètre nominal

iTeh STANDARD PREVIEW

*Textile machinery — Knitting machines — Number of needles for circular knitting machines
of large nominal diameter*

(standards.iteh.ai)

ISO 8122:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/467359de-8e3e-45dd-a011-5b90a1e4622f/iso-8122-1988>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8122 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72.
Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter — Nombre d'aiguilles pour les machines à tricoter circulaires de grand diamètre nominal

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe le nombre usuel d'aiguilles pour machines à tricoter circulaires de grand diamètre nominal, à simple fonture, double fonture et à mailles cueillies et retournées, en fonction de l'écartement entre aiguilles ou de la jauge E et du diamètre nominal de la machine à tricoter; elle peut servir de document de base à la comparaison des étoffes tricotées sur ces machines.

NOTE — La classification et le vocabulaire des machines à tricoter sont établis dans l'ISO 7839.

b) 24, pour les machines dont le diamètre nominal est supérieur à 508 mm.

Les variations du nombre théorique d'aiguilles ne doivent pas excéder $-\frac{3}{9}$ dans le cas a) et $+\frac{6}{18}$ dans le cas b).

NOTE — Le nombre usuel (arrondi) est donc un multiple de 12 ou 24 et se situe dans l'intervalle de tolérance fixée pour le nombre théorique, c'est-à-dire $-\frac{3}{9}$ ou $+\frac{6}{18}$.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/467359de-8e3e-45dd-a011->

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/467359de-8e3e-45dd-a011->

2 Références

ISO 7839, *Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter — Classification et vocabulaire.*

ISO 8117, *Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter — Diamètres nominaux des machines à tricoter circulaires.*

ISO 8188, *Matériel pour l'industrie textile — Écartements entre aiguilles de métiers à tricoter.*

3 Nombre d'aiguilles

3.1 Généralités

Les désignations numériques correspondant aux diamètres nominaux des machines à tricoter circulaires et les écartements entre aiguilles sont spécifiés dans l'ISO 8117 et l'ISO 8188.

Pour déterminer le nombre usuel, N_u (nombre arrondi), d'aiguilles pour machines à tricoter circulaires de grand diamètre nominal à partir du nombre théorique N_t d'aiguilles, prendre comme diviseur

a) 12, pour les machines dont le diamètre nominal est inférieur ou égal à 508 mm, et

3.2 Calcul

Le nombre théorique, N_t , d'aiguilles est obtenu à l'aide de la formule suivante:

$$N_t = d_c \pi E$$

où

N_t est le nombre théorique d'aiguilles;

$$\pi = 3,141\,592\,7;$$

d_c est la désignation du diamètre nominal de la machine à tricoter;

E est la jauge.

Le nombre usuel, N_u , d'aiguilles tel qu'indiqué dans le tableau est un nombre arrondi conformément aux exigences de 3.1.

Exemple:

Le nombre théorique d'aiguilles pour une machine à tricoter de désignation $d_c = 18$ (c'est-à-dire équivalent à un diamètre nominal de 457 mm) et de jauge $E = 24$ est

$$N_t = 18 \times 3,141\,592\,7 \times 24 = 1\,357,168$$

Le nombre usuel d'aiguilles se trouve donc dans l'intervalle 1 348,168 à 1 360,168 (c'est-à-dire 1 357,168 $-\frac{3}{9}$) et il est, dans ce cas, de 1 356 (diviseur 12).

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8122:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/467359de-8e3e-45dd-a011-5b90a1e4622f/iso-8122-1988>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8122:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/467359de-8e3e-45dd-a011-5b90a1e4622f/iso-8122-1988>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8122:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/467359de-8e3e-45dd-a011-5b90a1e4622f/iso-8122-1988>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8122:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/467359de-8e3e-45dd-a011-5b90a1e4622f/iso-8122-1988>

CDU 677.055.5

Descripteurs : matériel textile, métier à tricoter, aiguille à tricoter, nombre.

Prix basé sur 2 pages
